

**MAKITA**

## **SZALAGCSISZOLÓ GÉP**

**9403**

**9921**

### **Használati utasítás**

---

#### **Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez**

- (1) Kar
- (2) Beállító forgatógomb
- (3) Porzsák
- (4) Porkieresztő csőcsonk
- (5) Csíptető
- (6) Rögzítőgomb
- (7) Kioldó kapcsoló
- (8) Parafa/gumi lemez
- (9) Szén- vagy acéllemez
- (10) Pánt-alátét
- (11) Határjelzés
- (12) Kefetartó rögzítősapkája
- (13) Csavarhúzó

## SPECIFIKÁCIÓK

<b>Típus</b>	<b>9403</b>	<b>9921</b>
Szalagméret	100 mm x 610 mm	76 mm x 610 mm
Szalagsebesség	500 m/perc	500 m/perc
Teljes hosszúság	353 mm	353 mm
Nettó súly	5,9 kg	5,5 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

### Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

### Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

## KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Ahol használat közben a csiszológép rejtett kábellel vagy saját csatlakozósinórával érintkezhet, a gépet csak a szigetelt markolási felületeknél fogva szabad tartani. A fe-szültség alatt álló vezetékek érintése a gép védtelen fém alkatrészeit is feszültség alá he-lyezi, és áramütést okoz a gépkezelőnek.
2. Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet.
3. Ügyeljen arra, hogy a kioldó bekapcsolása előtt a szalag ne kerüljön érintkezésbe a munkadarabbal.
4. Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.
5. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.
6. Ez a gép nem vízálló konstrukciójú, ezért a munkadarab felületét tilos bevizezni.

**ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.**

# KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

## A csiszolószalag beszerelése és kiszerezése (1. és 2. ábra)

Fontos tudnivaló:

A szalag beszerelése vagy kiszerezése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Teljesen húzza ki a kart és helyezze a szalagot a görgőkre, majd tolja vissza a kart eredeti hely-zetébe.

FIGYELEM:

A szalag beszerelésekor vigyázzon arra, hogy a szalag hátoldalán látható nyíl iránya megegyez-zen a magán a gépen található nyíl irányával.

## A szalagfutás beállítása (3. ábra)

A szalag futása közben a beállító forgatógomb segítségével központosítsa a szalagfutást.

## Porzsák (4. és 5. ábra)

Rögzítse a porzsákat a porkieresztő csőcsonkhoz. A csőcsonk kúpos kialakítású. Rögzítéskor erő-sen tolja rá a porzsákat a csőcsonkra, ameddig csak engedi, nehogy működés közben leessen. Legjobb a porzsákat már akkor kiüríteni, amikor félig megtelt porral. Finoman ütögesse a por-zsákat, hogy a lehető legtöbb por kiürüljön belőle.

## A kioldó kapcsoló működtetése (6. ábra)

FIGYELEM:

- Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.
- A gép be- vagy kikapcsolása közben a gép ne legyen érintkezésben a munkadarab felületével, ez ugyanis gyenge minőségű csiszolási felületet eredményezhet vagy tönkretelheti a szalagot.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A gép leállításához engedje el a kioldót. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítőgombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy teljesen be-nyomjuk, majd elengedjük a kioldót.

## Csiszolás

Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet. Kapcsolja be, majd várjon, amíg eléri a teljes sebessé-get. Ezután finoman helyezze a gépet a munkadarab felületére. Tartsa a szalagot mindig egy sík-ban a munkadarabbal, és mozgassa a gépet előre-hátra. Tilos a gépet erőltetni, a gép súlya elégsé-ges nyomást gyakorol. A túlzott nyomóerő hatására elakadhat vagy túlmelegedhet a motor, meg-éghet a munkadarab vagy visszarúghat a gép.

## **A gép csatlakoztatása Makita gyártmányú porszívóhoz vagy porleválasztóhoz**

Tisztábban dolgozhatunk a szalagcsiszoló géppel, ha Makita gyártmányú porszívóhoz vagy por-leválasztóhoz csatlakoztatva működtetjük.

Makita gyártmányú porszívóhoz (típuszám: 406/431) való csatlakoztatás esetén egy opcionálisan kapható, 28 mm belső átmérőjű tömlőre vagy egy 25-ös csatlakozócsonkra van szükség. Lásd az alábbi ábrát.

Makita vacuum cleaner = Makita gyártmányú porszívó

Hose for vacuum cleaner = Tömlő a porszívóhoz

Hose 28 mm in inner dia. (when connecting to vacuum cleaner Model 406) = 28 mm belső átmérőjű tömlő (406-os típusú porszívóhoz történő csatlakoztatáskor)

Joint 25 (when connecting to vacuum cleaner Model 431) = 25-ös csatlakozócsonk (431-es típusú porszívóhoz történő csatlakoztatáskor)

Makita gyártmányú porleválasztóhoz (típuszám: 420) való csatlakoztatás esetén nincs szükség az opcionális tömlőre és csatlakozócsonkra, ugyanis a szalagcsiszoló gép közvetlenül ráköthető a porleválasztó berendezés tömlőjére.

### **Szénlemez (7. ábra)**

Keményfa vagy acél csiszolásakor a nagyobb csiszolási hatékonyság és a járó szalag hűtése érdekében szereljen fel egy szénlemez az acéllemeze.

## **KARBANTARTÁS**

### **FIGYELEM:**

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozózsínőrzje ki lett-e húzva a hálózathoz.

### **A szénkefék cseréje (8. és 9. ábra)**

A határjelzésig lekopott szénkeféket ki kell cserélni. A két egyforma szénkefét egyszerre célszerű kicserélni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beszállítást a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végeztetni.

## **GARANCIA**

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a

túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

## TARTOZÉKOK

### FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Csiszolószalag  
AA típus: fa, vas és acél csiszolásához  
CC típus: kő és műanyagok csiszolásához

Szemcseszám	AA40	AA60	AA80	AA100	AA120	AA150	AA180	AA240
Felhasználás	durva		közepes			finom		

Szemcseszám	CC40	CC60	CC80	CC100	CC120	CC150	CC180	CC240
Felhasználás	durva		közepes			finom		

- Porzsák
- Tömlő, 28 mm-es belső átmérővel
- 25-ös csatlakozócsonk
- Szénlemez

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényekbe való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.

## EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a EN60745, EN55014, EN61000 számú Tanácsi Direktívák értelmében ez a termék megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak 89/336 EEC, 98/37/EC

*Yasuhiko Kanzaki*  
Igazgató

**CE 2005**

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks MK1  
8JD, ENGLAN

Responsible manufacturer

Makita Corporation Anjo Aichi Japan