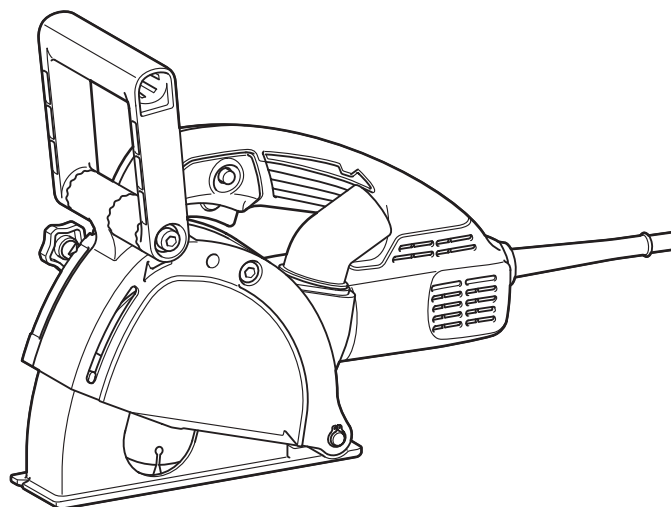
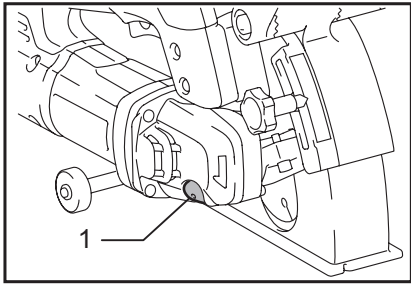




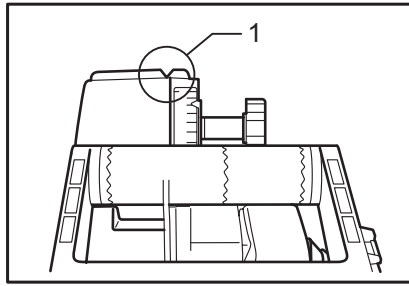
GB	Wall Chaser	INSTRUCTION MANUAL
UA	Штроборіз	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Bruzdownica do rowków w murze	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Mașină de tăiat canale în zidărie	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Mauernutfräse	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Falhoronymaró	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Drážkovacia fréza do muriva	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Drážkovací frézka zdiva	NÁVOD K OBSLUZE

SG1251

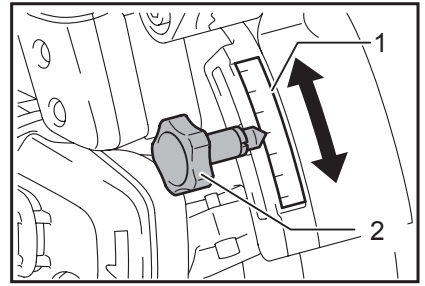




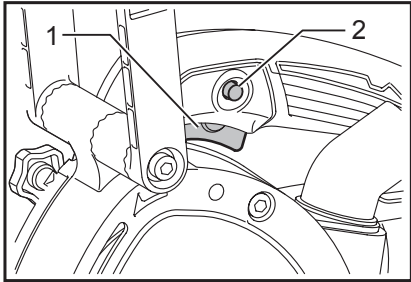
1 015036



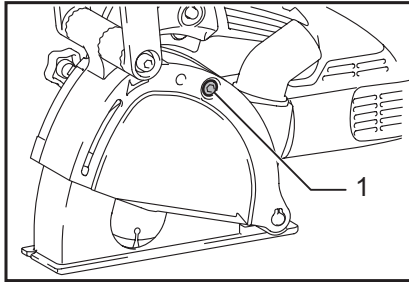
2 004497



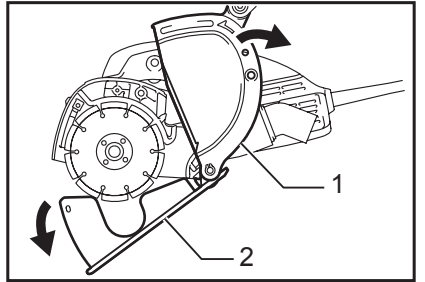
3 015077



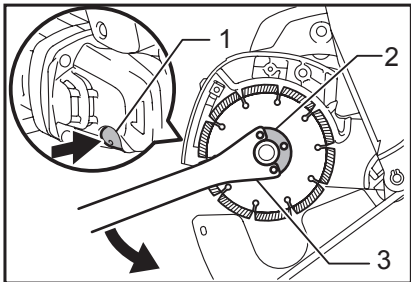
4 015038



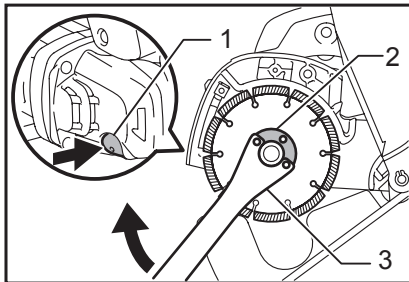
5 015039



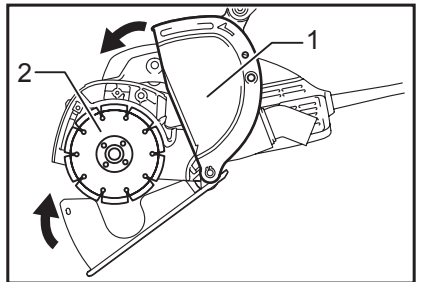
6 015040



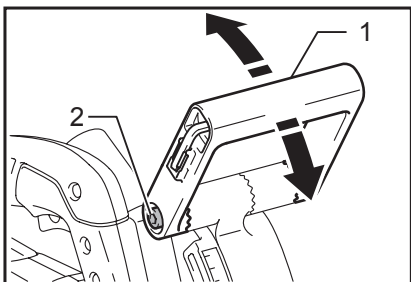
7 015053



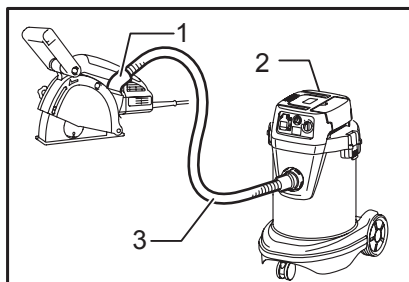
8 015054



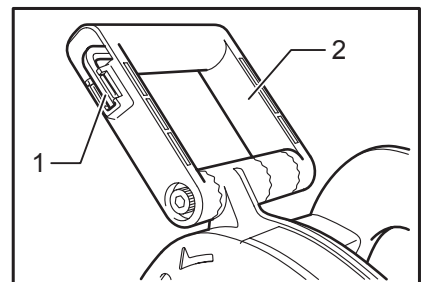
9 015047



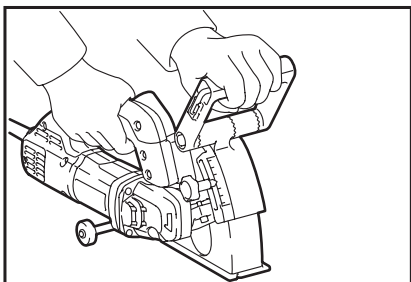
10 015042



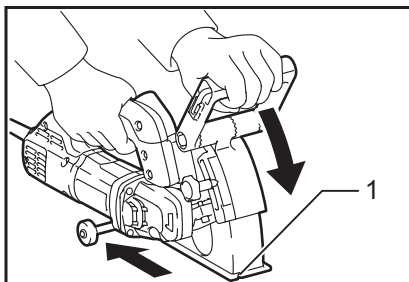
11 015046



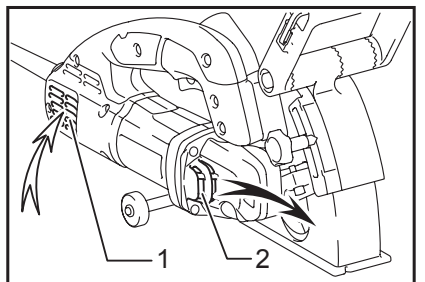
12 004508



13 015076



14 015044



15 015045

MAGYAR (Eredeti útmutató)

Az általános nézet magyarázata

1-1. Tengelyretesz	7-1. Tengelyretesz	10-2. Fejescsavar
2-1. Bevágás	7-2. Rögzítőanya	11-1. Porkifúvó
3-1. Skála	7-3. Rögzítőanya kulcsa	11-2. Porszívó
3-2. Szorítócsavar	8-1. Tengelyretesz	11-3. Cső
4-1. Kapcsoló kioldógomb	8-2. Rögzítőanya	12-1. Imbuszkulcs
4-2. Reteszgomb/Kireteszelő gomb	8-3. Rögzítőanya kulcsa	12-2. Elülső markolat
5-1. Fejescsavar	9-1. Fűrészlapház	14-1. Bevágás
6-1. Fűrészlapház	9-2. Gyémánttárcsa	15-1. Beszívó nyílás
6-2. Szerszám talplemeze	10-1. Elülső markolat	15-2. Elszívó nyílás

RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	SG1251
Tárcsa átmérője	125 mm
Max. tárcsavastagság	2,1 mm
Névleges fordulatszám	10 000 min ⁻¹
Orsómenet	M14
Teljes hossz	350 mm
Tiszta tömeg	4,5 kg
Biztonsági osztály	II/II

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- Súly, az EPTA 01/2003 eljárás szerint

ENE026-1

Rendeltetésszerű használat

A szerszám vájatok vágására használható betonfalakba, illetve vízelvezető csatornák vágására vastartalmú anyagokba vagy betonba, gyémánttárcsával, de víz használata nélkül.

ENF002-2

Tápfeszültség

A szerszámot kizárólag olyan egyfázisú, váltóáramú hálózatra szabad kötni, amelynek feszültsége megegyezik az adattábláján szereplő feszültséggel. A szerszám kettős szigetelésű, ezért földelővezeték nélküli aljzatról is működtethető.

ENG905-1

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN60745szerint meghatározva:

Hangnyomásszint (L_{pA}): 97 dB (A)
Hangteljesítményszint (L_{WA}): 108 dB (A)
Tűrés (K): 3 dB (A)

Viseljen fülvédőt

ENG900-1

Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) EN60745 szerint meghatározva:

Munka mód: betonvágás
Rezgés kibocsátás (a_h): 5,0 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- A rezgés kibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.
- A rezgés kibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitétség mértéke.

FIGYELMEZTETÉS:

- A szerszám rezgés kibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.
- Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek melletti vibrációs hatás becsléstől alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

ENH101-18

Csak európai országokra vonatkozóan

EK Megfelelőségi nyilatkozat

A Makita kijelenti, hogy az alábbi gép(ek):

Gép megnevezése:

Falhoronymaró

Típuszám/típus: SG1251

Megfelel a következő Európai direktíváknak:
2006/42/EC

Gyártása a következő szabványoknak, valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik:

EN60745

A műszaki leírás a 2006/42/EK előírásainak megfelelően elérhető innen:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

7.2.2014



000331

Yasushi Fukaya
Igazgató

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

GEA010-1

A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

⚠ FIGYELEM Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztetéseket és utasításokat, akkor áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

GEB112-6

FALVÁGÓRA VONATKOZÓ BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

1. A készülék védőburkolatát biztonságosan kell rászerezni az elektromos szerszámra, és a lehető legbiztonságosabban kell elhelyezni úgy, hogy a tárcsából minél kevesebb rész nézzen a kezelő felé. Ön és a közelben állók menjenek távol a forgó tárcsa síkjától. A védőburkolat megvédi a kezelőt a tárcsa letörő részeitől, és megakadályozza, hogy véletlenszerűen hozzáérjen a tárcsához.
2. **Kizárólag gyémánttárcsát használjon a szerszámhoz.** Csak azért, mert egy tartozék felszerelhető a szerszámra, önmagában nem garantálja a biztonságos üzemeltetést.
3. **A kiegészítő névleges sebessége legalább akkora kell legyen, mint a szerszámon megadott legmagasabb sebességérték.** A névleges sebességüknél magasabb sebességen működő kiegészítők összetörhetnek és szétrepülhetnek.
4. **A tárcsákat csak a javasolt alkalmazásokra lehet használni. Például: ne csiszoljon a vágótárcsa oldalával.** A daraboló kőszőrütárcsáknak csak az élével lehet csiszolni, az oldalirányú erők hatására ezek a tárcsák összetörhetnek.

5. **Mindig csak sérülésmentes illesztőperemet használjon a tárcsához, melynek mérete és alakja megfelelő a kiválasztott tárcsához.** A megfelelő illesztőperemek megtámasztják a korongot, és ezzel csökkentik a tárcsa törésének valószínűségét.
6. **A kiegészítő külső átmérője és vastagsága a szerszám kapacitásának határain belül kell legyenek.** A nem megfelelő méretű kiegészítőket nem lehet megfelelően védeni és irányítani.
7. **A tárcsák és illesztőperemek tengelyfuratának pontosan kell illeszkednie az elektromos szerszám orsójára.** Azon tárcsák és illesztőperemek, melyek tengelynyílása nem illeszkedik az elektromos szerszámra felszereléskor, az elektromos szerszám egyensúlyvesztését, túlzott rezgését és a szerszám feletti ellenőrzés elvesztését okozhatják.
8. **Ne használjon sérült tárcsát. Használat előtt ellenőrizze, hogy a tárcsa nincs-e kitérődedve, vagy nem repedt-e meg. Ha az elektromos szerszám tárcsája leesett, vizsgálja meg, hogy nem sérült-e meg, vagy szereljen fel egy sértetlen tárcsát. A tárcsa átvizsgálása és felszerelése után Ön és a közelben állók egyaránt kerüljenek ki a forgó tárcsa síkjából, majd működtesse a szerszámot terhelés nélküli maximális fordulatszámom egy percen át. A sérült tárcsák a tesztidőtartam alatt normál esetben eltörnek.**
9. **Viseljen személyi védőeszközöket. A megmunkálás függvényében vegyen fel arcvédőt, szemvédőt vagy védőszemüveget. Ha szükséges, vegyen fel pormaszkot, fülvédőt, kesztyűt és olyan kötenyt, amely képes megvédeni Önt a csiszolóanyagból vagy a munkadarabból származó kisméretű daraboktól. A szemvédőnek képesnek kell lennie visszatartani a különböző műveletek során keletkező, repülő törmelékdarabokat. A pormaszknak vagy a légzőkészüléknek képesnek kell lennie a művelet során keletkező részecskék kiszűrésére. A hosszabb ideig tartó nagyintenzitású zaj halláskárosodást okozhat.**
10. **A környezetében tartózkodók álljanak biztonságos távolságra a munkaterülettől. Bárkinek, aki a munkaterületre lép, személyi védőeszközöket kell felvennie. A munkadarabból vagy a széttört tárcsából származó darabok szétrepülhetnek, és sérüléseket okozhatnak a szerszám használati helye mögötti területen.**
11. **Az elektromos szerszámot kizárólag a szigetelt markolási felületeinél fogva tartsa, amikor olyan műveletet végez, amelyben fennáll a veszélye, hogy a vágóél egy rejtett vezetékhez vagy saját hálózati vezetékéhez érhet. A vágóél "élő" vezetékekkel való érintkezésekor a szerszám fém alkatrészei is áram alá kerülnek, és megrázzhatják a kezelőt.**

12. **A csatlakozózsínort úgy vezesse el, hogy ne legyen a forgó tárcsa közelében.** Ha elveszíti az irányítást a szerszám felett, a zsinórt elvághatja a tárcsa, vagy beránthatja vele a kezét vagy karját a forgó tárcsa.
13. **Soha ne fektesse le az elektromos gépet addig, amíg az teljesen le nem állt.** A forgó tárcsa beakadhat a felületbe, és kezelhetetlenné teheti a gépet.
14. **Ne működtesse a szerszámot amikor az oldalánál viszi.** Ha a szerszám véletlenül Önhöz ér, elkaphatja a ruháját, és a szerszám a testébe hatolhat.
15. **Rendszeresen tisztítsa meg az elektromos szerszám szellőzőnyílásait.** A motor ventilátorra beszívja a port a készülék belsejébe, és a fémport túlzott felhalmozódása veszélyes elektromos körülményeket teremthet.
16. **Ne működtesse az elektromos szerszámot gyúlékony anyagok közelében.** A szikrák felgyújthatják ezeket az anyagokat.
17. **Ne használjon olyan kiegészítőket, amelyekhez folyékony hűtőközeg szükséges.** Víz vagy más folyadék használata rövidzárlatot vagy áramütést okozhat.

Visszarúgás és ezzel kapcsolatos figyelmeztetések

A visszarúgás a megszoruló vagy megakadó forgó tárcsa váratlan reakciója. A megakadás vagy megszorulás a forgó tárcsa gyors megállását eredményezi, melynek következtében az elektromos szerszám irányíthatatlanul a tárcsa forgási irányával ellentétesen mozdul el a megszorulási pontból kiindulva. Amikor például a csiszolótárcsa megakad vagy megszorul a munkadarabban, a tárcsa megszorulási pontba hatoló éle belemarhat az anyag felületébe, ami a tárcsa kimozdulását vagy kiugrását eredményezheti. A tárcsa a kezelő felé vagy az ellentétes irányba is ugorhat, a tárcsa mozgási irányától függően a becsípődési pontban. Ilyen körülmények között a csiszolótárcsa könnyen eltörhet.

A visszarúgás az elektromos szerszám helytelen használatának és/vagy a hibás megmunkálási eljárásnak az eredménye, és az alább leírt óvintézkedések betartásával elkerülhető.

- a) **Fogja stabilan az elektromos szerszámot mindkét kezével és irányítsa úgy a karjait, hogy ellen tudjon állni a visszarúgáskor fellépő erőknek. Mindig használja a kisegítő fogantyút, ha van, hogy maximálisan ura legyen a gépnek visszarúgáskor, vagy a bekapcsoláskor fellépő nyomatékreakciókor.** A kezelő uralhatja a nyomatékreakciókat és visszarúgáskor fellépő erőket, ha megteszi a megfelelő óvintézkedéseket.
- b) **Soha ne tegye a kezét a forgó kiegészítő közelébe.** A kiegészítő visszarúghat a kezein át.
- c) **Testével ne helyezkedjen a forgó tárcsa vonalába.** A visszarúgás következtében az elektromos szerszám a tárcsa forgási irányával ellentétesen mozdul el a megszorulási pontból kiindulva.

d) **Legyen különösen óvatos sarkok, éles szélek, stb. megmunkálásakor. Kerülje el a kiegészítő pattogását vagy megugrását.** A sarkok, éles szélek vagy a pattogás hatására a forgó kiegészítő kiugorhat, az irányítás elvesztését vagy visszarúgást okozva.

e) **Ne szereljen fel fűrészláncot, fafaragó fűrészlapot, 10 mm-nél nagyobb hézagokkal szegmentált gyémánttárcsát, illetve fogazott fűrészlapot.** Az ilyen fűrészlapok gyakori visszarúgást okoznak, és elveszítheti a gép felett az uralmát.

f) **Ne „akassza meg”, és ne nyomja túlzott erővel a tárcsát. Ne próbáljon túl mély vágást végezni.** A tárcsa túlzott igénybevétele növeli a terhelést, amitől a tárcsa kifordulhat vagy megszorulhat a vágatban, és megnövekszik a visszarúgás vagy a tárcsa eltörésének lehetősége.

g) **Ha a tárcsa szorul, vagy ha megáll a vágással bármilyen okból kifolyólag, kapcsolja ki az elektromos szerszámot, és tartsa mozdulatlanul a szerszámot mindaddig, amíg a tárcsa teljesen leáll. Soha ne próbálja kivenni a vágatból a tárcsát, miközben az mozgásban van, mivel visszarúgás következhet be.** Derítse fel, és küszöbölje ki a tárcsa szorulásának okát.

h) **Ne kezdje újra a vágást a munkadarabban. Hagyja, hogy a tárcsa elérje a teljes sebességét, majd óvatosan vigye a vágatba.** Ha az elektromos szerszámot a munkadarabon indítja újra, a tárcsa szorulhat, kiléphet vagy visszarúghat.

i) **A nagyméretű falapokat vagy bármely nagy munkadarabot támassza alá a tárcsa beszorulását és a visszarúgást elkerülendő.** A nagyméretű munkadarabok meghajolhatnak saját súlyuk alatt. A támasztékokat a munkadarab alá, a vágási vonal közelébe és a munkadarab szélétől nem messzire, a tárcsa mindkét oldalánál kell elhelyezni.

j) **Különösen figyeljen oda amikor „zsebvágást” végez falakba vagy más nem belátható területekre.** A kiemelkedő tárcsalap elvághat gáz vagy vízvezetékeket, elektromos vezetékeket vagy tárgyakat, ami visszarúgást okozhat.

18. **Mielőtt elkezdené használni a szegmentált gyémánttárcsát, bizonyosodjon meg arról, hogy a gyémánttárcsa szegmensei közötti hézagok legfeljebb 10 mm-esek, és csak negatív homlokszöggel rendelkeznek.**

Kiegészítő biztonsági figyelmeztetések:

19. **Soha ne próbáljon a szerszámmal úgy vágni, hogy azt felfordítva befogja egy satuba. Ez komoly sérülésekhez vezethet, mert különösen veszélyes.**
20. **Némelyik anyag mérgező vegyületet tartalmazhat. Gondoskodjon a por belélegzése elleni és érintés elleni védelemről. Kövesse az anyag szállítójának biztonsági utasításait.**

21. A tárcsákat a gyártó előírásainak megfelelően tárolja. A tárcsák nem megfelelő tárolása azok károsodáshoz vezethet.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

NE HAGYJA, hogy a kényelem vagy a termék (többszöri használatból adódó) mind alaposabb ismerete váltsa fel az adott termékre vonatkozó biztonsági előírások szigorú betartását. A **HELYTELEN HASZNÁLAT** és a használati útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőrzi vagy beállítja azt.

Tengelyretesz

⚠ VIGYÁZAT:

- Soha ne hozza működésbe a tengelyreteszt ha az orsó még forog. A szerszám károsodhat.

Fig.1

Nyomja le a tengelyreteszt az orsó forgásának megakadályozásához amikor a tartozékokat felszereli vagy leszereli.

Vezetés

Fig.2

Bevágások vannak az alaplemez elején és hátsó részén. Ez segít a kezelőnek egy egyenes vágásvonal követésében.

A horonymélység beállítása

Fig.3

A horonymélység 0 mm és 30 mm között állítható. Lazítsa meg a rögzítőcsavart, és állítsa be a mutatót úgy, hogy a skálán a kívánt mélységbeosztásra mutasson.

Ezután húzza meg a rögzítőcsavart.

A kapcsoló használata

⚠ VIGYÁZAT:

- A szerszám hálózatra csatlakoztatása előtt mindig ellenőrizze hogy a kapcsoló kioldógombja megfelelően mozog és visszatér a kikapcsolt (OFF) állapotba elengedése után.

Fig.4

Reteszelőgombbal felszerelt szerszám

⚠ VIGYÁZAT:

- Huzamosabb használatkor a kapcsoló az "ON" pozícióban elreteszelt a kezelő munkáját megkönnyítendő. Legyen nagyon körültekintő, amikor a szerszámot elreteszeli az "ON" pozícióban és szilárdan tartsa a szerszámot.

A szerszám bekapcsolásához egyszerűen húzza meg a kioldókapcsolót. A leállításhoz engedje fel a kioldókapcsolót.

A folyamatos működéshez húzza meg a kioldókapcsolót, majd nyomja be a reteszelőgombot, aztán engedje fel a kioldókapcsolót.

A szerszám kikapcsolásához reteszelt állásból teljesen húzza be a kioldókapcsolót, majd engedje fel.

Kireteszelőgombbal felszerelt szerszám

⚠ VIGYÁZAT:

- Ne húzza túlzott erővel a kioldókapcsolót úgy, hogy nem nyomta be a kireteszelőgombot. Ez a kapcsoló törését okozhatja.

Egy kireteszelőgomb szolgál annak elkerülésére, hogy a kioldókapcsolót véletlenül meghúzzák.

A szerszám bekapcsolásához nyomja le a kireteszelőgombot és húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításhoz.

Reteszelőgomb/kireteszelőgomb nélküli szerszám

A szerszám bekapcsolásához egyszerűen húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításhoz.

Elektronikus funkció

Az elektronikus funkciókkal ellátott szerszámokat könnyű működtetni a következő jellemzők miatt.

Állandó fordulatszám-szabályozás

Elektronikus sebességszabályozás az állandó fordulatszám elérése érdekében. Lehetővé válik a finommegmunkálás, mivel a fordulatszám még terhelés alatt is ugyanaz marad.

Lágyindítás

A lágyindítás minimalizálja az indítási löketet és simává teszi a szerszám indulását.

Túlterhelés-védelem

Amikor a szerszám túllépi a megengedett terhelési szintet, automatikusan leáll, a motor és a tárcsa védelme érdekében. Amikor a terhelés újra a megengedett szint alá csökken, a szerszám automatikusan bekapcsolható.

ÖSSZESZERELÉS

⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkát végezne rajta.

A gyémánttárcsák leszerelése

Fig.5

Lazítsa meg és csavarja le a csavart az imbuszkulccsal.

Fig.6

Nyissa ki a tárcsaházat a szerszám talpát lefogva.

MEGJEGYZÉS:

- A szerszám alaplemeze egy lökésre kinyílik a rugóerő miatt.

Fig.7

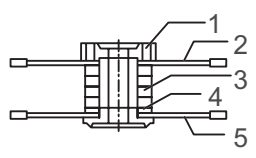
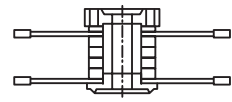
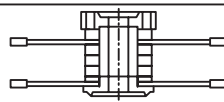
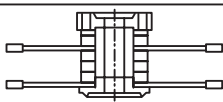
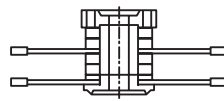
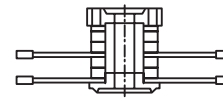
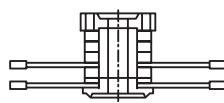
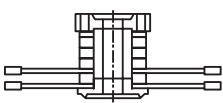

Forgassa el a gyémánttárcsákat, a tengelyretest közben lenyomva tartva, amíg az be nem kattán.

Távolítsa el a rögzítőanyát, az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva azt a rögzítőanya kulcsával.

Vegye le a gyémánttárcsákat és a távtartó gyűrűket.

A horony szélesség (a két gyémánttárcsa közötti távolság) beállítása

A horony szélesség beállításához módosítsa a távtartó gyűrűk számát a táblázat szerint.

Horony szélessége: 30 mm	Horony szélessége: 27 mm
	
Horony szélessége: 24 mm	Horony szélessége: 21 mm
	
Horony szélessége: 18 mm	Horony szélessége: 15 mm
	
Horony szélessége: 12 mm	Horony szélessége: 9 mm
	
Horony szélessége: 6 mm	
	

- Rögzítőanya
- Gyémánttárcsa
- Távtartó gyűrű, 6 (6 mm vastag)
- Távtartó gyűrű, 3 (3 mm vastag)
- Gyémánttárcsa

004503

A gyémánttárcsák felszerelése

Fig.8

Szerelje fel a gyémánttárcsát gondosan a orsóra. A gyémánttárcsán és a szerszámon lévő nyilak ugyanabba az irányba mutassanak. Szerelje fel a távtartó gyűrűket, a másik gyémánttárcsát, majd a rögzítőanyát.

Húzza meg a rögzítőanyát az óramutató járásával megegyező irányba a rögzítőanya kulcsával, közben lenyomva tartva a tengelyretest.

Fig.9

Helyezze vissza a tárcsaházat és a szerszám talpát az eredeti helyzetükbe, és húzza meg a fejescsavart a rögzítésükhöz.

Az elülső fogantyú szögének beállítása

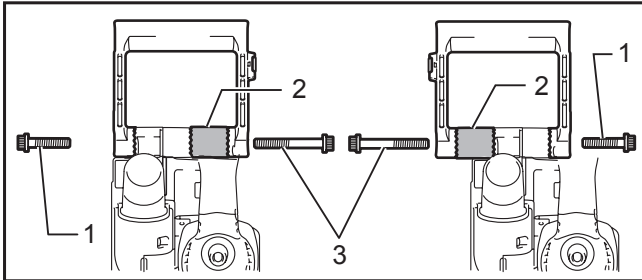
Fig.10

Lazítsa meg a két fejescsavart az elülső fogantyú két oldalán az imbuszkulccsal. Állítsa be az elülső fogantyút a kívánt szögbe, és húzza meg szilárdan a két fejescsavart.

MEGJEGYZÉS:

- Ha a markolat nem mozgatható könnyedén, lazítsa meg jobban a csavart.

Az első fogantyú áthelyezése oldalra



1. Fejescsavar (rövid)
2. Bütyök
3. Fejescsavar (hosszú)

015043

Távolítsa el a két fejescsavart az elülső fogantyú két oldalán az imbuszkulccsal. Állítsa át a bütyök helyzetét. A hosszabb fejescsavart illessze be a bütyökhöz közeli furatba, a rövidebbet pedig az ellenkező oldaliba. Húzza meg erősen a két fejescsavart.

Porszívó csatlakoztatása

Fig.11

Makita porszívó használata esetén csatlakoztassa a porszívó tömlőjét közvetlenül a porszívó fúvókára.

MEGJEGYZÉS:

- A porkifúvó szabadon forgatható úgy, hogy azt bármilyen szögben használhatja, az alkalmazáshoz legmegfelelőbb módon.

Az imbuszkulcs tárolása

Fig.12

Tegye el az imbuszkulcsot, ha nincs használatban, hogy ne vesszen el.

ÜZEMELTETÉS

⚠VIGYÁZAT:

- Ügyeljen rá, hogy húzza a szerszámot a munkadarab vágásakor.
- Ezt a szerszámot csak egyenes vonalakban való vágáshoz használja. Ívek vágása feszültségi repedést vagy a gyémánttárcsa szétrepedését okozhatja, ami a közelben levő személyek sérüléséhez vezethet.
- A használat végén mindig kapcsolja ki a szerszámot, és várja meg, amíg a gyémánttárcsa teljesen megáll, ezután tegye le a szerszámot.
- Erősen fogja a szerszámot a munkavégzés során, egyik kezével a kapcsoló fogantyújánál, a

másikkal pedig az elülső markolatánál.

Fig.13

Szilárdan tartsa a szerszámot mindkét kezével. Először tartsa el a gyémánttárcsákat a munkadarabtól. Ezután kapcsolja be a szerszámot, és várja meg, amíg a gyémánttárcsák elérik a teljes fordulatszámot.

Fig.14

A kezelőnek a vágást a szerszámot önmaga felé húzva kell végezni (nem eltolva azt magától). Igazítsa a talpon levő bevágást a vágás vonalához. Nyomja le finoman ütközésig az első fogantyút, majd kezdje lassan húzni a szerszámot.

Mielőtt befejezné a vágási műveletet és kiemelné a szerszámot, kapcsolja azt ki. Várja meg, amíg a gyémánttárcsák teljesen leállnak, csak ezután emelje fel a szerszámot.

Távolítsa el a két vágólap közötti vágatban megmaradt részeket más megfelelő szerszámok segítségével.

KARBANTARTÁS

⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.
- Soha ne használjon gázolajt, benzint, higítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

Fig.15

A szerszámot és szellőzőnyílásait tisztán kell tartani. Rendszeresen tisztítsa meg a szerszám szellőzőnyílásait és akkor is ha kezdenek eltömődni.

A gyémánttárcsa egyengetése

Ha a gyémánttárcsa vágási teljesítménye csökkenni kezd, egyengesse el a gyémánttárcsát egy már nem használt, durva szemcséjű köszörütárcsával vagy betondarabbal. Ehhez stabilan rögzítse a köszörütárcsát vagy a betondarabot majd vágjon bele a szerszámmal.

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, a szénkefék ellenőrzését és cseréjét, bármilyen egyéb karbantartást vagy beszállítást a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

⚠VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámaéhoz. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelléket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információkra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Gyémánttárcsák

MEGJEGYZÉS:

- A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országoként eltérőek lehetnek.

Makita Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium
Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan