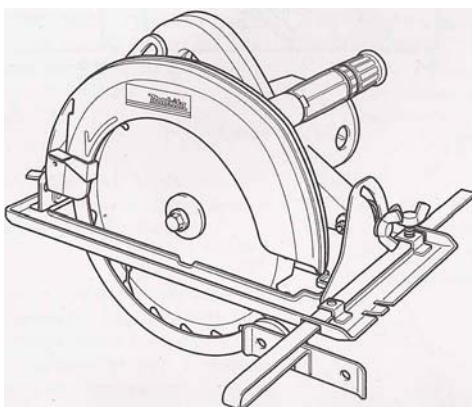


Körfűrész

HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV

N5900B



Az általános nézet magyarázata

1-1. Kar
2-1. Szárnyas anya
2-2. Ferdevágás mérőlemeze
3-1. Talplemez
3-2. Vágóvonal
4-1. Reteszgomb / Kireteszelő gomb
4-2. Kapcsoló kioldógomb
5-1. Tengelyretesz

5-2. Kulcs
6-1. Hatlapfejű csavar
6-2. Fűrészlap
6-3. Külső illesztőperem
6-4. Belső illesztőperem
7-1. Oldalmarkolat
10-1. Hátulsó markolat
10-2. Elülső fogantyú

10-3. Alaplemez
11-1. Szárnyas anya
11-2. Vezetővonalzó
12-1. Határjelzés
13-1. Kefetartó sapka
13-2. Csavarhúzó

RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell		N5900B
Fűrészlap átmérője		235 mm
Max. vágási mélység	0°-nál	85 mm
	45°-nál	60 mm
	50°-nál	53 mm
Üresjárat sebesség (perc ⁻¹)		4100
Teljes hossz		380mm
Tiszta tömeg		7,0 kg
Biztonsági osztály		II

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak
- Megjegyzés: A tulajdonságok országról országra különbözhetnek

END201-4

Jelképek

A következőkben a berendezésen használt jelképek láthatók. A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg, arról hogy helyesen értelmezi a jelentésüket.

- Olvassa el a használati utasítást
- KETTŐS SZIGETELÉS**
- Csak az EU országokban. Ne dobjon ki elektromos berendezést háztartási hulladékkal együtt! Tekintettel az elektronikus és elektromos hulladékokkal foglalkozó 2002/96/EC európai uniós irányelvre és annak a nemzeti törvényekkel összhangban történő alkalmazására, az életkora végét elérő elektromos berendezéseket elkülönítve kell begyűjteni és természetbarát újrafelhasználó üzemben feldolgozni

ENE028-1

Rendeltetésszerű használat

A szerszám hosszirányú és keresztirányú, ferde egyenes- és gérvágások végzésére használható faanyagokban, úgy, hogy közben szorosan érintkezik a munkadarabbal.

ENF002-1

Tápegység

A szerszám csak a név1áblán feltüntetett feszültségű, egyfázisú váltakozófeszültségű hálózathoz csatlakoztatható. A szerszám az európai szabványok szerinti kettős szigeteléssel van ellátva, így táplálható földelővezeték nélküli csatlakozóaljzatból is.

ENF100-1

A 220 V és 250 V közötti feszültséggel rendelkező nyilvános kiefeszültségű áramelosztó rendszerekben való használatra.

Az elektromos berendezések bekapcsolásakor feszültségingadozások léphetnek fel. Ezen készülék üzemeltetése kedvezőtlen áramellátási körülmények között ellentétes hatással lehet más berendezések működésére. A 0.30 Ohmmal egyenlő vagy annál kisebb értékű hálózati impedancia esetén feltételezhetően nem lesznek negatív jelenségek. Az ehhez az eszközhöz használt hálózati csatlakozót biztosítékkal vagy lassú kioldási jellemzőkkel rendelkező megszakítóval kell védeni.

ENG102-1

Csak európai országokra vonatkozóan

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN60745-2-5 szerint meghatározva:

Hangnyomásszint (LpA) : 100 dB (A)
Hangteljesítményszint (LwA): 111 dB(A)
Bizonytalanság (K): 3 dB(A)

Viseljen fülvédőt.

ENG214-1

Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) az EN60745-2-5 szerint lett meghatározva:

Működési mód: farostlemez vágása
Vibráció kibocsátás (ah) : 2,5 m/s^2 vagy kevesebb

ENH101-8

Az Európai Közösség (EC) előírásainak való megfelelési nyilatkozat

Típus; 5900B

A kizárólagos felelősségünkre kijelentjük, hogy ezen termék megfelel a következő szabványok előírásainak; EN60745, EN55014, EN61000, a Tanács 2004/108/EEC, 98/37/EC direktíváival összhangban.

CE2006

Tomoyasu Kato
Igazgató

Felelős gyártó:
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPAN
Hivatalos képviselő Európában:
Makita International Europe Ltd.
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Sucks
MK15 8JD, ENGLAND

GEB013-1

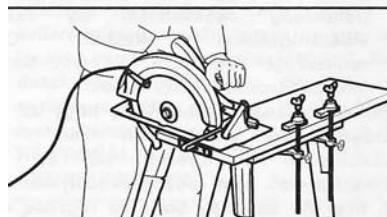
Különleges biztonsági szabályok

NE HAGYJA, hogy (a termék többszöri használatából eredő) kényelem és megszokás váltsa fel a körfűrész biztonsági előírásainak szigorú betartását. Ha ezt a szerszámot felelőtlenül és helytelenül használja, akkor komoly személyi sérüléseket szenvedhet.

Veszély:

1. **Tartsa a kezét távol a vágási területektől és a fűrészlaptól! Tartsa a másik kezét a kiségitő fogantyún vagy a motor burkolatán.** Ha mindkét kezével a szerszámot fogja, azokat nem vághatja meg a fűrészlap.
2. **Ne nyúljon a munkadarab alá.** A védőlemez nem tudja megvédeni Önt a fűrészlaptól a munkadarab alatt. Ne próbálja eltávolítani a levágott darabot, ha a fűrészlap forog.
VESZÉLY: A fűrészlap szabadon forog a kikapcsolás után. Várja meg, amíg a fűrészlap megáll, mielőtt megfogja a levágott darabot.
3. **Állítsa a vágási mélységet a munkadarab vastagságával megegyező értékre.** A munkadarab alatt a fűrészlapból egy teljes fognál kevesebbnek kel kilátszania.
4. **Soha ne fogja a kezében a vágni kívántmunkadarabot, sem pedig a lábaira fektetve. Rögzítse a munkadarabot egy szilárd padozaton.** Nagyon fontos a munkadarab megfelelő alátámasztása, a

testének sérülését, a fűrészlap meghajlását vagy az uralom elvesztését elkerülendő.



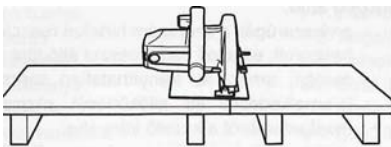
Tipikus példák a helyes kéz megtámasztásra, munkadarab megtámasztásra és a csatlakozószinór elhelyezésére (ha alkalmazható)

5. **Tartsa a szerszámot a szigetelt markolási felületeinél fogva, amikor olyan műveletet végez, amelyben fennáll a veszélye, hogy a vágószerszám rejtett vezetékekbe vagy saját csatlakozószinójába ütközhet.** "Élő" vezetékekkel való érintkezéskor a szerszám fém alkatrészei is áram alá kerülnek és megrázzhatják a kezelőt.
6. **Párhuzamos vágáskor mindig használja a párhuzamvezetőt vagy egy egyenes szélvezetőt.** Ez javítja a vágás pontosságát és csökkenti a fűrészlap meghajlásának esélyét.
7. **Mindig csak a megfelelő méretű és alakú (gyémánt vagy kerek) tengelyfurattal rendelkező fűrészlapokat használja.** Azok a fűrészlapok, amelyek nem illeszkednek a rögzítő alkatrészekhez, excentrikusan forognak forogni, ami irányíthatatlansághoz vezet.
8. **Soha ne használjon sérült vagy nem megfelelő fűrészlap alátéteket vagy fejescsavarokat.** A fűrészlap alátétek és a fejescsavarok speciálisan ehhez a szerszámhoz lettek tervezve, az optimális teljesítmény és a biztonságos működés biztosítása érdekében.
9. **A visszarúgás okai és annak megelőzése a kezelő által:**
 - a visszarúgás a szerszám hirtelen reakciója a beszorult, elhajlott vagy rosszul álló fűrészlap esetén, amely az irányíthatatlan szerszám felemelkedését és kilöködését okozza a munkadarabról a kezelő irányába;
 - amikor a fűrészlap beszorul, vagy elhajlik az összezáródó fűrészjáratban, a fűrészlap megáll és a motor reakciója a gépet gyorsan a kezelő irányába lendíti;
 - ha a fűrészlap megcsavarodik vagy nem áll megfelelően a vágatban, a fűrészlap fogai és hátsó széle belevájjja magát a munkadarab felső felületébe, miáltal a fűrészlap kiugrik a fűrészjáratból és a kezelő felé lendül.

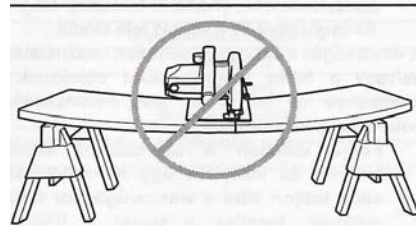
A visszarúgás a szerszám helytelen használatának és/vagy a hibás megmunkálási eljárásnak az eredménye és az alább leírt óvintézkedések betartásával elkerülhető.

- **Fogja stabilan a szerszámot mindkét kezével és irányítsa úgy a karjait, hogy ellen tudjon állni a visszarúgáskor fellépő erőknek. Igazítsa a testét a fűrészlap mindkét oldalára, de ne egy vonalba a fűrészlappal.** A visszarúgás a szerszám visszaugrását okozhatja, de a visszarúgáskor fellépő erőket a kezelő leküzdheti, ha a megfelelő óvintézkedéseket betartja.
- **Amikor a fűrészlap meghajlott, vagy valamiért meg kell szakítania a vágási műveletet, engedje fel a kioldót és tartsa mozdulatlanul a fűrész az anyagban, amíg teljesen meg nem áll. Soha ne próbálja eltávolítani a fűrész a munkadarabból vagy visszahúzni a fűrész, amíg a fűrészlap mozgásban van, mert visszarúgás léphet fel.** Figyelje, és korrigáló műveletekkel próbálja megelőzni a fűrészlap meghajlását.
- **Amikor újra bekapcsolja a fűrész a munkadarabban, állítsa középre a fűrészlapot a fűrészjáratban és győződjön meg róla, hogy a fűrészfogak nem kapaszkodnak az anyagba.** Ha fűrészlap meghajlik, az kijöhet vagy visszarúghat a munkadarabból a szerszám újraindításakor.
- **A nagyméretű falapokat támassza alá a fűrészlap beszorulását és a visszarúgást elkerülendő.** A nagyméretű falapok meghajolhatnak saját súlyuk alatt. Támasztékot a falap mindkét oldalára kell tenni, a vágóvonal közelében és a lap szélétől nem messze.

A fűrészlap beszorulásának és a visszarúgások kockázatának minimalizálása érdekében. A vágás során a kezelőnek a fűrész a munkadarabra kell fektetnie, a fűrésznek a nagyobb darabon kell támaszkodnia és a rövidebb darabot kell levágni.

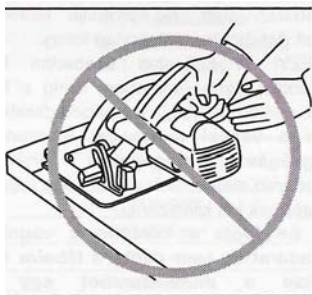


Visszarúgás elkerülése érdekében támassza meg a deszkát vagy a lemezt a vágás közelében!



Ne támassza meg a deszkát vagy a lemezt a vágástól távol!

- **Ne használjon tompa vagy sérült fűrészlapokat.** A nem elég éles vagy rosszul beállított fűrészlapok keskeny fűrészjáratot eredményeznek, amely túlzott súrlódáshoz, a fűrészlap meghajlásához és visszarúgáshoz vezet. Tartsa a fűrészlapot élesen és tisztán. A fűrészlapokra keményedett kátrány és fagyanta lelassítja a fűrész és megnöveli a visszarúgás kockázatát. Tartsa tisztán a fűrészlapot úgy, hogy először leszereli azt a szerszámról, majd megtisztítja gyanta és kátrányeltávolítóval, forró vízzel vagy kerozinnal. Soha ne használjon benzint.
- A fűrészlap mélységének és a ferdevágás szögének beállítására szolgáló reteszelőkarokat meg kell húzni, és rögzíteni kell a vágás megkezdése előtt. Ha a fűrészlap beállítása elmozdul a vágás alatt, akkor a fűrészlap meghajolhat, ami visszarúgást eredményez.
- **Különösen figyeljen oda amikor "leszúró vágást" végez falakba vagy más nem belátható területekre.** A kiemelkedő fűrészlap tárgyakba vághat bele, ami visszarúgást okozhat. A leszúró vágásokhoz húzza vissza az alsó fűrészlapvédőt a visszahúzó karral.
- **MINDIG tartsa szilárdan a szerszámot mindkét kezével. SOHA ne nyújtsa a kezét vagy az ujjait a fűrész mögé.** Ha visszarúgás történik, a fűrész könnyen visszaugorhat a kezein át, komoly sérüléseket okozva.

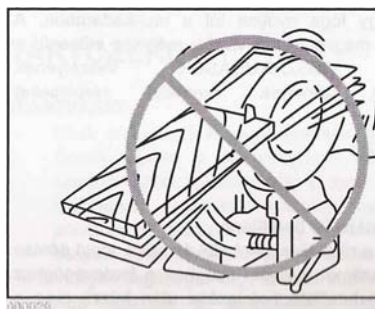


- **Soha ne erőltesse a fűrész. A fűrész erőltetése egyenetlen vágásokat, a pontosság csökkenését és esetleg visszarúgásokat okozhat.** Olyan sebességgel tolja előre a fűrész, hogy a fűrészlap lassulás nélkül vágjon.

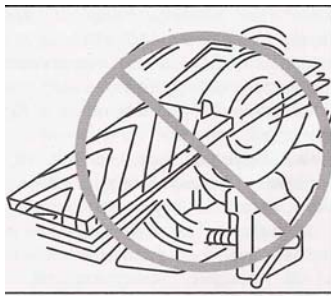
10. **Minden használat ellenőrizze, hogy az alsó fűrészlapvédő megfelelően zár. Ne működtesse a fűrész, ha az alsó fűrészlapvédő nem mozog akadálymentesen és nem zár azonnal. Soha ne rögzítse, vagy kösse ki az alsó fűrészlapvédőt nyitott állásban.** Ha a fűrész véletlenül leesik, akkor a védőlemez elhajolhat. Emelje fel az alsó fűrészlapvédőt a visszahúzó karral és ellenőrizze, hogy az szabadon mozog és nem ér a fűrészlaphoz vagy bármely más alkatrészhez, semelyik vágási szögénél vagy vágási mélységénél. Az alsó fűrészlapvédők ellenőrzéséhez kézzel nyissa ki az alsó fűrészlapvédőt és nézze meg, ahogy visszazár. Azt is ellenőrizze, hogy a visszahúzó kar nem ér a szerszám burkolatához. A fűrészlap szabadon hagyása NAGYON VESZÉLYES és komoly személyi sérülésekhez vezethet.
11. **Ellenőrizze az alsó fűrészlapvédő rugójának működését. Ha védő vagy a rugó nem működik megfelelően, azokat meg kell javítani a használat előtt.** Az alsó fűrészlapvédő lassan mozoghat sérült alkatrészek, gyantalerakódások vagy hulladék felhalmozódása miatt.
12. **Az alsó fűrészlapvédőt csak speciális vágásokhoz, mint a "leszúró vágás" és "kombinált vágás", kell kézzel felemelni. Emelje fel az alsó fűrészlapvédőt a visszahúzó karral, majd amint a fűrészlap behatolt az anyagba, az alsó fűrészlapvédőt el kell engedni.** Bármilyen más vágás esetén az alsó fűrészlapvédőnek automatikusan kell működnie.
13. **Mindig nézze meg, hogy az alsó fűrészlapvédő befedi a fűrészlapot, mielőtt leteszi a szerszámot egy padra vagy a padlóra.** A védtelen, szabadon forgó fűrészlap miatt a szerszám elmozdulhat, átvágva az útjába kerülő tárgyakat. Ne feledje, hogy a fűrészlap megállásáig valamennyi idő eltelik a kapcsoló felengedése után. Mielőtt leteszi a szerszámot a vágás befejezése után, győződjön meg róla, hogy az alsó fűrészlapvédő bezáródott és a fűrészlap

teljesen megállt.

14. **Különösen figyeljen oda nedves fa, vagy megfeszített fatörzs, vagy görcsös fa vágásakor.** Állítsa be úgy a vágás sebességét, hogy a szerszám egyenletesen haladjon előre, a fűrészlap sebességének csökkenése nélkül.
15. **Kerülje a szegek átvágását. A vágás megkezdése előtt ellenőrizze a fatörzset, és húzza ki belőle az összes szeget.**
16. **Tegye a fűrész alaplemezeinek szélesebb részét a munkadarab azon részére, amely szilárdan meg van támasztva, ne arra, amelyik leesik a vágás végén. Példaként az 1. ábra egy deszkavég levágásának HELYES módját mutatja, a 2. ábra pedig a HELYTELENT. Ha a munkadarab rövid vagy kicsi, le kell fogatni. NE PRÓBÁUA A RÖVID MUNKADARAB OKAT KÉZBEN TARTANI!**



17. **Soha ne próbáljon a körfűrészrel úgy vágni, hogy azt felfordítva befogja egy satuba. Ez különösen veszélyes és komoly sérülésekhez vezethet.**



18. **Némelyik anyag mérgező vegyületet tartalmazhat. Gondoskodjon a por belélegzése elleni és érintés elleni védelemről. Kövesse az anyag szállítójának biztonsági utasításait.**
19. **Ne állítsa meg a tárcsát úgy, hogy oldalirányú nyomást fejt ki a fűrészlapra.**
20. **Mindig csak az ebben a kézikönyvben leírt fűrészlapokat használja. Ne használjon köszörútárcsákat.**
21. **Viseljen pormaszkot és hallásvédőt a szerszám használata kor.**

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT FIGYELMEZTETÉS:

Az ebben a használati utasításban közölt szabályok ELKERÜLÉSE vagy be nem tartása komoly személyi sérülést eredményezhet.

MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőrizi vagy beállítja azt.

A vágási mélység beállítása

Fig.1

VIGYÁZAT:

- A vágási mélység beállítása után mindig húzza meg a szabályozókart.

Lazítsa meg a mélységvezetőn található szabályozókart és mozgassa a talplemezt felfelé vagy lefelé. A kívánt vágási mélység beállítása után rögzítse a talplemezt a szabályozókar meghúzásával.

A tisztább és biztonságosabb vágás érdekében úgy állítsa be a vágási mélységet, hogy a fűrészlapnak legfeljebb egy foga nyúljon túl a munkadarabon. A megfelelően megválasztott vágási mélység elősegíti a veszélyes VISSZARÚGÁSOK veszélyének csökkentését, amelyek személyi sérüléseket okozhatnak.

Ferdevágás

Fig.2

A ferdevágási szög beállítása

Lazítsa meg a rögzítő anyákat elöl és hátul, majd döntse meg a szerszámot a kívánt szögben a ferdevágáshoz (O' - 45'). A beállítás befejezése után húzza meg a rögzítő csavarokat elöl és hátul.

Vezetés

Fig.3

Egyenes vágásokhoz igazítsa a talplemez található A pozíciót a vágásvonalra. A 45°-os ferdevágáshoz igazítsa a B pontot a vonalra.

A kapcsoló használata

Fig.4

VIGYÁZAT:

- A szerszám hálózatra csatlakoztatása előtt mindig ellenőrizze, hogy a kapcsoló kioldógombja megfelelően mozog és visszatér a kikapcsolt (OFF) állapotba elengedése után.

Reteszelőgombbal felszerelt szerszám

A szerszám elindításához egyszerűen nyomja meg a kapcsolót. A megállításához engedje el a kapcsolót. Folyamatos üzemhez nyomja meg a kapcsolót, majd nyomja be a zárgombot.

A szerszám megállításához zárt kapcsolónál teljesen nyomja le, majd engedje el a kapcsolót.

Kireteszelőgombbal felszerelt szerszám

A kioldókapcsoló véletlen meghúzásának elkerülésére egy kireteszelőgomb van felszerelve. A szerszám beindításához nyomja meg a kireteszelőgombot és húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

Reteszelőgomb és kireteszelőgomb nélküli szerszám

A szerszám bekapcsolásához egyszerűen húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

ÖSSZESZERELÉS

VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkát végezne rajta.

A fűrészlap eltávolítása és felhelyezése

Fig.5

VIGYÁZAT:

- Ellenőrizze, hogy a fűrészlap úgy lett felszerelve, hogy a fogak a szerszám elejénél felfelé mutatnak. A fűrészlap felszereléséhez vagy eltávolításához csak a Makita kulcsot használja.

A fűrészlap eltávolításához nyomja be a tengelyreteszt, hogy a fűrészlap ne tudjon elfordulni, és az Imbuszkulcs segítségével lazítsa meg az imbuszcsavart, az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva azt. Ezután csavarja le az imbuszcsavart, és vegye le a külső illesztőperemet és a fűrészlapot.

A fűrészlap felszereléséhez kövesse a leszerelési eljárást fordított sorrendben. GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A HATLAPFEJŰ CSAVART AZ ÓRAMUTATÓ JÁRÁSÁNAK IRÁNYÁBAN MEGHÚZTA.

Fig.6

A szerszámhoz a következő fűrészlapok használhatóak.

Max.átm.	Min. átm.
235 mm	230 mm

Oldalsó markolat (kisegítő markolat)

Fig.7

Használat előtt rögzítse stabilan az oldalsó markolatot a szerszámon.

Csatlakozókészlet (tartozék)

Fig.8

Erősítse a csatlakozót a csavarok segítségével a fűrészlárcsa-ház porelszívó csonkjához. Távolítsa el a fő készülékegységhez csatlakoztatott kart és csatlakoztassa a csatlakozókészlethez tartozó kart.

Fig.9

ÜZEMELTETÉS

VIGYÁZAT:

- Figyeljen oda, hogy a szerszámot egyenes vonal mentén, folyamatosan tolja előre. A szerszám erőltetése vagy csavarása a motor túlmelegedéséhez vezet, valamint veszélyes visszarúgásokat eredményez, amelyek súlyos sérüléseket okozhatnak.

Fogja stabilan a gépet. A szerszámon elülső markolat és hátsó fogantyú található. Használja mindkettőt a gép optimális fogásához. Ha mindkét kezét a gépen tartja, ne tudja elvágni őket a fűrészlárcsával. Helyezze a talplemezt a vágandó munkadarabra anélkül, hogy a fűrészlárcsa a munkadarabhoz érne. Kapcsolja be a szerszámot és várjon, míg a fűrészlap a maximális sebességre gyorsul. Ezután tolja előre a gépet lassan és egyenletesen a munkadarab felületén, míg a vágás el nem készül. Ha a szerszám nem a kívánt vonalon vág, ne próbálja meg erőltetni vagy elcsavarni a kívánt irányba, mert ezzel a fűrészlap kicsorbulhat, és veszélyes visszarúgások jelentkezhetnek, melyek súlyos sérüléseket okozhat. Engedje el a kapcsolót, várja meg, míg a fűrészlap megáll, és vegye ki a szerszámot a vágatból. Állítsa a szerszámot új vágási irányba, és kezdje újra a vágást. Próbáljon meg úgy helyezkedni, hogy ne érje a gépből kirepülő forgács és por. A sérülések elkerülése érdekében viseljen védőszemüveget.

Fig.10

Párhuzamvezető (vezetővonalzó)

Fig.11

A praktikus párhuzamvezető extra pontos egyenes vágások elvégzését teszi lehetővé. Egyszerűen illessze a párhuzamvezetőt a munkadarab oldalához és rögzítse azt a talplemez elején található csavarral. Ezzel lehetőség van több azonos szélességű vágást végezni egymás után.

KARBANTARTÁS

VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.

A szénkefék cseréje

Fig.12

A szénkefákat cserélje és ellenőrizze rendszeresen. Cserélje ki azokat, amikor lekopnak egészen a határjelzésig. Tartsa tisztán a szénkefákat és biztosítsa, hogy szabadon mozoghassanak tartójukban. Mindkét szénkefét egyszerre cserélje ki. Használjon egyforma szénkefákat. Csavarhúzó segítségével távolítsa el a kefetartó sapkákat. Vegye ki a kopott szénkefákat, tegye be az újakat és helyezze vissza a kefetartó sapkákat.

Fig.13

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBIZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, bármilyen egyéb karbantartást vagy beszabályozást a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

TARTOZÉKOK

VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámához. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelléket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információkra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Fűrészlapok
- Párhuzamvezető (vezetővonalzó)
- 13-as hajlított csillagkulcs
- 36-os markolat
- Csatlakozókészlet