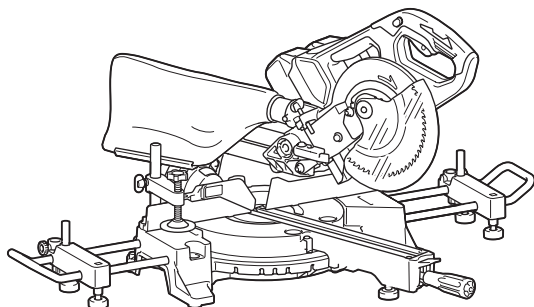
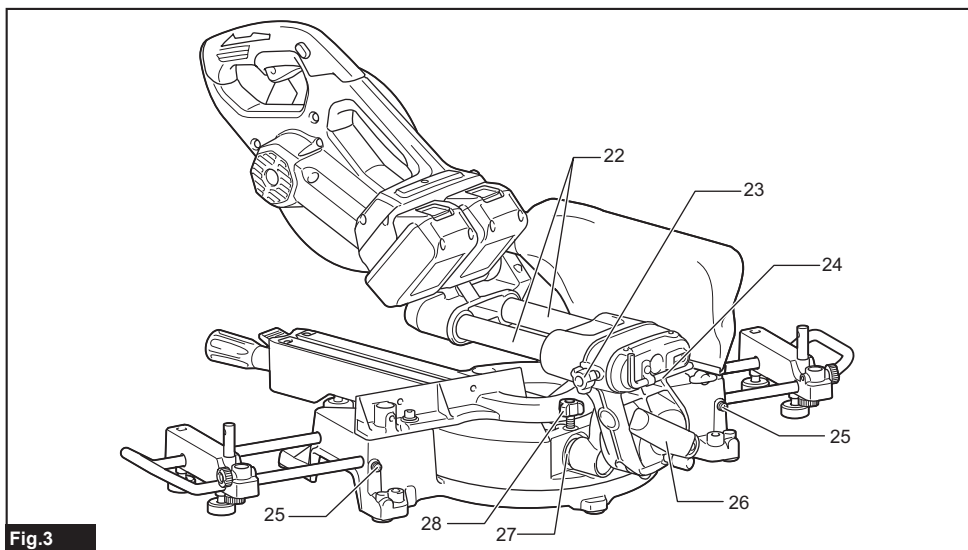
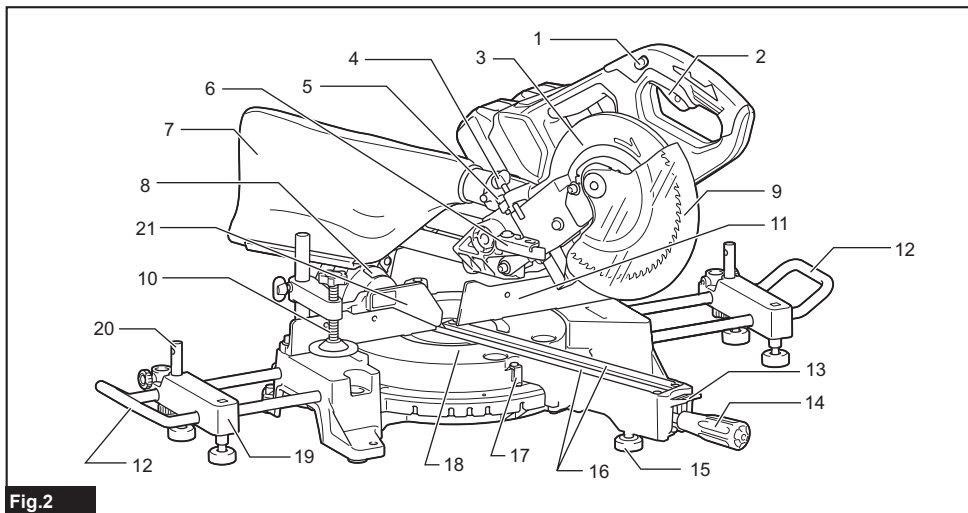
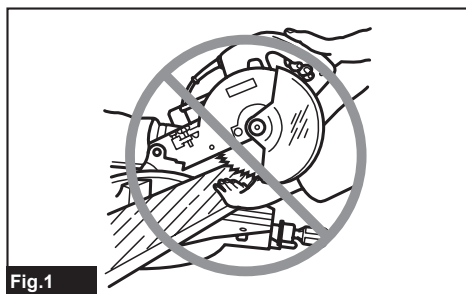


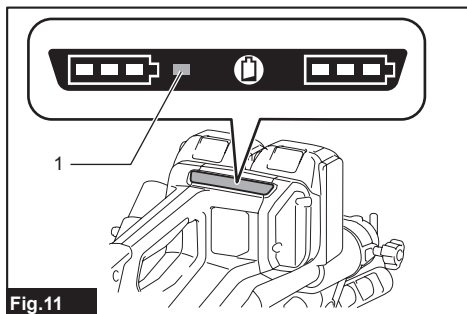
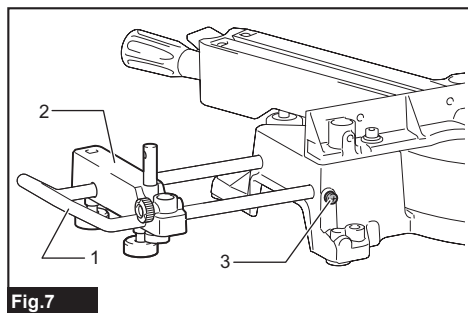
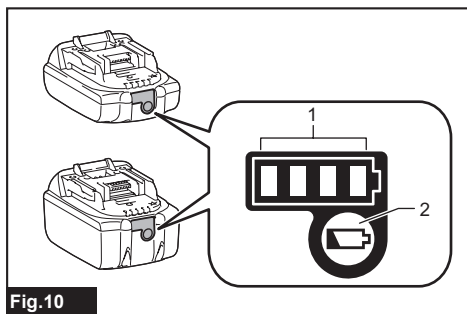
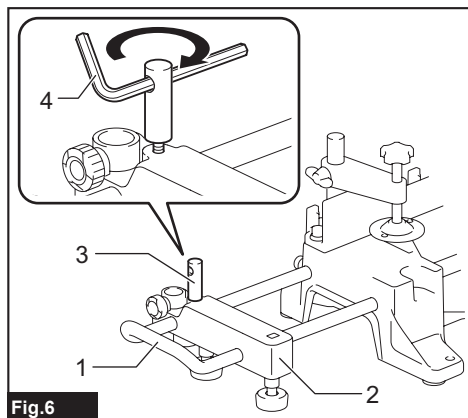
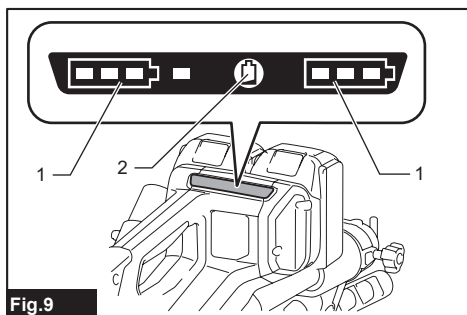
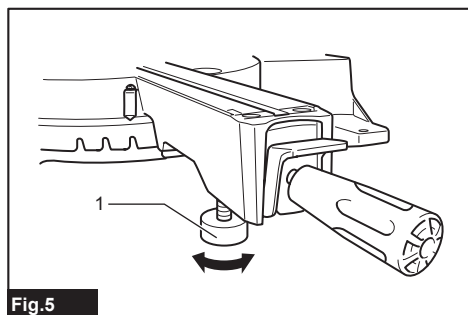
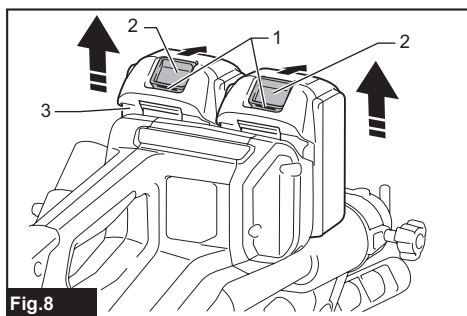
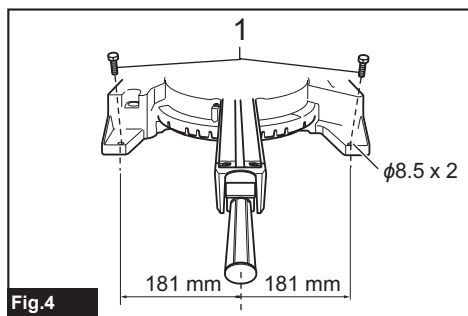


EN	Cordless Slide Compound Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL	11
PL	Ukośnica akumulatorowa	INSTRUKCJA OBSŁUGI	25
HU	Vezeték nélküli csúszókocsis gérvágó fűrész	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV	41
SK	Akumulátorová posuvná pokosová píla na kombinované rezanie	NÁVOD NA OBSLUHU	57
CS	Akumulátorová radiální pokosová píla	NÁVOD K OBSLUZE	72
UK	Акумуляторна пересувна комбінована пила для різання під кутом	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	86
RO	Ferăstrău pentru tăieri oblice combinate, fără cablu	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	103
DE	Akku-Kapp. und Gehrungssäge	BETRIEBSANLEITUNG	119

DLS714







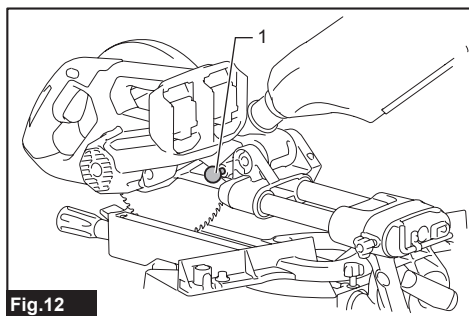


Fig.12

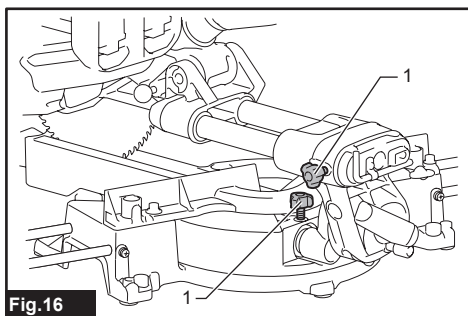


Fig.16

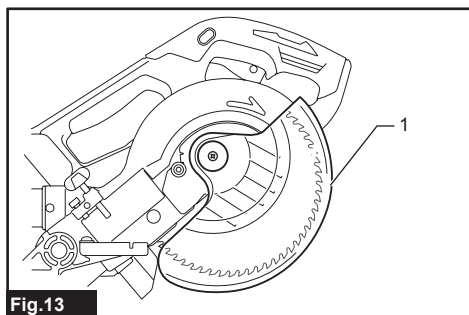


Fig.13

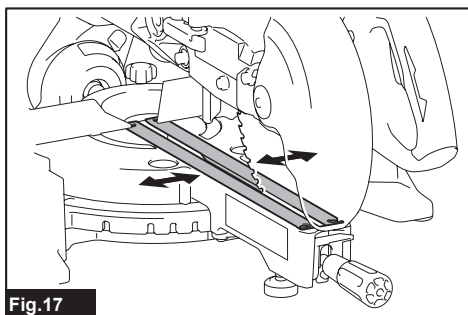


Fig.17

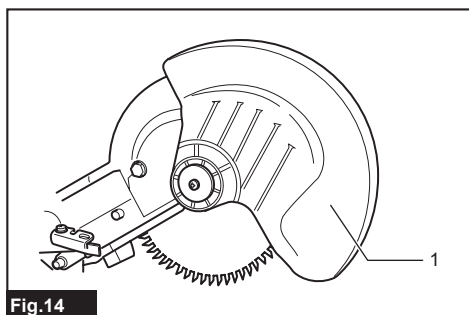


Fig.14

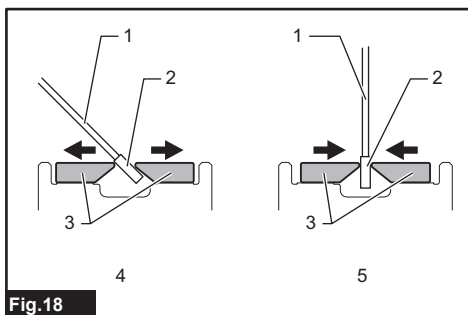


Fig.18

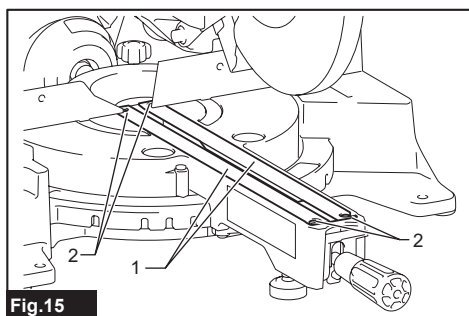


Fig.15

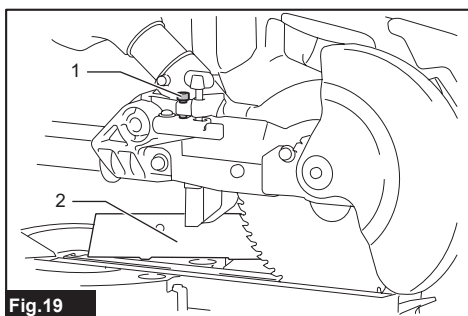
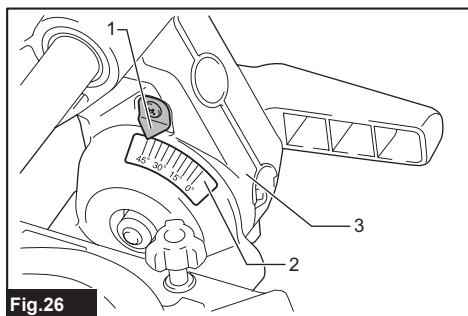
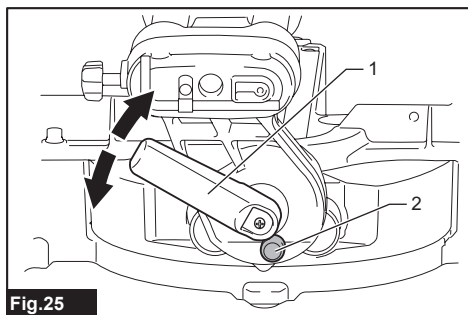
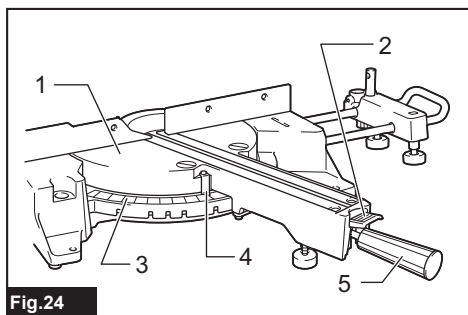
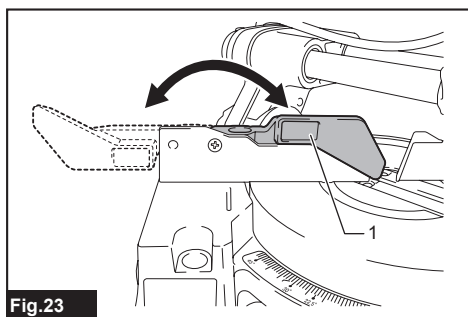
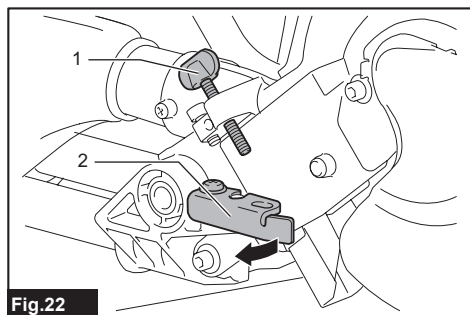
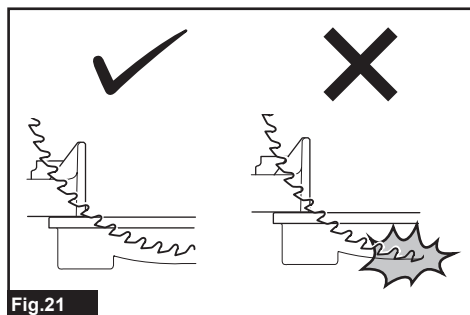
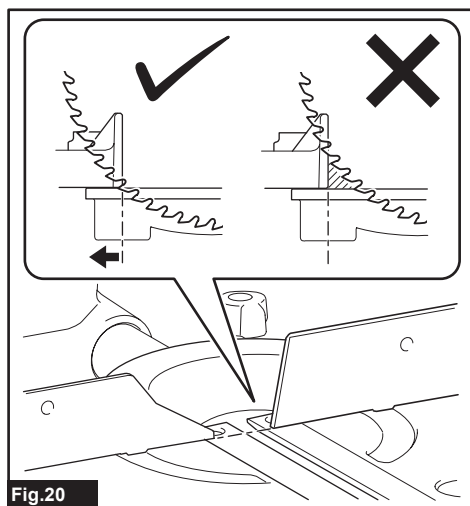
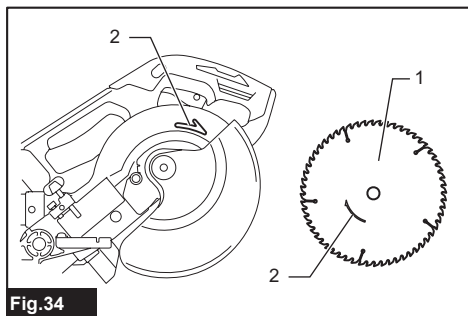
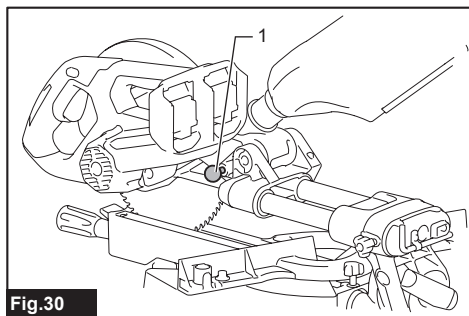
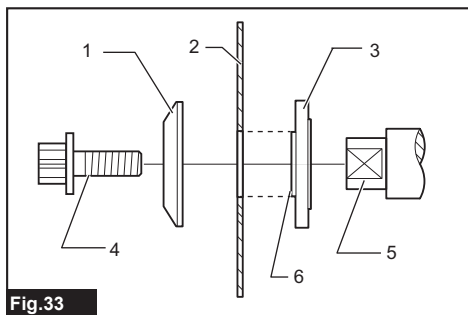
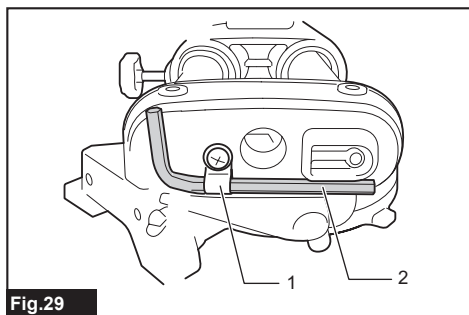
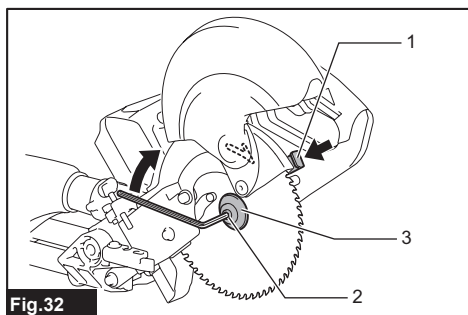
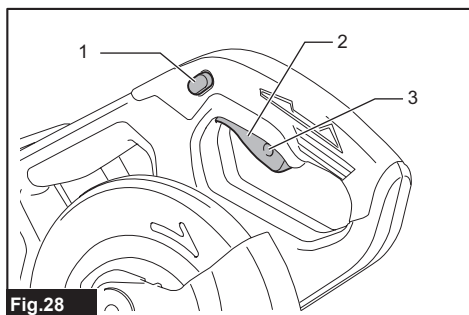
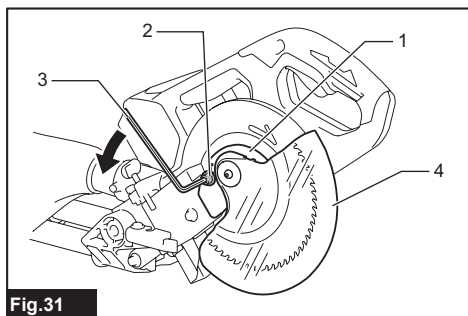
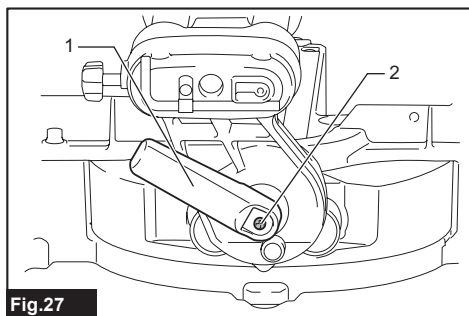


Fig.19





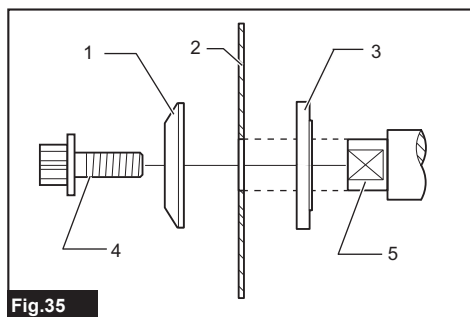


Fig.35

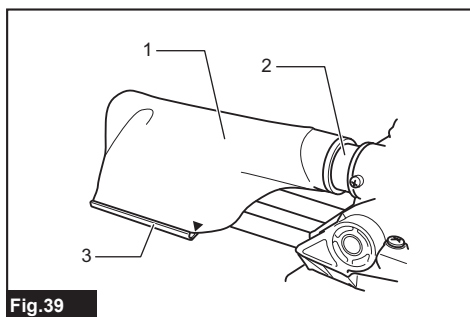


Fig.39

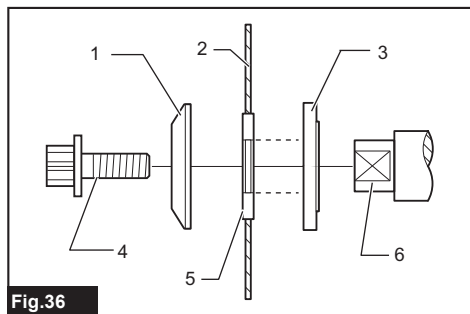


Fig.36

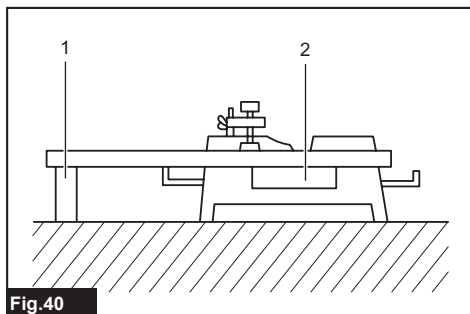


Fig.40

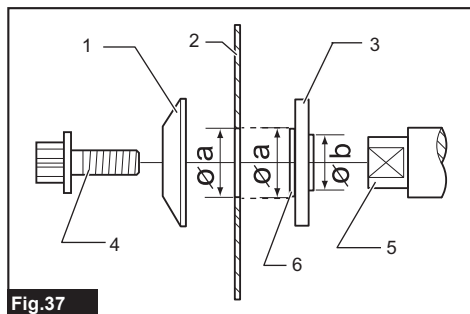


Fig.37

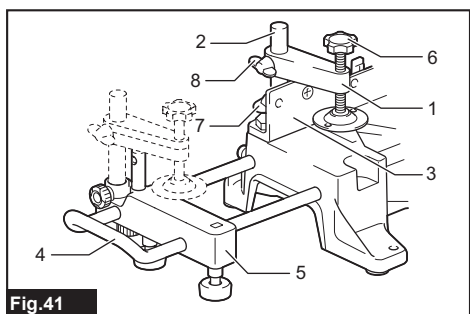


Fig.41

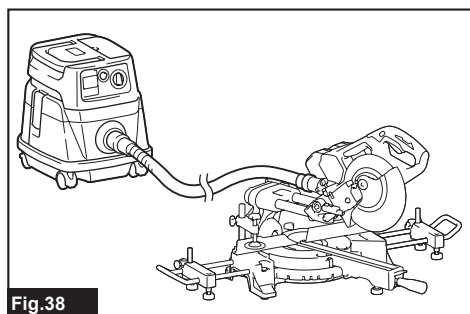


Fig.38

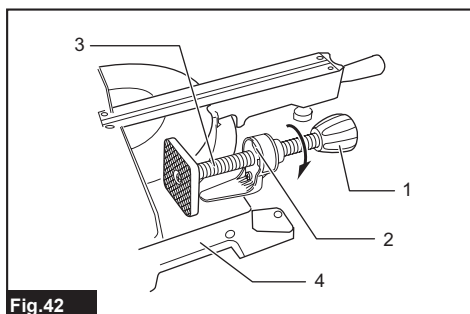
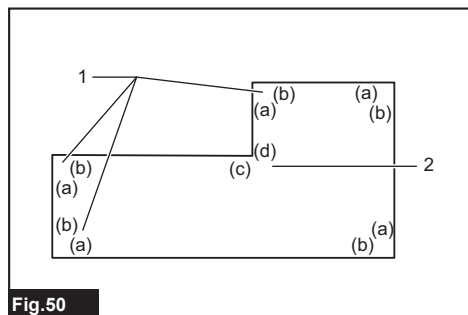
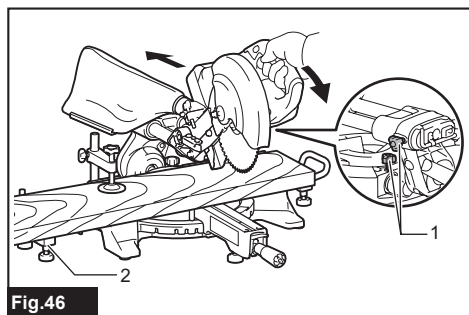
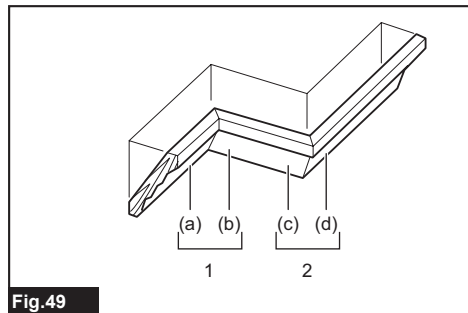
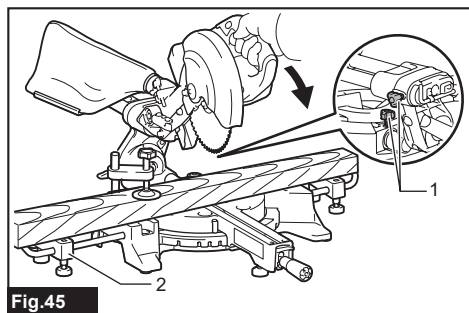
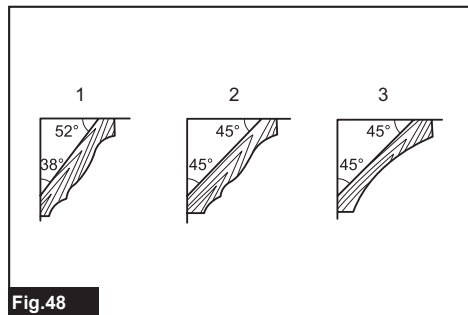
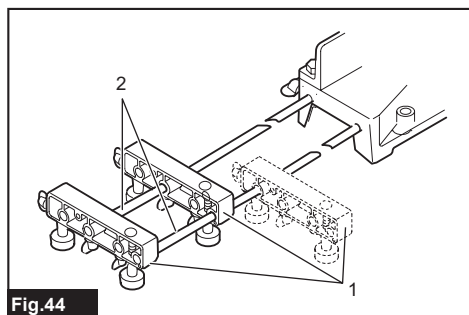
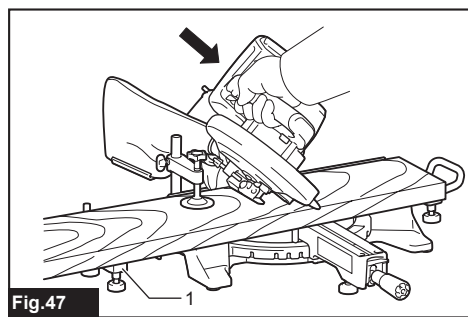
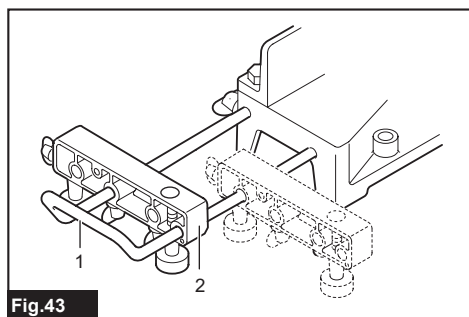
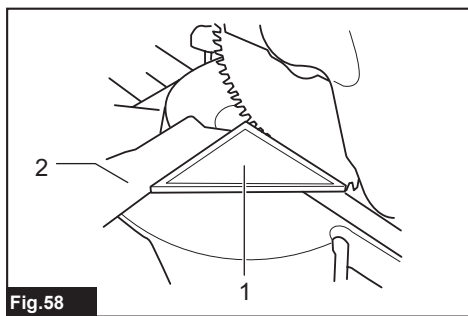
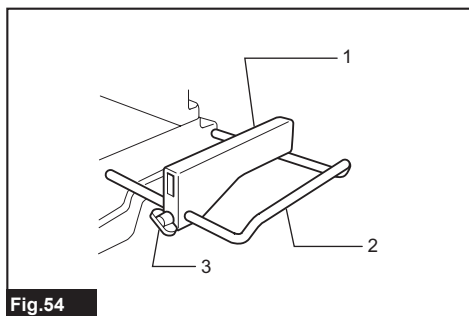
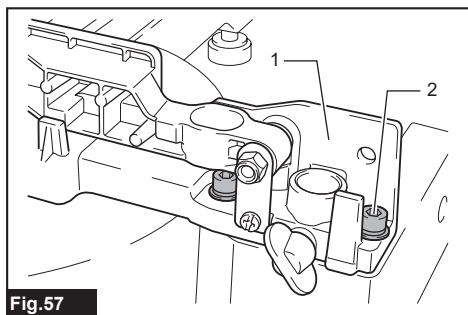
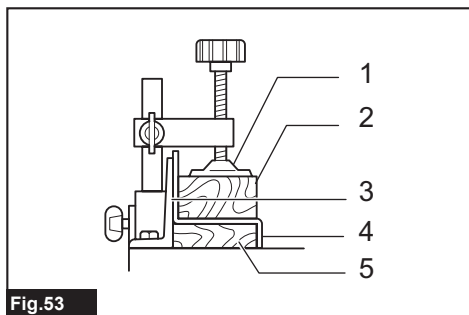
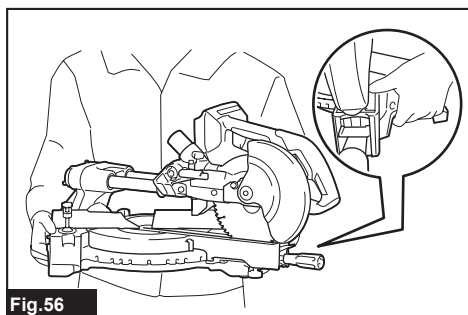
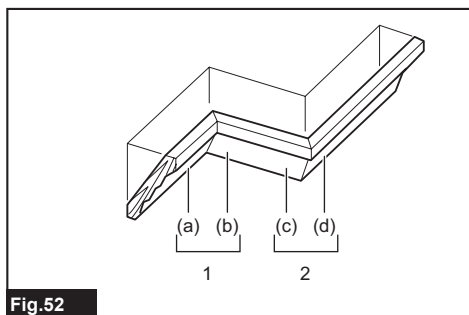
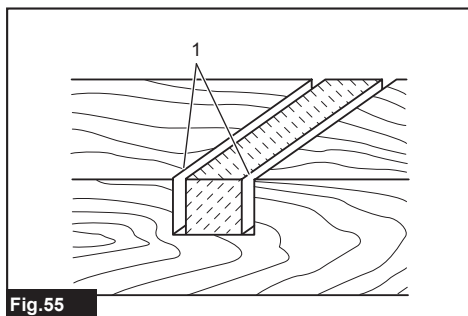
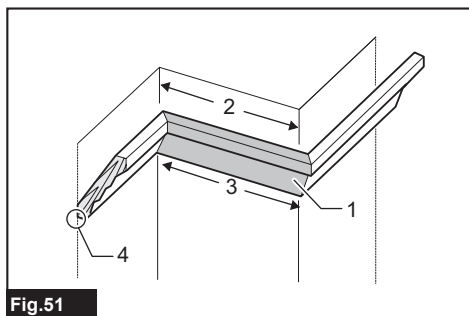


Fig.42





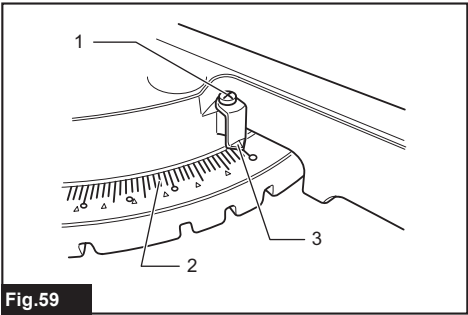


Fig.59

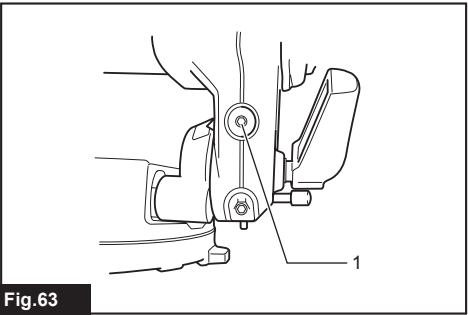


Fig.63

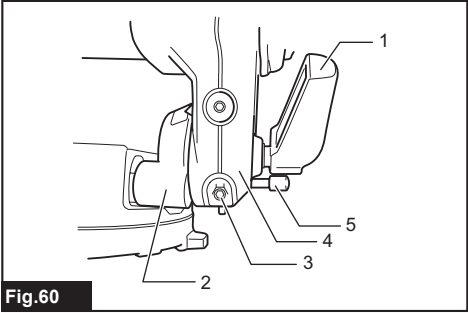


Fig.60

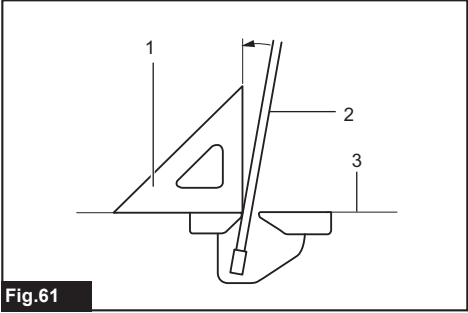


Fig.61

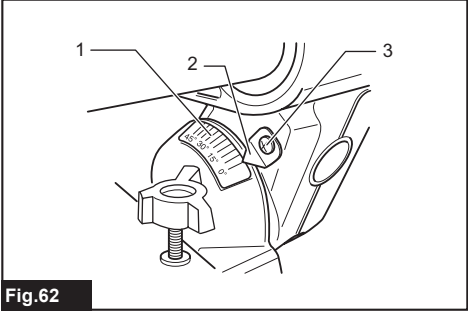


Fig.62

SPECIFICATIONS

Model:	DLS714
Blade diameter	190 mm
Hole (arbor) diameter (country specific)	20 mm or 15.88 mm
Max. kerf thickness of the saw blade	2.2 mm
Max. miter angle	Left 47°, Right 57°
Max. bevel angle	Left 45°, Right 5°
No load speed	5,700 min ⁻¹
Dimensions (L x W x H)	655 mm x 430 mm x 445 mm
Rated voltage	D.C. 36 V
Net weight	12.8 - 15.2 kg

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- The weight may differ depending on the attachment(s), including the battery cartridge. The lightest and heaviest combination, according to EPTA-Procedure 01/2014, are shown in the table.

Applicable battery cartridge and charger

Battery cartridge	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Charger	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF

- Some of the battery cartridges and chargers listed above may not be available depending on your region of residence.

⚠ WARNING: Only use the battery cartridges and chargers listed above. Use of any other battery cartridges and chargers may cause injury and/or fire.

Cutting capacities (H x W) with blade 190 mm in diameter

Miter angle	Bevel angle		
	45° (left)	0°	5° (right)
0°	40 mm x 300 mm	52 mm x 300 mm	40 mm x 300 mm
	45 mm x 265 mm (NOTE 1)	60 mm x 265 mm (NOTE 1)	—
45° (left and right)	40 mm x 212 mm	52 mm x 212 mm	—
	45 mm x 185 mm (NOTE 2)	60 mm x 185 mm (NOTE 2)	—
57° (right)	—	52 mm x 163 mm	—
	—	60 mm x 145 mm (NOTE 3)	—

1. Max. Cutting capacity when using a wood facing 20 mm thickness
2. Max. Cutting capacity when using a wood facing 15 mm thickness
3. Max. Cutting capacity when using a wood facing 10 mm thickness

Symbols

The followings show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.



Read instruction manual.



To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the blade has come to a complete stop.



When performing slide cut, first pull carriage fully and press down handle, then push carriage toward the guide fence.



Do not place hand or fingers close to the blade.



Always set SUB-FENCE to left position when performing left bevel cuts. Failure to do so may cause serious injury to operator.



Only for EU countries
Do not dispose of electric equipment or battery pack together with household waste material!

In observance of the European Directives, on Waste Electric and Electronic Equipment and Batteries and Accumulators and Waste Batteries and Accumulators and their implementation in accordance with national laws, electric equipment and batteries and battery pack(s) that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility.

Intended use

The tool is intended for accurate straight and miter cutting in wood. With appropriate saw blades, aluminum can also be sawed.

Do not use the saw to cut other than wood, aluminum or similar materials.

Noise

The typical A-weighted noise level determined according to EN62841-3-9:

Sound pressure level (L_{pA}) : 88 dB(A)

Sound power level (L_{WA}) : 97 dB (A)

Uncertainty (K) : 3 dB(A)

NOTE: The declared noise emission value(s) has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.

NOTE: The declared noise emission value(s) may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠WARNING: Wear ear protection.

⚠WARNING: The noise emission during actual use of the power tool can differ from the declared value(s) depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

⚠WARNING: Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

Vibration

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN62841-3-9:

Vibration emission (a_h) : 2.5 m/s² or less

Uncertainty (K) : 1.5 m/s²

NOTE: The declared vibration total value(s) has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.

NOTE: The declared vibration total value(s) may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠WARNING: The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared value(s) depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

⚠WARNING: Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

EC Declaration of Conformity

For European countries only

The EC declaration of conformity is included as Annex A to this instruction manual.

SAFETY WARNINGS

General power tool safety warnings

⚠WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Safety instructions for mitre saws

1. Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc. Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
2. Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand. If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
3. The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way. Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.

4. **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.** Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
 5. **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
- Fig.1
6. **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
 7. **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
 8. **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
 9. **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
 10. **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
 11. **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
 12. **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
 13. **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
 14. **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
 15. **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
 16. **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
 17. **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
 18. **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
 19. **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.
 20. **Only use the saw blade with the diameter that is marked on the tool or specified in the manual.** Use of an incorrectly sized blade may affect the proper guarding of the blade or guard operation which could result in serious personal injury.
 21. **Only use the saw blades that are marked with a speed equal or higher than the speed marked on the tool.**
 22. **Do not use the saw to cut other than wood, aluminum or similar materials.**
 23. **(For European countries only) Always use the blade which conforms to EN847-1.**
- Additional instructions**
1. **Make workshop kid proof with padlocks.**
 2. **Never stand on the tool.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.
 3. **Never leave the tool running unattended. Turn the power off. Do not leave tool until it comes to a complete stop.**
 4. **Do not operate saw without guards in place. Check blade guard for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guard into the open position.**
 5. **Keep hands out of path of saw blade. Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.**
 6. **To reduce the risk of injury, return carriage to the full rear position after each crosscut operation.**

7. Always secure all moving portions before carrying the tool.
8. Stopper pin which locks the cutter head down is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.
9. Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately. Gum and wood pitch hardened on blades slows saw and increases potential for kickback. Keep blade clean by first removing it from tool, then cleaning it with gum and pitch remover, hot water or kerosene. Never use gasoline to clean blade.
10. While making a slide cut, KICKBACK can occur. KICKBACK occurs when the blade binds in the workpiece during a cutting operation and the saw blade is driven rapidly towards the operator. Loss of control and serious personal injury can result. If blade begins to bind during a cutting operation, do not continue to cut and release switch immediately.
11. Use only flanges specified for this tool.
12. Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.
13. Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation. Use the holes in the base to fasten the saw to a stable work platform or bench. NEVER use tool where operator positioning would be awkward.
14. Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.
15. Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.
16. Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.
17. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
18. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.
19. Stop operation immediately if you notice anything abnormal.
20. Do not attempt to lock the trigger in the "ON" position.
21. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.
22. Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.

Additional safety rules for the laser

1. **LASER RADIATION, DO NOT STARE INTO THE BEAM OR VIEW DIRECTLY WITH OPTICAL INSTRUMENTS, CLASS 2M LASER PRODUCT.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠ WARNING: DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

Important safety instructions for battery cartridge

1. Before using battery cartridge, read all instructions and cautionary markings on (1) battery charger, (2) battery, and (3) product using battery.
2. Do not disassemble battery cartridge.
3. If operating time has become excessively shorter, stop operating immediately. It may result in a risk of overheating, possible burns and even an explosion.
4. If electrolyte gets into your eyes, rinse them out with clear water and seek medical attention right away. It may result in loss of your eyesight.
5. Do not short the battery cartridge:
 - (1) Do not touch the terminals with any conductive material.
 - (2) Avoid storing battery cartridge in a container with other metal objects such as nails, coins, etc.
 - (3) Do not expose battery cartridge to water or rain.

A battery short can cause a large current flow, overheating, possible burns and even a breakdown.
6. Do not store the tool and battery cartridge in locations where the temperature may reach or exceed 50 °C (122 °F).
7. Do not incinerate the battery cartridge even if it is severely damaged or is completely worn out. The battery cartridge can explode in a fire.
8. Be careful not to drop or strike battery.
9. Do not use a damaged battery.
10. The contained lithium-ion batteries are subject to the Dangerous Goods Legislation requirements.

For commercial transports e.g. by third parties, forwarding agents, special requirement on packaging and labeling must be observed.

For preparation of the item being shipped, consulting an expert for hazardous material is required. Please also observe possibly more detailed national regulations.

Tape or mask off open contacts and pack up the battery in such a manner that it cannot move around in the packaging.
11. Follow your local regulations relating to disposal of battery.
12. Use the batteries only with the products specified by Makita. Installing the batteries to non-compliant products may result in a fire, excessive heat, explosion, or leak of electrolyte.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠ CAUTION: Only use genuine Makita batteries. Use of non-genuine Makita batteries, or batteries that have been altered, may result in the battery bursting causing fires, personal injury and damage. It will also void the Makita warranty for the Makita tool and charger.

Tips for maintaining maximum battery life

1. Charge the battery cartridge before completely discharged. Always stop tool operation and charge the battery cartridge when you notice less tool power.
2. Never recharge a fully charged battery cartridge. Overcharging shortens the battery service life.
3. Charge the battery cartridge with room temperature at 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F). Let a hot battery cartridge cool down before charging it.
4. Charge the battery cartridge if you do not use it for a long period (more than six months).

PARTS DESCRIPTION

► Fig.2

1	Lock-off button	2	Switch trigger	3	Blade case	4	Adjusting screw (for lower limit position)
5	Adjusting bolt (for maximum cutting capacity)	6	Stopper arm	7	Dust bag	8	Bevel scale
9	Blade guard	10	Vertical vice	11	Guide fence	12	Holder
13	Lock lever (for turn base)	14	Grip (for turn base)	15	Adjusting bolt (for turn base)	16	Kerf board
17	Pointer (for miter angle)	18	Turn base	19	Holder assembly	20	Fence shaft
21	Sub-fence	-	-	-	-	-	-

► Fig.3

22	Slide pole (upper)	23	Thumb screw (for locking upper slide pole)	24	Hex wrench	25	Clamp screw (for locking holder)
26	Lever (for bevel angle adjustment)	27	Slide pole (lower)	28	Thumb screw (for locking lower slide pole)	-	-

INSTALLATION

Bench mounting

⚠ WARNING: Ensure that the tool does not move on the supporting surface. Movement of the miter saw on the supporting surface while cutting may result in loss of control and serious personal injury.

1. Fix the base to a level and stable surface, screwing with two bolts. This helps to prevent from tipping and possible injury.

► Fig.4: 1. Bolt

2. Turn the adjusting bolt clockwise or counterclockwise so that it comes into a contact with the floor surface to keep the tool stable.

► Fig.5: 1. Adjusting bolt

Installing the holders and holder assemblies

NOTE: In some countries, the holders and holder assemblies may not be included in the tool package as standard accessory.

The holders and the holder assemblies support workpieces horizontally.

Tighten the fence shafts to the holder assemblies using the hex wrench.

► Fig.6: 1. Holder 2. Holder assembly 3. Fence shaft 4. Hex wrench

Install the holders and the holder assemblies on both side as shown in the figure. When installing, make sure that the fence shaft is in the same line of the guide fence when installed to the tool.

► Fig.7: 1. Holder 2. Holder assembly 3. Screw

Then tighten the screws firmly to secure the holders and the holder assemblies.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before adjusting or checking the functions on the tool. Failure to switch off and remove the battery cartridge may result in serious personal injury from accidental start-up.

Installing or removing battery cartridge

⚠ CAUTION: Always switch off the tool before installing or removing of the battery cartridge.

⚠ CAUTION: Hold the tool and the battery cartridge firmly when installing or removing battery cartridge. Failure to hold the tool and the battery cartridge firmly may cause them to slip off your hands and result in damage to the tool and battery cartridge and a personal injury.

► **Fig.8:** 1. Red indicator 2. Button 3. Battery cartridge

To remove the battery cartridge, slide it from the tool while sliding the button on the front of the cartridge.

To install the battery cartridge, align the tongue on the battery cartridge with the groove in the housing and slip it into place. Insert it all the way until it locks in place with a little click. If you can see the red indicator on the upper side of the button, it is not locked completely.

⚠ CAUTION: Always install the battery cartridge fully until the red indicator cannot be seen. If not, it may accidentally fall out of the tool, causing injury to you or someone around you.

⚠ CAUTION: Do not install the battery cartridge forcibly. If the cartridge does not slide in easily, it is not being inserted correctly.

NOTE: The tool does not work with only one battery cartridge.

Tool / battery protection system

The tool is equipped with a tool/battery protection system. This system automatically cuts off power to the motor to extend tool and battery life. The tool will automatically stop during operation if the tool or battery is placed under one of the following conditions:

Overload protection

When the tool is operated in a manner that causes it to draw an abnormally high current, the tool automatically stops without any indication. In this situation, turn the tool off and stop the application that caused the tool to become overloaded. Then turn the tool on to restart.

Overheat protection

■ On	▣ Blinking
	

When the tool is overheated, the tool stops automatically, and the battery indicator blinks about 60 seconds. In this situation, let the tool cool down before turning the tool on again.

Overdischarge protection

When the battery capacity becomes low, the tool stops automatically. If the product does not operate even when the switches are operated, remove the batteries from the tool and charge the batteries.

Indicating the remaining battery capacity

► **Fig.9:** 1. Battery indicator 2. Check button

Press the check button to indicate the remaining battery capacities. The battery indicators correspond to each battery.

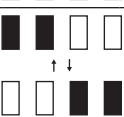
Battery indicator status			Remaining battery capacity
■ On	□ Off	▣ Blinking	
			50% to 100%
			20% to 50%
			0% to 20%
			Charge the battery

Indicating the remaining battery capacity

Only for battery cartridges with the indicator

► **Fig.10:** 1. Indicator lamps 2. Check button

Press the check button on the battery cartridge to indicate the remaining battery capacity. The indicator lamps light up for a few seconds.

Indicator lamps			Remaining capacity
■ Lighted	□ Off	▣ Blinking	
			75% to 100%
			50% to 75%
			25% to 50%
			0% to 25%
			Charge the battery.
			The battery may have malfunctioned.

NOTE: Depending on the conditions of use and the ambient temperature, the indication may differ slightly from the actual capacity.

Automatic speed change function

► Fig.11: 1. Mode indicator

Mode indicator status	Operation mode
	High speed mode
	High torque mode

This tool has "high speed mode" and "high torque mode". It automatically changes operation mode depending on the work load. When mode indicator lights up during operation, the tool is in high torque mode.

Stopper pin

CAUTION: Always hold the handle when releasing the stopper pin. Otherwise the handle springs up and it may result in personal injury.

To release the stopper pin, keep applying a slight downward pressure on the handle and then pulling the stopper pin.

► Fig.12: 1. Stopper pin

Blade guard

WARNING: Never defeat or remove the blade guard or the spring which attaches to the guard. An exposed blade as a result of defeated guarding may result in serious personal injury during operation.

WARNING: Never use the tool if the blade guard or spring are damaged, faulty or removed. Operation of the tool with a damaged, faulty or removed guard may result in serious personal injury.

CAUTION: Always maintain the blade guard in good condition for safe operation. Stop the operation immediately if there are any irregularity of the blade guard. Check to assure spring loaded return action of guard.

► Fig.13: 1. Blade guard

When lowering the handle, the blade guard raises automatically. The guard is spring loaded so it returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised.

Cleaning

► Fig.14: 1. Blade guard

If the transparent blade guard becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade and/or workpiece is no longer easily visible, remove the battery cartridge and clean the guard carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard because this may cause damage to the guard.

For cleaning, raise the blade guard by referring to "Installing or removing saw blade".

After cleaning, make sure to return the blade and center cover and tighten the hex socket bolt.

1. Make sure that the tool is switched off and the battery cartridges are removed.
2. Turn the hex socket bolt counterclockwise using the supplied hex wrench with holding the center cover.

3. Raise the blade guard and center cover.
4. When cleaning is complete, return the center cover and tighten the hex socket bolt by performing the steps above in reverse.

WARNING: Do not remove spring holding blade guard. If guard becomes damaged in course of time or UV light exposure, contact a Makita service center for replacement. **DO NOT DEFEAT OR REMOVE GUARD.**

Positioning kerf board

This tool is provided with the kerf boards in the turn base to minimize tearing on the exit side of a cut. The kerf boards are factory adjusted so that the saw blade does not contact the kerf boards. Before use, adjust the kerf boards as follows:

1. Make sure to remove the battery cartridge. Then, loosen all the screws (2 each on left and right) securing the kerf boards.

► Fig.15: 1. Kerf board 2. Screw

2. Re-tighten them only to the extent that the kerf boards can still be easily moved by hand.
3. Lower the handle fully and push in the stopper pin to lock the handle in the lowered position.
4. Loosen two clamp screws which secure the slide poles.

► Fig.16: 1. Thumb screw

5. Pull the carriage toward you fully.
6. Adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of the blade teeth.

► Fig.17

► Fig.18: 1. Saw blade 2. Blade teeth 3. Kerf board 4. Left bevel cut 5. Straight cut

7. Tighten the front screws (do not tighten firmly).
8. Push the carriage toward the guide fence fully and adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of blade teeth.
9. Tighten the rear screws (do not tighten firmly).
10. After adjusting the kerf boards, release the stopper pin and raise the handle. Then tighten all the screws securely.

NOTICE: After setting the bevel angle ensure that the kerf boards are adjusted properly. Correct adjustment of the kerf boards helps to provide proper support of the workpiece and minimizing workpiece tear out.

Maintaining maximum cutting capacity

This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 190 mm saw blade. When installing a new blade, always check the lower limit position of the blade, and if necessary, adjust it as follows:

1. Remove the battery cartridge. Then, push the carriage toward the guide fence fully and lower the handle completely.

► Fig.19: 1. Adjusting bolt 2. Guide fence

2. Use the hex wrench to turn the adjusting bolt until the saw blade comes slightly below the cross section of the guide fence and the top surface of the turn base.

► Fig.20

3. Rotate the blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the blade does not contact any part of the lower base. Re-adjust slightly, if necessary.

⚠WARNING: After installing a new blade and with the battery cartridge removed, always be sure that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. If a blade makes contact with the base it may cause kickback and result in serious personal injury.

► Fig.21

Stopper arm

The lower limit position of the blade can be easily adjusted with the stopper arm. To adjust it, move the stopper arm in the direction of the arrow as shown in the figure. Turn the adjusting screw and press down the handle fully to check the result.

► Fig.22: 1. Adjusting screw 2. Stopper arm

Sub-fence

Country specific

⚠CAUTION: When performing left bevel cuts, flip the sub-fence outward. Otherwise, it may contact the blade or a part of the tool, and may result in serious injury to the operator.

► Fig.23: 1. Sub-fence

This tool is equipped with the sub-fence. Usually position the sub-fence inside. However, when performing left bevel cuts, flip it outward.

Adjusting the miter angle

► Fig.24: 1. Turn base 2. Lock lever 3. Miter scale 4. Pointer 5. Grip

1. Loosen the grip counterclockwise.
2. Press down and hold the lock lever, and adjust the angle of the turn base. Use the pointer and the miter scale as a guide.
3. Tighten the grip clockwise firmly.

⚠CAUTION: After changing the miter angle, always secure the turn base by tightening the grip firmly.

NOTICE: When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.

Adjusting the bevel angle

To adjust the bevel angle, loosen the lever at the rear of the tool counterclockwise.

► Fig.25: 1. Lever 2. Release button

To tilt the blade to the left, hold the handle and tilt the carriage. Use the bevel scale and the pointer as a guide. Then tighten the lever clockwise firmly to secure the arm.

► Fig.26: 1. Pointer 2. Bevel scale 3. Arm

To tilt the blade to the right, hold the handle and tilt the carriage to the left slightly, and push the release button. With the release button pressed, tilt the saw blade to the right. Then tighten the lever.

⚠CAUTION: After changing the bevel angle, always secure the arm by tightening the lever clockwise.

NOTICE: When tilting the saw blade be sure the handle is fully raised.

NOTICE: When changing bevel angles, be sure to position the kerf boards appropriately as explained in the "Positioning kerf boards" section.

Adjusting the lever position

If the lever does not provide full tightening in course of time, change the position of the lever. The lever can be repositioned at every 30° angle.

Loosen and remove the screw that secures the lever. Remove the lever and install it again so that it points slightly above the horizontal. Then, tighten the lever with the screw firmly.

► Fig.27: 1. Lever 2. Screw

Switch action

⚠WARNING: Before installing the battery cartridge on the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released. Operating a tool with a switch that does not actuate properly can lead to loss of control and serious personal injury.

⚠WARNING: Do not use a lock with a shank or cable any smaller than 6.35 mm (1/4") in diameter. A smaller shank or cable may not properly lock the tool in the off position and unintentional operation may occur resulting in serious personal injury.

⚠WARNING: NEVER use tool without a fully operative switch trigger. Any tool with an inoperative switch is HIGHLY DANGEROUS and must be repaired before further usage or serious personal injury may occur.

⚠WARNING: For your safety, this tool is equipped with a lock-off button which prevents the tool from unintended starting. NEVER use the tool if it runs when you simply pull the switch trigger without pressing the lock-off button. A switch in need of repair may result in unintentional operation and serious personal injury. Return tool to a Makita service center for proper repairs BEFORE further usage.

⚠WARNING: NEVER defeat the lock-off button by taping down or some other means. A switch with a negated lock-off button may result in unintentional operation and serious personal injury.

NOTICE: Do not pull the switch trigger hard without pressing in the lock-off button. This can cause switch breakage.

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, press in the lock-off button and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

The lock-off button can be pressed from either right or left. A hole is provided in the switch trigger for insertion of a padlock to lock the tool off.

► Fig.28: 1. Lock-off button 2. Switch trigger 3. Hole for padlock

ASSEMBLY

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before working on the tool. Failure to switch off and remove the battery cartridge may result in serious personal injury.

Hex wrench storage

The hex wrench is stored as shown in the figure. When the hex wrench is needed it can be pulled out of the wrench holder.

After using the hex wrench it can be stored by returning it to the wrench holder.

► **Fig.29:** 1. Wrench holder 2. Hex wrench

Installing or removing saw blade

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before installing or removing the blade. Accidental start up of the tool may result in serious personal injury.

⚠ CAUTION: Use only the Makita hex wrench provided to install or remove the blade. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the hex socket bolt. This could cause an injury.

To remove the blade, perform the following steps:

1. Lock the handle in the raised position by pushing in the stopper pin.

► **Fig.30:** 1. Stopper pin

2. Use the hex wrench to loosen the hex socket bolt holding the center cover by turning it counterclockwise. Then, raise the blade guard and center cover.

► **Fig.31:** 1. Center cover 2. Hex socket bolt 3. Hex wrench 4. Blade guard

3. Press the shaft lock to lock the spindle and use the hex wrench to loosen the hex socket bolt clockwise. Then remove the hex socket bolt of the spindle, outer flange and blade.

► **Fig.32:** 1. Shaft lock 2. Hex socket bolt 3. Outer flange

4. If the inner flange is removed, install it on the spindle with its blade mounting part facing the blade. If the flange is installed incorrectly the flange will rub against the machine.

► **Fig.33:** 1. Outer flange 2. Saw blade 3. Inner flange 4. Hex socket bolt (left-handed) 5. Spindle 6. Blade mounting part

To install the blade, perform the following steps:

1. Mount the blade carefully onto the inner flange. Make sure that the direction of the arrow on the blade matches the direction of the arrow on the blade case.

► **Fig.34:** 1. Saw blade 2. Arrow

2. Install the outer flange and hex socket bolt, and then use the hex wrench to tighten the hex socket bolt (left-handed) of the spindle securely counterclockwise while pressing the shaft lock.

3. Return the blade guard and center cover to its original position. Then tighten the hex socket bolt of the center cover clockwise to secure the center cover.

4. Release the handle from the raised position by pulling the stopper pin. Lower the handle to make sure that the blade guard moves properly.

5. Make sure the shaft lock has released spindle before making cut.

For tool with the inner flange for 15.88 mm hole-diameter saw blade

Country specific

Mount the inner flange with its recessed side facing outward onto the mounting shaft and then place circular saw blade (with the ring attached if needed), outer flange and hex bolt.

For tool without the ring

► **Fig.35:** 1. Outer flange 2. Saw blade 3. Inner flange 4. Hex socket bolt (left-handed) 5. Spindle

For tool with the ring

► **Fig.36:** 1. Outer flange 2. Saw blade 3. Inner flange 4. Hex socket bolt (left-handed) 5. Ring 6. Spindle

⚠ WARNING: If the ring is needed to mount the blade onto the spindle, always be sure that the correct ring for the blade's arbor hole you intend to use is installed between the inner and the outer flanges. Use of the incorrect arbor hole ring may result in the improper mounting of the blade causing blade movement and severe vibration resulting in possible loss of control during operation and in serious personal injury.

For tool with the inner flange for other than 20 mm or 15.88 mm hole-diameter saw blade

Country specific

The inner flange has a certain diameter of a blade mounting part on one side of it and a different diameter of blade mounting part on the other side. Choose a correct side on which blade mounting part fits into the saw blade hole perfectly.

► **Fig.37:** 1. Outer flange 2. Saw blade 3. Inner flange 4. Hex socket bolt (left-handed) 5. Spindle 6. Blade mounting part

⚠ CAUTION: Make sure that the blade mounting part "a" on the inner flange that is positioned outside fits into the saw blade hole "a" perfectly. Mounting the blade on the wrong side can result in the dangerous vibration.

Connecting a vacuum cleaner

When you wish to perform clean cutting operation, connect a Makita vacuum cleaner.

► **Fig.38**

Dust bag

Optional accessory

The use of the dust bag makes cutting operations cleaner and dust collection easier.

To attach the dust bag, fit it onto the dust nozzle.

To attach the fastener, align the top end of the fastener with the triangular mark on the dust bag.

When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

► **Fig.39:** 1. Dust bag 2. Dust nozzle 3. Fastener

Securing workpiece

⚠ WARNING: It is extremely important to always secure the workpiece correctly with the proper type of vise. Failure to do so may result in serious personal injury and cause damage to the tool and/or the workpiece.

⚠ WARNING: When cutting a workpiece that is longer than the support base of the saw, support the entire length of the material beyond the support base and at the same height to keep the material level. Proper workpiece support helps to avoid blade pinch and possible kickback which may result in serious personal injury. Do not rely solely on the vertical vise and/or horizontal vise to secure the workpiece. Thin material tends to sag. Support workpiece over its entire length to avoid blade pinch and possible KICKBACK.

► **Fig.40:** 1. Support 2. Turn base

Vertical vise

⚠ WARNING: Secure the workpiece firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations. Otherwise the material may move during the cutting operation, cause damage to the blade, and be thrown which may result in loss of control and serious personal injury.

Install the vertical vise on either the left or right side of the guide fence or the holder assembly. Insert the vise rod into the hole in the guide fence or the holder assembly and tighten the lower screw to secure the vise rod.

► **Fig.41:** 1. Vise arm 2. Vise rod 3. Guide fence 4. Holder 5. Holder assembly 6. Vise knob 7. Lower screw 8. Upper screw

Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the upper screw. If the upper screw contacts the guide fence, install the upper screw on the opposite side of vise arm. Make sure that no part of the tool contacts the vise when lowering the handle fully and pulling or pushing the carriage all the way. If some part contacts the vise, re-position the vise.

Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the vise knob.

Horizontal vise

Optional accessory

⚠ WARNING: Grip the workpiece only when the indicator is at the topmost position. Failure to do so may result in insufficient securing of the workpiece. This may cause the workpiece to be thrown, cause damage to the blade or cause the loss of control, which may result in personal injury.

► **Fig.42:** 1. Vise knob 2. Indicator 3. Vise shaft 4. Base

The horizontal vise can be installed on the left side of the base.

By turning the vise knob counterclockwise, the screw is released and the vise shaft can be moved rapidly in and out. By turning the vise knob clockwise, the screw remains secured.

To grip the workpiece, turn the vise knob gently clockwise until the indicator reaches its topmost position, then fasten securely. If the vise knob is forced in or pulled out while being turned clockwise, the indicator may stop at an angle. In this case, turn the vise knob back counterclockwise until the screw is released, and then turn it again gently clockwise.

The maximum capacity of the horizontal vise is 120 mm width.

Holders and holder assembly

Optional accessory

⚠ CAUTION: For the tool equipped with the holders and the holder assemblies as standard accessories, this type of use is not permitted due to the country regulations.

⚠ WARNING: Always support a long workpiece so it is level with the top surface of the turn base for an accurate cut and to prevent dangerous loss of tool control. Proper workpiece support helps to avoid blade pinch and possible kickback which may result in serious personal injury.

The holders and the holder assembly (optional accessory) can be installed on either side as a convenient means of supporting workpieces horizontally.

Install them on the side of the tool, then tighten the screws firmly to secure them.

► **Fig.43:** 1. Holder 2. Holder assembly

When cutting long workpieces, use the holder-rod assembly (optional accessory). It consists of two holder assemblies and two rods 12.

► **Fig.44:** 1. Holder assembly 2. Rod 12

OPERATION

⚠ WARNING: Make sure the blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on. Turning the tool on with the blade in contact with the workpiece may result in kickback and serious personal injury.

⚠ WARNING: After a cutting operation, do not raise the blade until it has come to a complete stop. The raising of a coasting blade may result in serious personal injury and damage to the workpiece.

⚠ WARNING: Do not touch the clamp screws which secure the slide poles while the saw blade is rotating. Otherwise the tool may lose control and result in personal injury.

NOTICE: Before use, be sure to release the handle from the lowered position by pulling the stopper pin.

NOTICE: Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency. Press down handle with only as much force as necessary for smooth cutting and without significant decrease in blade speed.

NOTICE: Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is applied, the blade may vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut may be impaired.

NOTICE: During a slide cut, gently push the carriage toward the guide fence without stopping. If the carriage movement stops during the cut, a mark may be left in the workpiece and the precision of the cut may be impaired.

Press cutting (cutting small workpieces)

⚠ WARNING: Firmly tighten two clamp screws which secure the slide poles clockwise so that the carriage will not move during operation. Insufficient tightening of the locking screw may cause possible kickback which may result in serious personal injury.

► Fig.45: 1. Thumb screw 2. Holder assembly

Workpieces up to 52 mm high and 97 mm wide can be cut in the following manner.

1. Push the carriage toward the guide fence fully and tighten two clamp screws which secure the slide poles clockwise to secure the carriage.
2. Secure the workpiece with the proper type of vise.
3. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed before lowering.
4. Gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece.
5. When the cut is completed, switch off the tool and wait until the blade has come to a complete stop before returning the blade to its fully elevated position.

Slide (push) cutting (cutting wide workpieces)

⚠ WARNING: Whenever performing a slide cut, first pull the carriage full towards you and press the handle all the way down, then push the carriage toward the guide fence. Never start the cut with the carriage not pulled fully toward you. If you perform the slide cut without the carriage pulled fully toward you unexpected kickback may occur and serious personal injury may result.

⚠ WARNING: Never attempt to perform a slide cut by pulling the carriage towards you. Pulling the carriage towards you while cutting may cause unexpected kickback resulting in possible serious personal injury.

⚠ WARNING: Never perform the slide cut with the handle locked in the lowered position.

⚠ WARNING: Never loosen the knob which secures the carriage while the blade is rotating. A loose carriage while cutting may cause unexpected kickback resulting in possible serious personal injury.

► Fig.46: 1. Thumb screw 2. Holder assembly

1. Loosen two clamp screws which secure the slide poles counterclockwise so that the carriage can slide freely.
2. Secure the workpiece with the proper type of vise.
3. Pull the carriage toward you fully.
4. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed.
5. Press the handle down and push the carriage toward the guide fence and through the workpiece.
6. When the cut is completed, switch off the tool and wait until the blade has come to a complete stop before returning the blade to its fully elevated position.

Miter cutting

Refer to the previously covered "Adjusting the miter angle".

Bevel cut

⚠ WARNING: After setting the blade for a bevel cut, before operating the tool ensure that the carriage and blade will have free travel throughout the entire range of the intended cut. Interruption of the carriage or blade travel during the cutting operation may result in kickback and serious personal injury.

⚠ WARNING: While making a bevel cut keep hands out of the path of the blade. The angle of the blade may confuse the operator as to the actual blade path while cutting and contact with the blade will result in serious personal injury.

⚠ WARNING: The blade should not be raised until it has come to a complete stop. During a bevel cut the piece cut off may come to rest against the blade. If the blade is raised while it is rotating the cut-off piece may be ejected by the blade causing the material to fragment which may result in serious personal injury.

⚠ CAUTION: (Only for tools with sub-fence) Always set the sub-fence outside when performing left bevel cuts.

► Fig.47: 1. Holder assembly

1. Loosen the lever and tilt the saw blade to set the bevel angle (Refer to the previously covered "Adjusting the bevel angle"). Be sure to retighten the lever firmly to secure the selected bevel angle safely.
2. Secure the workpiece with a vise.
3. Pull the carriage toward you fully.
4. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed.
5. Gently lower the handle to the fully lowered position while applying pressure in parallel with the blade and **push the carriage toward the guide fence to cut the workpiece.**
6. When the cut is completed, switch off the tool and **wait until the blade has come to a complete stop** before returning the blade to its fully elevated position.

NOTICE: When pressing down the handle, apply pressure in parallel with the blade. If a force is applied perpendicularly to the turn base or if the pressure direction is changed during a cut, the precision of the cut will be impaired.

Compound cutting

Compound cutting is the process in which a bevel angle is made at the same time in which a miter angle is being cut on a workpiece. Compound cutting can be performed at the angle shown in the table.

Miter angle	Bevel angle
Left and Right 45°	Left 0° - 45°
Right 50°	Left 0° - 40°
Right 55°	Left 0° - 30°
Right 57°	Left 0° - 25°

When performing compound cutting, refer to "Press cutting", "Side cutting", "Miter cutting" and "Bevel cut" explanations.

Cutting crown and cove moldings

Crown and cove moldings can be cut on a compound miter saw with the moldings laid flat on the turn base. There are two common types of crown moldings and one type of cove moldings; 52/38° wall angle crown molding, 45° wall angle crown molding and 45° wall angle cove molding.

► Fig.48: 1. 52/38° type crown molding 2. 45° type crown molding 3. 45° type cove molding

There are crown and cove molding joints which are made to fit "Inside" 90° corners ((a) and (b) in the figure) and "Outside" 90° corners ((c) and (d) in the figure.)

► Fig.49: 1. Inside corner 2. Outside corner

► Fig.50: 1. Inside corner 2. Outside corner

Measuring

Measure the wall width, and adjust the width of the workpiece according to it. Always make sure that width of the workpiece's wall contact edge is the same as wall length.

► Fig.51: 1. Workpiece 2. Wall width 3. Width of the workpiece 4. Wall contact edge

Always use several pieces for test cuts to check the saw angles. When cutting crown and cove moldings, set the bevel angle and miter angle as indicated in the table (A) and position the moldings on the top surface of the saw base as indicated in the table (B).

In the case of left bevel cut

► Fig.52: 1. Inside corner 2. Outside corner

Table (A)

-	Molding position in the figure	Bevel angle		Miter angle	
		52/38° type	45° type	52/38° type	45° type
For inside corner	(a)	Left 33.9°	Left 30°	Right 31.6°	Right 35.3°
	(b)			Left 31.6°	Left 35.3°
For outside corner	(c)			Right 31.6°	Right 35.3°
	(d)				

Table (B)

-	Molding position in the figure	Molding edge against guide fence	Finished piece
For inside corner	(a)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Left side of blade.
	(b)	Wall contact edge should be against guide fence.	
For outside corner	(c)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Right side of blade.
	(d)	Wall contact edge should be against guide fence.	

Example:

In the case of cutting 52/38° type crown molding for position (a) in the above figure:

- Tilt and secure bevel angle setting to 33.9° LEFT.
- Adjust and secure miter angle setting to 31.6° RIGHT.
- Lay crown molding with its broad back (hidden) surface down on the turn base with its CEILING CONTACT EDGE against the guide fence on the saw.
- The finished piece to be used will always be on the LEFT side of the blade after the cut has been made.

Cutting aluminum extrusion

► Fig.53: 1. Vise 2. Spacer block 3. Guide fence 4. Aluminum extrusion 5. Spacer block

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the figure to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

CAUTION: Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.

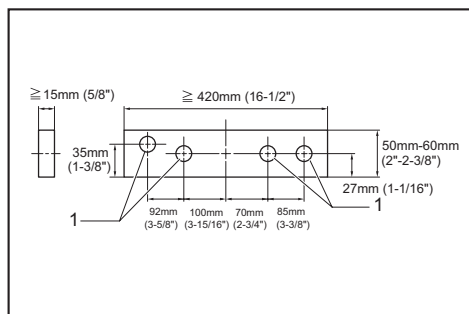
Wood facing

⚠ WARNING: Use screws to attach the wood facing to the guide fence. The screws should be installed so that the screw heads are below the surface of the wood facing so that they will not interfere with the positioning of the material being cut. Misalignment of the material being cut can cause unexpected movement during the cutting operation which may result in a loss of control and serious personal injury.

⚠ CAUTION: Use the straight wood of even thickness as the wood facing.

Use of wood facing helps to assure splinter-free cuts in workpieces. Attach a wood facing to the guide fence using the holes in the guide fence.

See the figure concerning the dimensions for a suggested wood facing.



1. Holes

NOTICE: When the wood facing is attached, do not turn the turn base with the handle lowered. The blade and/or the wood facing will be damaged.

Cutting repetitive lengths

⚠ CAUTION: For the tool equipped with the holders and the holder assemblies as standard accessories, this type of use is not permitted due to the country regulations.

When cutting several pieces of stock to the same length, ranging from 220 mm to 385 mm, use the set plate (optional accessory). Install the set plate on the holder (optional accessory) as shown in the figure.

► **Fig.54:** 1. Set plate 2. Holder 3. Screw

Align the cutting line on your workpiece with either the left or right side of the groove in the kerf board, and while holding the workpiece, move the set plate flush against the end of the workpiece. Then secure the set plate with the screw.

When the set plate is not used, loosen the screw and turn the set plate out of the way.

NOTE: Use of the holder-rod assembly (optional accessory) allows cutting repetitive lengths up to 2,200 mm approximately.

Groove cutting

⚠ WARNING: Do not attempt to perform this type of cut by using a wider type blade or dado blade. Attempting to make a groove cut with a wider blade or dado blade could lead to unexpected cutting results and kickback which may result in serious personal injury.

⚠ WARNING: Be sure to return the stopper arm to the original position when performing other than groove cutting. Attempting to make cuts with the stopper arm in the incorrect position could lead to unexpected cutting results and kickback which may result in serious personal injury.

For a dado type cut, perform as follows:

1. Adjust the lower limit position of the blade using the adjusting screw and the stopper arm to limit the cutting depth of the blade. Refer to "Stopper arm" section described on previously.
 2. After adjusting the lower limit position of the blade, cut parallel grooves across the width of the workpiece using a slide (push) cut.
- **Fig.55:** 1. Cut grooves with blade

3. Remove the workpiece material between the grooves with a chisel.

Carrying tool

⚠ WARNING: Stopper pin is only for carrying and storage purposes and should never be used for any cutting operations. The use of the stopper pin for cutting operations may cause unexpected movement of the saw blade resulting in kickback and serious personal injury.

⚠ CAUTION: Always secure all moving portions before carrying the tool. If portions of the tool move or slide while being carried loss of control or balance may occur resulting in personal injury.

► **Fig.56**

1. Remove the battery cartridge.
2. Secure the blade at 0° bevel angle and the turn base at the full right miter angle position.
3. Secure the slide poles so that the lower slide pole is locked in the position of the carriage fully pulled to operator and the upper poles are locked in the position of the carriage fully pushed forward to the guide fence.
4. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin.
5. Carry the tool by holding both sides of the tool base. If you remove the holders, dust bag, etc., you can carry the tool more easily.

MAINTENANCE

⚠ WARNING: Always be sure that the blade is sharp and clean for the best and safest performance. Attempting a cut with a dull and /or dirty blade may cause kickback and result in a serious personal injury.

⚠ CAUTION: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before attempting to perform inspection or maintenance.

NOTICE: Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following:

Miter angle

1. Push the carriage toward the guide fence and tighten two clamp screws to secure the carriage.
2. Rotate the turn base until the pointer indicates 0° on the miter scale.
3. Rotate the turn base slightly clockwise and counterclockwise to seat the turn base in the 0° miter notch. (Leave as it is if the pointer does not indicate 0°.)
4. Loosen the hex socket bolts securing the guide fence using the hex wrench.
► **Fig.57:** 1. Guide fence 2. Hex socket bolt
5. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin.
6. Adjust the guide fence until it makes a perpendicular angle with the blade using a triangular rule, try-square, etc. Then securely tighten the hex socket bolts on the guide fence in order starting from the right side.
► **Fig.58:** 1. Triangular rule 2. Guide fence
7. Make sure that the pointer indicates 0° on the miter scale. If the pointer does not indicate 0°, loosen the screw which secures the pointer and adjust the pointer so that it indicates 0°.
► **Fig.59:** 1. Screw 2. Miter scale 3. Pointer

Bevel angle

0° bevel angle

- **Fig.60:** 1. Lever 2. Arm holder 3. 0° degree bevel angle adjusting bolt 4. Arm 5. Release button
1. Push the carriage toward the guide fence and tighten two clamp screws to secure the carriage.
 2. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin.
 3. Loosen the lever at the rear of the tool.
 4. Turn the 0° bevel angle adjusting bolt (lower bolt) on the right side of the arm two or three revolutions counterclockwise to tilt the blade to the right.
 5. Turn the 0° bevel angle adjusting bolt clockwise carefully until the side of the blade makes a perpendicular angle with the top surface of the turn base. Use the triangular rule, try-square, etc. as a guide. Then tighten the lever securely.
► **Fig.61:** 1. Triangular rule 2. Saw blade 3. Top surface of turn table
 6. Make sure that the pointer on the arm indicates 0° on the bevel scale. If it does not indicate 0°, loosen the screw which secures the pointer and adjust the pointer so that it indicates 0°.
► **Fig.62:** 1. Bevel scale 2. Pointer 3. Screw

45° bevel angle

- **Fig.63:** 1. Left 45° bevel angle adjusting bolt

Adjust the 45° bevel angle only after performing 0° bevel angle adjustment.

1. Loosen the lever and tilt the blade to the left fully.
2. Make sure that the pointer on the arm indicates 45° on the bevel scale. If the pointer does not indicate 45°, turn the 45° bevel angle adjusting bolt (upper bolt) on the right side of the arm until the pointer indicates 45°.

After use

After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Keep the blade guard clean according to the directions in the previously covered section titled "Blade guard". Lubricate the sliding portions with machine oil to prevent rust.

When storing the tool, pull the carriage toward you fully so that the slide pole is thoroughly inserted into the turn base.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized or Factory Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠ WARNING: These Makita accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments may result in serious personal injury.

⚠ WARNING: Only use the Makita accessory or attachment for its stated purpose. Misuse of an accessory or attachment may result in serious personal injury.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Carbide-tipped saw blades
(Refer to our website or contact your local Makita dealer for the correct saw blades to be used for the material to be cut.)
- Vise assembly (Horizontal vise)
- Vertical vise
- Holder assembly
- Holder rod assembly
- Set plate
- Dust bag
- Triangular rule
- Hex wrench
- Makita genuine battery and charger

NOTE: Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

DANE TECHNICZNE

Model:	DLS714
Średnica tarczy	190 mm
Średnica otworu tarczy (w zależności od kraju)	20 mm lub 15,88 mm
Maks. grubość nacięcia tarczy tnącej	2,2 mm
Maks. kąt cięcia w poziomie	W lewo 47°, w prawo 57°
Maks. kąt cięcia w pionie	W lewo 45°, w prawo 5°
Prędkość bez obciążenia	5 700 min ⁻¹
Wymiary (dług. x szer. x wys.)	655 mm x 430 mm x 445 mm
Napięcie znamionowe	Napięcie stałe 36 V
Ciężar netto	12,8–15,2 kg

- W związku ze stałe prowadzonym przez naszą firmę programem badawczo-rozwojowym niniejsze dane mogą ulec zmianom bez wcześniejszego powiadomienia.
- Dane techniczne mogą różnić się w zależności od kraju.
- Masa może być różna w zależności od osprzętu, w tym akumulatora. W tabeli przedstawiona jest najbliższa i najcięższa konfiguracja, zgodnie z procedurą EPTA 01/2014.

Kompatybilne akumulatory i ładowarki

Akumulator	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Ładowarka	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF

- Pewne z wymienionych powyżej akumulatorów i ładowarek mogą być niedostępne w regionie zamieszkania użytkownika.

⚠ OSTRZEŻENIE: Należy używać wyłącznie akumulatorów i ładowarek wymienionych powyżej. Używanie innych akumulatorów i ładowarek może stwarzać ryzyko wystąpienia obrażeń ciała lub pożaru.

Maks. zakres cięcia (wys. x szer.) w przypadku tarczy o średnicy 190 mm

Kąt cięcia w poziomie	Kąt cięcia w pionie		
	45° (w lewo)	0°	5° (w prawo)
0°	40 mm x 300 mm 45 mm x 265 mm (WSKAZÓWKA 1)	52 mm x 300 mm 60 mm x 265 mm (WSKAZÓWKA 1)	40 mm x 300 mm —
45° (w lewo i w prawo)	40 mm x 212 mm 45 mm x 185 mm (WSKAZÓWKA 2)	52 mm x 212 mm 60 mm x 185 mm (WSKAZÓWKA 2)	— —
57° (w prawo)	— —	52 mm x 163 mm 60 mm x 145 mm (WSKAZÓWKA 3)	— —

- Maks. wydajność cięcia w przypadku użycia okładziny drewnianej o grubości 20 mm
- Maks. wydajność cięcia w przypadku użycia okładziny drewnianej o grubości 15 mm
- Maks. wydajność cięcia w przypadku użycia okładziny drewnianej o grubości 10 mm

Symbole

Poniżej pokazano symbole zastosowane na urządzeniu. Przed rozpoczęciem użytkowania należy zapoznać się z ich znaczeniem.



Przeczytać instrukcję obsługi.



Aby uniknąć obrażeń powodowanych odpryskami, nie należy podnosić głowicy tnącej po zakończeniu cięcia, aż do czasu całkowitego zatrzymania się tarczy.



Podczas cięcia z przesunięciem najpierw pociągnąć suport całkowicie do siebie i przycisnąć uchwyt w dół, a następnie popchnąć suport w stronę prowadnicy.



Dłonie i palce należy trzymać z dala od tarczy.



Podczas cięcia pod kątem w pionie w lewą stronę PROWADNICA POMOCNICZA powinna być ustawiona w lewym położeniu. Niestosowanie się do tej zasady może spowodować poważne obrażenia operatora.



Dotyczy tylko państw UE
Nie wyrzucać urządzeń elektrycznych ani akumulatorów wraz z odpadami z gospodarstwa domowego!
Zgodnie z dyrektywami europejskimi w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterii i akumulatorów oraz zużytych baterii i akumulatorów, a także dostosowaniem ich do prawa krajowego, zużyte urządzenia elektryczne, baterie i akumulatory, należy składować osobno i przekazywać do zakładu recyklingu działającego zgodnie z przepisami dotyczącymi ochrony środowiska.

Przeznaczenie

Narzędzie to jest przeznaczone do wykonywania precyzyjnych cięć prostych i ukośnych w drewnie. Nie używać pilarki do cięcia materiałów innych niż drewno, aluminium lub do nich podobnych.

Hałas

Typowy równoważny poziom dźwięku A określony w oparciu o normę EN62841-3-9:
Poziom ciśnienia akustycznego (L_{pA}): 88 dB(A)
Poziom mocy akustycznej (L_{WA}): 97 dB(A)
Niepewność (K): 3 dB(A)

WSKAZÓWKA: Deklarowana wartość emisji hałasu została zmierzona zgodnie ze standardową metodą testową i można ją wykorzystać do porównywania narzędzi.

WSKAZÓWKA: Deklarowaną wartość emisji hałasu można także wykorzystać we wstępnej ocenie narażenia.

⚠ OSTRZEŻENIE: Nosić ochronniki słuchu.

⚠ OSTRZEŻENIE: Poziom hałasu wytwarzanego podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może się różnić od wartości deklarowanej w zależności od sposobu użytkowania narzędzia, a w szczególności od rodzaju obrabianego elementu.

⚠ OSTRZEŻENIE: W oparciu o szacowane narażenie w rzeczywistych warunkach użytkowania należy określić środki bezpieczeństwa w celu zapewnienia ochrony operatora (uwzględniając wszystkie elementy cyklu działania, tj. czas, kiedy narzędzie jest wyłączone i kiedy pracuje na biegu jałowym, a także czas, kiedy jest włączone).

Drgania

Całkowita wartość poziomu drgań (suma wektorów w 3 osiach) określona zgodnie z normą EN62841-3-9:
Emisja drgań (a_h): 2,5 m/s² lub mniej
Niepewność (K): 1,5 m/s²

WSKAZÓWKA: Deklarowaną wartość poziomu drgań została zmierzona zgodnie ze standardową metodą testową i można ją wykorzystać do porównywania narzędzi.

WSKAZÓWKA: Deklarowaną wartość poziomu drgań można także wykorzystać we wstępnej ocenie narażenia.

⚠ OSTRZEŻENIE: Drgania wytwarzane podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia mogą się różnić od wartości deklarowanej w zależności od sposobu użytkowania narzędzia, a w szczególności od rodzaju obrabianego elementu.

⚠ OSTRZEŻENIE: W oparciu o szacowane narażenie w rzeczywistych warunkach użytkowania należy określić środki bezpieczeństwa w celu zapewnienia ochrony operatora (uwzględniając wszystkie elementy cyklu działania, tj. czas, kiedy narzędzie jest wyłączone i kiedy pracuje na biegu jałowym, a także czas, kiedy jest włączone).

Deklaracja zgodności WE

Dotyczy tylko krajów europejskich

Deklaracja zgodności WE jest dołączona jako załącznik A do niniejszej instrukcji obsługi.

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Ogólne zasady bezpiecznej eksploatacji elektronarzędzi

⚠ OSTRZEŻENIE: Należy zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa, instrukcjami, ilustracjami i danymi technicznymi dołączonymi do tego elektronarzędzia. Niezastosowanie się do podanych poniżej instrukcji może prowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała.

Wszystkie ostrzeżenia i instrukcje należy zachować do wykorzystania w przyszłości.

Pojęcie „elektonarzędzie”, występujące w wymienionych tu ostrzeżeniach, odnosi się do elektronarzędzia zasilanego z sieci elektrycznej (z przewodem zasilającym) lub do elektronarzędzia akumulatorowego (bez przewodu zasilającego).

Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące ukośnic

1. Ukośnice są przeznaczone do cięcia drewna i produktów drewnianych. Nie należy ich stosować z tarczami ściernymi do cięcia materiałów żelaznych, takich jak listwy, pręty czy słupki. Pył ścierny może spowodować zablokowanie ruchomych części, takich jak osłona dolna. Iskry powstające podczas cięcia ciernego powodują nagrzewanie osłony dolnej, wkładki nacięcia i innych części plastikowych.
2. Jeśli to możliwe, stosuj zaciski do zamocowania obrabianego elementu. W przypadku podtrzymywania obrabianego elementu ręką nie zbliżaj ręki na odległość poniżej 100 mm z żadnej strony tarczy tnącej. Nie używaj narzędzia do cięcia elementów, które są zbyt małe, aby można je było prawidłowo zamocować lub trzymać ręcznie. Zbytnie zbliżenie ręki do tarczy tnącej zwiększa ryzyko obrażeń wynikających z dotknięcia tarczy.

3. **Obrabiany element musi być nieruchomy i zaciśnięty lub dociskany ręcznie do prowadnicy oraz stołu. Nie dosuwaj obrabianego elementu do tarczy ani nie tnij go, trzymając swobodnie w rękach.** Obrabiane elementy, które nie są unieruchomione, mogą zostać wyrzucone ze znaczną prędkością i spowodować obrażenia.
 4. **Przesuwaj narzędzie po obrabianym elemencie. Nie ciągnij narzędzia po obrabianym elemencie. Aby wykonać cięcie, podnieś głowicę narzędzia i przeciągnij ją po obrabianym elemencie bez cięcia, uruchom silnik, dociśnij głowicę narzędzia, a następnie przesuwaj narzędzie po obrabianym elemencie.** Cięcie podczas ruchu wstecznego narzędzia może spowodować uniesienie tarczy tnącej na obrabianym elemencie oraz nagłe wyrzucenie zespołu tarczy w kierunku operatora.
 5. **Nigdy nie krzyżuj ręki z wyznaczoną linią cięcia przed ani za tarczą tnącą.** Podpieranie obrabianego elementu „na krzyż”, czyli trzymanie go lewą ręką po prawej stronie tarczy tnącej lub na odwrót, jest bardzo niebezpieczne.
- Rys.1
6. **Podczas obrotów tarczy tnącej nie sięgaj ręką za prowadnicę na odległość mniejszą niż 100 mm po dowolnej stronie tarczy w celu usunięcia odpadków drewna ani z żadnych innych powodów.** Zbliżanie obracającej się tarczy tnącej do ręki może nie być wystarczająco widoczne, a przez to może doprowadzić do poważnych obrażeń.
 7. **Sprawdź obrabiany element przed cięciem. Jeśli obrabiany element jest wygięty lub wypaczony, zaciśnij go powierzchnią po zewnętrznej stronie do prowadnicy. Zawsze upewnij się, że nie ma szczeliny pomiędzy obrabianym elementem, prowadnicą i stołem wzdłuż linii cięcia.** Wygięte lub wypaczone obrabiane elementy mogą obrócić się lub przesunąć, powodując zablokowanie obracającej się tarczy tnącej podczas cięcia. W obrabianym elemencie nie powinno być gwoździ ani żadnych innych ciał obcych.
 8. **Nie używaj ukośnicy, zanim cały stół nie zostanie uprzątnięty z narzędzi, kawałków drewna itp. Na stole może znajdować się wyłącznie obrabiany element.** Nawet niewielkie pozostałości, luźne skrawki drewna lub inne obiekty po zetknięciu z obracającą się tarczą mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością.
 9. **Tnij tylko jeden obrabiany element naraz.** Układanie w stosy wielu obrabianych elementów uniemożliwia ich odpowiednie zaciśnięcie i może powodować blokowanie tarczy lub ruchu narzędzia podczas cięcia.
 10. **Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że ukośnica jest zamontowana lub umieszczona na poziomej i stabilnej powierzchni roboczej.** Pozioma i stabilna powierzchnia robocza zmniejsza ryzyko niestabilności ukośnicy.
 11. **Zaplanuj pracę. Po każdej zmianie kąta cięcia w pionie lub w poziomie upewnij się, że regulowana prowadnica jest prawidłowo ustawiona względem obrabianego elementu i nie będzie kolidowała z tarczą ani systemem osłon. Przed włączeniem narzędzia i umieszczeniem obrabianego elementu na stole przesunij tarczę tnącą wzdłuż całej linii planowanego cięcia, aby upewnić się, że nie dojdzie do kolizji ani do zagrożenia przecięcia prowadnicy.**
 12. **W przypadku obrabianego elementu, którego szerokość lub długość przekracza szerokość lub długość powierzchni stołu, zapewnij odpowiednie podparcie, takie jak przedłużenie stołu lub podpory do cięcia drewna.** Obrabiane elementy o szerokości lub długości przekraczającej analogiczny wymiar stołu ukośnicy mogą upaść, jeśli nie będą prawidłowo podtrzymywane. Jeśli odcięty fragment lub obrabiany element upadnie, może spowodować uniesienie osłony dolnej lub zostać wyrzucony przez obracającą się tarczę.
 13. **Nigdy nie proś innych osób o podtrzymanie obrabianego elementu.** Niestabilne podparcie obrabianego elementu może doprowadzić do zablokowania tarczy lub ruchu obrabianego elementu podczas cięcia, co z kolei może spowodować pociągnięcie operatora i pomocnika w kierunku obracającej się tarczy.
 14. **Odciętego fragmentu nie należy blokować ani dociskać w jakikolwiek sposób do obracającej się tarczy tnącej.** W przypadku ograniczonej przestrzeni, np. podczas korzystania z ograniczników długości, odcięty fragment może zostać dociśnięty do tarczy i gwałtownie wyrzucony.
 15. **W celu prawidłowego podparcia okrągłych materiałów, takich jak pręty lub rury, należy zawsze używać odpowiednich zacisków lub mocowań.** Pręty podczas cięcia mają tendencję do obracania się, powodując „chwytanie” przez tarczę i pociąganie rąk operatora w kierunku tarczy.
 16. **Przed kontaktem tarczy z obrabianym elementem poczekaj, aż tarcza osiągnie maksymalną prędkość.** Pozwoli to ograniczyć ryzyko wyrzucenia obrabianego elementu.
 17. **W przypadku zablokowania obrabianego elementu lub tarczy wyłącz ukośnicę. Poczekaj, aż zatrzymają się wszystkie ruchome części, po czym odłącz wtyk od źródła zasilania i/lub wyjmij akumulator. Następnie uwolnij zablokowany materiał.** Kontynuowanie pracy przy zacięciu obrabianego elementu może spowodować utratę kontroli nad ukośnicą lub doprowadzić do jej uszkodzenia.
 18. **Po zakończeniu cięcia zwolnij przełącznik, przytrzymaj głowicę narzędzia skierowaną w dół i przed zdjęciem przeciętego elementu poczekaj na całkowite zatrzymanie tarczy.** Zbliżanie rąk do obracającej się z rozpędu tarczy może być niebezpieczne.
 19. **W przypadku wykonywania niepełnego cięcia lub zwolnienia przełącznika przed całkowitym opuszczeniem głowicy narzędzia trzymaj pewnie uchwyt.** Funkcja hamulca narzędzia może spowodować nagłe pociągnięcie głowicy narzędzia do dołu, co grozi obrażeniami ciała.
 20. **Używać wyłącznie tarcz tnących o średnicy oznaczonej na narzędziu lub określonej w instrukcji.** Korzystanie z tarczy o nieodpowiednim rozmiarze może uniemożliwić prawidłowe zabezpieczenie tarczy lub zakłócić działanie osłony, co może skutkować odniesieniem poważnych obrażeń ciała.
 21. **Stosować wyłącznie tarcze tnące z oznaczoną prędkością równą lub wyższą niż wartość prędkości oznaczonej na narzędziu.**

22. Nie używaj narzędzia do cięcia materiałów innych niż aluminium, drewno lub do nich podobnych.
23. (Dotyczy tylko krajów europejskich). Zawsze używaj tarczy zgodnej z normą EN847-1.
13. Upewnij się, że podstawa obrotowa jest dobrze przymocowana i nie będzie się przesuwać podczas pracy. W celu zamocowania narzędzia do stabilnej powierzchni roboczej lub stołu warsztatowego użyj otworów w podstawie. NIGDY nie używaj narzędzia, jeśli nie jest możliwe przybranie bezpiecznej i ergonomicznej postawy.

Dodatkowe instrukcje

1. Zabezpiecz warsztat przed dostępem dzieci przy użyciu klódek.
2. Nigdy nie stawaj na narzędziu. Przewrócenie narzędzia lub przypadkowy kontakt z narzędziem tnącym może spowodować poważne obrażenia.
3. Nigdy nie pozostawiaj włączonego narzędzia bez nadzoru. Wyłącz zasilanie. Nie pozostawiaj narzędzia, zanim całkowicie się nie zatrzyma.
4. Nie uruchamiaj narzędzia bez założonych osłon. Przed każdym użyciem narzędzia sprawdź, czy prawidłowo zamyka się osłona. Nie uruchamiaj narzędzia, jeśli osłona nie przesuwa się swobodnie i zamyka się z opóźnieniem. W żadnym wypadku nie przywiązuj osłony tarczy ani w inny sposób jej nie unieruchamiaj w pozycji otwartej.
5. Nie zbliżaj rąk do linii ruchu tarczy tnącej. Nie dotykaj obracającej się z rozpędu tarczy. Grozi to w dalszym ciągu poważnymi obrażeniami ciała.
6. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, po każdej operacji cięcia poprzecznego ustawiaj suport w skrajnym położeniu tylnym.
7. Przed przeniesieniem narzędzia zablokuj wszystkie jego ruchome elementy.
8. Kołek oporowy blokujący głowicę tnącą w położeniu opuszczonym ma zastosowanie wyłącznie przy przenoszeniu lub przechowywaniu urządzenia, nigdy podczas cięcia.
9. Przed przystąpieniem do pracy sprawdź dokładnie tarczę pod kątem ewentualnych pęknięć lub uszkodzeń. Pękniętą lub uszkodzoną tarczę należy niezwłocznie wymienić. Stwardniała żywica i smoła drzewna na tarczach spowalnia ruch obrotowy narzędzia i zwiększa ryzyko odrzutu. Tarcza powinna być zawsze czysta. W celu oczyszczenia tarczy najpierw zdejmij ją z narzędzia, a następnie oczyść zmywaczem do żywicy i smoły, gorącą wodą lub naftą. Do czyszczenia tarczy nigdy nie używaj benzyny.
10. Podczas cięcia z przesuwaniem może dojść do ODRZUTU. Jeśli podczas operacji cięcia tarcza tnąca zablokuje się w obrabianym elemencie, może dojść do ODRZUTU i gwałtownego ruchu tarczy w kierunku operatora. Może to spowodować utratę kontroli i poważne obrażenia ciała. Jeśli podczas operacji cięcia tarcza zaczyna się blokować, nie kontynuuj cięcia, lecz natychmiast zwolnij przelącznik.
11. Używaj wyłącznie kołnierzy przeznaczonych do tego narzędzia.
12. Uważaj, aby nie uszkodzić wałka, kołnierzy (szczególnie powierzchni mocujących) ani śruby. Uszkodzenie tych części może być przyczyną pęknięcia tarczy.
14. Przed włączeniem narzędzia upewnij się, że została zwolniona blokada wałka.
15. Upewnij się, że tarcza w swojej najniższej pozycji nie dotyka podstawy obrotowej.
16. Trzymaj silnie uchwyt. Pamiętaj, że narzędzie przesuwa się nieznacznie w górę lub w dół na początku i na końcu cięcia.
17. Przed włączeniem narzędzia za pomocą przełącznika upewnij się, że tarcza nie dotyka obrabianego elementu.
18. Przed rozpoczęciem obróbki elementu pozwól, aby narzędzie pracowało przez chwilę bez obciążenia. Zwracaj uwagę na ewentualne wibracje lub bicie osiowe, co może wskazywać na nieprawidłowe zamocowanie lub niedokładne wyważenie tarczy.
19. W przypadku zauważenia jakiegokolwiek nieprawidłowości natychmiast przerwij pracę.
20. Nie próbuj blokować spustu w pozycji „ON” (WŁ.).
21. Zawsze używaj akcesoriów zalecanych w niniejszej instrukcji obsługi. Używanie niewłaściwych akcesoriów, np. tarczy ściernych, może być przyczyną obrażeń ciała.
22. Niektóre materiały zawierają substancje chemiczne, które mogą być toksyczne. Unikaj wdychania pyłu i jego kontaktu ze skórą. Przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa podanych przez dostawcę materiałów.

Dodatkowe zasady bezpieczeństwa dotyczące lasera

1. **PROMIENIOWANIE LASEROWE. NIE WPATRYWAĆ SIĘ W WIĄZKĘ ! NIE OGLĄDAĆ JEJ BEZPOŚREDNIO PRZY UŻYCIU PRZYRZĄDÓW OPTYCZNYCH. URZĄDZENIE LASEROWE KLASY 2M.**

ZACHOWAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ.

⚠️ OSTRZEŻENIE: NIE WOLNO pozwolić, aby wygoda lub rutyna (nabyta w wyniku wielokrotnego używania urządzenia) zastąpiły ścisłe przestrzeganie zasad bezpieczeństwa obsługi. **NIEWŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE** narzędzia lub niestosowanie się do zasad bezpieczeństwa podanych w niniejszej instrukcji obsługi może prowadzić do poważnych obrażeń ciała.

Ważne zasady bezpieczeństwa dotyczące akumulatora

1. Przed użyciem akumulatora zapoznać się ze wszystkimi instrukcjami i znakami ostrzegawczymi na (1) ładowarce, (2) akumulatorze i (3) produkcie, w którym będzie używany akumulator.
2. Akumulatora nie wolno rozbiierać.
3. Jeśli czas działania uległ znacznemu skróceniu, należy natychmiast przerwać pracę. Może bowiem dojść do przegrzania, ewentualnych poparzeń, a nawet eksplozji.
4. W przypadku przedostania się elektrolitu do oczu, przemyć je czystą wodą i niezwłocznie uzyskać pomoc lekarską. Może on bowiem spowodować utratę wzroku.
5. Nie doprowadzać do zwarcia akumulatora:
 - (1) Nie dotykać styków materiałami przewodzącymi prąd.
 - (2) Unikać przechowywania akumulatora w pojemniku z metalowymi przedmiotami, takimi jak gwoździe, monety itp.
 - (3) Chronić akumulator przed deszczem lub wodą.

Zwarcie prowadzi do przepływu prądu elektrycznego o dużym natężeniu i przegrzania akumulatora, co w konsekwencji może grozić poparzeniami a nawet awarią urządzenia.
6. Narzędzia i akumulatora nie wolno przechowywać w miejscach, w których temperatura osiąga bądź przekracza 50°C (122°F).
7. Akumulatorów nie wolno spalać, również tych poważnie uszkodzonych lub całkowicie zużytych. Akumulator może eksplodować w ogniu.
8. Chronić akumulator przed upadkiem i uderzeniami.
9. Nie wolno używać uszkodzonego akumulatora.
10. Stanowiące wyposażenie akumulatory lito-jonowe podlegają przepisom dotyczącym produktów niebezpiecznych.
Na potrzeby transportu komercyjnego, np. świadczonego przez firmy trzecie czy spedycyjne, należy przestrzegać specjalnych wymagań w zakresie pakowania i oznaczania etykietami.

Przygotowanie produktu do wysyłki wymaga skonsultowania się ze specjalistą ds. materiałów niebezpiecznych. Należy także przestrzegać przepisów krajowych, które mogą być bardziej szczegółowe. Zakleić taśmą lub zaślepić otwarte styki akumulatora oraz zabezpieczyć go, aby nie mógł się przesunąć w opakowaniu.

11. Postępować zgodnie z przepisami lokalnymi dotyczącymi usuwania akumulatorów.
12. Używać akumulatorów tylko z produktami określonymi przez firmę Makita. Zastosowanie akumulatorów w niezgodnych produktach może spowodować pożar, przegrzanie, wybuch lub wyciek elektrolitu.

ZACHOWAĆ NINIEJSZE INSTRUKCJE.

▲PRZESTROGA: Używać wyłącznie oryginalnych akumulatorów firmy Makita. Używanie nieoryginalnych akumulatorów firm innych niż Makita lub akumulatorów, które zostały zmodyfikowane, może spowodować wybuch akumulatora i pożar, obrażenia ciała oraz zniszczenie mienia. Stanowi to również naruszenie warunków gwarancji firmy Makita dotyczących narzędzia i ładowarki.

Wskazówki dotyczące zachowania maksymalnej trwałości akumulatora

1. Akumulator należy naładować zanim zostanie do końca rozładowany. Po zauważeniu spadku mocy narzędzia należy przerwać pracę i naładować akumulator.
2. Nie wolno ładować powtórnie w pełni naładowanego akumulatora. Przeładowanie akumulatora skracają jego trwałość.
3. Akumulator należy ładować w temperaturze pokojowej w przedziale 10–40°C (50–104°F). W przypadku gorącego akumulatora przed przystąpieniem do ładowania należy poczekać, aż ostygnie.
4. Akumulatory niklowo-wodorkowe należy naładować po okresie długiego nieużytkowania (dłuższego niż sześć miesięcy).

OPIS CZĘŚCI

► Rys.2

1	Przycisk blokady	2	Spust przełącznika	3	Obudowa tarczy	4	Śruba regulacyjna (dolnego położenia granicznego)
5	Śruba regulacyjna (maksymalnego zakresu cięcia)	6	Ramię ogranicznika	7	Worek na pył	8	Podziałka kąta cięcia w pionie
9	Oslona tarczy	10	Zacisk pionowy	11	Prowadnica	12	Podpora
13	Dźwignia blokady (podstawy obrotowej)	14	Rączka (podstawy obrotowej)	15	Śruba regulacyjna (podstawy obrotowej)	16	Płyta nacięcia
17	Wskaźnik (kąta cięcia w poziomie)	18	Podstawa obrotowa	19	Wspornik podpory	20	Walek prowadniczy
21	Prowadnica pomocnicza	-	-	-	-	-	-

► Rys.3

22	Pręt przesuwu	23	Śruba skrzydełkowa (blokowania górnego pręta przesuwu)	24	Klucz imbusowy	25	Śruba zaciskowa (blokowania podpory)
26	Dźwignia (regulacji kąta cięcia w pionie)	27	Pręt przesuwu (dolny)	28	Śruba skrzydełkowa (blokowania dolnego pręta przesuwu)	-	-

INSTALACJA

Mocowanie do stołu roboczego

⚠️ OSTRZEŻENIE: Upewnić się, że narzędzie nie będzie się przemieszczać po powierzchni, na której zostało umieszczone. Przemieszczenie się ukośnicy po powierzchni podczas pracy może spowodować utratę kontroli na urządzeniem i poważne obrażenia ciała.

1. Przymocuj podstawę do poziomej, stabilnej powierzchni, przykręcając ją dwoma wkrętami. Pomoże to zapobiec przewróceniu się urządzenia i możliwym obrażeniom ciała.

► Rys.4: 1. Wkręt

2. Przekręć śrubę regulującą w prawo lub lewo, tak aby stykała się z powierzchnią podłoża, co zapewni stabilność narzędzia.

► Rys.5: 1. Śruba regulacyjna

Montaż podpór i wsporników podpór

WSKAZÓWKA: W niektórych krajach podpory oraz wsporniki podpór mogą nie być dołączone do pakietu urządzenia jako wyposażenie standardowe.

Podpory i wsporniki podpór podpierają obrabiane elementy w poziomie.

Przykręć wałki prowadnicy do wsporników podpór za pomocą klucza imbusowego.

► Rys.6: 1. Uchwyt 2. Wspornik podpory 3. Wałek prowadnicy 4. Klucz sześciokątny

Po obu stronach zamocować podpory i wsporniki podpór, jak pokazano na rysunku. Upewnić się, że po przy mocowaniu do narzędzia wałek prowadnicy znajduje się w tej samej linii co prowadnica.

► Rys.7: 1. Uchwyt 2. Wspornik podpory 3. Wkręt

Następnie mocno dokręć śruby, aby zamocować podpory i wsporniki podpór.

OPIS DZIAŁANIA

⚠️ OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do regulacji lub przeglądu narzędzia upewnić się, że jest ono włączone, a akumulator został wyjęty. Jeśli urządzenie pozostanie włączone lub pozostanie w nim akumulator, może to spowodować poważne obrażenia ciała w wyniku przypadkowego uruchomienia urządzenia.

Wkładanie i wyjmowanie akumulatora

⚠️ PRZESTROGA: Przed włożeniem lub wyjęciem akumulatora należy zawsze wyłączyć narzędzie.

⚠️ PRZESTROGA: Podczas wkładania lub wyjmowania akumulatora należy mocno trzymać narzędzie i akumulator. W przeciwnym razie mogą się one wyslizgnąć z rąk, powodując uszkodzenie narzędzia lub akumulatora i obrażenia ciała.

► Rys.8: 1. Czerwony wskaźnik 2. Przycisk 3. Akumulator

Aby wyjąć akumulator, przesunąć przycisk znajdujący się w przedniej jego części i wysunąć akumulator.

Aby włożyć akumulator, wyrównaj występ na akumulatorze z rowkiem w obudowie i wsuń go na swoje miejsce. Akumulator należy wsunąć do oporu, aż się zatrzaśnie na miejscu, co jest sygnalizowane delikatnym kliknięciem. Jeśli w górnej części przycisku jest widoczny czerwony wskaźnik, akumulator nie został całkowicie zatrzaśnięty.

⚠️ PRZESTROGA: Akumulator należy włożyć do końca, tak aby czerwony wskaźnik nie był widoczny. W przeciwnym razie może przypadkowo wypaść z narzędzia, powodując obrażenia operatora lub osób postronnych.

⚠️ PRZESTROGA: Nie wkładać akumulatora na siłę. Jeśli akumulator nie daje się swobodnie wsunąć, oznacza to, że został włożony nieprawidłowo.

WSKAZÓWKA: Narzędzie nie działa w przypadku włożenia tylko jednego akumulatora.

Układ zabezpieczenia narzędzia/akumulatora

Narzędzie jest wyposażone w układ zabezpieczenia narzędzia/akumulatora. Układ automatycznie odcina zasilanie silnika w celu wydłużenia trwałości narzędzia i akumulatora. Narzędzie zostanie automatycznie zatrzymane podczas pracy w następujących sytuacjach związanych z narzędziem lub akumulatorem:

Zabezpieczenie przed przeciążeniem

W przypadku obsługi narzędzia w sposób powodujący pobór nadmiernie wysokiego prądu narzędzie zostanie automatycznie zatrzymane bez żadnej sygnalizacji. W takiej sytuacji należy wyłączyć narzędzie i zaprzestać wykonywania czynności powodującej przeciążenie narzędzia. Następnie należy włączyć narzędzie w celu jego ponownego uruchomienia.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem

■ Włączone	■ Miga

W przypadku przegrzania narzędzie zostanie automatycznie zatrzymane, a wskaźnik akumulatora zacznie migać przez około 60 s. W takiej sytuacji przed ponownym włączeniem należy poczekać, aż narzędzia ostygnie.

Zabezpieczenie przed nadmiernym rozładowaniem

Gdy poziom naładowania akumulatora spadnie, narzędzie zostanie automatycznie zatrzymane. Jeśli produkt nie działa pomimo włączenia przełączników, należy wyjąć akumulatory z narzędzia i naładować je.

Wskazanie stanu naładowania akumulatora

► **Rys.9:** 1. Wskaźnik akumulatora 2. Przycisk kontrolny

Nacisnąć przycisk kontrolny, aby sprawdzić poziom naładowania akumulatora. Wskaźniki akumulatora odpowiadają każdemu akumulatorowi.

Stan wskaźnika akumulatora			Stan naładowania akumulatora
■ Włączony	■ Wyłączony	■ Miga	
			50% do 100%
			20% do 50%
			0% do 20%
			Naładować akumulator.

Wskazanie stanu naładowania akumulatora

Tylko w przypadku akumulatorów ze wskaźnikiem

► **Rys.10:** 1. Lampki wskaźnika 2. Przycisk kontrolny

Nacisnąć przycisk kontrolny na akumulatorze w celu wyświetlenia stanu naładowania akumulatora. Lampki wskaźnika zaświecą się przez kilka sekund.

Lampki wskaźnika			Pozostała energia akumulatora
■ Świeci się	□ Wyłączony	■ Miga	
			75–100%
			50–75%
			25–50%
			0–25%
			Naładować akumulator.
			Akumulator może nie działać poprawnie.

WSKAZÓWKI: Zależnie od warunków użytkowania i temperatury otoczenia, wskazywany poziom może nieznacznie się różnić od rzeczywistego stanu naładowania akumulatora.

Funkcja automatycznej zmiany prędkości

► **Rys.11:** 1. Wskaźnik trybu

Status wskaźnika trybu	Tryb pracy
	Tryb wysokiej prędkości
	Tryb wysokiego momentu

Narzędzie to może pracować w „trybie wysokiej prędkości” oraz w „trybie wysokiego momentu”. Narzędzie zmienia automatycznie tryb pracy w zależności od jego obciążenia. Włączenie się wskaźnika trybu podczas pracy oznacza, że narzędzie pracuje w trybie wysokiego momentu.

Kolek oporowy

⚠ PRZESTROGA: Podczas zwalniania koła oporowego przez cały czas trzymać uchwyt. W przeciwnym razie uchwyt odskoczy do góry, co może spowodować obrażenia ciała.

Aby zwolnić kolek oporowy, należy, naciskając uchwyt w dół, wyciągnąć kolek oporowy.

► **Rys.12:** 1. Kolek oporowy

Oslona tarczy

⚠ OSTRZEŻENIE: Nie wolno modyfikować ani zdejmować osłony tarczy i sprężyny mocującej osłonę. Odsłonięta w wyniku modyfikacji tarcza może spowodować poważne obrażenia ciała podczas użytkowania.

⚠ OSTRZEŻENIE: Nie wolno użytkować narzędzia, jeśli osłona tarczy lub sprężyna są uszkodzone, wadliwe lub wymontowane. Użytkowanie narzędzia z uszkodzoną, wadliwą lub wymontowaną osłoną może spowodować poważne obrażenia ciała.

⚠ PRZESTROGA: Osłonę tarczy należy przez cały czas utrzymywać w dobrym stanie w celu zapewnienia bezpiecznego działania. Zatrzymać pracę natychmiast po zauważeniu jakichkolwiek nieprawidłowości osłony tarczy. Upewnić się, czy sprężynowy mechanizm powrotny osłony działa prawidłowo.

► Rys.13: 1. Osłona tarczy

Podczas opuszczania uchwytu osłona tarczy podnosi się automatycznie. Osłona jest wyposażona w sprężynę, dlatego wraca do pierwotnego położenia po zakończeniu cięcia i podniesieniu uchwytu.

Czyszczenie

► Rys.14: 1. Osłona tarczy

Jeśli przezroczysta osłona tarczy zabrudzi się albo pokryje pyłem w takim stopniu, że tarcza i/lub obrabiany element nie są dobrze widoczne, należy wyjąć akumulator i starannie wyczyścić osłonę wilgotną ściereczką. Nie wolno stosować rozpuszczalników ani środków czyszczących na bazie benzyny, gdyż może to spowodować uszkodzenie plastikowej osłony.

Do czyszczenia należy podnieść osłonę tarczy zgodnie z informacjami z części „Zakładanie lub zdejmowanie tarczy tnącej”.

Po zakończeniu czyszczenia należy z powrotem założyć tarczę i pokrywę środkową oraz dokręcić śrubę imbusową.

1. Upewnij się, że urządzenie jest wyłączone, a akumulator wyjęty.
2. Przykręć śrubę imbusową w lewą stronę przy użyciu dostarczonego klucza, przytrzymując pokrywę środkową.
3. Podnieś osłonę tarczy i pokrywę środkową.
4. Po zakończeniu czyszczenia załóż z powrotem pokrywę środkową i dokręć śrubę imbusową, wykonując czynności z powyższych punktów w odwrotnej kolejności.

⚠ OSTRZEŻENIE: Nie wolno wymontowywać sprężyny przytrzymującej osłonę tarczy. Jeśli osłona się uszkodzi lub przebarwi wraz z upływem czasu lub pod wpływem promieniowania UV, należy skontaktować się z punktem serwisowym narzędzi Makita w celu wymiany. **NIE BLOKOWAĆ ANI NIE ZDEJMOWAĆ OSŁONY.**

Pozycjonowanie płyty nacięcia

Narzędzie jest wyposażone w płyty nacięcia zamocowane w podstawie obrotowej, które minimalizują wystrzępienie materiału po stronie wyjściowej podczas cięcia. Płyty nacięcia są wyregulowane fabrycznie tak, aby tarcza tnąca nie stykała się z nimi. Przed użyciem narzędzia należy wyregulować płyty nacięcia w następujący sposób:

1. Wyjmij akumulator. Odkręć wszystkie wkrety (dwa po lewej i dwa po prawej stronie) mocujące płyty nacięcia.

► Rys.15: 1. Płyta nacięcia 2. Wkręt

2. Przykręć je z powrotem tylko do takiego stopnia, aby płyty nacięcia można było łatwo przesuwac ręką.

3. Opuść całkowicie uchwyt i wepchnij kolek oporowy, aby zablokować uchwyt w najniższej pozycji.

4. Poluzuj dwie śruby zaciskowe, które unieruchamiają pręty przesuwu.

► Rys.16: 1. Śruba skrzydełkowa

5. Pociągnij do siebie suport do oporu.

6. Wyreguluj płyty nacięcia, tak aby ledwie stykały się z zębami tarczy.

► Rys.17

► Rys.18: 1. Tarcza tnąca 2. Zęby tarczy 3. Płyta nacięcia 4. Cięcie pod kątem w pionie z lewej strony 5. Cięcie proste

7. Dokręć przednie wkrety (niezbyt mocno).

8. Popchnij suport ku prowadnicy do oporu i wyreguluj płyty nacięcia, tak aby ledwie stykały się z zębami tarczy.

9. Dokręć tylne wkrety (niezbyt mocno).

10. Po wyregulowaniu płyt nacięcia zwolnij kolek oporowy i podnieś uchwyt. Teraz dokręć solidnie wszystkie wkrety.

UWAGA: Po ustawieniu kąta cięcia w pionie należy sprawdzić, czy płyty nacięcia są prawidłowo wyregulowane. Prawidłowe ustawienie płyt nacięcia zapewni lepsze podparcie obrabianego elementu i zmniejszy wystrzępienie materiału.

Zachowanie maksymalnego zakresu cięcia

Narzędzie jest fabrycznie wyregulowane w taki sposób, aby zapewnić maksymalny zakres cięcia dla tarcz tnących o średnicy 190 mm. Zakładając nową tarczę, zawsze należy sprawdzić jej dolne położenie graniczne i w razie potrzeby wyregulować w następujący sposób:

1. Wyjmij akumulator. Popchnij do oporu suport do prowadnicy i całkowicie obniż uchwyt.

► Rys.19: 1. Śruba regulacyjna 2. Prowadnica

2. Za pomocą klucza imbusowego przekręć śrubę regulacyjną, aż tarcza tnąca zejdzie nieco poniżej przekroju poprzecznego prowadnicy i górnej powierzchni podstawy obrotowej.

► Rys.20

3. Obróć ręką tarczę, przytrzymując uchwyt w skrajnym dolnym położeniu, aby upewnić się, że tarcza nie dotyka żadnej części dolnej podstawy. W razie potrzeby skoryguj nieznacznie ustawienie.

⚠ OSTRZEŻENIE: Po zamontowaniu nowej tarczy (gdy akumulator jest wyjęty) należy sprawdzić, czy tarcza nie styka się z dolną podstawą, gdy uchwyt jest całkowicie opuszczony. Jeśli tarcza styka się z podstawą, może to spowodować odrzut i stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała.

► Rys.21

Ramię ogranicznika

Dolne położenie graniczne tarczy można łatwo wyregulować za pomocą ramienia ogranicznika. Aby ją wyregulować, należy przesunąć ramię ogranicznika w kierunku wskazywanym przez strzałkę, jak pokazano na rysunku. Przekręcić śrubę regulacyjną i całkowicie obniżyć uchwyt, aby sprawdzić rezultat regulacji.

► **Rys.22:** 1. Śruba regulacyjna 2. Ramię ogranicznika

Prowadnica pomocnicza

W zależności od kraju

▲PRZESTROGA: Przed przystąpieniem do wykonywania cięć pod kątem w pionie z lewej strony należy odwrócić prowadnicę pomocniczą na zewnątrz. W przeciwnym razie prowadnica może stykać się z tarczą lub częścią narzędzia, grożąc operatorowi poważnymi obrażeniami ciała.

► **Rys.23:** 1. Prowadnica pomocnicza

Narzędzie jest wyposażone w prowadnicę pomocniczą. Standardowo prowadnica pomocnicza jest ustawiona do wewnątrz. Jednakże w przypadku wykonywania cięć pok kątem w pionie z lewej strony prowadnicę należy odwrócić na zewnątrz.

Regulacja kąta cięcia w poziomie

► **Rys.24:** 1. Podstawa obrotowa 2. Dźwignia blokady 3. Podziałka kąta cięcia w poziomie 4. Wskaźnik 5. Rączka

1. Poluzuj rączkę, obracając ją w lewo.
2. Naciśnij dźwignię blokady i przytrzymując ją w takim położeniu, ustaw kąt na podstawie obrotowej. Kieruj się przy tym położeniem wskaźnika względem podstawy obrotowej.
3. Dokręć mocno rączkę w prawą stronę.

▲PRZESTROGA: Po zmianie kąta cięcia w poziomie należy zawsze unieruchomić podstawę obrotową, dokręcając mocno rączkę.

UWAGA: Obracając podstawę obrotową należy całkowicie podnieść uchwyt.

Regulacja kąta cięcia w pionie

Aby zmienić ustawienie kąta cięcia w pionie, należy poluzować dźwignię z tyłu narzędzia, obracając ją w lewo.

► **Rys.25:** 1. Dźwignia 2. Przycisk zwalniający

Aby pochylić tarczę w lewo, należy trzymać za uchwyt i przechylić suport. Należy się przy tym kierować położeniem wskaźnika względem podziałki kąta cięcia w pionie. Następnie dokręcić mocno dźwignię w prawą stronę, aby unieruchomić ramię.

► **Rys.26:** 1. Wskaźnik 2. Podziałka kąta cięcia w pionie 3. Ramię

Aby pochylić tarczę w prawo, należy trzymać za uchwyt i przechylić suport lekko w lewo, a następnie wcisnąć przycisk zwalniający. Gdy przycisk zwalniający jest wciśnięty, przechylić tarczę tnącą w prawo. Teraz dokręcić mocno dźwignię.

▲PRZESTROGA: Po zmianie ustawienia kąta cięcia w pionie należy zawsze unieruchomić ramię, dokręcając dźwignię w prawo.

UWAGA: Przy pochylaniu tarczy tnącej uchwyt musi być całkowicie podniesiony.

UWAGA: Podczas zmiany kąta cięcia w pionie upewnij się, że płyty nacięcia są ustawione w prawidłowym położeniu — zgodnie z zaleceniami zawartymi w rozdziale „Pozycjonowanie płyt nacięcia”.

Regulacja położenia dźwigni

Jeśli dźwignia z biegiem czasu przestanie zapewniać pełne dociśnięcie, należy zmienić jej położenie. Dźwignię można przestawiać co 30°.

Odkręcić i wyjąć śrubę mocującą dźwignię. Wyjąć dźwignię i zamontować ją z powrotem w taki sposób, aby znalazła się lekko ponad poziomem. Następnie dokręcić dobrze dźwignię śrubą.

► **Rys.27:** 1. Dźwignia 2. Śruba

Działanie przełącznika

▲OSTRZEŻENIE: Przed włożeniem akumulatora do narzędzia należy zawsze sprawdzić, czy spust przełącznika działa prawidłowo oraz czy wraca do położenia wyłączenia po zwolnieniu. Obsługa narzędzia, w przypadku nieprawidłowego działania przełącznika, może prowadzić do utraty kontroli nad narzędziem oraz poważnych obrażeń ciała.

▲OSTRZEŻENIE: Nie używać kłodek z pałąkiem lub linką o średnicy mniejszej niż 6,35 mm (1/4").

Mniejsza średnica pałaka lub linki może spowodować nieprawidłowe zablokowanie narzędzia w położeniu wyłączenia i umożliwić przypadkowe uruchomienie, co może być przyczyną poważnych obrażeń ciała.

▲OSTRZEŻENIE: NIE WOLNO użytkować narzędzia, w którym spust przełącznika działa nieprawidłowo. Narzędzie z niesprawnym przełącznikiem stanowi POWAŻNE ZAGROŻENIE i należy je naprawić przed ponownym użyciem; nieprzestrzeganie tego zalecenia grozi poważnymi obrażeniami ciała.

▲OSTRZEŻENIE: Ze względów bezpieczeństwa narzędzie jest wyposażone w przycisk blokady, który zapobiega przypadkowemu uruchomieniu narzędzia. NIE WOLNO używać narzędzia, jeśli można je uruchomić tylko za pomocą spustu przełącznika bez uprzedniego wciśnięcia przycisku blokady. Niesprawni, wymagający naprawy przełącznik może spowodować przypadkowe uruchomienie urządzenia i poważne obrażenia ciała. PRZED dalszym użytkowaniem narzędzia należy przekazać je do punktu serwisowego narzędzi Makita w celu naprawy.

▲OSTRZEŻENIE: NIE WOLNO pomijać ani blokować działania przycisku blokady poprzez zaklejenie go taśmą ani w inny sposób. Wylłącznik z pominiętym lub zablokowanym przyciskiem blokady może spowodować przypadkowe uruchomienie narzędzia i poważne obrażenia ciała.

UWAGA: Nie ciągnąć na siłę spustu przełącznika bez wcześniejszego wciśnięcia przycisku blokady. Można w ten sposób połamać przełącznik.

Aby zapobiec przypadkowemu pociągnięciu spustu przełącznika, narzędzie wyposażono w przycisk blokady. Aby uruchomić narzędzie, nacisnąć przycisk blokady i pociągnąć za spust przełącznika. W celu zatrzymania narzędzia zwolnić spust przełącznika. Przycisk blokady można nacisnąć z prawej lub z lewej strony. W spuście przełącznika znajduje się otwór, który pozwala zablokować narzędzie w stanie wyłączenia przy użyciu kłódki.

► **Rys.28:** 1. Przycisk blokady 2. Spust przełącznika 3. Otwór na kłódkę

MONTAŻ

⚠OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych przy narzędziu upewnij się, czy narzędzie jest wyłączone oraz czy został wyjęty akumulator. Niewyłączenie narzędzia i niewyjęcie akumulatora może być przyczyną poważnych obrażeń ciała.

Miejsce na klucz imbusowy

Klucz imbusowy jest przechowywany w miejscu pokazanym na rysunku. Gdy klucz imbusowy jest potrzebny, można go wyjąć z uchwytu.

Po użyciu klucz imbusowy należy umieścić z powrotem w uchwycie.

► **Rys.29:** 1. Uchwyt klucza 2. Klucz imbusowy

Zakładanie lub zdejmowanie tarczy tnącej

⚠OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do zakładania lub zdejmowania tarczy sprawdzić, czy narzędzie jest wyłączone i czy został wyjęty akumulator. Przypadkowe uruchomienie narzędzia może spowodować poważne obrażenia ciała.

⚠PRZESTROGA: Do zakładania i zdejmowania tarczy należy używać wyłącznie dostarczonego klucza imbusowego firmy Makita. Niestosowanie się do tego zalecenia może spowodować nadmierne lub niedostateczne dokręcenie śruby imbusowej. Może to spowodować obrażenia ciała.

Aby zdjąć tarczę tnącą, należy wykonać następujące czynności:

1. Zablokuj uchwyt w podniesionej pozycji, wciskając kolek oporowy.

► **Rys.30:** 1. Kolek oporowy

2. Poluzuj kluczem imbusowym śrubę imbusową przytrzymując pokrywę środkową, obracając ją w lewą stronę. Następnie podnieś osłonę tarczy i pokrywę środkową.

► **Rys.31:** 1. Pokrywa środkowa 2. Śruba imbusowa 3. Klucz imbusowy 4. Osłona tarczy

3. Naciśnij blokadę wałka, aby zablokować wrzeciono, a następnie odkręć w prawo śrubę imbusową za pomocą klucza imbusowego. Następnie wyjmij śrubę imbusową z wrzeciona, zewnętrzny kołnierz oraz tarczę.

► **Rys.32:** 1. Blokada wałka 2. Śruba imbusowa 3. Kołnierz zewnętrzny

4. Jeśli kołnierz wewnętrzny jest wymontowany, należy go zamontować na wrzeciono w taki sposób, aby część mocowania tarczy była zwrócona w stronę tarczy. Jeśli kołnierz zostanie zamontowany w nieprawidłowy sposób, będzie on tarł o maszynę.

► **Rys.33:** 1. Kołnierz zewnętrzny 2. Tarcza tnąca 3. Kołnierz wewnętrzny 4. Śruba imbusowa (z lewym gwintem) 5. Wrzeciono 6. Część mocowania tarczy

Aby założyć tarczę, należy wykonać następujące czynności:

1. Załóż ostrożnie tarczę na kołnierz wewnętrzny. Upewnij się, że kierunek strzałki na tarczy zgadza się z kierunkiem strzałki na jej obudowie.

► **Rys.34:** 1. Tarcza tnąca 2. Strzałka

2. Załóż kołnierz zewnętrzny i śrubę imbusową, a następnie dokręć dobrze śrubę imbusową (z lewym gwintem) wrzeciono w lewą stronę za pomocą klucza imbusowego, wciskając jednocześnie blokadę wałka.

3. Ustaw osłonę tarczy i pokrywę środkową w pierwotnym położeniu. Następnie dokręć śrubę imbusową pokrywę środkową w prawo, aby ją zamocować.

4. Zwolnij uchwyt z podniesionej pozycji, pociągając za kolek oporowy. Opuść uchwyt, aby upewnić się, czy osłona tarczy porusza się prawidłowo.

5. Przed rozpoczęciem cięcia sprawdź, czy blokada wałka jest zwolniona.

Narzędzia z kołnierzem wewnętrznym dla tarczy tnącej z otworem o średnicy 15,88

W zależności od kraju

Zamocować kołnierz wewnętrzny na wałku mocowania stroną z wewnętrznym wgłębieniem skierowanym na zewnątrz, a następnie założyć tarczę tnącą (z zamocowanym pierścieniem, w razie potrzeby), kołnierz zewnętrzny i wkręcić śrubę sześciokątną.

Narzędzia bez pierścienia

► **Rys.35:** 1. Kołnierz zewnętrzny 2. Tarcza tnąca 3. Kołnierz wewnętrzny 4. Śruba imbusowa (z lewym gwintem) 5. Wrzeciono

Narzędzia z pierścieniem

► **Rys.36:** 1. Wewnętrzny kołnierz 2. Tarcza tnąca 3. Kołnierz wewnętrzny 4. Śruba imbusowa (z lewym gwintem) 5. Pierścień 6. Wrzeciono

⚠OSTRZEŻENIE: Jeśli do zamocowania tarczy na wrzeciono potrzebny jest pierścień, zawsze upewnij się, czy pomiędzy kołnierzem wewnętrznym i zewnętrznym znajduje się prawidłowy pierścień dopasowany do otworu tarczy, która ma zostać użyta. Użycie pierścienia o nieprawidłowym otworze może skutkować nieprawidłowym zamocowaniem tarczy, powodując jej ruch oraz mocne drgania, co może doprowadzić do utraty kontroli podczas pracy oraz poważnych obrażeń ciała.

Narzędzia z kołnierzem wewnętrznym dla tarcz tnących z otworem o średnicy innej niż 20 lub 15,88

W zależności od kraju

Kołnierz wewnętrzny ma pewną średnicę części mocowania tarczy z jednej strony i inną średnicę części mocowania tarczy z drugiej strony. Należy wybrać prawidłową stronę części mocowania tarczy, która będzie pasowała idealnie do otworu w tarczy tnącej.

► **Rys.37:** 1. Kołnierz zewnętrzny 2. Tarcza tnąca 3. Kołnierz wewnętrzny 4. Śruba imbusowa (z lewym gwintem) 5. Wrzeciono 6. Część mocowania tarczy

⚠ PRZESTROGA: Upewnić się, że część mocowania tarczy „a” na kołnierzu wewnętrznym, która jest skierowana na zewnątrz, pasuje idealnie do otworu w tarczy tnącej. Montaż tarczy tnącej po złej stronie może spowodować niebezpieczne wibracje.

Podłączenie odkurzacza

W celu zachowania czystości podczas cięcia można podłączyć odkurzacz firmy Makita.

► **Rys.38**

Worek na pył

Akcesoria opcjonalne

Stosowanie worka na pył pozwala na czyste cięcie i ułatwia zbieranie pyłu.

Worek na pył zakłada się na króciec odpylania.

Aby przymocować złącze, ustawić górną część złącza zgodnie z trójkątnym znakiem na worku na pył.

Gdy worek zapelni się w przybliżeniu w połowie, należy zdjąć go z narzędzia i wyciągnąć złącze. Opróżnić worek i lekko go wytrzeć, aby usunąć pył przylegający do powierzchni wewnętrznych, gdyż może to pogarszać skuteczność odbierania pyłu.

► **Rys.39:** 1. Worek na pył 2. Króciec odpylania 3. Złącze

Mocowanie obrabianych elementów

⚠ OSTRZEŻENIE: Bardzo ważne jest, aby zawsze prawidłowo zamocować obrabiany element przy użyciu odpowiedniego zacisku. Niezastosowanie się do tego zalecenia może być przyczyną poważnych obrażeń ciała oraz uszkodzenia narzędzia i/lub obrabianego elementu.

⚠ OSTRZEŻENIE: Podczas przecinania elementu dłuższego od podstawy piły należy podeprzeć go na całej długości poza podstawą z zachowaniem tej samej wysokości. Prawidłowe podparcie obrabianego elementu pozwoli uniknąć zakleszczenia tarczy i ewentualnego odrzutu, który może być przyczyną poważnych obrażeń ciała. Nie wystarczy zastosowanie wyłącznie zacisku pionowego i/lub zacisku poziomego do przytrzymania elementu. Elementy wykonane z cienkiego materiału mają tendencję do wyginania się. Element obrabiany należy podeprzeć na całej długości, aby uniknąć zakleszczenia tarczy i ewentualnego ODRZUTU.

► **Rys.40:** 1. Podpórka 2. Podstawa obrotowa

Zacisk pionowy

⚠ OSTRZEŻENIE: Obrabiany element podczas wszystkich czynności musi być dobrze zamocowany do podstawy obrotowej i prowadnicy za pomocą zacisku. Nieprawidłowe zamocowanie materiału może jego poruszenie się podczas cięcia, powodując uszkodzenie tarczy oraz wyrzut materiału, co może prowadzić do utraty kontroli nad urządzeniem i poważnych obrażeń ciała.

Zacisk pionowy można zamocować po lewej lub prawej stronie prowadnicy bądź na wsporniku podpory. Włożył drążek zacisku w otwór w prowadnicy lub wsporniku podpory i dokręcił dolną śrubę, aby go zamocować.

► **Rys.41:** 1. Ramię zacisku 2. Drążek zacisku 3. Prowadnica 4. Podpora 5. Wspornik podpory 6. Pokrętko zacisku 7. Dolna śruba 8. Górna śruba

Ustawienie ramienia zacisku należy dostosować do grubości i kształtu obrabianego elementu i zamocować je w żądanym położeniu, dokręcając górną śrubę. Jeśli górna śruba styka się z prowadnicą, należy przykręcić ją z drugiej strony ramienia zacisku. Upewnić się, że żadna część narzędzia nie styka się z zaciskiem podczas opuszczania do oporu uchwytu ani podczas ciągnięcia lub pchania suportu w całym zakresie ruchu. Jeśli jakaś część dotyka zacisku, zmienić ustawienie zacisku.

Dociśnąć płasko obrabiany element do prowadnicy i podstawy obrotowej. Ustawić element obrabiany w wybranej pozycji do cięcia i unieruchomić go, dokręcając mocno pokrętko zacisku.

Zacisk poziomy

Akcesoria opcjonalne

⚠ OSTRZEŻENIE: Obrabiany element należy zamocować, tylko gdy wskaźnik znajduje się w skrajnym górnym położeniu. W przeciwnym razie zamocowanie obrabianego elementu może być zbyt słabe. To z kolei może doprowadzić do wyrwania elementu z zacisku, uszkodzenia tarczy lub utraty kontroli nad urządzeniem, a w konsekwencji do obrażeń ciała.

► **Rys.42:** 1. Pokrętko zacisku 2. Wskaźnik 3. Wałek zacisku 4. Podstawa

Zacisk poziomy można zamocować z lewej strony podstawy.

Obrócenie pokrętki zacisku w lewą stronę powoduje zwolnienie śruby i sprawia, że wałek zacisku można szybko przesunąć do środka i na zewnątrz. Obrócenie pokrętki w prawo utrzymuje zablokowanie śruby.

Aby zamocować obrabiany element, obrócić delikatnie pokrętko w prawo, aż wskaźnik znajdzie się w skrajnym górnym położeniu, a następnie mocno je dokręcić. Jeśli pokrętko, podczas obracania, będzie zbyt mocno dociśnięte do środka lub odciągane na zewnątrz, wskaźnik może zablokować się pod kątem. W takim przypadku należy obrócić pokrętko w lewą stronę, aż śruba zostanie zwolniona, a następnie ponownie delikatnie przekręcić je w prawo.

Maksymalny zakres zacisku poziomego wynosi 120 mm na szerokość.

Podpory i wspornik podpory

Akcesoria opcjonalne

⚠ PRZESTROGA: W przypadku narzędzi posiadających podpory oraz wsporniki podpór jako wyposażenie standardowe taki rodzaj zastosowania jest niedozwolony z uwagi na przepisy krajowe.

⚠ OSTRZEŻENIE: Długie elementy obrabiane należy zawsze podeprzeć, aby były na jednym poziomie z górną powierzchnią podstawy obrotowej, co zapewnia precyzyjne cięcie i zapobiega utracie panowania nad narzędziem. Prawidłowe podparcie obrabianego elementu pozwoli uniknąć zakleszczenia tarczy i ewentualnego odrzutu, który może być przyczyną poważnych obrażeń ciała.

Podpory i wspornik podpory (wyposażenie dodatkowe) mogą być założone po obu stronach i służyć do wygodnego podparcia w poziomie obrabianych elementów. Należy zamontować je z boku narzędzia, a następnie mocno dokręcić śruby, aby je zamocować.

► **Rys.43:** 1. Podpora 2. Wspornik podpory

W przypadku przecinania długich elementów należy skorzystać z zestawu wsporników podpory z prętami (wyposażenie dodatkowe). Składa się on z dwóch wsporników podpory i dwóch prętów 12.

► **Rys.44:** 1. Wspornik podpory 2. Pręt 12

OBSŁUGA

⚠ OSTRZEŻENIE: Przed włączeniem przełącznika należy sprawdzić, czy tarcza nie styka się z elementem obrabianym itp. Włączenie narzędzia, gdy tarcza styka się z elementem obrabianym może spowodować odrzut i stanowić przyczynę poważnych obrażeń.

⚠ OSTRZEŻENIE: Po zakończeniu cięcia nie podnosić tarczy, dopóki całkowicie się nie zatrzyma. Podniesienie obracającej się z rozpędu tarczy może być przyczyną poważnych obrażeń i uszkodzenia obrabianego elementu.

⚠ OSTRZEŻENIE: Nigdy nie dotykać śrub zaciskowych, które mocują pręty przesuwu, gdy tarcza tnąca obraca się. Niezastosowanie się do tego zalecenia grozi utratą kontroli nad narzędziem i poważnymi obrażeniami ciała.

UWAGA: Przed przystąpieniem do pracy należy koniecznie zwolnić uchwyt z dolnej pozycji, wyciągając kolek oporowy.

UWAGA: Podczas cięcia nie wywierać nadmiernego nacisku na uchwyt. Zbyt duża siła może spowodować przeciążenie silnika i/lub zmniejszenie wydajności cięcia. Uchwyt należy dociskać tylko z taką siłą, jaka jest potrzebna do równego cięcia bez znaczącego obniżenia prędkości obrotowej tarczy.

UWAGA: Aby wykonać cięcie, należy delikatnie docisnąć uchwyt do dołu. Jeśli uchwyt zostanie mocno dociśnięty do dołu lub zostanie wywarta siła poprzeczna, tarcza zacznie drgać, pozostawiając znak (nacięcie) na obrabianym elemencie, a dodatkowo może pogorszyć się dokładność cięcia.

UWAGA: Podczas cięcia z przesuwaniem tarczy należy delikatnie popychać suport ku prowadnicy, bez zatrzymywania. Jeśli ruch suportu zostanie zatrzymany podczas cięcia, na obrabianym elemencie pozostanie znak i może pogorszyć się dokładność cięcia.

Cięcie proste (cięcie małych elementów)

⚠ OSTRZEŻENIE: Dokręcić mocno w prawo dwie śruby zaciskowe, które mocują pręty przesuwu, tak aby suport nie poruszał się podczas pracy. Niewłaściwe dokręcenie śruby zaciskowej może spowodować odrzut, mogący być przyczyną poważnych obrażeń ciała.

► **Rys.45:** 1. Śruba skrzydełkowa 2. Wspornik podpory

Elementy obrabiane o wysokości do 52 i szerokości do 97 można ciąć w następujący sposób.

1. Popchnij suport do oporu ku prowadnicy i dokręć w prawo dwie śruby zaciskowe, które blokują pręty przesuwu, aby zablokować suport.
2. Zamocuj obrabiany element przy użyciu odpowiedniego zacisku.
3. Włącz narzędzie, sprawdzając, czy tarcza niczego nie dotyka, i poczekaj przed jej opuszczeniem, aż osiągnie pełną prędkość obrotową.
4. Następnie powoli opuszczaj uchwyt do skrajnego dolnego położenia, aby rozpocząć cięcie elementu.
5. Po zakończeniu cięcia wyłącz narzędzie i przed podniesieniem tarczy do całkowicie podniesionego położenia zaczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.

Cięcie z przesuwaniem (cięcie szerokich elementów)

⚠ OSTRZEŻENIE: Przy cięciu z przesuwaniem najpierw należy przyciągnąć do siebie suport i docisnąć uchwyt do całkowicie do dół, a następnie popychać suport w stronę prowadnicy. Nie wolno rozpoczynać cięcia, gdy suport nie jest całkowicie przyciągnięty do operatora. W przypadku cięcia z przesuwaniem, gdy suport nie jest całkowicie przyciągnięty do operatora, może wystąpić nieoczekiwany odrzut, co może być powodem poważnych obrażeń ciała.

⚠ OSTRZEŻENIE: Nie wolno wykonywać cięcia z przesuwaniem, przyciągając suport do siebie. Przyciąganie suportu do siebie podczas cięcia może spowodować nieoczekiwany odrzut, co może być powodem poważnych obrażeń ciała.

⚠ OSTRZEŻENIE: Nie wolno wykonywać cięcia z przesuwaniem, gdy uchwyt jest zablokowany w obniżonym położeniu.

⚠ OSTRZEŻENIE: Nie wolno odkręcać pokrętła mocującego suport, gdy tarcza się obraca. Suport poluzowany w trakcie cięcia może spowodować nieoczekiwany odrzut, co może być powodem poważnych obrażeń ciała.

► **Rys.46:** 1. Śruba skrzydełkowa 2. Wspornik podpory

1. Odkręć dwie śruby zaciskowe, które blokują pręty przesuwu w lewo, aby suport mógł się swobodnie poruszać.

2. Zamocuj obrabiany element przy użyciu odpowiedniego zacisku.
3. Pociągnij do siebie suport do oporu.
4. Włącz narzędzie, upewniając się, że tarcza niczego nie dotyka, i poczekaj, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową.
5. Naciśnij uchwyt i **popchnij suport ku prowadnicy przez obrabiany element**.
6. Po zakończeniu cięcia wyłącz narzędzie i przed podniesieniem tarczy do całkowicie podniesionego położenia **zaczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma**.

Cięcie pod kątem w poziomie

Zapoznaj się z wcześniejszymi informacjami w punkcie „Regulacja kąta cięcia w poziomie”.

Cięcie pod kątem w pionie

⚠ OSTRZEŻENIE: Po ustawieniu tarczy do cięcia pod kątem w pionie, przed uruchomieniem narzędzia należy sprawdzić, czy suport i tarcza swobodnie poruszają się na całej długości przewidywanego cięcia. Napotkanie na przeszkodę podczas ruchu suportu lub tarczy może spowodować odrzut i poważne obrażenia ciała.

⚠ OSTRZEŻENIE: Podczas cięcia pod kątem w pionie należy uważać, aby ręce nie znalazły się na drodze ruchu tarczy. Kąt ustawienia tarczy może zmylić operatora co do faktycznej drogi ruchu tarczy podczas cięcia; zetknięcie rąk z tarczą spowoduje poważne obrażenia ciała.

⚠ OSTRZEŻENIE: Nie wolno podnosić tarczy, dopóki całkowicie się nie zatrzyma. Podczas cięcia pod kątem w pionie, odcięty kawałek elementu może pozostać na tarczy. Jeśli tarcza zostanie uniesiona, gdy jeszcze się obraca, odcięty kawałek może zostać odrzucony przez tarczę, ulegając rozerwaniu, co może być przyczyną poważnych obrażeń ciała.

⚠ PRZESTROGA: (Dotyczy tylko narzędzi z prowadnicą pomocniczą). **W przypadku wykonywania cięć pod kątem w pionie z lewej strony zawsze ustawiać prowadnicę pomocniczą na zewnątrz.**

► **Rys.47:** 1. Wspornik podpory

1. Poluzuj dźwignię i przechyl tarczę tnącą, aby ustawić wybrany kąt cięcia w pionie (zapoznaj się z wcześniejszymi informacjami w punkcie „Regulacja kąta cięcia w pionie”). Koniecznie dokręć z powrotem mocno dźwignię, aby zablokować ustawienie wybranego kąta.
2. Zamocuj obrabiany element w zacisku.
3. Pociągnij do siebie suport do oporu.
4. Włącz narzędzie, upewniając się, że tarcza niczego nie dotyka, i poczekaj, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową.
5. Następnie powoli opuść uchwyt do najniższego położenia, wywierając nacisk równoległe do tarczy i **popchnij suport ku prowadnicy, aby przeciąć element**.

6. Po zakończeniu cięcia wyłącz narzędzie i przed podniesieniem tarczy do całkowicie podniesionego położenia **zaczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma**.

UWAGA: Podczas naciskania uchwytu w dół nacisk należy wywierać równoległe do tarczy. Jeżeli nacisk będzie wywierany prostopadle do podstawy obrotowej albo kierunku nacisku zmieni się podczas cięcia, pogorszy się dokładność cięcia.

Cięcie złożone

Cięcie złożone polega na równoczesnym cięciu elementu pod kątem w pionie i w poziomie. Cięcie złożone można wykonywać dla kątów pokazanych w poniższej tabeli.

Kąt cięcia w poziomie	Kąt cięcia w pionie
Lewy i prawy 45°	Lewy 0–45°
Prawy 50°	Lewy 0–40°
Prawy 55°	Lewy 0–30°
Prawy 57°	Lewy 0–25°

Przed przystąpieniem do wykonywania cięcia złożonego należy zapoznać się z punktami „Cięcia proste”, „Cięcia pod kątem w poziomie” i „Cięcia pod kątem w pionie”.

Cięcie profili wypukłych i wklęsłych

Profile wypukłe i wklęsłe można ciąć przy użyciu ukośnicy, gdy leżą płaska na podstawie obrotowej. Istnieją dwa rodzaje typowych profili wypukłych i jeden rodzaj profilu wklęsłego: profil wypukły tworzący ze ścianą kąt 52/38°, profil wypukły tworzący ze ścianą kąt 45° oraz profil wklęsły tworzący ze ścianą kąt 45°.

► **Rys.48:** 1. Profil wypukły typu 52/38° 2. Profil wypukły typu 45° 3. Profil wklęsły typu 45°

Istnieją takie połączenia profili wypukłych i wklęsłych, które tworzą kąt 90° dla narożników wewnętrznych ((a) i (b) na rysunku) kąt 90° dla narożników zewnętrznych ((c) i (b) na rysunku).

► **Rys.49:** 1. Narożnik wewnętrzny 2. Narożnik zewnętrzny

► **Rys.50:** 1. Narożnik wewnętrzny 2. Narożnik zewnętrzny

Pomiary

Zmierzyć szerokość ściany i dostosować do niej odpowiednią szerokość elementu obrabianego. Należy zawsze upewnić się, że szerokość krawędzi elementu stykającej się ze ścianą jest taka sama jak długość ściany.

► **Rys.51:** 1. Obrabiany element 2. Szerokość ściany 3. Szerokość obrabianego elementu 4. Krawędź stykająca się ze ścianą

Zawsze używać kilku elementów do cięć testowych, aby sprawdzić kąty piły.

Podczas cięcia profili wypukłych i wklęsłych należy ustawić kąt cięcia w pionie oraz kąt cięcia w poziomie jak pokazano w tabeli (A) oraz ustawić profile na górnej powierzchni podstawy piły jak pokazano w tabeli (B).

W przypadku cięcia pod kątem w pionie z lewej strony

► **Rys.52:** 1. Narożnik wewnętrzny 2. Narożnik zewnętrzny

Tablica (A)

–	Polożenie profilu na rysunku	Kąt cięcia w pionie		Kąt cięcia w poziomie	
		Typ 52/38°	Typ 45°	Typ 52/38°	Typ 45°
Do narożnika wewnętrznego	(a)	Lewy 33,9°	Lewy 30°	Prawy 31,6°	Prawy 35,3°
	(b)			Lewy 31,6°	Lewy 35,3°
Do narożnika zewnętrznego	(c)				
	(d)			Prawy 31,6°	Prawy 35,3°

Tabela (B)

–	Polożenie profilu na rysunku	Krawędź profilu przyłożona do prowadnicy	Skończony element
Do narożnika wewnętrznego	(a)	Krawędź stykająca się z sufitem powinna się znajdować przy prowadnicy.	Gotowy element znajdzie się po lewej stronie tarczy.
	(b)	Krawędź stykająca się ze ścianą powinna się znajdować przy prowadnicy.	
Do narożnika zewnętrznego	(c)	Krawędź stykająca się z sufitem powinna się znajdować przy prowadnicy.	Gotowy element znajdzie się po prawej stronie tarczy.
	(d)	Krawędź stykająca się z sufitem powinna się znajdować przy prowadnicy.	

Przykład:

W przypadku cięcia profilu wypukłego typu 52/38° dla pozycji (a) na powyższym rysunku:

- Przechyl i zablokuj ustawienie kąta cięcia w pionie na 33,9° PO LEWEJ STRONIE.
- Ustaw i zablokuj ustawienie kąta cięcia w poziomie na 31,6° PO PRAWEJ STRONIE.
- Połóż profil wypukły szeroką powierzchnią tylną (ukrytą) na podstawie obrotowej KRAWĘDZIĄ STYKAJĄCĄ SIĘ Z SUFITEM przysuniętą do prowadnicy na piłę.
- Gotowy element będzie się zawsze znajdował po LEWEJ stronie tarczy po wykonaniu cięcia.

Cięcie profili aluminiowych

► **Rys.53:** 1. Zacisk 2. Kłosek dystansowy
3. Prowadnica 4. Profil aluminiowy
5. Kłosek dystansowy

Do mocowania profili aluminiowych należy używać kłosek dystansowych lub materiałów odpadowych, jak pokazano na rysunku, aby zapobiec odkształcenia aluminium. Podczas cięcia aluminium należy stosować smar do cięcia, aby zapobiec gromadzeniu się opiłków aluminium na powierzchni tarczy.

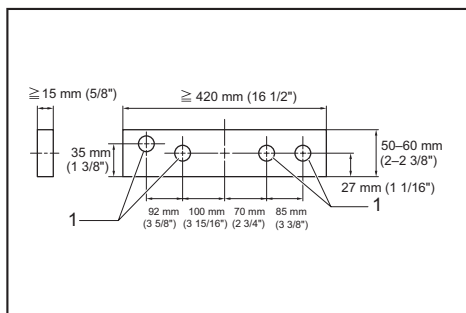
⚠ PRZESTROGA: Nigdy nie próbować ciąć grubych ani okrągłych profili aluminiowych. Grube profile mogą poluzować się w trakcie cięcia, a okrągłych nie można pewny sposób zamocować w zacisku.

Oslony drewniane

⚠ OSTRZEŻENIE: Za pomocą wkrętów przy-mocować osłonę drewnianą do prowadnicy. Wkręty należy umieścić w taki sposób, aby ich łby znajdowały się poniżej powierzchni osłony drewnianej, dzięki czemu nie będą przeszkadzać w umieszczaniu przecinanego materiału. Nieprawidłowe ustawienie materiału może spowodować niespodziewany ruch podczas cięcia, powodując utratę panowania i poważne obrażenia ciała.

⚠ PRZESTROGA: Należy stosować gładkie drewno o równej grubości.

Użycie drewnianych osłon pozwala ciąć obrabiane elementy bez drzazg i odprysków wzdłuż linii cięcia. Przymocować osłonę drewnianą do prowadnicy, wykorzystując w tym celu otwory w prowadnicy. Na rysunku podano wymiary zalecanych osłon drewnianych.



1. Otwory

UWAGA: Po zamocowaniu osłon drewnianych nie można obracać podstawy obrotowej przy opuszczonym uchwycie. W przeciwnym razie można uszkodzić tarczę i/lub osłonę drewnianą.

Cięcie na tę samą długość

⚠ PRZESTROGA: W przypadku narzędzi posiadających podpory oraz wsporniki podpór jako wyposażenie standardowe taki rodzaj zastosowania jest niedozwolony z uwagi na przepisy krajowe.

Podczas przycinania wielu elementów na tę samą długość, od 220 do 385, wydajność pracy można zwiększyć, stosując ogranicznik nastawny (wyposażenie dodatkowe). Zamocować ogranicznik nastawny na podporze (wyposażenie dodatkowe), jak pokazano na rysunku.

► **Rys.54:** 1. Ogranicznik nastawny 2. Podpora
3. Śruba

Wyrównać linię cięcia na obrabianym elemencie z lewą lub prawą krawędzią rowka w płycie nacięcia i, przytrzymując element, aby się nie poruszył, ustawić ogranicznik równo z końcem elementu. Następnie zablokować ogranicznik w tym położeniu za pomocą śruby. Gdy ogranicznik nie jest używany, poluzować śrubę i obrócić ogranicznik tak, aby nie przeszkadzał.

WSKAZÓWKA: Zastosowanie zestawu wsporników podpory i prętów (wyposażenie dodatkowe) pozwala na cięcie na tę samą długość elementów do około 2 200.

Nacinanie rowków

⚠ OSTRZEŻENIE: Nie wolno wykonywać tego rodzaju cięcia przy użyciu szerszej tarczy ani tarczy do wpustów. Próba wykonania rowka przy użyciu szerszej tarczy lub tarczy do wpustów może przynieść nieoczekiwane rezultaty oraz odrzut, co może stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała.

⚠ OSTRZEŻENIE: Pamiętać, aby przywrócić ramię ograniczające do pierwotnego położenia przy wykonywaniu cięć innych niż nacinanie rowków. Cięcie, gdy ramię ograniczające znajduje się w nieprawidłowym położeniu, może spowodować nieoczekiwane rezultaty oraz odrzut, co może stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała.

W celu wykonania rowka pod wpusty należy postępować w następujący sposób:

1. Wyreguluj dolne położenie granicznej tarczy za pomocą śruby regulującej i ramienia ogranicznika, aby ograniczyć głębokość cięcia. Zapoznaj się z częścią „Ramię ogranicznika”.

2. Po wyregulowaniu dolnego położenia granicznej tarczy można nacinąć równoległe rowki na całej szerokości obrabianego elementu, stosując cięcie z przesuwaniem.

► **Rys.55:** 1. Nacinanie rowków tarczą

3. Następnie usuń materiał między rowkami za pomocą dłuta.

Przenoszenie narzędzia

⚠ OSTRZEŻENIE: Kołek oporowy wykorzystuje się tylko do transportu i przechowywania narzędzia i nie wolno go używać podczas cięcia. Użycie kołka oporowego podczas cięcia może być przyczyną nieoczekiwanego przemieszczenia się tarczy tnącej, powodując odrzut i poważne obrażenia ciała.

⚠ PRZESTROGA: Przed przenoszeniem narzędzia należy zablokować wszystkie ruchome elementy. Jeśli części narzędzia poruszają się lub przesuną podczas jego przenoszenia, może to spowodować utratę równowagi i poważne obrażenia ciała.

► **Rys.56**

1. Wyjmij akumulator.

2. Zablokuj tarczę pod kątem 0° w pionie, a następnie ustaw podstawę obrotową pod maksymalnym kątem cięcia w poziomie z prawej strony.

3. Umocuj pręty przesuwu tak, aby dolny pręt przesuwu był zablokowany w położeniu, w jakim suport jest całkowicie przyciągnięty do operatora, a górne pręty były zablokowane w położeniu, w jakim suport jest całkowicie dopchnięty do prowadnicy.

4. Opuść całkowicie uchwyt i zablokuj go w tej pozycji, wciskając kołek oporowy.

5. Przenieś narzędzie trzymając podstawę po obu stronach. Wymontowanie podpór, worka na pył itp. ułatwi przenoszenie narzędzia.

KONSERWACJA

⚠ OSTRZEŻENIE: Tylko ostra i czysta tarcza zapewni najlepszą wydajność i gwarantuje bezpieczną pracę. Cięcie przy użyciu stępionej lub zabrudzonej tarczy może spowodować odrzut i być przyczyną poważnych obrażeń ciała.

⚠ PRZESTROGA: Przed przystąpieniem do przeglądu narzędzia lub jego konserwacji upewnij się, że jest ono wyłączone, a akumulator wyjęty.

UWAGA: Nie stosować benzyny, rozpuszczalników, alkoholu itp. środków. Mogą one powodować odbarwienia, odkształcenia lub pęknięcia.

Regulacja kąta cięcia

W fabryce została przeprowadzona dokładna regulacja i kalibracja narzędzia, ale niedelikatne obchodzenie może wpłynąć na skalibrowanie narzędzia. Jeśli urządzenie nie jest właściwie skalibrowane, należy wykonać następujące czynności:

Kąt cięcia w poziomie

1. Popchnij suport do oporu ku prowadnicy i dokręć dwie śruby zaciskowe, aby go zablokować.

2. Obróć podstawę obrotową, aby wskaźnik pokazywał 0° na skali kąta cięcia w poziomie.

3. Następnie przekręć lekko podstawę obrotową w prawo i w lewo, aby podstawa obrotowa została zamocowana w nacięciu 0° cięcia w poziomie. (Jeśli wskaźnik nie wskazuje pozycji 0°, zostaw narzędzie tak, jak jest).

4. Poluzuj śruby imbusowe mocujące prowadnicę za pomocą klucza imbusowego.

► **Rys.57:** 1. Prowadnica 2. Śruba imbusowa

5. Opuść całkowicie uchwyt i zablokuj go w tej pozycji, wciskając kołek oporowy.

6. Z pomocą np. ekierki lub kątownika wyreguluj prowadnicę, aż utworzy kąt prosty z tarczą, a następnie mocno dokręć śruby imbusowe na prowadnicy, zaczynając od prawej strony.

► **Rys.58:** 1. Ekierka 2. Prowadnica

7. Upewnij się, że wskaźnik na podziałce kąta cięcia w poziomie wskazuje 0°. Jeśli wskaźnik nie wskazuje 0°, poluzuj śrubę, która mocuje wskaźnik i wyreguluj wskaźnik, tak aby wskazywał 0°.

► **Rys.59:** 1. Śruba 2. Podziałka kąta cięcia w poziomie 3. Wskaźnik

Kąt cięcia w pionie

Kąt 0° cięcia w pionie

► **Rys.60:** 1. Dźwignia 2. Uchwyt ramienia 3. Śruba regulacyjna kąta 0° cięcia w pionie 4. Ramie 5. Przycisk zwalniający

1. Popchnij suport do oporu ku prowadnicy i dokręć dwie śruby zaciskowe, aby go zablokować.
2. Opuść całkowicie uchwyt i zablokuj go w tej pozycji, wciskając kolek oporowy.
3. Poluzuj dźwignię z tyłu narzędzia.
4. Aby przechylić tarczę w prawą stronę, przekręć śrubę regulacyjną kąta 0° cięcia w pionie (dolna śruba) po prawej stronie ramienia o dwa lub trzy obroty w prawo.
5. Obracaj ostrożnie śrubę regulacyjną kąta 0° cięcia w pionie, aż bok tarczy utworzy kąt prosty z górną powierzchnią podstawy obrotowej. Do określenia kąta prostego użyj np. ekierki lub kątownika stolarskiego. Teraz dokręć mocno dźwignię.

► **Rys.61:** 1. Ekierka 2. Tarcza tnąca 3. Górna powierzchnia podstawy obrotowej

6. Upewnij się, że wskaźnik na ramieniu wskazuje 0° na podziałce kąta cięcia w pionie. Jeśli wskaźnik nie wskazuje 0°, poluzuj śrubę, która mocuje wskaźnik i wyreguluj wskaźnik, tak aby wskazywał 0°.

► **Rys.62:** 1. Podziałka kąta cięcia w pionie 2. Wskaźnik 3. Śruba

Kąt 45° cięcia w pionie

► **Rys.63:** 1. Śruba regulacyjna kąta 45° cięcia w pionie z lewej strony

Kąt 45° cięcia w pionie można wyregulować dopiero po wyregulowaniu kąta 0° cięcia w pionie.

1. Poluzuj dźwignię i przechyl tarczę całkowicie w lewo.
2. Upewnij się, że wskaźnik na ramieniu wskazuje 45° na podziałce kąta cięcia w pionie. Jeśli wskaźnik nie wskazuje kąta 45°, obracaj śrubą regulacyjną kąta 45° cięcia w pionie (górną śrubę) po prawej stronie ramienia, aż wskaźnik wskaże kąt 45°.

Po zakończeniu pracy

Po zakończeniu pracy wytrzyj ściereczką narzędzie z przylegających do niego wiórów i pyłu. Osłone tarczy należy utrzymywać w czystości zgodnie ze wskazówkami w części „Osłona tarczy”. Elementy przesuwu należy posmarować olejem maszynowym, aby zabezpieczyć je przed korozją.

Na czas przechowywania narzędzia suport należy pociągnąć do siebie do oporu, tak aby pręt przesuwu całkowicie wsunął się w podstawę obrotową.

W celu zachowania odpowiedniego poziomu BEZPIECZEŃSTWA i NIEZAWODNOŚCI produktu wszelkie naprawy i różnego rodzaju prace konserwacyjne lub regulacje powinny być przeprowadzane przez autoryzowany lub fabryczny punkt serwisowy narzędzi Makita, zawsze z użyciem oryginalnych części zamiennych Makita.

AKCESORIA OPCJONALNE

⚠️ OSTRZEŻENIE: Z opisanym w niniejszej instrukcji narzędziem marki Makita współpracują zalecane poniżej akcesoria i przystawki. Stosowanie innych akcesoriów lub przystawek może być przyczyną poważnych obrażeń ciała.

⚠️ OSTRZEŻENIE: Akcesoria i przystawki firmy Makita można stosować tylko zgodnie z ich przeznaczeniem. Nieprawidłowe wykorzystanie akcesoriów lub przystawek może spowodować poważne obrażenia ciała.

W razie potrzeby wszelkiej pomocy i szczegółowych informacji na temat niniejszych akcesoriów udzieli Państwu lokalne punkty serwisowe Makita.

- Tarcze tnące z węglików spiekanych (Informacje na temat odpowiednich tarcz tnących do cięcia danego materiału można uzyskać, odwiedzając naszą witrynę internetową lub kontaktując się z lokalnym przedstawicielem firmy Makita).
- Zespół zacisku (zacisk poziomy)
- Zacisk pionowy
- Wspornik podpory
- Zestaw wsporników podpory i prętów
- Ogranicznik nastawny
- Worek na pył
- Ekierka
- Klucz imbusowy
- Oryginalny akumulator i ładowarka firmy Makita

WSKAZÓWK: Niektóre pozycje znajdujące się na liście mogą być dołączone do pakietu narzędziowego jako akcesoria standardowe. Mogą to być różne pozycje, w zależności od kraju.

RÉSZLETES LEÍRÁS

Típus:	DLS714
Fűrészlap átmérője	190 mm
Fűrészlárcsa furatának átmérője (felfogótüske átmérője) (ország-specifikus)	20 mm vagy 15,88 mm
A fűrészlárcsa fűrészjáratának maximális vastagsága	2,2 mm
Max. gérvágási szög	Balra 47°, jobbra 57°
Max. ferdevágási szög	Balra 45°, jobbra 5°
Üresjárat fordulatszám	5 700 min ⁻¹
Méret (H x SZ x M)	655 mm x 430 mm x 445 mm
Névleges feszültség	36 V egyenfeszültség
Tiszta tömeg	12,8–15,2 kg

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- A súly a felszerelt tartozékoktól függően változhat, az akkumulátort is beleértve. Az EPTA 01/2014 eljárás szerint meghatározott legnehezebb, illetve legkönnyebb kombináció a táblázatban látható.

Alkalmazható akkumulátorok és töltők

Akkumulátor	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Töltő	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF

- Lakóhelyétől függően előfordulhat, hogy a fent felsorolt akkumulátorok és töltők nem érhetők el.

▲FIGYELMEZTETÉS: Csak a fentiekben felsorolt akkumulátorokat és töltőket használja. Bármilyen más akkumulátor vagy töltő használata sérüléseket és/vagy tüzet okozhat.

Max. vágási kapacitás (M x SZ) 190 mm átmérőjű fűrészlárcsával

Gérvágási szög	Ferdevágási szög		
	45° (balra)	0°	5° (jobbra)
0°	40 mm x 300 mm	52 mm x 300 mm	40 mm x 300 mm
	45 mm x 265 mm (1. megjegyzés)	60 mm x 265 mm (1. megjegyzés)	–
45° (balra és jobbra)	40 mm x 212 mm	52 mm x 212 mm	–
	45 mm x 185 mm (2. megjegyzés)	60 mm x 185 mm (2. megjegyzés)	–
57° (jobbra)	–	52 mm x 163 mm	–
	–	60 mm x 145 mm (3. megjegyzés)	–

- Maximális vágási kapacitás 20 mm vastagságú fabetét alkalmazásakor
- Maximális vágási kapacitás 15 mm vastagságú fabetét alkalmazásakor
- Maximális vágási kapacitás 10 mm vastagságú fabetét alkalmazásakor

Szimbólumok

A következőkben a berendezésen használt jelképek láthatók. A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg arról, hogy helyesen értelmezi a jelentésüket.



Olvassa el a használati utasítást.



A repülő törmelék okozta sérülések elkerülése érdekében a vágás befejezése után tartsa lent a fűrészlaptartót mindaddig, amíg a fűrészlap teljesen meg nem áll.



Csúszóvágáskor előbb húzza el a kocsit teljesen és nyomja le a fogantyút, majd nyomja a kocsit a vezetőlécc felé.



Ne tegye a kezét vagy az ujjait a fűrészlap közelébe.



Balos ferdevágások végzésekor állítsa a KIEGÉSZÍTŐ VEZETŐLÉCET a bal oldali pozícióba. Ennek elmulasztása veszélyes sérüléseket okozhat a kezelőnek.



Csak EU-tagállamok számára
Az elektromos berendezéseket és akkumulátorokat ne dobja a háztartási szemétkébe! Az Európai Unió használt elektromos és elektronikus berendezésekre vonatkozó irányelvei, illetve az elemekről és akkumulátorokról, valamint a hulladékelemekről és akkumulátorokról szóló irányelv, továbbá azoknak a nemzeti jogba való átültetése szerint az elhasznált elektromos berendezéseket, elemeket és akkumulátorokat külön kell gyűjteni, és környezetbarát módon kell gondoskodni újrahasznosításukról.

Rendeltetés

A szerszám fa nagy pontosságú egyenes- és gérvágásra szolgál.

Tilos a fűrészgépet alumínium, fa és hasonló anyagok vágásán kívül más anyagok fűrészelésére használni.

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, az EN62841-3-9 szerint meghatározva:

Hangnyomásszint (L_{pA}): 88 dB(A)

Hangteljesítményszint (L_{WA}): 97 dB(A)

Bizonytalanság (K): 3 dB(A)

MEGJEGYZÉS: A zajkibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.

MEGJEGYZÉS: A zajkibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

FIGYELMEZTETÉS: Viseljen fülvédőt!

FIGYELMEZTETÉS: A szerszám zajkibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától, különösen a feldolgozott munkadarab fajtájától függően.

FIGYELMEZTETÉS: Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek mellett vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) az EN62841-3-9 szerint meghatározva:

Rezgéskibocsátás (a_h): 2,5 m/s² vagy kisebb

Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

MEGJEGYZÉS: A rezgés teljes értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.

MEGJEGYZÉS: A rezgés teljes értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

FIGYELMEZTETÉS: A szerszám rezgéskibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától, különösen a feldolgozott munkadarab fajtájától függően.

FIGYELMEZTETÉS: Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek mellett vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

EK Megfelelőségi nyilatkozat

Csak európai országokra vonatkozóan

Az EK-megfelelőségi nyilatkozat az útmutató „A” mellékletében található.

BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉS

A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

FIGYELMEZTETÉS: Olvassa el a szerszámgéphez mellékelt összes biztonsági figyelmeztetést, utasítást, illusztrációt és a műszaki adatokat. A következőkben leírt utasítások figyelmen kívül hagyása elektromos áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést eredményezhet.

Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

A figyelmeztetéseken szereplő "szerszámgép" kifejezés az Ön hálózatról (vezetékes) vagy akkumulátorról (vezeték nélküli) működtetett szerszámgépére vonatkozik.

A gérvágókra vonatkozó biztonsági szabályok

1. A gérvágók fa, vagy fa jellegű termékek vágására szolgálnak, és nem használhatók szemcsés darabolótárcsákkal vastartalmú anyagok, például rácsok, rudak, csapok stb. vágására. A csiszolóanyag eltömíti a fűrészlapvédőt és más mozgó alkatrészeket. Az abrazív vágásból származó szikrák megégetik a fűrészlapvédőt, a felszakadásgátlót és más műanyag alkatrészeket.
2. A munkadarabot rögzítse szorítóval, amikor csak lehetséges. Ha a munkadarabot kézzel támasztja meg, mindig tartsa a kezét legalább 100 mm távolságra a fűrészlárcsa mindegyik oldalától. Ne használja a gérvágót olyan kis méretű munkadarabok vágására, amelyeket nem lehet biztonságosan beszorítani vagy kézben tartani. Ha túl közel tartja a kezét a fűrészlárcsához, megnő a lárcsához érés és az ebből fakadó személyi sérülés veszélye.

3. **A munkadarab ne mozogjon; szorítsa be, vagy támassza a vezetőlécnék és az asztalnak. Ne tolja a munkadarabot a tárcsa felé, és semmilyen módon ne vágjon vele „szabad kézzel”.** A nem rögzített vagy mozgó darabokat a gép nagy sebességgel visszalökheti, ami személyi sérülést okozhat.
 4. **Tolja át a fűrészt a munkadarabon. Ne húzza át a fűrészt a munkadarabon. A vágáshoz emelje fel a fűrészfeket, húzza a munkadarab fölé anélkül, hogy átvágná azt, majd indítsa be a motort, nyomja le a fűrészfeket, és tolja át a fűrészt a munkadarabon.** Ha húzva próbálja elvégezni a vágást, a fűrésztárcsa megfuthat a munkadarabon, és nagy erővel a kezelő felé lökheti a tárcsaszerelvényt.
 5. **Kezével soha ne keresztezze a vágás tervezett vonalát, sem a fűrésztárcsa előtt, sem mögötte.** Ha „keresztezett kézzel” támasztja meg a munkadarabot, pl. a fűrésztárcsa jobb oldalán bal kézzel tartja azt, vagy fordítva, az rendkívül veszélyes.
- **Ábra1**
6. **Soha ne nyúljon át a vezetőlécn a hulladékfa eltávolításához vagy bármilyen más okból úgy, hogy bármelyik keze 100 mm-nél közelebb van a fűrésztárcsához, amikor a tárcsa forog.** Előfordulhat, hogy nem veszi észre, milyen közel van a fűrésztárcsa a kezéhez, és súlyosan megsérülhet.
 7. **Vágás előtt vizsgálja meg a munkadarabot. Ha a munkadarab meghajlott vagy megvetemedett, úgy szorítsa be, hogy annak külső, domború oldala nézzen a vezetőléc felé. Mindig biztosítsa, hogy ne legyen rés a munkadarab, a vezetőléc és az asztal között a vágás mentén.** A meghajlott vagy megvetemedett munkadarabok vágás közben elfordulhatnak vagy elmozdulhatnak, és a forgó fűrésztárcsa elakadását okozhatják. A munkadarabban ne legyen szög vagy egyéb idegen tárgy.
 8. **Csak akkor használja a fűrészt, ha az asztalon nem található semmilyen szerszám, hulladékfa stb., csak a munkadarab.** A gép a forgó tárcsával kapcsolatba kerülő kisebb hulladékokat, fadarabokat és egyéb tárgyakat nagy sebességgel visszalökheti.
 9. **Egyszerre csak egy munkadarabot vágjon.** A több egymásra helyezett munkadarabot nem lehet megfelelően beszorítani vagy rögzíteni, ezért vágás közben elmozdulhatnak, vagy a tárcsa elakadását okozhatják.
 10. **Használat előtt győződjön meg róla, hogy a gérvágó vízszintes, szilárd munkafelületen áll.** A vízszintes, szilárd munkafelület csökkenti a gérvágó instabil helyzetbe kerülésének kockázatát.
 11. **Tervezze meg a munkát. Minden alkalommal, amikor módosítja a ferdevágási vagy a gérvágási szöveget, győződjön meg arról, hogy az állítható vezetőléc megfelelően támasztja a munkadarabot, és nem fog beakadni a tárcsába vagy a védőrendszerbe.** A szerszám bekapcsolása és a munkadarab asztalra helyezése nélkül végezzen el a fűrésztárcsával egy teljes szimulált vágást annak érdekében, hogy biztosan ne adjon vagy vágjon bele semmi a vezetőlécbe.
 12. **Ha a munkadarab szélesebb vagy hosszabb, mint az asztallap, támassza meg megfelelő módon, például bővítoasztal vagy fűrészállvány segítségével.** Ha nem megfelelően támasztja meg a gérvágóasztalnál szélesebb vagy hosszabb munkadarabokat, azok eldőhetnek. Ha a levágott darab vagy a munkadarab eldőlt, az felemelheti a fűrészlapvédőt, vagy a forgó tárcsa visszalökheti.
 13. **Ne támassza egy másik emberre a munkadarab bővítoasztal helyett vagy további támasztékként.** A munkadarab instabil megtámasztása vágás közben a tárcsa elakadását vagy a munkadarab elmozdulását okozhatja, és a forgó tárcsa felé lökheti Önt és a segítőjét.
 14. **Ügyeljen rá, hogy a levágott darab semmilyen módon ne akadjon bele vagy ne nyomódjon neki a forgó fűrészlárcsának.** Ha a levágott darabot valami, pl. egy méretbeállító ütköző korlátozza, az a tárcsához nyomódhat és nagy erővel kilökődhet.
 15. **Kör keresztmetszetű anyagok, például rudak vagy csövek vágásakor mindig az ilyen anyagok megfelelő rögzítésére alkalmas szorítót vagy rögzítőt használjon.** A rúd vágás közben hajlamosak elgördülni, amiktől a tárcsa „belekap”, és maga felé húzza a munkadarabot a kezelő kezével együtt.
 16. **Várja meg, míg a tárcsa eléri a teljes sebességet, mielőtt hozzáérinti azt a munkadarabhoz.** Ez csökkenti a munkadarab kilökődésének kockázatát.
 17. **Ha a munkadarab vagy a tárcsa elakad, kapcsolja ki a gérvágót. Várja meg, míg az összes mozgó alkatrész megáll, majd húzza ki a dugót az áramforrásból és/vagy távolítsa el az akkumulátort.** Ezután szabadítsa ki az elakadt anyagot. Ha elakadt munkadarab esetén is folytatja a vágást, elveszítheti az uralmat a gép felett, vagy a gérvágó sérülését okozhatja.
 18. **A vágás befejeztével engedje el a kapcsolót, tartsa lenn a fűrészfeket és várja meg, míg a tárcsa leáll, mielőtt eltávolítaná a levágott darabot.** Veszélyes kézzel a még forgó tárcsa közelébe nyúlni.
 19. **Ha nem vágja át teljesen a munkadarabot, vagy akkor engedi fel a kapcsolót, amikor a fűrészfek teljesen lefele áll, tartsa erősen a fogantyút.** A fűrész fékzése a fűrészfek hirtelen felemelkedését okozhatja, ami személyi sérülést okozhat.
 20. **Csak a szerszámon jelzett vagy a kézikönyvben megadott átmérőjű fűrészlapokat használja.** A nem megfelelő méretű fűrészlap miatt a fűrészlap vagy a védőburkolat nem fogja megfelelően ellátni a funkcióját, ami súlyos személyi sérüléshez is vezethet.
 21. **Csak olyan fűrészlárcsákat használjon, amelyek jelzett fordulatszáma megegyezik a szerszámon jelzett fordulatszámmal, vagy nagyobb annál.**
 22. **Tilos a fűrészgépet alumínium, fa és hasonló anyagok vágásán kívül más anyagok fűrészelésére használni.**
 23. **(Csak európai országokra vonatkozóan) Mindig az EN847-1 szabványnak megfelelő tárcsát használjon.**

További tudnivalók

1. Lakatokkal biztosítsa, hogy a műszer gyerek-biztos legyen.
2. Soha ne álljon a szerszámmra. Ha a szerszám megdőli, vagy Ön véletlenül a vágószerszámmal ér, az súlyos sérüléseket okozhat.
3. Ne hagyja felügyelet nélkül a működő szerszámot. Kapcsolja ki. Ne hagyja ott a szerszámot, amíg az teljesen le nem áll.
4. Ne működtesse a fűrészt védőburkolatok nélkül. Minden használat ellenőrizze, hogy a tárcsa védőburkolata megfelelően zár-e. Ne működtesse a fűrészt, ha a fűrésztárcsa védőburkolata nem mozog akadálymentesen és nem zár azonnal. Soha ne rögzítse vagy kösse ki a tárcsa védőburkolatát nyitott állásban.
5. Tartsa távol a kezét a fűrésztárcsa útvonalától. Ne érjen a lassuló tárcsához. Az még súlyos sérülést okozhat.
6. A sérülések elkerülése érdekében minden keresztvágási művelet után tolja vissza a kocsit a leghátsó állásba.
7. A szerszám szállítása előtt mindig rögzítsen minden mozgó alkatrészt.
8. A vágófejet rögzítő rögzítőszeg csak szállítási és tárolási célokra használható, vágási műveletek során nem.
9. A művelet megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nem találhatók-e repedések vagy egyéb sérülések a tárcsán. A megrepedt vagy sérült tárcsát azonnal cserélje ki. A fűrésztárcsára keményedett kátrány és fagyanta lelassítja a fűrészt, és megnöveli a visszarúgás kockázatát. Tartsa tisztán a fűrésztárcsát: szerelje le a szerszámról, majd tisztítsa meg gyanta- és kátrányeltávolítóval, forró vízzel vagy kerozinnal. Soha ne tisztítsa gázolajjal a tárcsát.
10. Csúszóvágáskor a szerszám VISSZARÚGHA. VISSZARÚGÁS akkor következik be, amikor vágás közben a tárcsa elakad a munkadarabban, és a fűrésztárcsa hirtelen a kezelő felé lökődik. A kezelő elveszítheti az irányítást a szerszám felett, és súlyosan megsérülhet. Ha a tárcsa vágás közben akadozik, ne folytassa vágást, és azonnal engedje fel a kapcsolót.
11. Csak a szerszámmal előírt illesztőperemeket használja.
12. Ne rongálja meg a tengelyt, az illesztőperemet (különösen annak szerelési felületét) vagy a csavart. Ezen alkatrészek károsodása a fűrésztárcsa eltörését okozhatja.
13. Győződjön meg róla, hogy a forgóasztal megfelelően rögzítve van és nem mozdulhat el a használat során. Az alapelemezen található lyukak segítségével rögzítse a fűrészt egy stabil munkafelületre vagy munkapadra. SOHA ne használja olyan helyen a szerszámot, ahol a kezelő nem férhet jól hozzá.
14. Ellenőrizze, hogy a tengelyretesz ki van oldva, mielőtt bekapcsolja a kapcsolót.
15. Ügyeljen rá, hogy a fűrésztárcsa legalsó helyzetében ne érjen a forgóasztalhoz.

16. Szilárdan tartsa a fogantyút. Ne feledje, hogy beindítás és leállítás közben a fűrészt egy kicsit felfelé vagy lefelé mozog.
17. Ellenőrizze, hogy a fűrésztárcsa nem ér-e a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolja a kapcsolót.
18. Mielőtt használja a szerszámot a tényleges munkadarabon, hagyja járni egy kicsit. Figyelje a rezgéseket vagy az imbolygást, amelyek rosszul felszerelt vagy rosszul kiegyensúlyozott tárcsára utalhatnak.
19. Ha bármilyen rendellenességet észlel, azonnal állítsa le a készüléket.
20. Ne próbálja a kapcsolót bekapcsolt állapotban rögzíteni.
21. Csak az ebben a kézikönyvben javasolt tartozékokat használja. A nem rendeltetésszerű tartozékok, például a csiszolókorongok használata sérülést okozhat.
22. Egyes anyagok mérgező vegyületet tartalmazhatnak. Gondoskodjon a por belélegzése elleni és érintés elleni védelemről. Tartsa be az anyag szállítójának biztonsági utasításait.

Lézerre vonatkozó kiegészítő biztonsági előírások

1. **LÉZERSUGÁRZÁS, NE NÉZZEN A SUGÁRBA VAGY NÉZZE AZT KÖZVETLENÜL**
OPTIKAI ESZKÖZÖKKEL, 2M OSZTÁLYÚ LÉZERTERMÉK.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

▲FIGYELMEZTETÉS: NE HAGYJA, hogy (a termék többszöri használatából eredő) kényelem és megszokás váltsa fel a termék biztonsági előírásainak szigorú betartását. A **HELYTELEN HASZNÁLAT** és a használati útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

Fontos biztonsági utasítások az akkumulátorra vonatkozóan

1. Az akkumulátor használata előtt tanulmányozza át az akkumulátortöltőt (1), az akkumulátoron (2) és az akkumulátorral működtetett terméken (3) olvasható összes utasítást és figyelmeztető jelzést.
2. Ne szerelje szét az akkumulátort.
3. Ha a működési idő nagyon lerövidült, azonnal hagyja abba a használatot. Ez a túlmelegedés, esetleges égések és akár robbanás veszélyével is járhat.
4. Ha elektrolit kerül a szemébe, mossa ki azt tiszta vízzel és azonnal kérjen orvosi segítséget. Ez a látásának elvesztését okozhatja.
5. Ne zárja rövidre az akkumulátort:
 - (1) Ne érjen az érintkezőkhöz elektromosan vezető anyagokkal.
 - (2) Ne tárolja az akkumulátort más fémtárgyakkal, mint pl. szegekkel, érmekkel, stb. egy helyen.
 - (3) Ne tegye ki az akkumulátort víznek vagy esőnek.

Az akkumulátor rövidzárlata nagy áramerősséget, túlmelegedést, égéseket, sőt akár meghibásodást is okozhat.

6. Ne tárolja a szerszámot vagy az akkumulátort olyan helyen, ahol a hőmérséklet elérheti vagy meghaladhatja az 50 °C-ot (122 °F).
7. Ne égesse el az akkumulátort még akkor sem, ha az komolyan megsérült vagy teljesen elhasználódott. Az akkumulátor a tűzben felrobbanhat.
8. Vigyázzon, nehogy leejtse vagy megüsse az akkumulátort.
9. Ne használjon sérült akkumulátort.
10. A készülékben található lítium-ion akkumulátorokra a veszélyes árukkal kapcsolatos előírások vonatkoznak.

A termék pl. harmadik felek, fuvarozó cégek stb. által történő szállítása esetén minden esetben tartsa szem előtt a csomagoláson és a címkén található speciális követelményeket.

A termék szállításra történő felkészítése esetén vegye figyelembe a kapcsolatot egy veszélyes anyagokkal foglalkozó szakemberrel. Kérjük, hogy az esetlegesen szigorúbb nemzeti előírásokat is vegye figyelembe.

Ragassza le a kiálló érintkezőket, illetve oly módon csomagolja be az akkumulátort, hogy az ne tudjon elmozdulni a csomagolásban.

11. Az akkumulátor ártalmatlanításakor tartsa be a helyi előírásokat.

12. Az akkumulátorokat csak a Makita által megjelölt termékekhez használja. Ha az akkumulátorokat azokkal nem kompatibilis termékekbe helyezi, az tűzhöz, túlmelegedéshez, robbanáshoz vagy elektrolitszivárgáshoz vezethet.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

⚠VIGYÁZAT: Csak eredeti Makita akkumulátorokat használjon. A nem eredeti Makita akkumulátorok vagy módosított akkumulátorok használata esetén az akkumulátor felrobbanhat, ami tüzet, személyi sérülést és anyagi kárt okozhat. A Makita szerszáma és töltőre vonatkozó Makita garanciát is érvénytelenítheti.

Tippek az akkumulátor maximális élettartamának eléréséhez

1. Töltse fel az akkumulátort, mielőtt teljesen lemerülne. Állítsa le a gépet, és töltse fel az akkumulátort, ha a gép erejének csökkenését észleli.
2. Soha ne töltse újra a teljesen feltöltött akkumulátort. A túltöltés csökkenti az akkumulátor élettartamát.
3. Töltse az akkumulátort szobahőmérsékleten, 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F) között. Töltés előtt hagyja lehűlni a főlforrósodott akkumulátort.
4. Töltse fel az akkumulátort, ha hosszabb ideje (több mint hat hónapja) nem használta azt.

ALKATRÉSZEK LEÍRÁSA

► Ábra2

1	Reteszelőgomb	2	Kapcsológomb	3	Fűrészlapház	4	Beállítócsavar (alsó határhelyizethez)
5	Beállítócsavar (maximális vágási kapacitáshoz)	6	Ütközőkar	7	Porzsák	8	Ferdevágó skála
9	Fűrészlap védőburkolata	10	Függőleges satu	11	Vezetőléc	12	Tartó
13	Rögzítőkar (forgóasztalhoz)	14	Fogantyú (forgóasztalhoz)	15	Beállítócsavar (forgóasztalhoz)	16	Felszakadásgátló
17	Mutató (gérvágási szöghez)	18	Forgóasztal	19	Tartószerelvény	20	Vezetőléc-tengely
21	Kiegészítő vezetőléc	-	-	-	-	-	-

► Ábra3

22	Csúszórúd (felső)	23	Szárnycsavar (a felső csúszórúd rögzítéséhez)	24	Imbuszkulcs	25	Szárnycsavar (a tartó rögzítéséhez)
26	Kar (a ferde vágás beállításához)	27	Csúszórúd (alsó)	28	Szárnycsavar (az alsó csúszórúd rögzítéséhez)	-	-

TELEPÍTÉS

Telepítés munkaasztalra

▲FIGYELMEZTETÉS: Az eszközt úgy rögzítse, hogy az a tartófelületen ne mozduljon el. A gervágó fűrészfűrészközbeni elmozdulása az uralom elvesztéséhez, így súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

1. Rögzítse a gép alapját két csavarral egy szilárd sík felületre. Ezzel elkerülhető annak felborulása és az esetleges sérülés.

► **Ábra4:** 1. Csavar

2. Forgassa el a beállítócsavart az óramutató járásának irányába, vagy azzal ellentétesen, hogy az érintkezzen az asztallal és stabilan tartsa a gépet.

► **Ábra5:** 1. Beállítócsavar

Tartók és tartószerelvények felszerelése

MEGJEGYZÉS: Egyes országokban a tartók és tartószerelvények nem tartoznak a készülékhez mellékelt standard tartozékok közé.

A tartók és a tartószerelvények vízszintesen támasztják a munkadarabokat.

Szorítsa a vezetőlécz-tengelyeket a tartószerelvényekhez az imbuszkulcs segítségével.

► **Ábra6:** 1. Tartó 2. Tartószerelvény 3. Vezetőlécz-tengely 4. Imbuszkulcs

Szerelje fel a tartókat és tartószerelvényeket mindkét oldalra az ábrán látható módon. Felszereléskor gondoskodjon róla, hogy a vezetőlécz-tengely egyvonalban legyen a vezetőléccel, amikor a szerszámmra szerelik.

► **Ábra7:** 1. Tartó 2. Tartószerelvény 3. Csavar

Ezután húzza meg szorosan a csavarokat, hogy rögzítse a tartókat és tartószerelvényeket.

A MŰKÖDÉS LEÍRÁSA

▲FIGYELMEZTETÉS: Beállítás vagy ellenőrzés előtt feltétlenül kapcsolja ki a szerszámot, és vegye ki belőle az akkumulátort. A kikapcsolás és az akkumulátor előzetes eltávolításának elmulasztása a véletlen beindulás miatt súlyos személyi sérüléseket okozhat.

Az akkumulátor behelyezése és eltávolítása

▲VIGYÁZAT: Mindig kapcsolja ki az eszközt, mielőtt behelyezi vagy eltávolítja az akkumulátort.

▲VIGYÁZAT: Az akkumulátor behelyezésekor vagy eltávolításakor erősen fogja meg a szerszámot és az akkumulátort. Ha nem fogja erősen a szerszámot és az akkumulátort, azok kicsúszhatnak a kezeli közül, ami a szerszám és az akkumulátor károsodásához, de akár személyi sérüléshez is vezethet.

► **Ábra8:** 1. Piros jel 2. Gomb 3. Akkumulátor

Az akkumulátoregység kivételéhez nyomja be az akkumulátoregység elején található gombot, és húzza le a gépről.

Az akkumulátor beszereléséhez illesse az akkumulátor nyelvét a burkolaton található vágatba és csúsztassa a helyére. Egészen addig tolja be, amíg az akkumulátor egy kis kattánással a helyére nem ugrik. Ha látható a piros jel a gomb felső oldalán, akkor a gomb nem kattant be teljesen.

▲VIGYÁZAT: Mindig tolja be teljesen az akkumulátort, amíg a piros jel el nem tűnik. Ha ez nem történik meg, akkor az akkumulátor kieshet a szerszámból, és Önnek vagy a környezetében másnak sérülést okozhat.

▲VIGYÁZAT: Ne erőltesse az akkumulátort behelyezésre. Ha az akkumulátor nem csúszik be könnyedén, akkor nem megfelelően lett behelyezve.

MEGJEGYZÉS: A szerszám egy akkumulátorral nem használható.

Szerszám-/akkumulátorvédő rendszer

A gép szerszám-/akkumulátorvédő rendszerrel van felszerelve. A rendszer automatikusan kikapcsolja a motor áramellátását, így megnöveli a szerszám és az akkumulátor élettartamát. A gép használat közben automatikusan leáll, ha a szerszám vagy az akkumulátor a következő állapotok valamelyikébe kerül:

Túlterhelésvédelem

Ha a szerszámot úgy használják, hogy az rendellenesen nagy áramot vesz fel, akkor a szerszám mindenfajta jelzés nélkül leáll. Ilyenkor kapcsolja ki a gépet, és állítsa le azt az alkalmazást, amelyek a túlterhelést okozza. Újraindításhoz kapcsolja be a gépet.

Túlmelegedés elleni védelem

☐ be	☒ Villogó lámpa
	

A gép túlmelegedésről automatikusan leáll, és az akkumulátortöltöttség-jelző körülbelül 60 másodpercen keresztül villog. Ilyenkor hagyja kihűlni a gépet, mielőtt ismét bekapcsolná.

Mélykisütés elleni védelem

Amikor az akkumulátor kapacitása lecsökken, a gép automatikusan leáll. Ha a készülék a gombokkal sem működtethető, vegye ki az akkumulátort és töltsse fel.

Az akkumulátor töltöttségének jelzése

► **Ábra9:** 1. Akkumulátortöltöttség-jelző 2. Check (ellenőrzés) gomb

Nyomja meg a CHECK (ELLENŐRZÉS) gombot a hátralévő akkumulátor-kapacitás megjelenítéséhez. Az akkumulátortöltöttség-jelzők az egyes akkumulátorokra vonatkoznak.

Akkumulátor jelzőfényének állapota			Hátralévő akkumulátor-kapacitás
			50%-tól 100%-ig
			20%-tól 50%-ig
			0%-tól 20%-ig
			Töltsse fel az akkumulátort

Az akkumulátor töltöttségének jelzése

Csak állapotjelzős akkumulátorok esetén

► **Ábra10:** 1. Jelzőlámpák 2. Check (ellenőrzés) gomb

Nyomja meg az ellenőrzőgombot, hogy az akkumulátortöltöttség-jelző megmutassa a hátralévő akkumulátor-kapacitást. Ekkor a töltöttségjelző lámpák néhány másodpercre kigyulladnak.

Jelzőlámpák			Töltöttségi szint
			75%-tól 100%-ig
			50%-tól 75%-ig
			25%-tól 50%-ig
			0%-tól 25%-ig
			Töltsse fel az akkumulátort.
			Lehetséges, hogy az akkumulátor meghibásodott.

MEGJEGYZÉS: Az adott munkafeltételektől és a környezet hőmérsékletétől függően a jelzett töltöttségi szint némileg eltérhet a tényleges töltöttségi szinttől.

Automatikus sebességváltó funkció

► **Ábra11:** 1. Üzemmód jelzőfény

Az üzemmód-visszajelző állapota	Üzemmód
	Magas fordulatszámú mód
	Nagy nyomatékú mód

A szerszám „magas fordulatszámú móddal” és „nagy nyomatékú móddal” is képes működni. A használati terhelés függvényében automatikusan vált az üzemmódok között. Amikor az üzemmód-visszajelző üzem közben világít, akkor a szerszám nagy nyomatékú módban üzemel.

Rögzítőszeg

VIGYÁZAT: A rögzítőszeg kioldásakor mindig fogja a fogantyút. Egyébként a fogantyú felugrik, és az személyi sérülést okozhat.

A rögzítőcsap kioldásához nyomja le kissé a fogantyút, közben húzza kifelé a csapot.

► **Ábra12:** 1. Rögzítőszeg

Fűrészlap védőburkolata

FIGYELMEZTETÉS: Soha ne akadályozza a fűrészlap védőburkolatának mozgását, és ne távolítsa el sem azt, sem a hozzá kapcsolódó rugót. A nem megfelelően működő fűrészlap védőburkolat miatt szabadon forgó fűrészlap súlyos személyi sérüléseket okozhat a munkavégzés során.

FIGYELMEZTETÉS: Ne használja a szerszámgépet, sérült, hibás vagy hiányzó fűrészlap-védővel vagy rugóval. A szerszámgép sérült, hibás vagy hiányzó fűrészlapvédővel vagy rugóval való használata súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

VIGYÁZAT: A biztonságos üzemeltetéshez a fűrészlap védőburkolatát mindig tartsa jó állapotban. Azonnal állítsa le a gépet, ha bármilyen rendellenességet észlel a fűrészlap védőburkolatánál. Ellenőrizze a fűrészlapvédő rugóterheléses visszatérés funkcióját.

► **Ábra13:** 1. Fűrészlap védőburkolata

A fogantyú leeresztésekor a fűrészlapvédő automatikusan felemelkedik. A fűrészlapvédő rugós terhelésű, ezért visszatér az eredeti állásába a vágás befejezésekor, ha a fogantyút felemelik.

Tisztítás

► **Ábra14:** 1. Fűrészlap védőburkolata

Ha az átlátszó fűrészlapvédő annyira elszennyeződik vagy annyira fűrészpor tapad hozzá, hogy a fűrészlap és/vagy a munkadarab nehezen látható, távolítsa el az akkumulátort, majd tisztítsa meg a fűrészlapvédőt egy nedves törleruhalval. Ne használjon semmilyen benzín alapú tisztítószeret a műanyag fűrészlapvédő felületén, mert ezzel károsíthatja. Tisztításhoz emelje fel a fűrészlap védőburkolatát „A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása” részben leírtak szerint.

Tisztítás után ügyeljen a fűrészlap és a tengelyvédő burkolat visszahelyezésére és húzza meg az imbuszcsavart.

1. Győződjön meg arról, hogy a gépet kikapcsolták, az akkumulátort pedig kivették.
2. A tengelyvédő burkolatot tartva fordítsa el az imbuszcsavart balra a mellékelt imbuszkulccsal.
3. Emelje fel a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot.
4. Ha befejezte a tisztítást, helyezze vissza a tengelyvédő burkolatot, és húzza meg az imbuszcsavart a fenti műveletek fordított sorrendjében.

FIGYELMEZTETÉS: Ne távolítsa el a rugós feszítős fűrészlapvédőt. Ha a fűrészlapvédő öregedés vagy UV fény hatásának következtében károsodik, akkor új védőburkolat beszerzése érdekében forduljon egy Makita szervizközponthoz. **NE TÁMASSZA KI, VAGY TÁVOLÍTSA EL A FÜRÉSZLAPVÉDŐT.**

A felszakadásgátló beállítása

A szerszám forgóasztala felszakadásgátlókkal van felszerelve a felszakadás minimalizálása érdekében a vágás kilépő oldalán. A felszakadásgátlók gyárilag úgy vannak beállítva, hogy a fűrészlap ne érintkezzen velük. Használat előtt állítsa be a felszakadásgátlókat a következő módon:

1. Győződjön meg arról, hogy kivette az akkumulátort. Lazítsa meg a felszakadásgátlókat rögzítő csavarokat (2 db található a bal és a jobb oldalon is).

► **Ábra15:** 1. Felszakadásgátló 2. Csavar

2. Ezután csak annyira húzza meg a csavarokat, hogy a felszakadásgátlók kézzel még könnyen mozgathatók legyenek.

3. Engedje le teljesen a fogantyút, és nyomja be a rögzítőcsapot a fogantyú leengedett helyzetben való rögzítéséhez.

4. Lazítsa meg a csúszórudakat rögzítő két szárnyascsavart.

► **Ábra16:** 1. Szárnyascsavar

5. Húzza maga felé a kocsit ütközésig.

6. Állítsa be a felszakadásgátlókat úgy, hogy azok éppen csak finoman érintsék a fűrészfogak oldalát.

► **Ábra17**

- **Ábra18:** 1. Fűrészlap 2. Fűrészfogak
3. Felszakadásgátló 4. Balos ferdevágás
5. Egyenes vágás

7. Húzza meg az előlő csavarokat (de ne erősen).
8. Tolja el a kocsit a vezetőlécc felé, majd állítsa be úgy a felszakadásgátlókat, hogy azok épphogy érintsék a fűrészfogak oldalát.
9. Húzza meg a hátsó csavarokat (de ne erősen).
10. A felszakadásgátlók beállítása után húzza ki a rögzítőcsapot, és emelje fel a fogantyút. Ezután szorosan húzza meg az összes csavart.

MEGJEGYZÉS: A ferdevágási szög beállítása után ellenőrizze a felszakadásgátlók megfelelő beállítását. A felszakadásgátlók megfelelő beállítása segíti a munkadarab megfelelő megtámasztását, így a roncsolás minimalizálható.

A maximális vágóteljesítmény fenntartása

A szerszámgépet gyárilag úgy állították be, hogy 190 mm-es fűrészlappal nyújtson maximális vágási kapacitást.

Új fűrészlap felrakásakor mindig ellenőrizze a fűrészlap alsó ütközőpontját, és ha szükséges, állítsa be azt a következő módon:

1. Távolítsa el az akkumulátort. Tolja át a kocsit a vezetőléchez ütközésig, és süllyessze a fogantyút legalsó helyzetébe.

► **Ábra19:** 1. Beállítócsavar 2. Vezetőléc

2. Az imbuszkulccsal fordítsa el a beállítócsavart, míg a fűrészlap enyhén a vezetőléc, valamint a forgóasztal felső felülete alá ér.

► **Ábra20**

3. Forgassa a fűrészlapot kézzel, miközben a fogantyút folyamatosan lenyomva tartja, annak ellenőrzésére, hogy a fűrészlap sehol nem ér az alaphoz. Szükség esetén végezzen finombeállítást.

FIGYELMEZTETÉS: Az akkumulátor eltávolítása, majd ezt követően az új fűrészlap felszerelése után mindig ellenőrizze, hogy a fűrészlap teljesen leengedett fogantyú mellett sem érintkezik sehol az alappal. Ha a fűrészlap az alaphoz ér, az visszarugást okozhat, ami súlyos személyi sérüléssel járhat.

► **Ábra21**

Ütközőkar

A fűrészlap alsó határpozíciója könnyen állítható az ütközőkarral. Ennek beállításához fordítsa el az ütközőkart a nyíl irányába, az ábrán látható módon. Fordítsa el a beállítócsavart, és nyomja le teljesen a fogantyút az eredmény ellenőrzéséhez.

► **Ábra22:** 1. Beállítócsavar 2. Ütközőkar

Kiegészítő vezetőléc

Ország-specifikus

VIGYÁZAT: Balos ferdevágások végzésekor fordítsa kifelé a kiegészítő vezetőléceket. Ellenkező esetben hozzáér a fűrészlaphoz vagy a szerszám alkatrészeihez, ami a kezelőnek komoly sérüléseket okozhat.

► **Ábra23:** 1. Kiegészítő vezetőléc

Ezt a gépet kiegészítő vezetőléccel szerelték fel. Általában belülről állítsa a kiegészítő vezetőléceket. Azonban balos ferdevágások végzésekor fordítsa azt ki.

A gérvágási szög beállítása

► **Ábra24:** 1. Forgóasztal 2. Reteszelőkar 3. Gérvágó skála 4. Mutató 5. Markolat

1. Lazítsa meg a rögzítőfogantyút, azt az óramutató járásával ellentétes irányba elfordítva.
2. Nyomja le és tartsa lenyomva a reteszelőkart, és állítsa be a forgóasztal szögét. Ehhez használja a mutatót és a gérvágó skálát.
3. Húzza meg szorosan a rögzítőfogantyút az óra járásával egyező irányba forgatva.

⚠VIGYÁZAT: A gérvágási szög megváltoztatását követően mindig rögzítse a forgóasztalt, a rögzítőfogantyút szorosan meghúzva.

MEGJEGYZÉS: A forgóasztal elfordításakor ügyeljen rá, hogy a fogantyú teljesen fel legyen emelve.

A ferdevágási szög beállítása

A ferdevágási szög beállításához lazítsa meg a szabályozókart a szerszám hátsó részén, az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva.

► **Ábra25:** 1. Kar 2. Felengedő gomb

A fűrészlap balra döntéséhez tartsa meg a fogantyút, és döntse meg a kocsit. Ehhez használja a mutatót és a ferdevágási skálát. Ezután húzza meg a szabályozókart az óramutató járásának irányában a kar rögzítéséhez.

► **Ábra26:** 1. Mutató 2. Ferdevágó skála 3. Kar

A fűrészlap jobbra döntéséhez tartsa meg a fogantyút, és döntse a kocsit enyhén balra, majd nyomja meg a kioldógombot. A kioldógombot lenyomva tartva döntse a fűrészlapot jobbra. Ezután szorosan húzza meg a kart.

⚠VIGYÁZAT: A ferdevágási szög megváltoztatását követően mindig rögzítse a kart a szabályozókart az óramutató járásának irányában elforgatva.

MEGJEGYZÉS: A fűrészlap billentését csak teljesen felemelt fogantyúnál végezze.

MEGJEGYZÉS: A ferdevágási szögek megváltoztatásakor ügyeljen rá, hogy a felszakadásgátló is megfelelően beállítsa, a "A felszakadásgátló beállítása" részben leírtaknak megfelelően.

A szabályozókar helyzetének beállítása

Ha a kar idővel nem húzható meg teljesen, változtassa meg a helyzetét. A kar 30°-onként beállítható.

Lazítsa meg és csavarja ki a kart rögzítő csavart. Szerelje ki a szabályozókart és szerelje azt fel ismét úgy, hogy kissé a vízszintes fölé mutasson. Rögzítse szilárdan a szabályozókart a csavarral.

► **Ábra27:** 1. Kar 2. Csavar

A kapcsoló használata

⚠FIGYELMEZTETÉS: Mielőtt behelyezi az akkumulátort a szerszámba, mindig ellenőrizze, hogy a kapcsológomb hibátlanul működik, és felengedéskor az "OFF" (KI) helyzetbe tér. A hibás kapcsolóval működő gép fölött a kezelő elveszítheti az uralmat, és a gép súlyos személyi sérülést okozhat.

⚠FIGYELMEZTETÉS: Ne használjon 6,35 mm-nél (1/4") kisebb átmérőjű szarát vagy sodronyt biztosításra. A kisebb méretű szár vagy sodrony nem rögzíti leállított helyzetben megfelelően a szerszámgömböt, aminek a véletlen elindulása súlyos személyi sérüléshez vezethet.

⚠FIGYELMEZTETÉS: SOHA ne használja a szerszámot, ha a kapcsoló nem teljesen működőképes. A szerszám gép használata hibás kapcsolóval RENDKÍVÜL VESZÉLYES! A további használat előtt azt feltétlenül ki kell javítani, mert a további használat súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

⚠FIGYELMEZTETÉS: Az Ön biztonsága érdekében ez a szerszám egy reteszelőgombbal van felszerelve, ami meggátolja a szerszám véletlen beindulását. SOHA ne használja ezt a szerszámot, ha az akkor is beindul amikor Ön a reteszelőgomb megnyomása nélkül húzza meg a kapcsolót. A javításra szoruló kapcsoló a gép szándékolatlan beindulásához vezethet, ami súlyos személyi sérüléssel járhat. A további használat ELŐTT vigye a szerszámot javításra egy MAKITA szervizközpontba.

⚠FIGYELMEZTETÉS: NE gátolja a reteszelő kapcsoló üzemszerű működését azzal, hogy leragasztja, vagy más módon kitámasztja. Az üzemszerűtől eltérő használat a gép szándékolatlan beindulásához vezethet, ami súlyos személyi sérüléssel járhat.

MEGJEGYZÉS: Ne húzza túlzott erővel a kapcsológombot úgy, hogy nem nyomta be a reteszelőgombot. Ez a kapcsoló törését okozhatja.

A kapcsológomb véletlen meghúzását egy kireteszelőgomb gátolja meg. A szerszám bekapcsolásához nyomja be a kireteszelőgombot és húzza meg a kapcsológombot. A megállításához engedje el a kapcsológombot.

A reteszelőgombot balról és jobbról is meg lehet nyomni.

A kapcsoló gombján egy furat található, amelybe lakatot lehet helyezni a szerszám elindításának megakadályozására.

► **Ábra28:** 1. Reteszelőgomb 2. Kapcsológomb 3. Furat a lakat számára

ÖSSZESZERELÉS

▲ FIGYELMEZTETÉS: A szerszámgépen végzendő tevékenység megkezdése előtt feltétlenül kapcsolja azt ki, és vegye ki az akkumulátort. Ennek elmulasztása véletlen beindulással és súlyos személyi sérülésekkel járhat.

Az imbuszkulcs tárolása

Az imbuszkulcsot az ábrán látható módon kell tárolni. Ha szükség van az imbuszkulcsra, az a tartójából kihúzható. Az imbuszkulcs használat után visszahelyezhető a tartójába.

► **Ábra29:** 1. Kulcstartó 2. Imbuszkulcs

A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása

▲ FIGYELMEZTETÉS: A fűrészlap fel- vagy leszerelése előtt mindig győződjön meg arról, hogy a szármagépét kikapcsolta és az akkumulátort eltávolította. A gép véletlen beindulása súlyos személyi sérülésekkel járhat.

▲ VIGYÁZAT: A fűrészlap felszereléséhez vagy eltávolításához csak a mellékelt Makita imbuszkulcsot használja. Ellenkező esetben előfordulhat, hogy túlhúzza vagy nem feszíti be eléggé az imbuszcavart. Ez sérüléshez vezethet.

A fűrészlap kisereléséhez hajtsa végre a következő lépéseket:

1. Rögzítse a fogantyút felemelt pozícióban a rögzítőszeg benyomásával.
- **Ábra30:** 1. Rögzítőszeg
2. A fűrészlap eltávolításához az imbuszkulccsal lazítsa meg a tengelyvédő burkolatot tartó imbuszcavart, azt az óramutató járásával ellentétesen elforgatva. Emelje fel a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot.
- **Ábra31:** 1. Tengelyvédő burkolat 2. Fűrészlap 3. Imbuszkulcs 4. Fűrészlap védőburkolata
3. Nyomja be a tengelyreteszt az orsó rögzítéséhez, az imbuszkulcs segítségével lazítsa meg az imbuszcavart, az óramutató járasa szerinti irányban elforgatva azt. Távolítsa el az orsó imbuszcavariját, majd vegye le a külső illesztőperemet és a fűrészlapot.
- **Ábra32:** 1. Tengelyretesz 2. Imbuszcavár 3. Külső illesztőperem
4. Ha az illesztőperem nincs a helyén, mindenképpen úgy szerelje fel a tengelyre, hogy a kiemelkedése a fűrészlappal ellentétes irányba nézzen. Az illesztőperem helytelen felszerelés esetén a géphez ér.
- **Ábra33:** 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlap 3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcavár (balmenetes) 5. Orsó 6. Fűrészlap illesztőpereme

A fűrészlap felhelyezéséhez hajtsa végre a következő lépéseket:

1. A fűrészlapot óvatosan helyezze fel a belső illesztőperemre. Ügyeljen arra, hogy a fűrészlapon található nyíl irányja egybeessen a fűrészlapházon látható nyíl irányával.
- **Ábra34:** 1. Fűrészlap 2. Nyíl

2. Helyezze fel a külső illesztőperemet és az imbuszcavart, majd az imbuszkulccsal húzza meg a tengely imbuszcavariját (balmenetes), az óramutató járásával ellentétesen forgatva azt, miközben a tengelyreteszt benyomva tartja.

3. Állítsa vissza a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot az eredeti helyzetbe. Ezután húzza meg a tengelyvédő burkolat imbuszcavariját az óramutató járásának irányába a tengelyvédő burkolat rögzítéséhez.

4. Engedje fel a fogantyút a felemelt pozícióból a rögzítőszeg kihúzásával. Engedje le a fogantyút annak ellenőrzésére, hogy a fűrészlapvédő megfelelően mozog-e.

5. Ügyeljen rá, hogy a tengelyretesz kijöjjön az orsóból, mielőtt elkezdi a vágást.

15,88 mm-es belső furatátmérővel rendelkező fűrészlárcsához való illesztőperemet használó körfűrészhez

Ország-specifikus

Helyezze fel a hornyolt oldalával kifelé néző belső illesztőperemet a tartótengelyre, majd helyezze fel a fűrészlárcsát (a mellékelt gyűrűvel, ha szükséges), a külső illesztőperemet és az imbuszcavart.

Gyűrű nélküli szerszám

- **Ábra35:** 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlap 3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcavár (balmenetes) 5. Orsó

Gyűrűvel felszerelt szerszám

- **Ábra36:** 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlárcsa 3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcavár (balmenetes) 5. Gyűrű 6. Orsó

▲ FIGYELMEZTETÉS: Ha gyűrűvel kell felszerelni a fűrészlárcsát a tengelyre, mindig ellenőrizze, hogy a használni kívánt fűrészlárcsa tengelyfuratának megfelelő gyűrű van-e a belső és külső illesztőperem közé helyezve. A tengelyfuratnak nem megfelelő gyűrű használata esetén a fűrészlárcsát nem lehet megfelelően felszerelni, az elmozdulva jelentős rezgést kelthet, ami a szerszám feletti uralom elvesztésével és súlyos személyi sérülésekkel járhat.

20 mm vagy 15,88 mm-esről eltérő furatátmérővel rendelkező fűrészlárcsához való illesztőperemet használó körfűrészhez

Ország-specifikus

A belső illesztőperem bizonyos átmérőjű fűrészlárcsa illesztőperemmel rendelkezik az egyik oldalán, valamint egy eltérő átmérőjű fűrészlárcsa illesztőperemmel rendelkezik a másik oldalán. Válassza ki azt az oldalt, melynek illesztőpereme tökéletesen beleillik a körfűrészlap furatába.

- **Ábra37:** 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlap 3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcavár (balmenetes) 5. Orsó 6. Fűrészlap illesztőpereme

▲ VIGYÁZAT: Ügyeljen arra, hogy a belső karima kifelé néző „a” külső illesztőpereme tökéletesen illeszkedjen a fűrészlárcsa „a” furatába. Amennyiben a fűrészlárcsát a rossz oldalra szereli fel, veszélyes rezgés jöhet létre.

Porszívó csatlakoztatása

Ha tiszta vágást szeretne végezni, csatlakoztasson egy Makita porszívót.

► **Ábra38**

Porzsák

Opcionális kiegészítők

A porzsák használata a vágási műveleteket tisztává, a por összegyűjtését pedig egyszerűvé teszi.

A porzsák csatlakoztatásához illessze azt a porkifúvóra. A rögzítő csatlakoztatásához állítsa annak felső végét a porzsákon levő háromszögjelzéshez.

Amikor a porzsák nagyjából a feléig megtelt, távolítsa el azt a szerszámról és húzza ki a rögzítőt. Üritse ki a porzsák tartalmát, óvatosan megütögetve az oldalát az oldalához tapadt szemcsék eltávolítása érdekében, melyek akadályozhatják a további porszívást.

► **Ábra39:** 1. Porzsák 2. Porkifúvó 3. Szorító

A munkadarab rögzítése

▲ FIGYELMEZTETÉS: Rendkívül fontos a munkadarab rögzítése a megfelelő satu segítségével. Ennek elmulasztása súlyos személyi sérüléshez, valamint a szerszámgép és/vagy a munkadarab károsodásához vezethet.

▲ FIGYELMEZTETÉS: Ha a fűrészgép alátámasztó felületénél hosszabb a munkadarab, a szintben tartásához a szabadon függő részt teljes hosszában azonos szinten alá kell támasztani. A megfelelő alátámasztással megelőzhető a fűrészlap megszorulása és esetleges visszarúgása, ami súlyos személyi sérüléssel járhat. Ne csak a függőleges és/vagy a vízszintes satu rögzítse a munkadarabot. A vékony anyag meghajolhat. A munkadarabot teljes hosszában támassza alá, a fűrészlap beszorulásának és az esetleges VISSZARÚGÁS elkerülése érdekében.

► **Ábra40:** 1. Támasz 2. Forgóasztal

Függőleges satu

▲ FIGYELMEZTETÉS: A munkadarabot minden művelethez szilárdan rögzíteni kell a forgóasztal és a vezetőléc mentén a satuval. Egyébként az anyag a vágási művelet során elmozdulhat, ami a fűrészlap károsodását okozhatja, és kirepülhet, ami az irányítás elvesztését és súlyos személyi sérülést okozhat.

Szerelje fel a függőleges satu a vezetőléc vagy a tartószerelvény bal vagy jobb oldalára. Illessze a satu rúdját a vezetőlécen vagy a tartószerelvényen található furatba, és húzza meg az alsó csavart a satu rúdjának rögzítéséhez.

► **Ábra41:** 1. Befogókar 2. Befogórúd 3. Vezetőléc 4. Tartó 5. Tartószerelvény 6. Satu gombja 7. Alsó csavar 8. Felső csavar

Állítsa be a satu karját a munkadarab vastagságának és alakjának megfelelően, és rögzítse a satu karját a szorító-csavarral. Ha a satu karjának rögzítésére szolgáló csavar érinti a vezetőlécet, csavarja be a szorítócsavart a satu karjának másik oldaláról. Ellenőrizze, hogy a szerszám alkatrészei ne érjenek a satuhoz amikor leengedi a fogantyút és teljesen végighúzza vagy tolja a kocsit. Ha valamelyik alkatrész mégis hozzáérne, állítsa be újra a satu.

Tolja előre a munkadarabot a vezetőléc és a forgóasztal mentén. Állítsa be a munkadarabot a vágás kívánt helyzetébe és rögzítse azt a satu gombjának meghúzásával.

Vízszintes befogó

Opcionális kiegészítők

▲ FIGYELMEZTETÉS: A munkadarabot csak akkor fogja be, amikor a jel a legelső helyzetben van. Ennek elmulasztásakor a munkadarab nem lesz megfelelően rögzítve. Ez a munkadarab kirepülését okozhatja, a fűrészlap károsodásához vezet vagy az uralom elvesztéséhez ami személyi sérülést okozhat.

► **Ábra42:** 1. Satu gombja 2. Jel 3. Satutengely 4. Alaplemez

A vízszintes satu az alaplemez bal oldalára szerelhető fel. A satu gombját az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva a csavar enged és a tengely gyorsan kihúzható vagy betolható. A satu gombját az óramutató járásának irányában elforgatva a csavar rögzítve marad. A munkadarab befogásához forgassa el a satu gombját finoman az óramutató járásának irányában amíg a jel felső helyzetbe kerül, majd húzza meg azt. Ha a satu gombját erőlteti vagy kihúzza miközben az óramutató járásának irányában forgatja, a jel egy adott szögben megállhat. Ebben az esetben forgassa el a satu gombját az óramutató járásával ellentétesen amíg a csavart kiengedi, majd forgassa ismét óvatosan az óramutató járásának irányába. A vízszintes satu befogási szélessége legfeljebb 120 mm.

Tartók és tartószerelvény

Opcionális kiegészítők

▲ VIGYÁZAT: A tartókkal és tartószerelvényekkel standard tartozékként felszerelt szerszám esetén ez a fajta használat nem engedélyezett az országos szabályzat miatt.

▲ FIGYELMEZTETÉS: A hosszú munkadarabot a pontos és biztonságos vágás érdekében mindig támassza alá úgy, hogy végig egy szintben legyen a forgóasztal felületével. A megfelelő alátámasztással megelőzhető a fűrészlap megszorulása és esetleges visszarúgása, ami súlyos személyi sérüléssel járhat.

A tartók és a tartószerelvény (opcionális kiegészítő) bármelyik oldalra felszerelhető a munkadarabok vízszintes megtámasztására.

Szerelje fel őket a gép oldalaira, majd a csavarok meghúzásával rögzítse őket szilárdan.

► **Ábra43:** 1. Tartó 2. Tartószerelvény

Hosszú munkadarabok vágásakor használja a tartórúdszerelvényt (opcionális kiegészítő). Ez két tartószerelvényből és két 12 mm-es rúdból áll.

► **Ábra44:** 1. Tartószerelvény 2. 12-es rúd

MŰKÖDTETÉS

▲FIGYELMEZTETÉS: Ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér a munkadarabhoz, stb. mielőtt bekapcsolja a szerszámot. Ha úgy kapcsolja be a gépet, hogy a fűrészlap a munkadarabhoz ér, akkor visszarúgás és súlyos személyi sérülés történhet.

▲FIGYELMEZTETÉS: A vágás befejezése után csak akkor emelje fel a fűrészlapot, ha már teljesen leállt. A még forgó fűrészlap felemelése súlyos személyi sérüléshez, valamint a munkadarab károsodásához vezethet.

▲FIGYELMEZTETÉS: Soha ne lazítsa meg a kocsit rögzítő szorítócsavart amíg a fűrészlap forog. Egyébként a munkadarab fölötti uralom elvesztését és súlyos személyi sérülést okozhatja.

MEGJEGYZÉS: A használat előtt ügyeljen rá, hogy felengedje a fogantyút a leengedett pozícióból a rögzítőszeg kihúzásával.

MEGJEGYZÉS: Ne fejtse ki túlzott nyomást a fogantyúra a vágás során. A túlzott erőltetés a motor túlterhelését és/vagy a vágási hatások csökkenését eredményezheti. A fogantyút csak akkora erővel nyomja, amennyi erő az egyenletes vágáshoz szükséges és nem csökkenti le nagyon a fűrészlap sebességét.

MEGJEGYZÉS: A vágás elvégzéséhez lassan nyomja lefelé a fogantyút. Ha a fogantyút erővel nyomja lefelé, vagy arra laterális erőt is kifejt, a fűrészlap rezeghet és elhagyja a jelölést (fűrészelési jelölés) a munkadarabon és a vágás pontossága romlik.

MEGJEGYZÉS: A csúszóvágáskor lassan nyomja a kocsit a vezetőléc irányába megállás nélkül. Ha a kocsi mozgása megáll a vágás közben, akkor nyomot hagy a munkadarabon és a vágás pontossága csökken.

Nyomóvágás (kisméretű munkadarabok vágása)

▲FIGYELMEZTETÉS: Húzza meg szilárdan a csúszórudak két rögzítőcsavarját az óramutató járásának irányába, hogy a kocsi nem mozdulhasson el a művelet során. A rögzítőcsavar nem kellő módon való meghúzása visszarúgáshoz és súlyos személyi sérüléshez vezethet.

► **Ábra45:** 1. Szárnyascsavart 2. Tartószerelvényt

Az 52 mm-nél alacsonyabb és 97 mm-nél keskenyebb munkadarabok a következő módon vághatók.

1. Tolja a kocsit ütközésig a vezetőléc felé, majd a kocsi csúszórudakon való rögzítéséhez az óramutató járásának irányába forgatva húzza meg a két szorítócsavart.
2. Rögzítse a munkadarabot a megfelelő típusú satuval.
3. Kapcsolja be a szerszámgépet úgy, hogy a fűrészlap ne érjen semmihez, majd a leeresztés előtt várja meg, amíg a fűrészlap eléri a maximális fordulatszámát.
4. Ezután a munkadarab átvágásához lassan engedje le a fogantyút teljesen leengedett állásba.
5. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámgépet, és mielőtt teljesen felemelt pozícióba emelné a fűrészlapot, várja meg, míg teljesen megáll.

Csúszó(toló)vágás (széles munkadarabok vágása)

▲FIGYELMEZTETÉS: Csúszóvágásnál először húzza el a kocsit maga felé, nyomja le teljesen a kart, majd tolja a kocsit a vezetőléc felé. Ne kezdjen a vágásba addig, amíg a kocsit nem húzta el teljesen maga felé. Ha anélkül kezdi el a vágást, hogy teljesen maga felé húzta volna a kocsit, a gép váratlanul visszarúghat, ami súlyos személyi sérüléshez vezethet.

▲FIGYELMEZTETÉS: Ne kísérelje meg a csúsztató vágást a kocsit maga felé húzva. Vágás közben a kocsit maga felé húzva a gép váratlanul visszarúghat, ami súlyos személyi sérüléshez vezethet.

▲FIGYELMEZTETÉS: Ne végezzen csúsztató vágást úgy, hogy a kart alsó helyzetben rögzítette.

▲FIGYELMEZTETÉS: Soha ne lazítsa meg a kocsit rögzítő gombot ha a fűrészlap forog. A rögzítetlen kocsi a gép váratlan visszarúgását okozhatja, ami súlyos személyi sérüléshez vezethet.

► **Ábra46:** 1. Szárnyascsavart 2. Tartószerelvényt

1. A kocsi szabad csúszásához az óramutató járásával ellentétben irányba forgatva lazítsa meg a csúszórudak két szorítócsavarját.
2. Rögzítse a munkadarabot a megfelelő típusú satuval.
3. Húzza maga felé a kocsit ütközésig.
4. Kapcsolja be a készüléket anélkül, hogy a fűrészlap bármihez hozzáérne, majd várja meg, amíg a eléri maximális fordulatszámát.
5. Nyomja le a kart, és tolja a kocsit a vezetőléc irányába, majd vágja át a munkadarabot.
6. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámgépet, és mielőtt teljesen felemelt pozícióba emelné a fűrészlapot, várja meg, míg teljesen megáll.

Gérvágás

Lásd a korábbi "A gérvágási szög beállítását" részt.

Ferdévágás

▲FIGYELMEZTETÉS: A fűrészlap ferdevágáshoz való beállítását követően még a vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a kocsi és a fűrészlap szabadon jár a tervezett vágás teljes tartományában. A kocsinak vagy a fűrészlapnak az elakadása a vágás során visszarúgást okozhat, ami súlyos személyi sérüléshez vezethet.

▲FIGYELMEZTETÉS: A ferdevágás során tartsa távol kezét a fűrészlap útjából. A ferde szög miatt a fűrészlap útja félrevezető lehet, a fűrészlap pedig súlyos személyi sérüléseket okozhat.

▲FIGYELMEZTETÉS: A fűrészlapot csak akkor emelje fel, ha már teljesen leállt. A vágás során a munkadarabból néhány szilánk a fűrészlapra tapadhat. Ha a fűrészlapot még forgás közben emeli fel, a szilánk súlyos személyi sérülést okozva kirepülhet.

⚠ VIGYÁZAT: (Csak a kiegészítő vezetőléccel felszerelt gépek esetében) **Mindig kívülre szerelje fel a kiegészítő vezetőléceket, ha balos ferdevágásokat végez.**

► **Ábra47:** 1. Tartószerelvény

1. Lazítsa meg a kart és döntse meg a fűrészt a ferdevágási szög beállításához (lásd a korábbi "A ferdevágási szög beállítása" részben). Ügyeljen rá, hogy meghúzza a kart a kiválasztott ferdevágási szög rögzítéséhez.

2. Rögzítse a munkadarabot a satuval.

3. Húzza maga felé a kocsit ütközésig.

4. Kapcsolja be a készüléket anélkül, hogy a fűrészlap bármilyen hozzáérne, majd várja meg, amíg a elérí maximális fordulatszámát.

5. Ezután lassan engedje le a fogantyút a teljesen leengedett állásba, a fűrészlappal párhuzamos irányú nyomást kifejtve és **tolja a vezetőléc felé a munkadarab átvágásához.**

6. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámgépet, és mielőtt teljesen felemelt pozícióba emelné a fűrészlapot, **várja meg, míg teljesen megáll.**

MEGJEGYZÉS: A fogantyú lenyomásakor fejtsen ki a fűrészlappal párhuzamos irányú nyomást. Ha a kifejtett erő merőlegesen a forgóasztalra vagy a nyomás iránya megváltozik a vágás folyamán, akkor romlik a vágás pontossága.

Kombinált vágás

A kombinált vágás egy olyan művelet amelynél a ferdevágással egyszerre gérvágás is történik a munkadarabon. Kombinált vágást a táblázatban látható szögeknél lehet végezni.

Gérvágási szög	Ferdevágási szög
Bal és Jobb 45°	Bal 0° - 45°
Jobb 50°	Bal 0° - 40°
Jobb 55°	Bal 0° - 30°
Jobb 57°	Bal 0° - 25°

Kombinált vágás végzésekor tájékozódjon a „Nyomóvágás”, „Csúszóvágás”, „Gérvágás” és „Ferdevágás” fejezetekből.

Díszlécek és ívboltozatos díszlécek vágása

A kombinált gérvágó fűrészszel különböző profilú díszlécek és ívboltozatos díszlécek is vágathatók, ha a díszléceket laposan a forgóasztalra fektetik.

Két főbb díszléc-típus és egy ívboltozatos díszléc-típus különböztethető meg: 52/38°-os falszögű díszléc, 45°-os falszögű díszléc és 45°-os falszögű ívboltozatos díszléc.

► **Ábra48:** 1. 52/38°-os falszögű díszléc 2. 45°-os falszögű díszléc 3. 45°-os falszögű ívboltozatos díszléc

A díszlécekhez és ívboltozatos díszlécekhez illesztések készíthetők „belső” 90°-os sarokba ((a) és (b) az ábrán) és „külső” 90°-os sarokba ((c) és (d) az ábrán).

► **Ábra49:** 1. Belső sarok 2. Külső sarok

► **Ábra50:** 1. Belső sarok 2. Külső sarok

Mérés

Mérje meg a fal szélességét, és állítsa be ennek megfelelően a munkadarab szélességét. Mindig ügyeljen arra, hogy a munkadarab falhoz csatlakozó részének szélessége egyezzen meg a fal hosszával.

► **Ábra51:** 1. Munkadarab 2. Fal szélessége

3. Munkadarab szélessége 4. Falhoz csatlakozó él

Mindig használjon néhány munkadarabot tesztvágásokhoz, hogy előzetesen ellenőrizze a vágási szöget.

Díszlécek és ívboltozatos díszlécek vágásakor a gérvágási szöget és a ferdevágási szöget az (A) táblázat szerint állítsa be, és a (B) táblázat szerint állítsa be a díszléceket a fűrészasztal alapelemének felső részén.

Bal oldali ferdevágás esetén

► **Ábra52:** 1. Belső sarok 2. Külső sarok

(A). táblázat

–	Díszléc helyzete az ábrán	Ferdevágási szög		Gérvágási szög	
		52/38° típusú	45° típusú	52/38° típusú	45° típusú
Belső sarokhoz	(a)	Bal 33,9°	Bal 30°	Jobb 31,6°	Jobb 35,3°
	(b)			Bal 31,6°	Bal 35,3°
Külső sarokhoz	(c)			Jobb 31,6°	Jobb 35,3°
	(d)			Jobb 31,6°	Jobb 35,3°

(B). táblázat

–	Díszléc helyzete az ábrán	A díszléc vezetőléchez illesztett széle	Befejezett munkadarab
Belső sarokhoz	(a)	A mennyezettel érintkező szél a vezetőléchez kell igazítani.	A befejezett munkadarab a fűrészlap bal oldalán lesz.
	(b)	A fallal érintkező szél a vezetőléchez kell igazítani.	
Külső sarokhoz	(c)	A mennyezettel érintkező szél a vezetőléchez kell igazítani.	A befejezett munkadarab a fűrészlap jobb oldalán lesz.
	(d)	A mennyezettel érintkező szél a vezetőléchez kell igazítani.	

Példa:

52/38° típusú díszléc vágása az ábra (a) pozíciója szerint:

- Döntse meg a fűrészlapot és rögzítse a ferdevágási szöget 33,9° BAL állásban.
- A gérvágási szöget állítsa 31,6° JOBB értékre, és rögzítse.
- Tegye a díszlécet a széles hátoldali (rejtett) felületével lefelé a forgóasztalra úgy, hogy a MENNEZETTEL ÉRINTKEZŐ SZÉLE a vezetőléchez illeszkedjen a fűrészben.
- A vágás után a használható munkadarab mindig a fűrészlap BAL oldalán lesz.

Sajtott alumínium vágása

- **Ábra53:** 1. Befogó 2. Távtartó tömb 3. Vezetőléc
4. Sajtott alumínium idom 5. Távtartó tömb

A sajított alumínium rögzítésekor használja a távtartó tömböket vagy hulladékdarabokat az alumínium deformálódásának elkerüléséhez az ábrának megfelelő módon. A sajított alumínium vágásakor használjon kenőanyagot az alumínium felhalmozódásának elkerülésére a fűrészlapon.

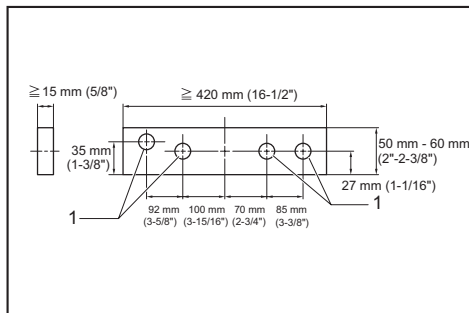
⚠ VIGYÁZAT: Soha ne próbáljon vastag vagy kerek sajított alumínium idomokat vágni. A vastag sajított alumínium idomok a művelet során kilazulhatnak, a kerek idomokat pedig nem lehet megfelelően rögzíteni a szerszámmal.

Fabetét

⚠ FIGYELMEZTETÉS: A fabetétet csavarokkal rögzítse a vezetőléchez. A csavarokat úgy kell beszerelni, hogy a csavarfejek a fabetét felszine alá kerüljenek, ezáltal ne akadjanak össze a vágott munkadarabbal. A vágott munkadarab nem megfelelő beállítása nem várt elmozdulást okozhat a vágási művelet során, ami a munkadarab fölötti uralom elvesztését és súlyos személyi sérülést okozhat.

⚠ VIGYÁZAT: Egyenes, egyenletes vastagságú fát használjon fabetétként.

Fabetét használatával biztosítható a munkadarabok felszakadásmentes vágása. Illessze a fabetétet a vezetőléchez a vetőlécben található furatok segítségével. Tájékozódjon az ábráról a fabetét ajánlott méretével kapcsolatban.



1. Furatok

MEGJEGYZÉS: Amikor a fabetét fel van helyezve, ne fordítsa el a forgóasztalt ha a fogantyú le van engedve. A fűrészlap és/vagy a fabetét károsodik.

Azonos hosszak vágása

⚠ VIGYÁZAT: A tartókkal és tartószerelevényekkel standard tartozékként felszerelt szerszám esetén ez a fajta használat nem engedélyezett az országos szabályzat miatt.

Ha több azonos hosszúságú darabot szeretne vágni 220 mm és 385 mm közötti hosszal, akkor a rögzítőlap (opcionális kiegészítő) használata hatékonyabbá teszi a munkát. Szerelje a rögzítőlapot a tartóra (opcionális kiegészítő) az ábrán látható módon.

- **Ábra54:** 1. Rögzítőlap 2. Tartó 3. Csavar

Igazítsa a munkadarab vágóvonalát a felszakadásgátló résének jobb vagy bal oldalához, és a munkadarabot lenyomva tartva mozgassa a rögzítőlapot a munkadarab végéhez. Ezután rögzítse a rögzítőlapot a csavarral. Ha a rögzítőlapot nem használja, lazítsa meg a csavart és fordítsa el az útból a rögzítőlapot.

MEGJEGYZÉS: A tartórúd szerelvény (opcionális kiegészítő) használata azonos hosszak vágását teszi lehetővé legfeljebb 2 200 mm hosszúságban.

Hornyolás

⚠ FIGYELMEZTETÉS: Ne kísérelje meg az ilyen vágást szélesebb vagy horonyvágó lappal. A szélesebb vagy horonyvágó lappal történő horonyvágás váratlan vágási eredményekhez és visszarúgáshoz vezethet, ami súlyos személyi sérülésekkel járhat.

⚠ FIGYELMEZTETÉS: Ügyeljen rá, hogy viszszaállítsa az ütközőkart az eredeti pozícióba ha nem végez hornyolást. Az ütköző karjának nem megfelelő helyzetében megkísérelt vágás váratlan vágási eredményekhez és visszarúgáshoz vezethet, ami súlyos személyi sérülésekkel járhat.

A horonyvágáshoz kövesse az alábbi lépéseket:

1. Állítsa be a fűrészlap alsó pozícióját a csavarral és az ütközővel a vágási mélység korlátozásához. Lásd az „Ütközőkar” részben.

2. A fűrészlap alsó pozíciójának beállítása után párhuzamos hornyokat vághat szelvében a munkadarabba csúszó(toló)vágással.

- **Ábra55:** 1. Hornyolás fűrészlappal

3. Távolítsa el a munkadarab hornyok közötti részét egy vésővel.

A szerszám szállítása

⚠ FIGYELMEZTETÉS: A rögzítőcsap használatára csak szállítás és tárolás esetén van szükség, vágási műveleteknél tilos a használata. A rögzítőcsap vágási műveletek során történő használata a fűrészlap váratlan mozgásához és visszarúgáshoz vezethet, ami súlyos személyi sérülésekkel járhat.

⚠ VIGYÁZAT: A szerszám szállítása előtt mindig rögzítsen minden mozgó alkatrészt. Ha a szerszám gép egyes részei a szállítás során elmozdulnak vagy elcsúsznak, a gép kibillenhet az egyensúlyából, ami súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

- **Ábra56**

1. Távolítsa el az akkumulátort.
2. Rögzítse a fűrészlapot 0°-os ferdevágási szög-nél és a forgóasztalt a legnagyobb jobbos gérvágási szög-nél.

- Rögzítse a csúszórudakat úgy, hogy az alsó csúszórudak teljesen a kezelő felé húzott kocsí pozíciójába legyenek rögzítve, a felső csúszórudak pedig a kocsinak teljesen a vezetőléchez tölts pozíciójában.
- Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőszeg benyomásával rögzítse leengedett pozícióban.
- Szállítsa a szerszámot az alaplemez két oldalánál fogva. Könnyebben szállíthatja a szerszámot, ha eltávolítja a tartókat, porzsákat, stb.

KARBANTARTÁS

FIGYELMEZTETÉS: Mindig ügyeljen rá, hogy a fűrészlappal éles és tiszta legyen a legjobb és legbiztonságosabb teljesítmény érdekében. A tompa és/vagy szennyezett fűrészlappal visszarúgást okozhat, ami súlyos személyi sérülésekkel járhat.

VIGYÁZAT: Minden esetben ellenőrizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva és az akkumulátor eltávolításra került mielőtt átvizsgálja a szerszámot vagy annak karbantartását végzi.

MEGJEGYZÉS: Soha ne használjon gázolajt, benzint, hígítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

A vágási szög beállítása

Ezt a szerszámot a gyárban gondosan beállították és beigazították, de a durva bántásból kihat a beállításokra. Ha a szerszám nincs megfelelően beállítva, végezze el a következőket:

Gérvágási szög

- Tolja a kocsit teljesen a vezetőléc felé, majd a kocsit rögzítéséhez húzza meg a szorítócsavart.
- Forgassa el úgy a forgóasztalt, hogy a mutató a 0°-ra mutasson a gérvágó skálán.
- Kissé fordítsa el az asztalt az óramutató járásának irányába és azzal ellentétesen, hogy a forgóasztal a 0°-os gérvágás rovátkájába kerüljön. (Hagyja azt így még akkor is, ha a mutató nem a 0°-ra mutat.)
- Lazítsa meg a vezetőlécet rögzítő imbuszcsoncsavart imbuszkulccsal.
- ▶ **Ábra57:** 1. Vezetőléc 2. Imbuszcsoncsavar
- Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőszeg benyomásával rögzítse leengedett pozícióban.
- Állítsa merőlegesen a fűrészlappal oldalát a vezetőléc felé egy háromszögvonallal, acélderékszög stb. segítségével, majd húzza meg a vezetőléccen található imbuszcsoncsavart jobbról balra haladva.
- ▶ **Ábra58:** 1. Háromszögvonallal 2. Vezetőléc
- Ellenőrizze, hogy a mutató a 0°-ra mutat a gérvágó skálán. Ha a mutató nem a 0°-ra mutat, lazítsa meg a mutatót rögzítő csavart és állítsa be a mutatót, hogy a 0°-ra mutasson.
- ▶ **Ábra59:** 1. Csoncsavar 2. Gérvágó skála 3. Mutató

Ferdevágási szög

0°-os ferdevágási szög

▶ **Ábra60:** 1. Kar 2. Kar tartója 3. 0°-os ferdevágási szög beállítócsavarja 4. Kar 5. Felengedő gomb

- Tolja a kocsit teljesen a vezetőléc felé, majd a kocsit rögzítéséhez húzza meg a szorítócsavart.
- Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőszeg benyomásával rögzítse leengedett pozícióban.
- Lazítsa meg a szerszámgép hátsó részén található kart.
- Forgassa el a 0°-os ferdevágási szöget beállító csavart (az alsó csavart) a kar jobb oldalán két vagy három fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányába a fűrészlappal jobbra döntéséhez.
- Forgassa el a 0°-os ferdevágási szöget beállító csavart óramutató az óramutató járásával egyező irányba, míg a fűrésztárcsa felülete merőleges lesz a forgóasztal felső felületére. Ehhez használjon háromszögvonallal, acélderékszöget stb. Ezután húzza meg a kart.
- ▶ **Ábra61:** 1. Háromszögvonallal 2. Fűrészlappal 3. A forgóasztal felső lapja

- Ellenőrizze, hogy a mutató 0°-ra mutat a kar tartóján található ferdevágási skálán. Ha a mutató nem a 0°-ra mutat, lazítsa meg a mutatót rögzítő csavart és állítsa be a mutatót, hogy a 0°-ra mutasson.
- ▶ **Ábra62:** 1. Ferdevágó skála 2. Mutató 3. Csoncsavar

45°-os ferdevágási szög

▶ **Ábra63:** 1. Bal 45°-os ferdevágási szög beállítócsavarja

A 45°-os ferdevágási szöget csak azután állítsa be, hogy a 0°-os ferdevágási szöget már beállította.

- Lazítsa meg a kart, majd billentse a fűrészlappal teljesen balra.
- Ellenőrizze, hogy a mutató 45°-ra mutat a kar tartóján található ferdevágási skálán. Ha a mutató nem 45°-ra mutat, forgassa a 45°-os szöget beállító csavart (felső csavart) a kar jobb oldalán addig, amíg a mutató nem mutat a 45°-ra.

A használat után

A használatot követően törölje le a szerszámmal tapadt forgácsot és a fűrészpont egy törölruhával vagy más szövetdarabbal. A fűrészlappal védőtartsa tisztán, a „Fűrészlappal védőburkolata” fejezetben leírtaknak megfelelően. Kenje meg a csúszó alkatrészeket gépolajjal, hogy ne rozsdásodjanak.

A szerszám tárolásakor húzza teljesen maga felé a kocsit, hogy a csúszórúd teljesen becsússzon a forgóasztalba.

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartása érdekében a javításokat és más karbantartásokat vagy beállításokat a Makita hivatalos vagy gyári szervizközpontjában kell elvégezni, mindig csak Makita cserealkatrészeket használva.

OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

▲FIGYELMEZTETÉS: Ezek a Makita kiegészítők vagy tartozékok használhatók az a kézikönyvben ismertetett Makita szerszámgéphez. Bármilyen más kiegészítő vagy tartozék használata súlyos személyi sérüléshez vezethet.

▲FIGYELMEZTETÉS: A Makita kiegészítő vagy tartozék csak a tervezett célra használható. A kiegészítő vagy tartozék nem megfelelő módon történő használata súlyos személyi sérüléshez vezethet.

Ha bármilyen segítségre vagy további információkra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Keményfémlepkás fűrészlapok
(A vágandó anyaghoz használandó megfelelő fűrészlárcsat nézze meg a weboldalunkon vagy vegye fel a kapcsolatot a helyi Makita kereskedővel.)
- Befogó szerelvény (vízszintes satu)
- Függőleges satu
- Tartószerelvény
- Tartórúd szerelvény
- Rögzítőlap
- Porzsák
- Háromszögvonalzó
- Imbuszkulcs
- Eredeti Makita akkumulátor és töltő

MEGJEGYZÉS: A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Model:	DLS714
Priemer čepele	190 mm
Priemer otvoru (hriadeľa) (špecifický pre konkrétnu krajinu)	20 mm alebo 15,88 mm
Max. šírka rezu čepele píly	2,2 mm
Max. uhol zrezania	Ľavý 47°, pravý 57°
Max. uhol skosenia	Ľavý 45°, pravý 5°
Otáčky naprázdno	5 700 min ⁻¹
Rozmery (D x Š x V)	655 mm x 430 mm x 445 mm
Menovité napätie	Jednosmerný prúd 36 V
Hmotnosť netto	12,8 – 15,2 kg

- Vzhľadom k neustálemu výskumu a vývoju podliehajú technické údaje uvedené v tomto dokumente zmenám bez upozornenia.
- Technické údaje sa môžu pre rôzne krajiny líšiť.
- Hmotnosť sa môže líšiť v závislosti od nadstavcov vrátane akumulátora. Najľahšia a najťažšia kombinácia v súlade s postupom EPTA 01/2014 je uvedená v tabuľke.

Použiteľné akumulátory a nabíjačky

Akumulátor	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Nabíjačka	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF

- Niektoré vyššie uvedené akumulátory a nabíjačky môžu byť nedostupné v závislosti od miesta vášho bydliska.

VAROVANIE: Používajte iba akumulátory a nabíjačky zo zoznamu uvedeného vyššie. Používanie akýchkoľvek iných akumulátorov a nabíjačiek môže spôsobiť zranenie a/alebo požiar.

Kapacity rezania (V x Š) s 190 mm priemerom čepele

Uhol zrezania	Uhol skosenia		
	45° (ľavý)	0°	5° (pravý)
0°	40 mm x 300 mm	52 mm x 300 mm	40 mm x 300 mm
	45 mm x 265 mm (POZNÁMKA 1)	60 mm x 265 mm (POZNÁMKA 1)	–
45° (ľavý a pravý)	40 mm x 212 mm	52 mm x 212 mm	–
	45 mm x 185 mm (POZNÁMKA 2)	60 mm x 185 mm (POZNÁMKA 2)	–
57° (pravý)	–	52 mm x 163 mm	–
	–	60 mm x 145 mm (POZNÁMKA 3)	–

- Maximálna kapacita rezania, keď sa používa drevené obloženie hrúbky 20 mm
- Maximálna kapacita rezania, keď sa používa drevené obloženie hrúbky 15 mm
- Maximálna kapacita rezania, keď sa používa drevené obloženie hrúbky 10 mm

Symbols

Nižšie sú uvedené symboly, s ktorými sa môžete stretnúť pri použití nástroja. Je dôležité, aby ste poznali ich význam, skôr než začnete pracovať.



Prečítajte si návod na obsluhu.



Aby nedošlo k poraneniu odletujúcimi úlomkami, pílu po vykonaní rezu ešte podržte hlavou nadol, kým sa čepeľ úplne nezastaví.



Keď vykonávate posuvný rez, najskôr úplne potiahnite rám nástroja smerom k sebe, potom ho potlačte smerom k ochrannému vozíčku.



Nepribližujte k čepeľi ruku či prsty.



Keď budete vykonávať ľavé skosené rezy, vždy nastavte DOPLNKOVÉ OCHRANNÉ VODIDLO do polohy vľavo. V opačnom prípade môže dôjsť k úrazu obsluhujúcej osoby.



Len pre štáty EÚ
Nevyhadzujte elektrické zariadenia ani batériu do komunálneho odpadu!
Podľa európskej smernice o nakladaní s použitými elektrickými a elektronickými zariadeniami a smernice o batériách a akumulátoroch a ich implementovaní v súlade s právnymi predpismi jednotlivých krajín je nutné elektrické zariadenia a batérie po skončení ich životnosti triediť a odovzdať na zberné miesto vykonávajúce environmentálne kompatibilné recyklovanie.

Určené použitie

Tento nástroj je určený na presné priame rezanie a zrezávanie dreva.
Pílu používajte len na rezanie dreva, hliníka a podobných materiálov.

Hluk

Typická hladina akustického tlaku záťaže A určená podľa štandardu EN62841-3-9:

Úroveň akustického tlaku (L_{pA}): 88 dB (A)

Úroveň akustického tlaku (L_{WA}): 97 dB (A)

Odchýlka (K): 3 dB (A)

POZNÁMKA: Deklarovaná hodnota emisií hluku bola meraná podľa štandardnej skúšobnej metódy a môže sa použiť na porovnanie jedného nástroja s druhým.

POZNÁMKA: Deklarovaná hodnota emisií hluku sa môže použiť aj na predbežné posúdenie vystavenia ich účinkom.

VAROVANIE: Používajte ochranu sluchu.

VAROVANIE: Emisie hluku sa môžu počas skutočného používania elektrického nástroja odlišovať od deklarovanej hodnoty, a to v závislosti od spôsobov používania náradia a najmä typu spracúvaného obrobku.

VAROVANIE: Nezabudnite označiť bezpečnostné opatrenia s cieľom chrániť obsluhu, a to tie, ktoré sa zakladajú na odhade vystavenia účinkom v rámci reálnych podmienok používania (berúc do úvahy všetky súčasti prevádzkového cyklu, ako sú doby, kedy je nástroj vypnutý a kedy beží bez zaťaženia, ako dodatok k dobe zapnutia).

Vibrácie

Celková hodnota vibrácií (trojosový vektorový súčet) určená podľa štandardu EN62841-3-9:

Emisie vibrácií (a_h): 2,5 m/s² alebo menej

Odchýlka (K): 1,5 m/s²

POZNÁMKA: Deklarovaná celková hodnota vibrácií bola meraná podľa štandardnej skúšobnej metódy a môže sa použiť na porovnanie jedného nástroja s druhým.

POZNÁMKA: Deklarovaná celková hodnota vibrácií sa môže použiť aj na predbežné posúdenie vystavenia ich účinkom.

VAROVANIE: Emisie vibrácií sa môžu počas skutočného používania elektrického nástroja odlišovať od deklarovanej hodnoty, a to v závislosti od spôsobov používania náradia a najmä typu spracúvaného obrobku.

VAROVANIE: Nezabudnite označiť bezpečnostné opatrenia s cieľom chrániť obsluhu, a to tie, ktoré sa zakladajú na odhade vystavenia účinkom v rámci reálnych podmienok používania (berúc do úvahy všetky súčasti prevádzkového cyklu, ako sú doby, kedy je nástroj vypnutý a kedy beží bez zaťaženia, ako dodatok k dobe zapnutia).

Vyhlasenie o zhode ES

Len pre krajiny Európy

Vyhlasenie o zhode ES sa nachádza v prílohe A tohto návodu na obsluhu.

BEZPEČNOSTNÉ VAROVANIA

Všeobecné bezpečnostné predpisy pre elektrické nástroje

VAROVANIE: Preštudujte si všetky bezpečnostné varovania, pokyny, vyobrazenia a technické špecifikácie určené pre tento elektrický nástroj. Pri nedodržaní všetkých nižšie uvedených pokynov môže dôjsť k úrazu elektrickým prúdom, požiaru alebo vážnemu zraneniu.

Všetky výstrahy a pokyny si odložte pre prípad potreby v budúcnosti.

Pojem „elektrický nástroj“ sa vo výstrahách vzťahuje na elektricky napájané elektrické nástroje (s káblom) alebo batériou napájané elektrické nástroje (bez kábla).

Bezpečnostné inštrukcie pre pílu na zrezávanie

1. Píly na zrezávanie sú určené na rezanie produktov z dreva a príbuzných materiálov, nie je možné ich použiť s abrazívnymi rozbrusovacími kotúčmi na rezanie železných materiálov, ako sú pásovin, tyče, svorníky, atď. Abrazívny prach spôsobuje zaseknutie pohyblivých súčastí, ako napríklad spodného krytu. Iskry z abrazívneho rezania spália spodný kryt, vložku zárezu a iné plastové časti.
2. Keď je to možné, používajte na podporu obrobku svorky. Ak obrobok podopierate rukou, musíte ruku vždy držať aspoň 100 mm od každej strany čepele píly. Túto pílu nepoužívajte na rezanie kusov, ktoré sú príliš malé, aby sa dali bezpečne prichytiť alebo pridržať rukou. Ak máte ruku položenú príliš blízko pri čepeli píly, je tu zvýšené riziko zranenia od kontaktu s čepeľou.

3. **Obrobok musí byť stabilný a uchytený alebo pridr-
žaný aj o vodidlo aj o stôl. Obrobok nepribližujte k
čepeli, ani ho v žiadnom prípade nerežte „voľnou
rukou“. Nepriepivené alebo pohyblivé obrobky môžu
býť vymrštené vysokou rýchlosťou a spôsobiť zranenie.**
 4. **Pílu pretlačte cez obrobok. Pílu cez obrobok neťa-
hajte. Rez urobíte zdvihnutím hlavy píly a jej pri-
ťahnutím ponad obrobok bez pílenia, spustením
motora, stlačením hlavy píly dole a pretlačením
píly cez obrobok. Pílenie ťahaním môže spôsobiť, že
čepel píly sa po povrchu obrobku odrazí a silno vymr-
ští montážny celok čepele smerom k obsluhu.**
 5. **Nikdy si nedávajte ruku nad určenú líniu reza-
nia ani pred ani za čepeľou píly. Podopierajť
obrobok so skríženými rukami, t.j. držať obrobok
vpravo od čepele píly ľavou rukou alebo naopak je
veľmi nebezpečné.**
- Obr.1
6. **Kým sa čepel točí, nesiahajte za okrajové
vodidlo ani jednou rukou bližšie než 100 mm
z ľubovoľnej strany čepele píly ak chcete
odstrániť drevené odrezky, ani z iného dôvodu.
Blízkosť rotujúcej čepele píly k vašej ruke nemusí
býť zjavná a môžete sa vážne zraniť.**
 7. **Pred rezaním si svoj obrobok poriadne prezrite.
Ak je obrobok ohnutý alebo zdeforovaný,
upnite ho vonkajšou ohnutou stranou smerom
k okrajovému vodidlu. Vždy sa uistite, že medzi
obrobkom, vodidlom a stolom pozdĺž línie rezu
nie je medzera. Ohnuté alebo skrútené obrobky
sa môžu zvrtnúť alebo posunúť a môžu sa počas
rezania prichytiť na otáčajúcu sa čepeľ píly. V
obrobku by nemali byť klinec ani cudzie predmety.**
 8. **Pílu nepoužívajte dovtedy, kým stôl nie je čistý
od všetkých nástrojov, drevených odrezkov,
atď., a nezostane tam iba obrobok. Malé úlomky
alebo voľné kúsky dreva alebo iné objekty, ak
prídu do kontaktu s rotujúcim pílovým kotúčom,
môžu byť vymrštené vysokou rýchlosťou.**
 9. **Súčasne režte iba jeden obrobok. Viacero
obrobkov na sebe nie je možné primerane upnúť
alebo podoprieť a môžu sa na čepeľ počas pílenia
prichytiť alebo posunúť.**
 10. **Pred použitím sa uistite, že píla na zrezávanie
je namontovaná alebo umiestnená na rovnom,
pevnom pracovnom povrchu. Rovný a pevný
pracovný povrch znižuje riziko, že sa píla na zre-
závanie stane nestabilnou.**
 11. **Svoju prácu plánujte. Zakaždým, keď zmeníte
nastavenie uhla skosenia alebo uhla píly na zrezá-
vanie, uistite sa, že nastaviteľné vodidlo je nastá-
vené správne na podopretie obrobku a nebude
zasahovať do čepele ani ochranného systému. Bez
zapnutia nástroja a bez obrobku na stole pohnite čepel
píly po dráhe úplného simulovaného rezu a presvedčte
sa, že nedochádza k nijakej interferencii s čepeľou ani
nehrozí nebezpečenstvo rozrezania vodidla.**
 12. **Pre obrobok, ktorý je širší alebo dlhší než
povrch stola zaistíte adekvátnu podporu, ako
napríklad rozšírenie stola, podpory na pílenie,
atď. Obrobky dlhšie alebo širšie než píla na zrezá-
vanie sa môžu prevrhnúť v prípade, že nie sú bez-
pečne podopreté. Ak sa odpílený kus alebo obrobok
prevrhne, môže dôjsť k zdvihnutiu spodného krytu,
alebo k jeho vymršteniu otáčajúcou sa čepeľou.**
 13. **Ako náhradu za rozšírenie stola alebo ako
prídavnú podporu nepoužívajte inú osobu.
Nestabilná opora obrobku môže spôsobiť, že sa
čepel zasekne, alebo sa obrobok počas rezania
posunie, čo môže spôsobiť vaše a pomocníckove
vtiahnutie pod rotujúcu čepel.**
 14. **Odrezaný kus sa nesmie zaseknúť ani zatlačiť
ľubovoľným spôsobom do rotujúcej čepele píly.
Ak je odrezaný kus obmedzený pomocou zarážok na
dĺžku, môže sa zaseknúť o čepel a prudko vymrštiť.**
 15. **Na správnu oporu okružného materiálu, ako sú
tyče alebo potrubia, vždy používajte úpon alebo
úchyty. Tyče majú počas rezania tendenciu otáčať
sa, čo môže spôsobiť, že sa čepel „zasekne“ a
vtiahne vám obrobok aj s rukou pod čepel.**
 16. **Pred kontaktom s obrobkom nechajte čepel
rozbehnúť na plnú rýchlosť. Zníži sa tak riziko
vymrštenia obrobku.**
 17. **Ak sa obrobok alebo čepel zasekne, pílu na
zrezávanie vypnite. Počkajte, kým sa všetky
pohyblivé časti zastavia a odpojte zástrčku
od napájacieho zdroja alebo vyberte batériu.
Potom sa snažte zaseknutý materiál uvoľniť.
Ak by ste pokračovali v pílení so zaseknutým
obrobkom, mohlo by to spôsobiť stratu kontroly
alebo poškodenie píly na zrezávanie.**
 18. **Po dokončení rezu uvoľnite vypínač, pridržte
hlavu píly dole a počkajte pred odstránením
odrezku, kým čepel nezastane. Siahanie rukou
do blízkosti dobiehajúcej čepele je nebezpečné.**
 19. **Keď robíte neúplný rez, alebo keď uvoľňujete
vypínač predtým, než je hlava píly v úplne dol-
nej polohe, držte držadlo pevne. Brzdzenie píly
môže spôsobiť, že hlavu píly náhle stiahne nadol,
čo spôsobuje riziko poranenia.**
 20. **Používajte čepel píly len s takým priemerom,
aký je vyznačený na nástroji alebo aký je
uvedený v návode. Používanie čepele nespráv-
nej veľkosti môže negatívne ovplyvniť správnu
ochranu čepele alebo činnosť krytu, v dôsledku
čoho hrozí zranenie osôb.**
 21. **Používajte len čepele píly s vyznačenou maxi-
málnou rýchlosťou, ktorá sa rovná alebo je
vyššia ako rýchlosť vyznačená na nástroji.**
 22. **Pílu používajte len na rezanie dreva, hliníka a
podobných materiálov.**
 23. **Len pre krajiny Európy
Vždy používajte čepel, ktorá zodpovedá norme
EN847-1.**
- Ďalšie inštrukcie
1. **Zaistíte dielňu pomocou zámkov, aby sa do nej
nedostali deti.**
 2. **Na nástroj nikdy nestúpajte. Ak by sa nástroj pre-
vrhol, alebo ak by došlo k nechcenému kontaktu so
sečným náradím, mohlo by dôjsť k vážnemu zraneniu.**
 3. **Nástroj nikdy nenechávajte bežať bez dozoru.
Vypínajte napájanie. Od nástroja nikdy neod-
chádzajte, kým úplne nezastane.**
 4. **Nepoužívajte pílu bez nasadených chráničov.
Pred každým použitím skontrolujte, či je chrá-
nič čepele správne uzavretý. Pílu nepoužívajte,
ak sa chránič čepele nepohybuje voľne a
nezatvára sa ihneď. Nikdy neupínajte ani neu-
vážujte chránič čepele v otvorenej polohe.**

5. Ruky držte mimo dráhy čepele píly. Vyhňte sa kontaktu so zastavujúcou čepeľou. Aj to môže spôsobiť závažné poranenie.
6. Aby ste znížili riziko poranenia, vráťte po každom reze vozík úplne dozadu.
7. Pred prenášaním nástroja vždy zaistíte všetky jeho pohyblivé časti.
8. Kolík zarážky, ktorý zaistuje reznú hlavu, slúži len na účely prenášania a skladovania, nie na akékoľvek úkony rezania.
9. Pred prácou dôkladne skontrolujte, či sa na čepeli nenachádzajú praskliny alebo iné poškodenie. Prasknutú alebo poškodenú čepeľ okamžite vymeňte. Guma a živica zatvrdnuté na čepeli spomaľujú pílu a zvyšujú riziko spätného nárazu. Čepeľ udržiavajte čistú – vyberte ju z nástroja a potom ju vyčistite látkou na odstránenie gumy a živice, horúcou vodou alebo petrolejom. Na čistenie čepele nikdy nepoužívajte benzín.
10. Počas klzavého rezu sa môže objaviť **SPÄTNÝ NÁRAZ**. **SPÄTNÝ NÁRAZ** sa objavuje, keď sa čepeľ zasekne počas reznej operácie v obrobku a čepeľ píly sa rýchlo vymrští smerom k obsluhu. Môže to mať za následok stratu kontroly a vážne zranenie osoby. Ak sa čepeľ počas reznej operácie začne zasekávať, nepokračujte v reze a okamžite pusťte vypínač.
11. Používajte len príruby určené pre tento nástroj.
12. Buďte opatrní, aby ste nepoškodili hriadeľ, príruby (najmä montážnu plochu) alebo skrutku. Poškodenie týchto dielov by mohlo spôsobiť narušenie čepele.
13. Skontrolujte, či je rotačná základňa bezpečne zaistená, aby sa počas práce nepohybovala. Pomocou otvorov v základni upnite pílu ku stabilnej pracovnej základni alebo lavici. Nástroj **NIKDY** nepoužívajte tam, kde by poloha obsluhu bola nešikovná.
14. Skôr ako zapnete spínač, skontrolujte, či je poistka hriadeľa uvoľnená.
15. Uistite sa, že čepeľ sa v najnižšej polohe nedotýka rotačnej základne.
16. Pevne uchopte rukoväť. Myslíte na to, že píla sa pri spustení a zastavení trochu pohne nahor alebo nadol.
17. Skôr než zapnete spínač, skontrolujte, či sa čepeľ nedotýka obrobku.
18. Skôr než použijete nástroj na obrobku, nechajte ho chvíľu bežať. Sledujte, či nedochádza k vibráciám alebo hádzaniu, ktoré by mohli naznačovať nesprávnu montáž alebo nesprávne vyváženie čepele.
19. Ak spozorujete niečo nezvyčajné, okamžite zastavte prácu.
20. Nepokúšajte sa uzamknúť spínač v zapnutej polohe.
21. Vždy používajte príslušenstvo odporúčané v tomto návode. Pri používaní nevhodného príslušenstva, napríklad brúsnych kotúčov, môže dôjsť k poraneniu.
22. Niektoré materiály obsahujú chemikálie, ktoré môžu byť toxické. Dávajte pozor, aby ste ich nevdychovali ani sa ich nedotýkali. Prečítajte si bezpečnostné informácie dodávateľa materiálu.

Ďalšie bezpečnostné pravidlá pre laser

1. **LASEROVÉ ŽIARENIE, NEPOZERAJTE SA PRIAMO DO LÚČA ALEBO PRIAMO S OPTICKÝMI PRÍSTROJMI, LASEROVÝ VÝROBOK TRIEDY 2M.**

TIETO POKYNY USCHOVAJTE.

VAROVANIE: NIKDY nepripustíte, aby seba-vedomie a dobrá znalosť výrobku (získané opakovaným používaním) nahradili presné dodržiavanie bezpečnostných pravidiel pri používaní náradia. **NESPRÁVNE POUŽÍVANIE** alebo nedodržiavanie bezpečnostných zásad uvedených v tomto návode môže viesť k vážnemu zraneniu.

Dôležité bezpečnostné a prevádzkové pokyny pre akumulátor

1. Pred použitím akumulátora si prečítajte všetky pokyny a výstavné označenia na (1) nabíjačke akumulátorov, (2) akumulátore a (3) produkte používajúcom akumulátor.
2. Akumulátor nerozoberajte.
3. Ak sa doba prevádzky príliš skráti, ihneď prerušte prácu. Môže nastať riziko prehriatia, možných popálením či dokonca explózie.
4. V prípade zasiahnutia očí elektrolytom ich vypláchnite čistou vodou a okamžite vyhľadajte lekársku pomoc. Môže dôjsť k strate zraku.
5. Akumulátor neskratujte:
 - (1) Nedotýkajte sa konektorov žiadnym vodivým materiálom.
 - (2) Neskladujte akumulátor v obale s inými kovovými predmetmi, napríklad klincami, mincami a pod.
 - (3) Akumulátor nevystavujte vode ani dažďu. Skrat akumulátora môže spôsobiť veľký tok prúdu, prehriatie, možné popáleniny či dokonca poruchu.
6. Neskladujte nástroj ani akumulátor na miestach s teplotou presahujúcou 50 °C (122 °F).
7. Akumulátor nespäľujte, ani keď je vážne poškodený alebo úplne opotrebovaný. Akumulátor môže v ohni explodovať.
8. Dávajte pozor, aby akumulátor nespadol, a nevystavujte ho nárazom.
9. Nepoužívajte poškodený akumulátor.
10. Litium-iónové akumulátory, ktoré sú súčasťou náradia, podliehajú požiadavkám legislatívy o nebezpečnom tovare. V prípade obchodnej prepravy, napr. dodanie tretími stranami či špeditérii, sa musia dodržiavať špeciálne požiadavky na zabalenie a označenie. Pred prípravou položky na odoslanie sa vyžaduje konzultácia s odborníkom na nebezpečný materiál. Taktiež treba dodržiavať potenciálne podrobnejšie predpisy príslušnej krajiny. Prelepte alebo zakryte otvorené kontakty a zabalte akumulátor tak, aby sa v baliku nemohol voľne pohybovať.
11. Akumulátor zlikvidujte v súlade s miestnymi nariadeniami.

12. **Akumulátory používajte iba s výrobkami uvedenými spoločnosťou Makita.** Inštalácia akumulátorov do nevyhovujúcich výrobkov môže spôsobiť požiar, nadmerné teplo, výbuch alebo únik elektrolytov.

TIETO POKYNY USCHOVAJTE.

⚠ POZOR: Používajte len originálne akumulátory od spoločnosti Makita. Používanie batérií, ktoré nie sú od spoločnosti Makita, alebo upravených batérií môže spôsobiť výbuch batérie a následný požiar, zranenie osôb alebo poškodeniu majetku. Následkom bude aj zrušenie záruky od spoločnosti Makita na nástroj a nabíjačku od spoločnosti Makita.

Rady na udržanie maximálnej životnosti akumulátora

1. Akumulátor nabíjajte ešte predtým, ako sa úplne vybije. Vždy prerušte prácu s nástrojom a nabíjajte akumulátor, keď spozorujete nižší výkon nástroja.
2. Nikdy nenabíjajte plne nabitý akumulátor. Prebíjanie skracuje životnosť akumulátora.
3. Akumulátor nabíjajte pri izbovej teplote 10 °C – 40 °C (50 °F – 104 °F). Pred nabíjaním nechajte horúci akumulátor vychladnúť.
4. Litium-iónový akumulátor nabíjajte, ak ste ho nepoužívali dlhšie ako šesť mesiacov.

POPIS SÚČASTÍ

► Obr.2

1	Tlačidlo odomknutia	2	Spúšťač spínača	3	Puzdro čepele	4	Nastavovacia skrutka (pre dolnú koncovú polohu)
5	Nastavovacia skrutka (pre maximálnu rezáciu kapacity)	6	Rameno zarážky	7	Vrecko na prach	8	Mierka skosenia
9	Chránič čepele	10	Vertikálny zverák	11	Ochranné vodidlo	12	Držiak
13	Blokovacia páčka (pre rotačnú základňu)	14	Svorka (pre rotačnú základňu)	15	Nastavovacia skrutka (pre rotačnú základňu)	16	Zárezová doska
17	Ukazovateľ (pre uhol zrezania)	18	Rotačná základňa	19	Súprava držiaka	20	Ochranný hriadeľ
21	Doplnkové ochranné vodidlo	-	-	-	-	-	-

► Obr.3

22	Posuvná tyč (horná)	23	Krídlová skrutka (na zaistenie hornej posuvnej tyče)	24	Šest'hranný kľúč	25	Uťahovacia skrutka (na zaistenie držiaka)
26	Páčka (na nastavenie uhla skosenia)	27	Posuvná tyč (dolná)	28	Krídlová skrutka (na zaistenie dolnej posuvnej tyče)	-	-

INŠTALÁCIA

Montáž na pracovný stôl

⚠ VAROVANIE: Zabezpečte, aby sa nástroj na podpornom povrchu nepohyboval. Pohyb pokosovej píly na podpornom povrchu počas rezania môže mať za následok stratu ovládania a vážne osobné poranenie.

1. Základňu pomocou dvoch skrutiek pripevnite na rovný a stabilný povrch. Toto pomôže zabrániť prevráteniu a možnému poraneniu.

► **Obr.4:** 1. Skrutka

2. Otáčajte nastavovacou skrutkou v smere alebo proti smeru hodinových ručičiek, aby sa dostala do kontaktu s povrchom, čo zaistí stabilitu nástroja.

► **Obr.5:** 1. Nastavovacia skrutka

Montáž držiakov a súprav držiakov

POZNÁMKA: V niektorých krajinách nemusia byť držiaky a súpravy držiakov súčasťou balenia nástrojov vo forme štandardného príslušenstva.

Držiaky a súpravy držiakov udržiavajú obrobky vodorovne. Pripevnite ochranné hriadele k súpravám držiakov pomocou šest'hranného imbusového kľúča.

► **Obr.6:** 1. Držiak 2. Súprava držiaka 3. Ochranný hriadeľ 4. Šest'hranný francúzsky kľúč

Namontujte držiaky a súpravy držiakov na obe strany, ako je znázornené na obrázku. Pri montáži sa uistite, že je ochranný hriadeľ v rovnakej línii ako ochranné vodidlo namontované na prístroji.

► **Obr.7:** 1. Držiak 2. Súprava držiaka 3. Skrutka

Následne pevne utiahnite skrutky a zaistíte držiaky a súpravy držiakov.

OPIS FUNKCIÍ

VAROVANIE: Pred nastavovaním a kontrolou fungovania nástroja vždy nástroj vypnite a vyberte z neho akumulátor. Ak sa nástroj nevypne a akumulátor sa nevyberie, v prípade náhodného spustenia hrozí vážne zranenie.

Inštalácia alebo demontáž akumulátora

POZOR: Pred inštaláciou alebo vybratím akumulátora nástroj vždy vypnite.

POZOR: Pri inštalovaní a vyberaní akumulátora pevne uchopíte nástroj a akumulátor. Ak nástroj a akumulátor pevne neuchopíte, môže to mať za následok vyšmyknutie z vašich rúk s dôsledkom poškodenia nástroja a akumulátora, ako aj osobných poranení.

► Obr.8: 1. Červený indikátor 2. Tlačidlo 3. Akumulátor

Ak chcete vybrať akumulátor, vysuňte ho z nástroja, pričom posuňte tlačidlo na prednej strane akumulátora.

Akumulátor vložte tak, že jazyček akumulátora zarovnáte s drážkou v kryte a zasuniete ho na miesto. Zatlačte ho úplne, kým zakliknutím nezapadne na miesto. Ak vidíte červený indikátor na hornej strane tlačidla, nie je správne zapadnutý.

POZOR: Akumulátor vždy nainštalujte úplne, až kým nie je vidieť červený indikátor. V opačnom prípade môže náhodne vypadnúť z nástroja a ublížiť vám alebo osobám v okolí.

POZOR: Pri inštalovaní akumulátora nepoužívajte silu. Ak sa akumulátor nedá zasunúť ľahko, nevkladáte ho správne.

POZNÁMKA: Nástroj nefunguje len s jedným akumulátorom.

Systém na ochranu nástroja/akumulátora

Nástroj je vybavený systémom ochrany nástroja/akumulátora. Tento systém automaticky vypne napájanie motora s cieľom predĺžiť životnosť nástroja a akumulátora. Nástroj sa počas prevádzky automaticky zastaví v prípade, ak sa nástroj alebo akumulátor dostanú do jedného z nasledujúcich stavov:

Ochrana proti preťaženiu

Keď sa nástroj používa spôsobom, ktorý spôsobuje odber neštandardne vysokého prúdu, nástroj sa bez upozornenia automaticky vypne. V tejto situácii vypnite nástroj a ukončíte prácu, ktorá spôsobuje preťažovanie nástroja. Potom nástroj znova zapnutím spustíte.

Ochrana pred prehrievaním

■ svieti	■ Bliká
	

Keď je nástroj prehriaty, nástroj sa automaticky zastaví a indikátor akumulátora začne blikať približne na 60 sekúnd. V tejto situácii nechajte nástroj pred jeho opätovným spustením vychladnúť.

Ochrana pred nadmerným vybitím

Keď sa kapacita akumulátora zníži, nástroj sa automaticky zastaví. Ak produkt nebude fungovať ani po použití vypínača, z nástroja vyberte akumulátory a nabite ich.

Indikácia zvyšnej kapacity akumulátora

► Obr.9: 1. Indikátor akumulátora 2. Tlačidlo kontroly

Stlačením tlačidla kontroly zobrazíte zostávajúcu kapacitu akumulátora. Indikátory akumulátora zodpovedajú každému akumulátoru.

Stav indikátora akumulátora			Zostávajúca kapacita akumulátora
■ Svieti	□ Nesvieti	■ Bliká	
			50 % až 100 %
			20 % až 50 %
			0 % až 20 %
			Akumulátor nabíja

Indikácia zvyšnej kapacity akumulátora

Len na akumulátory s indikátorom

► Obr.10: 1. Indikátory 2. Tlačidlo kontroly

Stlačením tlačidla kontroly na akumulátore zobrazíte zostávajúcu kapacitu akumulátora. Indikátory sa na niekoľko sekúnd rozsvietia.

Indikátory			Zostávajúca kapacita
■ Svieti	□ Nesvieti	■ Bliká	
			75 % až 100 %
			50 % až 75 %
			25 % až 50 %
			0 % až 25 %
			Akumulátor nabíja.
			Akumulátor je možno chybný.

POZNÁMKA: V závislosti od podmienok používania a v závislosti od okolitej teploty sa môže zobrazenie mierne odlišovať od skutočnej kapacity.

Funkcia automatickej zmeny otáčok

► Obr.11: 1. Indikátor režimu

Stav indikátora režimu	Prevádzkový režim
	Režim vysokých otáčok
	Režim vysokého krútiaceho momentu

Tento nástroj je vybavený „režimom vysokých otáčok“ a „režimom vysokého krútiaceho momentu“. V závislosti od pracovného zaťaženia dôjde k automatickej zmene prevádzkového režimu. Keď sa počas prevádzky indikátor režimu rozsvieti, nástroj je v režime vysokého krútiaceho momentu.

Kolík záružky

⚠ POZOR: Pri uvoľňovaní kolíka záružky vždy držte rukoväť. V opačnom prípade sa rukoväť pohne nahor a môže spôsobiť zranenie osoby.

Kolík záružky uvoľníte súčasným vyvinutím mierného tlaku na rukoväť smerom nadol a potiahnutím čapu záružky.

► Obr.12: 1. Kolík záružky

Chránič čepele

⚠ VAROVANIE: Nikdy nedemontujte chránič čepele ani pružinu, ktorá je pripojená chrániču, ani neobmedzujte ich činnosť. Odhalená čepeľ ako výsledok obmedzenia činnosti chrániča môže mať za následok vážne osobné poranenia počas prevádzky.

⚠ VAROVANIE: Nikdy nepoužívajte nástroj s poškodeným alebo odstráneným chráničom čepele alebo čepeľou. Používanie nástroja s poškodeným, chybným alebo demontovaným chráničom môže mať za následok vážne osobné poranenia.

⚠ POZOR: Chránič čepele vždy udržiavajte v dobrom stave, aby bola zaistená bezpečnosť používania. Ak na chrániči čepele spozorujete akékoľvek abnormálne javy, okamžite zastavte prácu. Skontrolujte, či pružina pracuje správne a či vracia chránič späť na miesto.

► Obr.13: 1. Chránič čepele

Pri znižovaní rukoväte sa chránič čepele automaticky dvíha. Chránič má pružinu, takže sa vráti do svojej pôvodnej polohy, keď sa rez dokončí a rukoväť sa zdvihne.

Čistenie

► Obr.14: 1. Chránič čepele

Ak sa priesvitný chránič čepele znečistí alebo sa naň prilepia piliny tak, že sú čepeľ a/alebo obrobok len ťažko viditeľné, vyberte akumulátor a vyčistite opatrne chránič pomocou vlhkej handričky. Na čistenie plastového chrániča nepoužívajte rozpúšťadlá ani čistiace prostriedky na báze benzínu, pretože môže dôjsť k poškodeniu chrániča. Pri čistení zdvihnite chránič čepele podľa postupu „Inštalácia alebo demontáž čepele píly“.

Po čistení nezabudnite čepeľ a stredný kryt vrátiť na miesto a dotiahnuť skrutku s vnútorným šesťhranom.

1. Nástroj vypnite a vyberte z neho akumulátor.
2. Otočte skrutku s vnútorným šesťhranom proti smeru hodinových ručičiek pomocou dodaného šesťhranného kľúča a súčasne držte stredný kryt.
3. Zodvihnite chránič čepele a stredný kryt.
4. Po dokončení čistenia vráťte stredný kryt na miesto a dotiahnite skrutku s vnútorným šesťhranom vykonaním postupu uvedeného vyššie v obrátenom poradí krokov.

⚠ VAROVANIE: Neodstraňujte pružinu, ktorá drží chránič čepele. Ak sa chránič v dôsledku účinkov UV žiarenia poškodí, kontaktujte servisné centrum spoločnosti Makita a požiadajte o nový diel. **NEZNIČTE ANI NEODSTRÁŇUJTE CHRÁNIČ ČEPELE.**

Polohovanie zárezovej dosky

Tento nástroj je vybavený zárezovými doskami v rotačnej základni, ktoré minimalizujú rozvláknovanie vychádzajúcej strany rezu. Zárezové dosky sú nastavené už pri ich výrobe tak, aby sa čepeľ píly nedotýkala zárezových dosiek. Pred použitím nastavte zárezové dosky nasledovne:

1. Vyberte akumulátor. Potom uvoľnite všetky skrutky (2 na ľavej a na pravej strane), ktoré zaisťujú zárezové dosky.

► Obr.15: 1. Zárezová doska 2. Skrutka

2. Znova ich utiahnite do takej miery, aby sa zárezovými doskami dalo hýbať rukou.

3. Úplne znížte rukoväť a potlačte kolík záružky, aby sa rukoväť uzamkla v zníženej polohe.

4. Uvoľnite dve krídlové skrutky, ktoré zaisťujú posuvné tyče.

► Obr.16: 1. Krídlová skrutka

5. Potiahnite rám nástroja úplne smerom k sebe.

6. Nastavte zárezové dosky tak, aby sa zárezové dosky dostali do malého kontaktu so stranami zubkov čepele.

► Obr.17

- Obr.18: 1. Čepeľ píly 2. Zubky čepele 3. Zárezová doska 4. Ľavý skosený rez 5. Rovný rez

7. Utiahnite predné skrutky (neutahujte ich veľmi pevne).
8. Potlačte rám nástroja smerom k ochrannému vodidlu a nastavte zárezové dosky tak, aby sa zárezové dosky dostali do malého kontaktu so stranami zubkov čepele.
9. Utiahnite zadné skrutky (neutahujte ich veľmi pevne).
10. Po nastavení zárezových dosiek uvoľnite kolík záružky a zodvihnite rukoväť. Potom pevne utiahnite všetky skrutky.

⚠ UPOZORNENIE: Po nastavení uhla skosenia sa presvedčte, že sú zárezové dosky správne nastavené. Správne nastavenie zárezových dosiek pomôže zabezpečiť správnu podporu obrobku a minimalizovať jeho vytrhnutie.

Udržovanie maximálnej rezacej kapacity

Tento nástroj bol vo výrobe nastavený s cieľom zabezpečiť maximálnu reznú kapacitu pre 190 mm čepeľ píly. Pri inštalácii novej čepele vždy skontrolujte polohu dolného limitu čepele a ak je to potrebné, nastavte ho nasledovne:

1. Vyberte akumulátor. Posuňte rám nástroja úplne smerom k ochrannému vodidlu a úplne znížte rukoväť.

► **Obr.19:** 1. Nastavovacia skrutka 2. Ochranné vodidlo

2. Pomocou šesťhranného kľúča otáčajte nastavovaciu skrutku, kým čepeľ píly dosiahne polohu mierne pod prierezom ochranného vodidla a horného povrchu rotačnej základne.

► **Obr.20**

3. Rukou otáčajte čepeľou, zároveň držte rukoväť úplne dole, aby ste sa uistili, že čepeľ nie je v kontakte ani s jednou časťou dolnej základne. Znova jemne nastavte, ak je to potrebné.

VAROVANIE: Po nainštalovaní novej čepele a pri vybratí akumulátora sa vždy presvedčte, že sa čepeľ pri úplnom znížení rukoväte nedotýka žiadnej časti spodnej základne. Ak sa čepeľ dotkne základne, môže spôsobiť spätný náraz s dôsledkom vážnych osobných poranení.

► **Obr.21**

Rameno zarážky

Poloha dolného limitu čepele sa dá ľahko nastaviť pomocou ramena zarážky. Ak ju chcete nastaviť, posuňte rameno zarážky v smere šípky tak, ako je to zobrazené na obrázku. Otáčajte nastavovaciu skrutkou, tlačte rukoväť úplne nadol a skontrolujte výsledok.

► **Obr.22:** 1. Nastavovacia skrutka 2. Rameno zarážky

Doplnkové ochranné vodidlo

Špecifické pre jednotlivé krajiny

POZOR: Pri vykonávaní ľavých skosených rezov vyklepte doplnkové ochranné vodidlo von. V opačnom prípade sa dotkne čepele alebo časti nástroja a môže zapríčiniť vážne zranenie pracovníka.

► **Obr.23:** 1. Doplnkové ochranné vodidlo

Tento nástroj je vybavený doplnkovým ochranným vodidlom. Doplnkové ochranné vodidlo zvyčajne umiestnite vnútri. No pri vytváraní ľavých skosených rezov ho vyklepte smerom von.

Nastavenie uhla zrezania

► **Obr.24:** 1. Rotačná základňa 2. Blokovacia páčka 3. Mierka zrezania 4. Ukazovateľ 5. Svorka

1. Uvoľnite svorku proti smeru hodinových ručičiek.

2. Zatláčajte blokovaciu páčku smerom nadol a podržte ju v tejto polohe, potom upravte uhol rotačnej základne. Ako vodítko použite ukazovateľ a mierku zrezania.

3. Svorku pevne dotiahnite v smere hodinových ručičiek.

POZOR: Po zmene uhla zrezania vždy zaistite rotačnú základňu pevným utiahnutím svorky.

UPOZORNENIE: Pri otočení rotačnej základne sa uistite, že ste úplne zdvihli rukoväť.

Nastavenie uhla skosenia

Ak chcete nastaviť uhol skosenia, uvoľnite páčku na zadnej časti nástroja proti smeru hodinových ručičiek.

► **Obr.25:** 1. Páčka 2. Uvoľňovacie tlačidlo

Ak chcete čepeľ nakloniť doľava, podržte rukoväť a nakloňte rám nástroja. Ako vodítko použite ukazovateľ a mierku skosenia. Potom utiahnite páčku v smere hodinových ručičiek, aby ste pevne zaistili rameno.

► **Obr.26:** 1. Ukazovateľ 2. Mierka skosenia 3. Rameno

Ak chcete čepeľ nakloniť doprava, podržte rukoväť a nakloňte rám nástroja mierne doľava a stlačte uvoľňovacie tlačidlo. So stlačeným uvoľňovacím tlačidlom nakloňte čepeľ píly doprava. Potom utiahnite páčku.

POZOR: Po zmene uhla skosenia vždy zaistite rameno utiahnutím páčky v smere hodinových ručičiek.

UPOZORNENIE: Pri nakláňaní čepele píly úplne zdvihnite rukoväť.

UPOZORNENIE: Pri zmene uhlov skosenia dbajte na správne polohovanie zárezových dosiek tak, ako je to vysvetlené v časti „Polohovanie zárezových dosiek“.

Nastavenie polohy páčky

Ak páčka v priebehu času neposkytuje dostatočné dotiahnutie, zmeňte jej polohu. Polohu páčky možno meniť po 30°.

Uvoľnite a odskrutkujte skrutku, ktorá zaistuje páčku. Odstráňte páčku a znova ju nainštalujte tak, aby ukazovala trochu nad horizontálnu polohu. Potom páčku pevne zaistíte pomocou skrutky.

► **Obr.27:** 1. Páčka 2. Skrutka

Zapínanie

VAROVANIE: Pred inštaláciou akumulátora do nástroja vždy skontrolujte, či sa spúšťači spínač riadne uvádza do chodu a pri uvoľnení sa vracia do polohy „OFF“ (VYP). Prevádzka nástroja s nesprávnym fungujúcim spúšťacím spínačom môže viesť ku strate ovládania a k vážnym osobným poraneniam.

VAROVANIE: Nepoužívajte zámok s tyčkou alebo s káblom s priemerom menším ako 6,35 mm (1/4"). Menšia tyčka alebo kábel nemusia správne zablokovávať nástroj v polohe vypnutia, pričom môže dôjsť k náhodnému spusteniu s dôsledkom vážnych osobných poranení.

VAROVANIE: NIKDY nepoužívajte nástroj bez úplne funkčného spúšťacieho spínača. Akýkoľvek nástroj s nefunkčným vypínačom je VEĽMI NEBEZPEČNÝ a pred ďalším použitím musí byť opravený. V opačnom prípade môže dôjsť k vážnym osobným poraneniam.

VAROVANIE: Z dôvodu vašej bezpečnosti je tento nástroj vybavený tlačidlom odomknutia, ktoré zabráni neúmyselnému zapnutiu nástroja. **NIKDY nepoužite nástroj, ak sa spustí len pri stlačení spúšťacieho spínača bez stlačenia tlačidla odomknutia.** Vypínač, ktorý potrebuje vykonanie opravy, môže spôsobiť náhodné spustenie a vážne osobné poranenie. PRED ďalším použitím nástroj vráťte do servisného centra Makita, kde ho dôkladne opraví.

VAROVANIE: NIKDY neobchádzajte použitie tlačidla odomknutia jeho prilepením v stlačenej polohe alebo inými prostriedkami. Spínač s vyradeným tlačidlom odomknutia môže spôsobiť náhodné spustenie s dôsledkom vážnych osobných poranení.

UPOZORNENIE: Spúšťači spínač silno nestláčajte bez stlačenia tlačidla odomknutia. Môže to spôsobiť zlomenie spínača.

Nástroj je vybavený tlačidlom odomknutia, ktoré bráni náhodnému potiahnutiu spúšťacieho spínača. Ak chcete nástroj zapnúť, stlačte tlačidlo odomknutia a potiahnite spúšťači spínač. Nástroj zastavíte uvoľnením spúšťacieho spínača. Tlačidlo odomknutia je možné stlačiť z pravej alebo z ľavej strany. Otvor v spúšťacom spínači slúži na zasunutie visiaceho zámku na uzamknutie nástroja.

► **Obr.28:** 1. Tlačidlo odomknutia 2. Spúšťači spínač 3. Otvor pre visiaci zámok

ZOSTAVENIE

VAROVANIE: Pred vykonávaním práce na nástroji vždy nástroj vypnite a vyberte z neho akumulátor. Ak sa nástroj nevypne a akumulátor sa nevyberie, hrozí vážne zranenie.

Uskladnenie šesťhranného kľúča

Šesťhranný kľúč sa uskladňuje tak, ako je to zobrazené na obrázku. Ak budete šesťhranný kľúč potrebovať, vytiahnite ho z držiaka kľúča.

Po použití šesťhranného kľúča ho môžete uložiť vrátením do držiaka kľúča.

► **Obr.29:** 1. Držiak kľúča 2. Šesťhranný kľúč

Inštalácia alebo demontáž čepele pily

VAROVANIE: Pred inštaláciou a demontážou čepele nástroj vždy vypnite a vyberte z neho akumulátor. Náhodné spustenie nástroja môže mať za následok vážne osobné poranenie.

POZOR: Na vloženie alebo vybratie čepele používajte výhradne šesťhranný kľúč spoločnosti Makita. Ak tak neurobíte, môže to viesť k prílišnému utiahnutiu alebo k nedostatočnému utiahnutiu skrutky s vnútorným šesťhranom. Toto môže zapríčiniť zranenie.

Čepeľ demontujte nasledovne:

1. Zaistíte rukoväť v zodvihnutej polohe zatlačením kolíka zarážky.

► **Obr.30:** 1. Kolík zarážky

2. Použite šesťhranný kľúč na uvoľnenie skrutky s vnútorným šesťhranom, ktorá drží stredný kryt, a to jej otočením proti smeru hodinových ručičiek. Potom zodvihnite chránič čepele a stredný kryt.

► **Obr.31:** 1. Stredný kryt 2. Skrutky s vnútorným šesťhranom 3. Šesťhranný kľúč 4. Chránič čepele

3. Stlačte posúvačový uzáver, aby sa uzamkol hriadeľ, a použite šesťhranný kľúč na uvoľnenie skrutky s vnútorným šesťhranom v smere hodinových ručičiek. Potom demontuje skrutku s vnútorným šesťhranom, vonkajšiu obrubu a čepeľ.

► **Obr.32:** 1. Posúvačový uzáver 2. Skrutky s vnútorným šesťhranom 3. Vonkajšia obruba

4. Ak ste demontovali vnútornú obrubu, nezabudnite ju nainštalovať na hriadeľ tak, aby časť na uchytenie čepele smerovala k čepeľi. Pri nesprávnom namontovaní obruby sa bude obruba trieť o strojné zariadenie.

► **Obr.33:** 1. Vonkajšia obruba 2. Čepeľ pily 3. Vnútorná obruba 4. Skrutka s vnútorným šesťhranom (ľavá) 5. Hriadeľ 6. Časť na uchytenie čepele

Čepeľ namontujete nasledovne:

1. Čepeľ pozorne nasadíte na vnútornú obrubu.

Dbajte na to, aby sa smer šípky na čepeľi zhodoval so smerom šípky na puzdre čepele.

► **Obr.34:** 1. Čepeľ pily 2. Šípka

2. Nainštalujte vonkajšiu obrubu a skrutku s vnútorným šesťhranom a potom použite šesťhranný kľúč na bezpečne utiahnutie skrutky s vnútorným šesťhranom (ľavej) na hriadeľ proti smeru hodinových ručičiek, zároveň stlačte posúvačový uzáver.

3. Vráťte chránič čepele a stredný kryt do ich pôvodnej polohy. Potom utiahnite skrutku s vnútorným šesťhranom na strednom kryte v smere hodinových ručičiek, aby ste zaistili stredný kryt.

4. Uvoľnite rukoväť zo zodvihnutej polohy potiahnutím kolíka zarážky. Znížte rukoväť, aby ste sa uistili, že sa chránič čepele pohybuje správne.

5. Ešte pred rezaním sa uistite, že posúvačový uzáver uvoľnil hriadeľ.

Pre nástroj s vnútornou obrubou na čepel' píly s priemerom otvoru 15,88

Špecifické pre jednotlivé krajiny

Vnútornú prírubu založte na montážnu hriadeľ tak, aby jej strana s preliačinou smerovala von, a následne nasadíte čepel' píly (v prípade potreby nasadíte prstenec), vonkajšiu prírubu a šesťhrannú skrutku.

Pre nástroj bez prstenca

- Obr.35: 1. Vonkajšia obruba 2. Čepel' píly
3. Vnútorná obruba 4. Skrutka s vnútorným šesťhranom (ľavá) 5. Hriadeľ

Pre nástroj s prstencom

- Obr.36: 1. Vonkajšia prírubu 2. Čepel' píly
3. Vnútorná prírubu 4. Skrutka s vnútorným šesťhranom (ľavá) 5. Prstenec 6. Hriadeľ

VAROVANIE: V prípade, že si montáž čepele vyžaduje nasadenie prstenca na hriadeľ, vždy sa presvedčte, že medzi vnútornou a vonkajšou prírubou je nasadený správny prstenec podľa montážneho otvoru na čepeli, ktorú chcete použiť. Použitie nesprávneho prstenca do otvoru na hriadeľ môže zapríčiniť nesprávne namontovanie čepele a spôsobiť pohyb čepele a silné vibrácie, čo môže viesť k strate kontroly nad nástrojom počas práce a zároveň môže dôjsť k vážnym zraneniam osôb.

Pre nástroj s vnútornou obrubou na čepel' píly s priemerom otvoru iným ako 20 mm alebo 15,88

Špecifické pre jednotlivé krajiny

Vnútorná obruba má časť na uchytenie čepele určitého priemeru na jednej strane a časť na uchytenie čepele iného priemeru na druhej strane. Vyberte správnu stranu, kde časť na uchytenie čepele dobre zapadne do otvoru čepeli píly.

- Obr.37: 1. Vonkajšia obruba 2. Čepel' píly
3. Vnútorná obruba 4. Skrutka s vnútorným šesťhranom (ľavá) 5. Hriadeľ 6. Časť na uchytenie čepele

POZOR: Dávajte pozor, aby časť na uchytenie čepele „a“ na vnútornej prírubu smerujúca von dosadla do otvoru „a“ na čepeli píly. Namontovanie čepele na nesprávnu stranu môže mať za následok nebezpečné vibrácie.

Pripojenie vysávača

Ak chcete rezať čisto a bez prachu, pripojte vysávač Makita.

- Obr.38

Vrecko na prach

Voliteľné príslušenstvo

Používanie vrecka na prach zabezpečuje čisté úkony rezania a uľahčuje zber prachu. Vrecko na prach umiestnite do prachového otvoru. Ak chcete pripevniť upínací prvok, zarovnajte horný okraj upínacieho prvku s trojuholníkovou značkou na vrecku na prach.

Ak je vrecko na prach naplnené približne do polovice, odstráňte ho z nástroja a vytiahnite upínací prvok. Vyprázdňte vrecko na prach jemným vyklepaním tak, aby sa oddelili aj prichytené častice, ktoré by mohli brániť v ďalšom zbieraní prachu.

- Obr.39: 1. Vrecko na prach 2. Otvor na prach
3. Upínací prvok

Zaistenie obrobku

VAROVANIE: Je nesmierne dôležité, aby ste obrobok vždy správne zaistili, a to pomocou správneho typu zveráka. V opačnom prípade môže dôjsť k vážnym osobným poraneniam a k poškodeniu náradia alebo obrobku.

VAROVANIE: Ak režete obrobok dlhší ako pracovná základňa píly, materiál by ste mali po celej jeho dĺžke za podpornou základňou podprieť a mali by ste zachovať rovnakú výšku, aby bol materiál vodorovný. Správne podoprenie obrobku pomôže predchádzať uviaznutiu čepele a možnému spätnému nárazu s dôsledkom vážnych osobných poranení. Pri zaštieňovaní obrobku sa nespoľiehajte len na vertikálny zverák a/alebo horizontálny zverák. Tenký materiál má tendenciu prehybať sa. Podoprite obrobok po celej jeho dĺžke, aby ste predišli uviaznutiu čepele a možnému SPÄTNÉMU NÁRAZU.

- Obr.40: 1. Podpora 2. Rotačná základňa

Vertikálny zverák

VAROVANIE: Počas všetkých úkonov musí byť obrobok pevne zaistený oproti rotačnej základni a ochrannému vodidlu pomocou zveráka. V opačnom prípade sa môže materiál počas rezania pohnúť a spôsobiť poškodenie čepele. Tiež môže byť vyvrhnutý z nástroja, čo môže spôsobiť stratu kontroly a vážne osobné zranenie.

Vertikálny zverák sa môže namontovať na ľavú alebo pravú stranu ochranného vodidla alebo na súpravu držiaka. Zasuňte tyč zveráka do otvoru na ochrannom vodidle alebo na súprave držiaka a utiahnite dolnú skrutku, aby ste zaistili tyč zveráka.

- Obr.41: 1. Rameno zveráka 2. Tyč zveráka
3. Ochranné vodidlo 4. Držiak 5. Súprava držiaka 6. Otočný gombík zveráka 7. Dolná skrutka 8. Horná skrutka

Umiestnite rameno zveráka v závislosti od hrúbky a tvaru obrobku a zaistite rameno zveráka utiahnutím hornej skrutky. Ak sa horná skrutka dotýka ochranného vodidla, nainštalujte uťahovaciu skrutku na protiahlú stranu ramena zveráka. Uistite sa, že sa žiadna časť nástroja nedotýka zveráka počas znižovania rukoväti ani pri úplnom posunutí rámu nástroja dopredu alebo dozadu. Ak sa niektoré časti dotýkajú zveráka, zmeňte polohu zveráka.

Prítlačte obrobok k ochrannému vodidlu a rotačnej základni. Umiestnite obrobok do požadovanej polohy rezania a pevne ho zaistite utiahnutím otočného gombíka zveráka.

Horizontálny zverák

Voliteľné príslušenstvo

VAROVANIE: Obrobok uchopte len vtedy, ak je indikátor vo svojej najvyššej polohe. V opačnom prípade to môže mať za následok nedostatočné zaistenie obrobku. Môže to zapríčiniť odhodenie obrobku, poškodenie čepele alebo stratu kontroly, čoho výsledkom môže byť osobné zranenie.

- **Obr.42:** 1. Otočný gombík zveráka 2. Indikátor 3. Uzáver zveráka 4. Základňa

Horizontálny zverák je možné nainštalovať na ľavú stranu základne.

Ak otočíte otočný gombík zveráka proti smeru hodinových ručičiek, skrutka sa uvoľní a posúvač zveráka sa bude môcť rýchlo pohybovať dovnútra a von. Ak otočíte otočný gombík zveráka v smere hodinových ručičiek, skrutka zostane zaistená.

Ak chcete uchopiť obrobok, otočte jemne otočným gombíkom zveráka v smere hodinových ručičiek, až kým indikátor nedosiahne svoju najvyššiu polohu, a potom ho bezpečne utiahnite. Ak sa otočný gombík zveráka otočí násilím alebo sa vytiahne, keď sa otáča v smere hodinových ručičiek, indikátor sa môže zastaviť v určitom uhle. V takomto prípade otočte otočný gombík zveráka proti smeru hodinových ručičiek, až kým sa skrutka neuvoľní, a potom ho opäť jemne otočte v smere hodinových ručičiek.

Maximálna šírka horizontálneho zveráka je 120 mm.

Držiaky a súprava držiaka

Voliteľné príslušenstvo

POZOR: V prípade nástroja štandardne vybaveným držiakom a súpravami držiakov nie je tento druh využitia povolený pre regulácie danej krajiny.

VAROVANIE: Dlhý obrobok vždy podopierajte tak, aby bol zároveň s horným povrchom rotačnej základne, čím dosiahnete presný rez a zabránite nebezpečnej strate ovládania nástroja. Správne podoprenie obrobku pomôže predchádzať uviaznutiu čepele a možnému spätnému nárazu s dôsledkom vážnych osobných poranení.

Držiaky a súprava držiaka sa môžu nainštalovať na jednu z dvoch strán ako vhodný prostriedok horizontálnej podpory obrobku.

Nainštalujte ich na požadovanú stranu nástroja a pevným dotiahnutím skrutiek ich zaistíte.

- **Obr.43:** 1. Držiak 2. Súprava držiaka

Keď budete rezať dlhé obrobky, použijete súpravu tyče držiaka (voliteľný doplnok). Pozostáva z dvoch súprav držiakov a dvoch tyčí 12.

- **Obr.44:** 1. Súprava držiaka 2. Tyč 12

PREVÁDZKA

VAROVANIE: Skôr ako zapnete spínač, uistite sa, že sa čepeľ nedotýka obrobku ani iných častí. Zapnutie nástroja, kým sa čepeľ dotýka obrobku, môže spôsobiť spätný náraz a vážne osobné poranenia.

VAROVANIE: Po vykonaní rezu čepeľ až do jej úplného zastavenia nezdvíhajte. Zdvihnutie otáčajúcej sa čepele môže mať za následok vážne osobné poranenie a poškodenie obrobku.

VAROVANIE: Kým sa čepeľ pily otáča, nedotýkajte sa upínacích skrutiek, ktoré zaistujú posuvné tyče. V opačnom prípade môže dôjsť k strate kontroly a osobnému zraneniu.

UPOZORNENIE: Pred použitím uvoľnite rukoväť z dolnej polohy potiahnutím kolíka zarážky.

UPOZORNENIE: Počas rezania príliš netlačte na rukoväť. Príliš veľký tlak môže zapríčiniť preťaženie motora a/alebo zníženú účinnosť rezania. Zatlacťe na rukoväť len takým tlakom, ktorý je potrebný na hladké rezanie, a bez výrazného zníženia rýchlosti čepele.

UPOZORNENIE: Jemne stlačte rukoväť, aby sa vykonal rez. Ak sa rukoväť stlačí príliš veľkou silou alebo ak sa použije postranný tlak, čepeľ môže vibrovať a zanechať stopu (stopu píly) v obrobku a presnosť rezu bude narušená.

UPOZORNENIE: Počas kĺzavého rezu jemne potlačte rám nástroja smerom k ochrannému vodidlu bez zastavenia. Ak sa pohyb rámu nástroja zastaví počas rezu, na obrobku sa môže zanechať stopa a presnosť rezu bude narušená.

Tlakové rezanie (rezanie malých obrobkov)

VAROVANIE: Pevne utiahnite dve uťahovacie skrutky, ktoré zaistujú posuvné tyče, v smere hodinových ručičiek tak, aby sa rám nástroja počas prevádzky nepohyboval. Nedostatočné utiahnutie uťahovacej skrutky môže spôsobiť spätný náraz s dôsledkom vážnych osobných poranení.

- **Obr.45:** 1. Kridlová skrutka 2. Súprava držiaka

Obrobky vysoké do 52 mm a široké do 97 mm sa môžu rezať nasledovným spôsobom.

1. Posuňte rám nástroja úplne smerom ku ochrannému vodidlu a utiahnite dve uťahovacie skrutky, ktoré zaistia posuvné tyče, v smere hodinových ručičiek, aby sa zaistil rám nástroja.
2. Obrobok zaistíte pomocou správneho typu zveráka.
3. Zapnite nástroj bez toho, aby sa čepeľ niečoho dotýkala, a počkajte, kým čepeľ nedosiahne plnú rýchlosť pred znížením.
4. Potom jemne znížte rukoväť do úplne dolnej polohy, aby sa rezal obrobok.
5. Keď je rez dokončený, vypnite nástroj a pred vrátením čepele do úplne zdvihutej polohy počkajte, až kým sa čepeľ úplne nezastaví.

Posuvné (tlačené) rezanie (rezanie širokých obrobkov)

VAROVANIE: Vždy keď budete vykonávať posuvný rez, najprv potiahnite rám nástroja k sebe a stlačte rukoväť úplne nadol. Následne zatlačte rám nástroja smerom k ochrannému vodidlu. Nikdy nezačínajte rez, pokiaľ nie je rám nástroja pritiahnutý úplne k vám. Pokiaľ vykonáte posuvný rez bez úplného potiahnutia rámu nástroja k sebe, môže dôjsť k neočakávanému spätnému nárazu s dôsledkom vážnych osobných poranení.

VAROVANIE: Nikdy sa nepokúšajte vykonávať posuvný rez ťahaním rámu nástroja k sebe. Ťahanie rámu nástroja k sebe môže spôsobiť neočakávaný spätný náraz s dôsledkom vážnych osobných poranení.

VAROVANIE: Nikdy nevykonávajte posuvný rez s rukoväťou zablokovanou v zníženej polohe.

VAROVANIE: Nikdy neuvolňujte otočný gombík, ktorý zaisťuje rám nástroja, zatiaľ čo čepeľ ešte rotuje. Uvoľnený rám nástroja počas vykonávania rezu môže spôsobiť neočakávaný spätný náraz s dôsledkom vážnych osobných poranení.

► Obr.46: 1. Kridlová skrutka 2. Súprava držiaka

1. Uvoľnite dve uťahovacie skrutky, ktoré zaisťujú posuvný tyče, proti smeru hodinových ručičiek, aby sa rám nástroja mohol voľne posúvať.
2. Obrobok zaistíte pomocou správneho typu zveráka.
3. Potiahnite rám nástroja úplne smerom k sebe.
4. Zapnite nástroj bez toho, aby sa čepeľ niečoho dotýkala, a počkajte, kým čepeľ nedosiahne plnú rýchlosť.
5. Potlačte rukoväť nadol a potlačte rám nástroja smerom k ochrannému vodidlu a cez obrobok.
6. Keď je rez dokončený, vypnite nástroj a pred vrátením čepele do úplne zdvihutej polohy počkajte, až kým sa čepeľ úplne nezastaví.

Zrezávacie rezanie

Pozrite si predchádzajúcu časť „Nastavenie uhla zrezania“.

Skosený rez

VAROVANIE: Po nastavení čepele na vykonávanie skoseného rezu a pred použitím nástroja sa presvedčte, že sa rám nástroja a čepeľ budú môcť voľne pohybovať v rámci celej dĺžky zamýšľaného rezu. Prerušenie pohybu rámu nástroja alebo čepele počas vykonávania rezu môže spôsobiť spätný náraz a vážne osobné poranenia.

VAROVANIE: Pri vykonávaní skoseného rezu majte ruky mimo trasy čepele. Uhol čepele môže sťažiť vnímanie skutočnej trasy čepele počas rezania a kontakt operátora s čepeľou môže mať za následok vážne osobné poranenia.

VAROVANIE: Čepeľ nezdvíhajte až do jej úplného zastavenia. Počas vykonávania skoseného rezu sa môže pred čepeľ dostať kus odrezku. Pri zdvihnutí otáčajúcej sa čepele môže byť odrezok čepeľou odhodnený, čo môže spôsobiť rozpadnutie materiálu s dôsledkom vážnych osobných poranení.

POZOR: (Len nástroje s doplnkovým ochranným vodidlom) Keď vykonávate ľavé skosené rezy, vždy nastavte doplnkové ochranné vodidlo do vonkajšej polohy.

► Obr.47: 1. Súprava držiaka

1. Uvoľnite páčku a nakloňte čepeľ pily, aby ste nastavili uhol skosenia (pozrite si predchádzajúcu časť „Nastavenie uhla skosenia“). Znova pevne utiahnite páku, aby ste bezpečne zaistili zvolený uhol skosenia.
2. Zaistite obrobok pomocou zveráka.
3. Potiahnite rám nástroja úplne smerom k sebe.
4. Zapnite nástroj bez toho, aby sa čepeľ niečoho dotýkala, a počkajte, kým čepeľ nedosiahne plnú rýchlosť.
5. jemne znížte rukoväť do úplne dolnej polohy a súčasne vytvárajte tlak paralelne s čepeľou a posuňte rám nástroja ku ochrannému vodidlu, aby sa rezal obrobok.
6. Keď je rez dokončený, vypnite nástroj a pred vrátením čepele do úplne zdvihutej polohy počkajte, až kým sa čepeľ úplne nezastaví.

UPOZORNENIE: Keď budete tlačiť rukoväť nadol, vyvíjajte tlak paralelne s čepeľou. Ak budete vyvíjať tlak kolmo na rotačnú základňu alebo ak sa zmení smer tlaku počas rezu, presnosť rezu bude narušená.

Zložené rezanie

Zložené rezanie je postup, pri ktorom sa na obrobku súčasne vytvorí uhol skosenia aj uhol zrezania. Zložené rezanie je možné vykonať pod uhlom, ktorý je uvedený v tabuľke.

Uhol zrezania	Uhol skosenia
Ľavý a pravý 45°	Ľavý 0° – 45°
Pravý 50°	Ľavý 0° – 40°
Pravý 55°	Ľavý 0° – 30°
Pravý 57°	Ľavý 0° – 25°

Keď budete vykonávať zložené rezy, pozrite si vysvetlenia v častiach „Ťlakové rezanie“, „Posuvné rezanie“, „Zrezávacie rezanie“ a „Skosené rezanie“.

Rezanie okrasných líšt s korunou alebo oblúkom

Okrasné líšty s korunou alebo oblúkom je možné rezať pomocou pokosovej pily na kombinované rezanie tak, že okrasné líšty budú ležať na rotačnej základni. Existujú dva bežné typy okrasných líšt s korunou a jeden typ okrasných líšt s oblúkom: okrasná líšta s korunou so sklonom steny 52/38°, okrasná líšta s korunou so sklonom steny 45° a okrasná líšta s oblúkom so sklonom steny 45°.

- Obr.48: 1. Okrasná líšta s korunou typu 52/38°
2. Okrasná líšta s korunou typu 45°
3. Okrasná líšta s oblúkom typu 45°

Dostupnú sú spoje okrasných líšt s korunou a oblúkom, ktoré sú navrhnuté tak, aby pasovali do „vnútorných“ 90° rohov ((a) a (b) na obrázku) a do „vonkajších“ 90° rohov ((c) a (d) na obrázku.)

► Obr.49: 1. Vnútny roh 2. Vonkajší roh

► Obr.50: 1. Vnútny roh 2. Vonkajší roh

Meranie

Odmerajte šírku steny a podľa nej upravte šírku obrobku. Vždy dbajte, aby bola šírka okraja obrobku, ktorý bude v kontakte so stenou, rovnaká ako dĺžka steny.

► **Obr.51:** 1. Obrobok 2. Šírka steny 3. Šírka obrobku 4. Okraj kontaktu so stenou

Aby ste vyskúšali uhly čepele, vždy použijete niekoľko kúskov na vykonanie skúšobných rezov. Pri rezaní okrasných lišt s korunou alebo oblúkom nastavte uhol skosenia a uhol zrezania podľa tabuľky (A) a okrasné lišty umiestnite na horný povrch základne pily, ako je to uvedené v tabuľke (B).

V prípade ľavého skoseného rezu

► **Obr.52:** 1. Vnútny roh 2. Vonkajší roh

Tabuľka (A)

–	Poloha lišty na obrázku	Uhol skosenia		Uhol zrezania	
		Typ 52/38°	Typ 45°	Typ 52/38°	Typ 45°
Pre vnútorný roh	(a)	Ľavý 33,9°	Ľavý 30°	Pravý 31,6°	Pravý 35,3°
	(b)			Ľavý 31,6°	Ľavý 35,3°
Pre vonkajší roh	(c)			Pravý 31,6°	Pravý 35,3°
	(d)				

Tabuľka (B)

–	Poloha lišty na obrázku	Okraj okrasnej lišty oproti ochrannému vodidlu	Dokončený kus
Pre vnútorný roh	(a)	Okraj kontaktu so stropom by mal byť oproti ochrannému vodidlu.	Dokončený kus bude na ľavej strane čepele.
	(b)	Okraj kontaktu so stenou by mal byť oproti ochrannému vodidlu.	
Pre vonkajší roh	(c)	Okraj kontaktu so stropom by mal byť oproti ochrannému vodidlu.	Dokončený kus bude na pravej strane čepele.
	(d)	Okraj kontaktu so stropom by mal byť oproti ochrannému vodidlu.	

Príklad:

V prípade rezania okrasnej lišty s korunou typu 52/38° pre polohu (a) na obrázku vyššie:

- Nastavte a zaistite uhol skosenia na 33,9° ĽAVÝ.
- Nastavte a zaistite nastavenie uhla zrezania na 31,6° PRAVÝ.
- Umiestnite okrasnú lištu s korunou tak, aby jej široká zadná strana (skrytá) smerovala nadol na rotačnú základňu. Jej OKRAJ KONTAKTU SO STROPOM bude smerovať k ochrannému vodidlu pily.
- Dokončený kus, ktorý sa použije, bude po vykonaní rezu vždy na ĽAVEJ strane čepele.

Rezanie hliníkových výliskov

► **Obr.53:** 1. Zverák 2. Blok rozpery 3. Ochranné vodidlo 4. Hliníkový výlisk 5. Blok rozpery

Aby ste predišli deformácii hliníka, na zaistenie hliníkových výliskov použijete bloky rozpery alebo kusy zvyškov tak, ako je to zobrazené na obrázku. Pri rezaní hliníkových výliskov používajte reznú kvapalinu, aby nedochádzalo k usadzovaniu hliníkového materiálu na čepeľ.

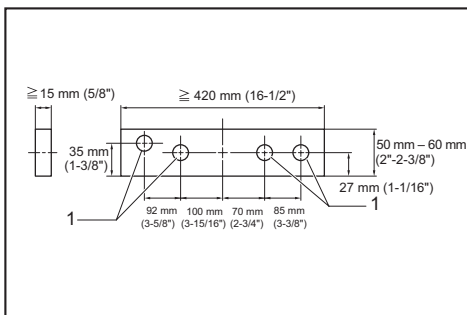
▲POZOR: Nikdy sa nepokúšajte rezať hrubé ani okrúhle hliníkové výlisky. Hrubé hliníkové výlisky sa počas práce môžu uvoľniť a okrúhle hliníkové výlisky nemožno týmto nástrojom zaistiť.

Drevené obloženie

▲VAROVANIE: Použite skrutky na pripojenie dreveného obloženia k ochrannému vodidlu. Skrutky by mali byť nainštalované tak, aby boli hlavy skrutiek pod povrchom dreveného obloženia a neprekážali pri nastavení polohy materiálu, ktorý budete rezať. Nesprávne zarovnanie materiálu, ktorý budete rezať, môže spôsobiť neočakávaný pohyb počas rezania s dôsledkom straty ovládania a vážnych osobných poranení.

▲POZOR: Použite rovné drevo rovnakej hrúbky, ako má drevené obloženie.

Použitie dreveného obloženia pomáha zabezpečiť rezy v obrobkoch bez triesok. Pripojte drevené obloženie k ochrannému vodidlu pomocou otvorov na ochrannom vodidle. Pozrite si obrázok, kde sú uvedené rozmery odporúčaného dreveného obloženia.



1. Otvory

UPOZORNENIE: Keď je pripojené drevené obloženie, neotáčajte rotačnú základňu so zníženou rukoväťou. Čepeľ alebo drevené obloženie sa poškodia.

Rezanie opakujúcich sa dĺžok

▲POZOR: V prípade nástroja štandardne vybaveným držiakom a súpravami držiakov nie je tento druh využitia povolený pre regulácie danej krajiny.

Keď budete rezať niekoľko kusov rovnakého dreva na rovnakú dĺžku od 220 mm do 385 mm, použijete nastavovaciu dosku (voliteľný doplnok). Nainštalujte nastavovaciu dosku do držiaka (voliteľný doplnok) tak, ako je to zobrazené na obrázku.

► **Obr.54:** 1. Nastavovacia doska 2. Držiak 3. Skrutka

Zarovnajete líniu rezania na vašom obrobku buď s ľavou, alebo pravou stranou žliabku v zárezovej doske a zatiaľ čo budete držať obrobok, posuňte nastavovaciu dosku v jednej rovine oproti koncu obrobku. Potom zaistíte nastavovaciu dosku pomocou skrutky. Ak sa nastavovacia doska nepoužíva, uvoľnite skrutku a otočte nastavovaciu dosku tak, aby neprekážala.

POZNÁMKA: Použitie súpravy tyče držiaka (voliteľný doplnok) umožňuje rezanie opakujúcich sa dĺžok približne do 2 200 mm.

Rezanie žliabkov

VAROVANIE: Nepokúšajte sa vykonávať tento typ rezu so širším typom čepele alebo s drážkovacou čepeľou. Snaha o vykonanie drážkového rezu so širšou čepeľou alebo drážkovacou čepeľou môže mať za následok neočakávané výsledky rezu a spätný náraz s dôsledkom vážnych osobných poranení.

VAROVANIE: Dbajte na to, aby ste vrátili rameno zarážky do pôvodnej polohy, keď vykonáte iné ako žliabkové rezy. Pokus o vykonávanie rezov s ramenom zarážky v nesprávnej polohe môže viesť k neočakávaným výsledkom rezu a k spätnému nárazu s dôsledkom vážnych osobných poranení.

Ak chcete vykonať typ rezu s drážkou, postupujte nasledovne:

1. Nastavte dolnú polohu čepele pomocou nastavovacej skrutky a ramena zarážky na obmedzenie hĺbky rezu čepele. Pozrite si už opísanú časť „Rameno zarážky“.
2. Po nastavení dolnej krajnej polohy čepele vyrežte rovnobežné žliabky po šírke obrobku pomocou posuvného (tlačného) rezania.

► **Obr.55:** 1. Žliabky vyrezané čepeľou

3. Odstráňte materiál obrobku medzi žliabkami pomocou láta.

Prenášanie nástroja

VAROVANIE: Kolík zarážky slúži len na účely prenášania a skladovania a nemal by sa nikdy používať pri rezaní. Používanie kolíka zarážky pri rezaní môže spôsobiť neočakávaný pohyb čepele píly s dôsledkom spätného nárazu a vážnych osobných poranení.

POZOR: Pred prenesením nástroja vždy zaistíte všetky jeho pohyblivé časti. Ak sa budú časti nástroja počas jeho prenášania pohybovať alebo posúvať, môže dôjsť k strate ovládania alebo rovnováhy s dôsledkom osobných poranení.

► **Obr.56**

1. Vyberte akumulátor.
2. Zaistíte čepeľ v 0° uhle skosenia a úplne otočíte rotačnú základňu v pravom uhle zrezania.
3. Zaistíte posuvné tyče tak, aby sa spodná posuvná tyč zablokovala v polohe rámu nástroja úplne vytiahnutého smerom k obsluhu a horné tyče v polohe rámu nástroja úplne zatlačeného smerom k ochrannému vodidlu.

4. Úplne znížte rukoväť a zaistíte ju v dolnej polohe vtlačením kolíka zarážky.

5. Nástroj prenášajte držiak ho na oboch stranách základne nástroja. Ak odstránite držiaky, vrecko na prach atď., nástroj sa vám bude ľahšie prenášať.

ÚDRŽBA

VAROVANIE: Vždy dbajte, aby bola čepeľ ostrá a čistá, aby ste získali najlepší výkon a zaistili bezpečnosť. Rezanie s tupou alebo špinavou čepeľou môže mať za následok spätný náraz s dôsledkom vážnych osobných poranení.

POZOR: Pred vykonaním kontroly alebo údržby vždy skontrolujte, či je nástroj vypnutý a akumulátor je vybatý.

UPOZORNENIE: Nepoužívajte benzín, riedidlo, alkohol ani podobné látky. Mohlo by to spôsobiť zmenu farby, deformácie alebo praskliny.

Nastavenie uhla rezania

Tento nástroj je starostlivo nastavený a vyrovnaný už pri výrobe, ale neopatrné zaobchádzanie môže ovplyvniť vyrovnanie. Ak nie je váš nástroj správne vyrovnaný, vykonajte nasledovný postup:

Uhol zrezania

1. Posuňte rám nástroja smerom k ochrannému vodidlu a utiahnite dve uťahovacie skrutky, aby ste zaistili rám nástroja.
2. Otočte rotačnú základňu tak, že ukazovateľ smeruje na hodnotu 0° na mierke zrezania.
3. Jemne otočte rotačnú základňu v smere hodinových ručičiek a proti smeru hodinových ručičiek, aby rotačná základňa zapadla na svoje miesto v drážke pre 0° zrezanie. (Nechajte ju tak, ak ukazovateľ nesmeruje na 0°.)

4. Uvoľnite skrutky s vnútorným šesťhranom, ktoré zaistujú ochranné vodidlo pomocou šesťhranného kľúča.

► **Obr.57:** 1. Ochranné vodidlo 2. Skrutky s vnútorným šesťhranom

5. Úplne znížte rukoväť a zaistíte ju v dolnej polohe vtlačením kolíka zarážky.

6. Pomocou trojuholníkového pravítka, uhlomeru a pod. zarovnajete ochranné vodidlo do pravého uhla. Následne dôkladne utiahnite skrutky so šesťhrannou hlavou na ochrannom vodidle, a to v poradí z pravej strany.

► **Obr.58:** 1. Trojuholníkové pravítko 2. Ochranné vodidlo

7. Uistite sa, že ukazovateľ smeruje na 0° na mierke zrezania. Ak ukazovateľ nesmeruje na 0°, uvoľnite skrutku, ktorá zaistuje ukazovateľ, a nastavte ukazovateľ tak, aby smeroval na 0°.

► **Obr.59:** 1. Skrutka 2. Mierka zrezania 3. Ukazovateľ

Uhol skosenia

0° uhol skosenia

- **Obr.60:** 1. Páčka 2. Držiak ramena 3. Nastavovacia skrutka 0° uhla skosenia 4. Rameno 5. Uvoľňovacie tlačidlo

1. Posuňte rám nástroja smerom k ochrannému vodidlu a utiahnite dve ťahovacie skrutky, aby ste zaistili rám nástroja.
 2. Úplne znížte rukoväť a zaistíte ju v dolnej polohe vtlačením kolíka zarážky.
 3. Uvoľnite páčku na zadnej strane nástroja.
 4. Otočte nastavovaciu skrutku 0° uhla skosenia (spodná skrutka) na pravej strane rotačnej základne o dve alebo tri otočenia proti smeru hodinových ručičiek, aby ste naklonili čepeľ doprava.
 5. Otáčajte nastavovaciu skrutku 0° uhla skosenia v smere hodinových ručičiek, kým nebude bočná strana čepele kolmá na vrchný povrch rotačnej základne. Ako mierku použite trojuholníkové pravítko, uhlomer alebo podobnú pomôcku. Potom bezpečne utiahnite páčku.
- **Obr.61:** 1. Trojuholníkové pravítko 2. Čepeľ píly 3. Vrchný povrch rotačného stola
6. Uistite sa, že ukazovateľ na ramene ukazuje 0° na mierke skosenia. Ak nesmeruje na 0°, uvoľnite skrutku, ktorá zaistuje ukazovateľ, a nastavte ukazovateľ tak, aby smeroval na 0°.
- **Obr.62:** 1. Mierka skosenia 2. Ukazovateľ 3. Skrutka

45° uhol skosenia

- **Obr.63:** 1. Nastavovacia skrutka ľavého 45° uhla skosenia

45° uhol skosenia nastavujte len po vykonaní nastavenia 0° uhla skosenia.

1. Uvoľnite páčku a nakloňte čepeľ úplne doľava.
2. Uistite sa, že ukazovateľ na ramene ukazuje na 45° na mierke skosenia. Ak ukazovateľ nesmeruje na 45°, otočte nastavovaciu skrutku 45° uhla skosenia (horná skrutka) na pravej strane ramena, až kým ukazovateľ nebude smerovať na 45°.

Po použití

Po použití zotrite piliny a prach, ktoré sa prílepili na nástroj, pomocou handričky alebo podobnej pomôcky. Udržujte chránič čepele čistý podľa pokynov v predchádzajúcej časti „Chránič čepele“. Namažte posuvné časti strojovým olejom, aby ste predišli hrdzaveniu.

Počas uskladňovania nástroja úplne potiahnite rám nástroja smerom k sebe tak, aby bola posuvná tyč celá zasunutá do rotačnej základne.

Ak chcete udržať **BEZPEČNOSŤ** a **BEZPORUCHOVOSŤ** výrobku, prenechajte opravy, údržbu a nastavenie na autorizované alebo továrenské servisné centrá Makita, ktoré používajú len náhradné diely značky Makita.

VOLITEĽNÉ PRÍSLUŠENSTVO

VAROVANIE: Toto príslušenstvo a doplnky značky Makita sa odporúčajú na použitie v spojení s nástrojmi značky Makita uvádzanými v tomto návode na obsluhu. Používanie iného príslušenstva a doplnkov môže mať za následok vážne osobné poranenia.

VAROVANIE: Príslušenstvo a doplnky značky Makita používajte jedine na uvedený účel. Nesprávne používanie príslušenstva alebo doplnkov môže mať za následok vážne osobné poranenia.

Ak potrebujete bližšie informácie týkajúce sa tohoto príslušenstva, obráťte sa na vaše miestne servisné stredisko firmy Makita.

- Čepele píly s karbidovými zubami (Pozrite sa na našu internetovú stránku alebo kontaktujte svojho miestneho predajcu značky Makita pre informácie o správnych čepeliach píly na rezanie vami zvoleného materiálu.)
- Súprava zveráka (horizontálny zverák)
- Vertikálny zverák
- Súprava držiaka
- Súprava tyče držiaka
- Nastavovacia doska
- Vrecko na prach
- Trojuholníkové pravítko
- Šesťhranný kľúč
- Originálna batéria a nabíjačka Makita

POZNÁMKA: Niektoré položky zo zoznamu môžu byť súčasťou balenia nástrojov vo forme štandardného príslušenstva. Rozsah týchto položiek môže byť v každej krajine odlišný.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Model:	DLS714
Průměr kotouče	190 mm
Průměr otvoru (vřetene) (specifické pro danou zemi)	20 mm nebo 15,88 mm
Max. tloušťka řezu pilového kotouče	2,2 mm
Max. úhel pokosu	Vlevo 47°, vpravo 57°
Max. úhel úkosu	Vlevo 45°, vpravo 5°
Otáčky bez zatížení	5 700 min ⁻¹
Rozměry (D × Š × V)	655 mm × 430 mm × 445 mm
Jmenovité napětí	36 V DC
Hmotnost netto	12,8–15,2 kg

- Vzhledem k neustálému výzkumu a vývoji zde uvedené technické údaje podléhají změnám bez upozornění.
- Specifikace se mohou pro různé země lišit.
- Hmotnost se může lišit v závislosti na nastavcích a přídatných zařízeních, včetně akumulátoru. Nejlehčí a nejtěžší kombinace, dle EPTA-Procedure 01/2014, jsou uvedeny v tabulce níže.

Použitelný akumulátor a nabíječka

Akumulátor	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Nabíječka	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF

- V závislosti na regionu vašeho bydliště nemusí být některé akumulátory a nabíječky k dispozici.

VAROVÁNÍ: Používejte pouze výše uvedené akumulátory a nabíječky. Použití jiných akumulátorů a nabíječek může způsobit zranění a/nebo požár.

Max. kapacita řezu (V × Š) při průměru kotouče 190 mm

Úhel pokosu	Úhel úkosu		
	45° (vlevo)	0°	5° (vpravo)
0°	40 mm × 300 mm	52 mm × 300 mm	40 mm × 300 mm
	45 mm × 265 mm (POZNÁMKA 1)	60 mm × 265 mm (POZNÁMKA 1)	–
45° (vlevo a vpravo)	40 mm × 212 mm	52 mm × 212 mm	–
	45 mm × 185 mm (POZNÁMKA 2)	60 mm × 185 mm (POZNÁMKA 2)	–
57° (vpravo)	–	52 mm × 163 mm	–
	–	60 mm × 145 mm (POZNÁMKA 3)	–

- Max. kapacita řezu při použití 20mm dřevěné desky
- Max. kapacita řezu při použití 15mm dřevěné desky
- Max. kapacita řezu při použití 10mm dřevěné desky

Symbols

Níže jsou uvedeny symboly, se kterými se můžete při použití nářadí setkat. Je důležité, abyste dříve, než s ním začnete pracovat, pochopili jejich význam.



Přečtěte si návod k obsluze.



V rámci předcházení zraněním odletujícími třískami přidrže po dokončení řezu hlavu pily dole, dokud se kotouč úplně nezastaví.



Při posuvném řezání nejdříve přitáhněte vozík úplně k sobě, stiskněte dolů držadlo a poté vozík tlačte směrem k vodícímu pravitku.



Nepřikládejte ruce ani prsty do blízkosti kotouče.



Při provádění levých úkosových řezů vždy nastavte POMOČNÉ VODÍTKO do polohy vlevo. V opačném případě může dojít k vážnému zranění obsluhy.



Pouze pro země EU

Elektrické zařízení ani akumulátor nelikvidujte současně s domovním odpadem! Vzhledem k dodržování evropských směrnic o odpadních elektrických a elektronických zařízeních a směrnice o bateriích, akumulátorech a odpadních bateriích a akumulátorech s jejich implementací v souladu s národními zákony musí být elektrická zařízení, baterie a akumulátory po skončení životnosti odděleně shromážděny a předány do ekologicky kompatibilního recyklačního zařízení.

Účel použití

Nářadí je určeno k přesnému přímému a pokosovému řezání dřeva.

Nepoužívejte pilu k řezání jiných materiálů, než je dřevo, hliník a podobné materiály.

Hlučnost

Typická vážená hladina hluku (A) určená podle normy EN62841-3-9:

Hladina akustického tlaku (L_{pA}): 88 dB(A)

Hladina akustického výkonu (L_{WA}): 97 dB(A)

Nejistota (K): 3 dB(A)

POZNÁMKA: Celková(é) hodnota(y) emisí hluku byla(y) změřena(y) v souladu se standardní zkušební metodou a dá se použít k porovnání nářadí mezi sebou.

POZNÁMKA: Hodnotu(y) deklarovaných emisí hluku lze také použít k předběžnému posouzení míry expozice vibracím.

VAROVÁNÍ: Používejte ochranu sluchu.

VAROVÁNÍ: Emise hluku se při používání elektrického nářadí ve skutečnosti mohou od deklarovaně(ých) hodnot(y) lišit v závislosti na způsobech použití nářadí.

VAROVÁNÍ: Nezapomeňte stanovit bezpečnostní opatření na ochranu obsluhy podle odhadu expozice ve skutečných podmínkách použití. (Vezměte přitom v úvahu všechny části provozního cyklu, tj. kromě doby zátěže například doby, kdy je nářadí vypnuté a kdy běží naprázdno.)

Vibrace

Celková hodnota vibrací (vektorový součet tří os) určená podle normy EN62841-3-9:

Emise vibrací (a_{hv}): 2,5 m/s² nebo méně

Nejistota (K): 1,5 m/s²

POZNÁMKA: Celková(é) hodnota(y) deklarovaných vibrací byla(y) změřena(y) v souladu se standardní zkušební metodou a dá se použít k porovnání nářadí mezi sebou.

POZNÁMKA: Celkovou(é) hodnotu(y) deklarovaných vibrací lze také použít k předběžnému posouzení míry expozice vibracím.

VAROVÁNÍ: Emise vibrací se při používání elektrického nářadí ve skutečnosti mohou od deklarovaně(ých) hodnot(y) lišit v závislosti na způsobech použití nářadí.

VAROVÁNÍ: Nezapomeňte stanovit bezpečnostní opatření na ochranu obsluhy podle odhadu expozice ve skutečných podmínkách použití. (Vezměte přitom v úvahu všechny části provozního cyklu, tj. kromě doby zátěže například doby, kdy je nářadí vypnuté a kdy běží naprázdno.)

Prohlášení ES o shodě

Pouze pro evropské země

Prohlášení ES o shodě je obsaženo v Příloze A tohoto návodu k obsluze.

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHY

Obecná bezpečnostní upozornění k elektrickému nářadí

VAROVÁNÍ: Přečtěte si všechny bezpečnostní výstrahy i pokyny a prohlédněte si ilustrace a specifikace dodané k tomuto elektrickému nářadí. Nedodržení všech níže uvedených pokynů může vést k úrazu elektrickým proudem, požáru či vážnému zranění.

Všechna upozornění a pokyny si uschovejte pro budoucí potřebu.

Pojem „elektrické nářadí“ v upozorněních označuje elektrické nářadí, které se zapojuje do elektrické sítě, nebo elektrické nářadí využívající akumulátory.

Bezpečnostní pokyny pro pokosové pily

1. Pokosové pily jsou určeny k řezání dřeva a podobných materiálů, není je možné používat s rozbrušovacími kotouči k řezání železných materiálů, jako jsou tyče, lišty, čepy atd. Brusný prach způsobuje zaseknutí pohyblivých dílů, například dolního krytu. Jiskry z rozbrušování mohou propálit dolní kryt, vložku se spárou a dalších plastové díly.
2. K zajištění obrobku použijte vždy pokud možno svěrky. Pokud přidržujete obrobek rukou, musíte vždy udržovat ruku alespoň 100 mm od každé strany pilového kotouče. Nepoužívejte tuto pilu k řezání obrobků, které jsou příliš malé a není je možné sevřít nebo přidržovat rukou. Pokud položíte ruku příliš blízko k pilovému kotouči, zvyšuje se riziko poranění při kontaktu s kotoučem.
3. Obrobek musí být v stabilní poloze a sevřený nebo přidržovaný proti pravítku i stolu. Neposunujte obrobek ke kotouči ani neřežte s volnou rukou. Uvolněný nebo pohybující se obrobek by mohl být odmrštěn vysokou rychlostí a způsobit zranění.

4. **Tlačte pilou skrze obrobek. Netahejte pilu skrze obrobek. Postup provedení řezu:** zdvihně zastavenou hlavu pily a vytáhněte ji nad obrobek, poté spusťte motor, zatlačte hlavu pily dolů a tlačte pilou skrze obrobek. Řezání tahem dolů může způsobit, že pilový kotouč vystoupí v horní části obrobku a kotouč se prudce vymrští směrem k obsluze.
 5. **Nikdy nepokládejte ruku křížem do předpokládané dráhy řezu a to před ani za pilovým kotoučem.** Přidržování obrobku se skříženými rukama, tj. přidržování obrobku napravo od pilového kotouče levou rukou nebo obráceně, je velmi nebezpečné.
- Obr.1
6. **Když se pilový kotouč otáčí, nepřibližujte se rukama k pravítku blíže než na 100 mm od každé strany pilového kotouče, abyste odstranili dřevěné odřezky nebo z jakéhokoli jiného důvodu.** Pilový kotouč může blíže k vaší ruce, než se zdá, a může dojít k vážnému zranění.
 7. **Před provedením řezu zkontrolujte obrobek.** Pokud je obrobek prohnutý nebo zvlněný, sevřete jej vnější prohnutou stranou směrem k pravítku. Vždy zkontrolujte, zda není mezi obrobkem, pravítkem a stolem mezera podél dráhy řezu. Ohnuté nebo zvlněné obrobky se mohou zkroutit nebo posunout a mohou se při řezání zachytit v otáčejícím se pilovém kotouči. V obrobku nesmí být hřebíky ani žádné jiné cizí předměty.
 8. **Nepoužívejte pilu, dokud neodstraníte všechny nástroje, dřevěné odřezky atd. Musí být přítomen pouze obrobek.** Piliny, odřezky dřeva a další cizí předměty, které se dostanou do styku s otáčejícím se kotoučem, mohou být odmrštěny vysokou rychlostí.
 9. **Řežte vždy pouze jeden obrobek naráz.** Více obrobků naskládaných na sobě nelze adekvátně sevřít ani upevnit a mohou se při řezání zachytit v kotouči nebo se posunovat.
 10. **Při použití upevňete nebo umístěte pokosovou pilu na rovné a pevné pracovní ploše.** Rovná a pevná pracovní plocha snižuje nebezpečí, že pokosová pila ztratí stabilitu.
 11. **Naplánujte si práci. Po každé změně nastavení úhlu úkosu nebo pokosu zajistěte, aby bylo správně nastaveno pravítko používané jako opora obrobku a nezasahovalo do dráhy kotouče nebo krytového systému.** Aniž byste zapnuli nástroj do zapnuté polohy a aniž by byl obrobek na stole, posuňte pilový kotouč a dokončete jím simulovaný řez, aby bylo zajištěno, že nehrozí nebezpečí kontaktu s pravítkem.
 12. **Poskytněte adekvátní podpěru, například prodloužení stolu, stoličku atd., pro obrobek, který je širší nebo delší než povrch stolu.** Obrobky, které jsou delší nebo širší než stůl pokosové pily, se mohou naklonit, pokud nejsou bezpečně podepřeny. Pokud se odříznutý kus nebo obrobek nakloní, může zvednout dolní kryt nebo být odhozen otáčejícím se kotoučem.
 13. **Nepoužívejte další osobu jako náhradu prodloužení stolu nebo jako další podpěru.** Nestabilní podpěra obrobku může při řezání způsobit zachycení kotouče v obrobku nebo posun obrobku a způsobit vtažení vás nebo pomocníka do otáčejícího se kotouče.
 14. **Odříznutý kus nesmí být vzpříčen ani tlačén jakoukoli pomůckou proti otáčejícímu se pilovému kotouči.** Pokud je odříznutý kus omezen, například pomocí délkových dorazů, může se zaklínit proti kotouči a prudce odmrštit.
 15. **Vždy používejte svěrku nebo upínadlo určené k řádnému přidržení obřích materiálů, například čtyř trubek.** Tyče mají tendenci se při řezání otáčet, což může způsobit, že se kotouč „zakousne“ a vtáhne obrobek s vaší rukou do kotouče.
 16. **Před kontaktem s obrobkem nechte kotouč dosáhnout plných otáček.** To sníží riziko odmrštění obrobku.
 17. **Pokud uvizne obrobek nebo kotouč, vypněte pokosovou pilu. Počkejte, než se zastaví všechny pohyblivé díly, a odpojte zástrčku od napájení nebo vyjměte akumulátor. Poté uvolněte uvízlý materiál.** Pokud byste pokračovali v řezání uvízlého obrobku, mohlo by dojít ke ztrátě kontroly či poškození pokosové pily.
 18. **Po dokončení řezu uvolněte spínač, přidržte hlavu pily dole a počkejte, než se zastaví kotouč. Až poté je možné odstranit odříznutý kus.** Přiblížení ruky do blízkosti dobíhajícího kotouče je nebezpečné.
 19. **Držte pevně držadlo při provádění neúplného řezu nebo při uvolnění spínače předtím, než je hlava pily zcela v dolní poloze.** Při brzdění pily se může hlava pily náhle vytáhnout dolů a způsobit poranění.
 20. **Používejte pouze pilové kotouče s průměrem vyznačeným na nářadí nebo specifikovaným v příručce.** Použití kotouče nesprávných rozměrů může ovlivnit správné zakrytí kotouče nebo funkci krytu, což může mít za následek vážné zranění.
 21. **Používejte pouze pilové kotouče označené hodnotou otáček, jejichž hodnota se rovná či přesahuje hodnotu otáček vyznačenou na nářadí.**
 22. **Nepoužívejte pilu k řezání jiných materiálů, než je dřevo, hliník a podobné materiály.**
 23. **(Pouze pro evropské země)**
Vždy používejte kotouče, které odpovídají normě EN847-1.
- Další pokyny**
1. **Zajistěte dílnu proti přístupu dětí pomocí visacího zámku.**
 2. **Na nástroji nikdy nestůjte.** K nebezpečnému poranění může dojít při naklonění nástroje nebo při neúmyslném kontaktu s vyžínacím nástrojem.
 3. **Nikdy nenechávejte nástroj běžet bez dozoru.** Vypněte napájení. Neopouštějte nástroj, dokud není zcela zastavený.
 4. **Neprovozuje pilu bez krytů. Před každým použitím zkontrolujte řádné uzavření krytu kotouče.** Neprovozuje pilu, pokud se kryt kotouče nepohybuje volně a okamžitě se neuzavře. Nikdy neupínejte ani neuchycujte kryt kotouče v otevřené poloze.
 5. **Udržujte ruce mimo dráhu pilového kotouče.** Vyvarujte se kontaktu s dobíhajícími kotoučem. Mohl by způsobit vážné poranění.
 6. **Aby se snížilo nebezpečí poranění, vraťte vozík do zcela zadní polohy po každém křížovém řezu.**

7. Před přenášením nářadí vždy zajistěte všechny pohyblivé díly.
8. Čep zarážky, který uzamyká řezací hlavu, slouží pouze pro účely přenášení a skladování. Není určen pro žádné činnosti spojené s řezáním.
9. Před zahájením provozu pečlivě zkontrolujte kotouč, zda nevykazuje známky trhlin nebo poškození. Popraskaný nebo poškozený kotouč okamžitě vyměňte. Smůla a pryskyřice zatvrdlá na kotouči pilu zpomaluje a zvyšuje potenciální nebezpečí zpětného rázu. Při čištění kotouč nejprve vyjměte z nářadí a pak jej vyčistěte prostředkem k odstraňování smůly a pryskyřice, horkou vodou nebo petrolejem. Nikdy nepoužívejte k čištění kotouče benzín.
10. Při provádění posuvného řezu může dojít k ZPĚTNÉMU RÁZU. ZPĚTNÝ RÁZ nastane, když se kotouč zachytí v obrobku při řezání. Následně je pilový kotouč prudce odražen směrem k obsluze. Tím může dojít ke ztrátě kontroly a vážnému zranění. Pokud začne při řezání kotouč váznout v obrobku, nepokračujte v řezu a okamžitě uvolněte spínač.
11. Používejte pouze příruby určené pro toto nářadí.
12. Dávejte pozor, abyste nepoškodili vřeteno, příruby (zejména montážní plochu) nebo šroub. Poškození těchto dílů může způsobit poškození kotouče.
13. Přesvědčte se, zda je otočný stůl řádně zajištěn, aby se během provozu nemohl pohybovat. Použijte otvory v základně k připevnění pily k stabilnímu pracovnímu stolu. NIKDY nepoužívejte nástroj, pokud je poloha při práci nevhodná.
14. Dbejte, aby byl před zapnutím přepínače uvolněn zámek hřídele.
15. Ujistěte se, že se kotouč nedotýká otočného stolu v nejnižší poloze.
16. Uchopte pevně držadlo. Nezapomeňte, že se pila během spouštění a zastavování posunuje mírně nahoru nebo dolů.
17. Před zapnutím spínače se ujistěte, zda kotouč není v kontaktu s obrobkem.
18. Před použitím nářadí na zpracovávaném obrobku jej nechejte na chvíli běžet. Sledujte, zda nevznikají vibrace nebo viklání, které by mohly signalizovat špatně nainstalovaný nebo nedostatečně vyvážený kotouč.
19. Pokud si během provozu povšimnete čehokoli neobvyklého, přerušte okamžitě práci.
20. Nepokoušejte se zablokovat spoušť v zapnuté poloze.
21. Vždy používejte příslušenství doporučené v tomto návodu. Použití nesprávného příslušenství, jako jsou například brusné kotouče, může způsobit poranění.
22. Některé materiály obsahují chemikálie, které mohou být jedovaté. Dávejte pozor, abyste nevedchovali prach nebo nedocházelo ke kontaktu s kůží. Dodržujte bezpečnostní pokyny dodavatele materiálů.

Další bezpečnostní pravidla pro laser

1. **LASEROVÉ ŽÁŘENÍ. NEDÍVEJTE SE PŘÍMO DO LASEROVÉHO PAPRSKU OČIMA ANI OPTICKÝMI PŘÍSTROJI. LASEROVÝ VÝROBEK TŘÍDY 2M.**

TYTO POKYNY USCHOVEJTE.

VAROVÁNÍ: NEDOVOLTE, aby pohodlnost nebo pocit znalosti výrobku (získaný na základě předchozího použití) vedl k zanedbání dodržování bezpečnostních pravidel platných pro tento výrobek. **NESPRÁVNÉ POUŽÍVÁNÍ** či nedodržení bezpečnostních pravidel uvedených v tomto návodu k obsluze může způsobit vážné zranění.

Důležitá bezpečnostní upozornění pro akumulátor

1. Před použitím akumulátoru si přečtěte všechny pokyny a varovné symboly na (1) nabíječce, (2) akumulátoru a (3) výrobku využívajícím akumulátor.
2. Akumulátor nerozebírejte.
3. Pokud se příliš zkrátí provozní doba akumulátoru, přerušte okamžitě práci. V opačném případě existuje riziko přehřívání, popálení nebo dokonce výbuchu.
4. Budou-li vaše oči zasaženy elektrolytem, vypláchněte je čistou vodou a okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc. Může dojít ke ztrátě zraku.
5. Akumulátor nezkratujte:
 - (1) Nedotýkejte se svorek žádným vodivým materiálem.
 - (2) Neskladujte akumulátor v nádobě s jinými kovovými předměty, jako jsou hřebíky, mince, apod.
 - (3) Nevystavujte akumulátor vodě a dešti. Zkrat akumulátoru může způsobit velký proud proud, přehřátí, možné popálení a dokonce i poruchu.
6. Neskladujte nářadí a akumulátor na místech, kde může teplota překročit 50 °C (122 °F).
7. Nespalujte akumulátor, ani když je vážně poškozen nebo úplně opotřeben. Akumulátor může v ohni vybuchnout.
8. Dávejte pozor, abyste akumulátor neupustili ani s ním nenaráželi.
9. Nepoužívejte poškozené akumulátory.
10. Obsažené lithium-iontové akumulátory podléhají právním požadavkům na nebezpečné zboží.

V případě komerční přepravy například externími dopravci je třeba dodržet zvláštní požadavky na balení a značení.

Pro přípravu zboží k přepravě je nutná konzultace s odborníkem na nebezpečný materiál. Dodržujte také případné podrobnější národní předpisy. Odkryté kontakty přelepte izolační páskou či jinak zakryjte a akumulátory zabalte tak, aby se v balení nemohly pohybovat.
11. Při likvidaci akumulátoru postupujte podle místních předpisů.

12. **Akumulátor používejte pouze s výrobky specifikovanými společnostmi Makita.** Instalace akumulátoru do nevhodujících výrobků může způsobit požár, nadměrné zahřívání, explozi nebo únik elektrolytu.

TYTO POKYNY USCHOVEJTE.

⚠ UPOZORNĚNÍ: Používejte pouze originální akumulátory Makita. Používání neoriginálních nebo upravených akumulátorů může způsobit explozi akumulátoru a následný požár, zranění a jiné poškození. Zaniká tím také záruka společnosti Makita na nářadí a nabíječku Makita.

Tipy k zajištění maximální životnosti akumulátoru

1. **Akumulátor nabíjte dříve, než dojde k jeho úplnému vybití.** Pokud si povšimnete sníženého výkonu nářadí, vždy jej zastavte a dobijte akumulátor.
2. **Nikdy nenabíjejte úplně nabitý akumulátor.** Přebíjení zkracuje životnost akumulátoru.
3. **Akumulátor dobíjejte při pokojové teplotě od 10 °C do 40 °C (50 °F až 104 °F).** Před nabíjením nechejte horký akumulátor zchladnout.
4. **Pokud se akumulátor delší dobu nepoužívá (déle než šest měsíců), je nutno jej dobít.**

POPIS DÍLŮ

► Obr.2

1	Odjišťovací tlačítko	2	Spoušť	3	Pouzdro kotouče	4	Stavěcí šroub (pro dolní koncovou polohu)
5	Stavěcí šroub (pro maximální kapacitu řezu)	6	Rameno zarážky	7	Vák na piliny	8	Stupnice úkosu
9	Kryt kotouče	10	Svislý svěrák	11	Vodící pravítko	12	Držák
13	Blokovací páčka (pro otočný stůl)	14	Rukojeť (pro otočný stůl)	15	Stavěcí šroub (pro otočný stůl)	16	Deska se spárou
17	Ukazatel (pro úhel pokosu)	18	Otočný stůl	19	Sestava držáku	20	Hřídel pravítka
21	Pomocné vodičko	-	-	-	-	-	-

► Obr.3

22	Kluzná tyč (horní)	23	Křídlový šroub (k zajištění horní kluzné tyče)	24	Šestihranný klíč	25	Upínací šroub (k zajištění držáku)
26	Páčka (k nastavení úhlu úkosu)	27	Kluzná tyč (dolní)	28	Křídlový šroub (k zajištění dolní kluzné tyče)	-	-

INSTALACE

Instalace na pracovní stůl

⚠ VAROVÁNÍ: Zajistěte, aby se nářadí na nosné ploše nepohybovalo. Pohyb pokosové pily na nosné ploše během řezání může způsobit ztrátu kontroly a vážné zranění.

1. Upevněte základnu na rovnou a stabilní plochu a přišroubujte ji dvěma šrouby. Zabráňte tak převržení nářadí a možnému zranění.

► **Obr.4:** 1. Šroub

2. Otáčejte stavěcí šroubem ve směru nebo proti směru hodinových ručiček, aby se dostal do kontaktu s povrchem plochy a byla tak zajištěna stabilita nářadí.

► **Obr.5:** 1. Stavěcí šroub

Instalace držáků a sestav držáku

POZNÁMKA: V některých zemích nemusí být držáky a sestavy držáku součástí balení nářadí jako standardní příslušenství.

Držáky a sestavy držáku podporují obrobky vodorovně. Utáhněte hřídel pravítka k sestavám držáku pomocí imbusového klíče.

► **Obr.6:** 1. Držák 2. Sestava držáku 3. Hřídel pravítka 4. Imbusový klíč

Instalujte držáky a sestavy držáku na obě strany, jak je uvedeno na obrázku. Při instalaci dbejte, aby hřídel pravítka byla v dráze vodícího pravítka při instalaci k nástroji.

► **Obr.7:** 1. Držák 2. Sestava držáku 3. Šroub

Potom pevně utáhněte šrouby, aby se zajistily držáky a sestavy držáku.

POPIS FUNKCÍ

⚠VAROVÁNÍ: Před nastavováním či kontrolou funkcí nářadí se vždy ujistěte, zda je nářadí vypnuté a zda je sejmут akumulátor. Jestliže nářadí nevypnete a nevyjměte z něj akumulátor, může po náhodném spuštění dojít k vážnému zranění.

Nasazení a sejmутí akumulátoru

⚠UPOZORNĚNÍ: Před nasazením či sejmутím akumulátoru nářadí vždy vypněte.

⚠UPOZORNĚNÍ: Při nasazování či snímání akumulátoru pevně držte nářadí i akumulátor. V opačném případě vám může nářadí nebo akumulátor vyklouznout z rukou a mohlo by dojít k jejich poškození či ke zranění.

► Obr.8: 1. Červený indikátor 2. Tlačítko 3. Akumulátor

Chcete-li akumulátor sejmout, vysuňte jej se současným přesunutím tlačítka na přední straně akumulátoru.

Při nasazování akumulátoru vyrovnejte jazyček na bloku akumulátoru s drážkou v krytu a zasuněte akumulátor na místo. Akumulátor zasuněte na doraz, až zazvukne na své místo. Není-li tlačítko zcela zajištěno, uvidíte na jeho horní straně červený indikátor.

⚠UPOZORNĚNÍ: Akumulátor zasunujte vždy zcela tak, aby nebyl červený indikátor vidět. Jinak by mohl akumulátor ze zařízení vypadnout a způsobit zranění obsluhy či přihlížejícím osobám.

⚠UPOZORNĚNÍ: Akumulátor nenasazujte násilím. Nelze-li akumulátor zasunout snadno, nevkládejte jej správně.

POZNÁMKA: Nářadí jen s jedním nasazeným akumulátorem nepracuje.

Systém ochrany nářadí a akumulátoru

Nářadí je vybaveno systémem ochrany nářadí a akumulátoru. Tento systém automaticky přeruší napájení motoru, aby se prodloužila životnost nářadí a akumulátoru. Budou-li nářadí nebo akumulátor vystaveny některé z níže uvedených podmínek, nářadí se během provozu automaticky vypne:

Ochrana proti přetížení

Pokud se s nářadím pracuje způsobem vyvolávajícím mimořádně vysoký odběr proudu, nářadí se automaticky a bez jakékoli signalizace vypne. V takové situaci nářadí vypněte a ukončete činnost, při níž došlo k přetížení nářadí. Potom nářadí zapněte a obnovte činnost.

Ochrana proti přehřátí

■ svítí	■ Bliká

Pokud je nářadí přehřáté, automaticky se zastaví a kontrolka akumulátoru bude asi 60 sekund blikat. V takovém případě nechte nářadí před opětovným zapnutím vychladnout.

Ochrana proti přílišnému vybití

V případě nízké zbývajcí kapacity akumulátoru se nářadí automaticky vypne. Jestliže produkt při ovládání přepínače nepracuje, vyjměte z nářadí akumulátor a nabijte je.

Indikace zbývajcí kapacity akumulátoru

► Obr.9: 1. Kontrolka akumulátoru 2. Tlačítko kontroly

Zbývajcí kapacitu akumulátoru zjistíte stisknutím tlačítka kontroly. Kontrolky akumulátoru signalizují stav odpovídajících akumulátorů.

Stav indikátoru akumulátoru			Zbývajcí kapacita akumulátoru
■ Svítí	□ Nesvítí	■ Bliká	
			50 % až 100 %
			20 % až 50 %
			0 % až 20 %
			Nabijte akumulátor

Indikace zbývajcí kapacity akumulátoru

Pouze pro akumulátory s diodovým ukazatelem

► Obr.10: 1. Kontrolky 2. Tlačítko kontroly

Stisknutím tlačítka kontroly na akumulátoru zjistíte zbývajcí kapacitu akumulátoru. Kontrolky indikátoru se na několik sekund rozsvítí.

Kontrolky			Zbývajcí kapacita
■ Svítí	□ Nesvítí	■ Bliká	
			75 % až 100 %
			50 % až 75 %
			25 % až 50 %
			0 % až 25 %
			Nabijte akumulátor.
			Došlo pravděpodobně k poruše akumulátoru.

POZNÁMKA: Kapacita udávaná indikátorem se může mírně lišit od skutečné kapacity v závislosti na podmínkách používání a teplotě prostředí.

Funkce automatické změny otáček

► **Obr.11:** 1. Indikátor režimu

Stav indikátoru režimu	Provozní režim
	Režim vysokých otáček
	Režim vysokého točivého momentu

Nářadí disponuje „režimem vysokých otáček“ a „režimem vysokého točivého momentu“. Provozní režim se přepíná automaticky podle pracovního zatížení. Jestliže se za provozu rozsvítí indikátor režimu, pracuje nářadí v režimu vysokého točivého momentu.

Čep zarážky

⚠ UPOZORNĚNÍ: Při uvolňování čepu zarážky vždy uchopte držadlo. V opačném případě se držadlo vymrští nahoru a může způsobit úraz.

Čep zarážky uvolníte lehkým tlakem na držadlo směrem dolů a následným vytážením čepu zarážky.

► **Obr.12:** 1. Čep zarážky

Kryt kotouče

⚠ VAROVÁNÍ: Nikdy neomezujte funkci krytu kotouče a kryt ani pružinu, která jej přidržuje, nikdy snímejte. Nechráněný kotouč může při potlačení funkce krytu během provozu způsobit vážné zranění.

⚠ VAROVÁNÍ: Nářadí nikdy nepoužívejte, pokud je poškozený, vadný či sejmутý kryt kotouče nebo pružina. Práce s nářadím s poškozeným, vadným či sejmутým krytem může způsobit vážné zranění.

⚠ UPOZORNĚNÍ: Vždy udržujte kryt kotouče v dobrém stavu, aby byla zajištěna bezpečnost. Pokud zjistíte na krytu kotouče nějakou nerovnoměrnost, přerušte okamžitě práci. Zkontrolujte správnou funkci pružiny zajišťující návrat krytu.

► **Obr.13:** 1. Kryt kotouče

Při spouštění držadla se automaticky zvedá kryt kotouče. Kryt je odpružen, proto se po ukončení řezu a zvednutí držadla vrací do své původní polohy.

Čištění

► **Obr.14:** 1. Kryt kotouče

Dojde-li ke znečištění průhledného krytu kotouče, nebo jestliže k němu přilnou piliny tak, že již není vidět kotouč či obrobek, vyjměte akumulátor a kryt důkladně vyčistěte navlhčenou tkaninou. Na plastový kryt neaplikujte žádná rozpouštědla ani čističe na bázi ropných produktů, neboť by jej mohly poškodit.

Pro účely čištění zvedněte kryt kotouče podle popisu v části „Montáž a demontáž pilového kotouče“.

Po vyčištění nezapomeňte nasadit zpět kotouč a středový kryt a utáhnout šroub s vnitřním šestihranem.

1. Ujistěte se, zda je nářadí vypnuto a zda byl vyjmut akumulátor.
2. Přidržte středový kryt a pomocí dodaného šestihranného klíče povolte šroub s vnitřním šestihranem proti směru hodinových ručiček.

3. Zvedněte kryt kotouče a středový kryt.

4. Po vyčištění vraťte středový kryt na místo a utáhněte šroub s vnitřním šestihranem podle výše uvedených kroků v obráceném pořadí.

⚠ VAROVÁNÍ: Nedemontujte pružinu přidržující kryt kotouče. Při poškození krytu stárnutím či působením UV záření si objednejte nový v servisním středisku Makita. **NEOMEZUJTE FUNKCI KRYTU A KRYT NEDEMONTUJTE.**

Umístění desky se spárou

Nářadí je vybaveno deskami se spárou na otočném stole, které omezují na minimum roztřepení na koncové straně řezu. Desky se spárou jsou u výrobce seřizeny tak, aby se pilový kotouč desk nedotýkal. Před použitím seřídte desky se spárou následovně:

1. Nezapomeňte vyjmout akumulátor. Pak povolte všechny šrouby (po 2 na levé i na pravé straně) zajišťující desky se spárou.

► **Obr.15:** 1. Deska se spárou 2. Šroub

2. Šrouby dotáhněte pouze tak, aby bylo možno desky snadno posouvat rukou.

3. Spustěte držadlo úplně dolů a zatlačte čep zarážky, aby se držadlo zablokovalo ve snížené poloze.

4. Povolte dva upínací šrouby zajišťující kluzné tyče.

► **Obr.16:** 1. Křídlový šroub

5. Přitáhněte vozík zcela k sobě.

6. Nastavte desky se spárou tak, aby se dotýkaly stran zubů kotouče.

► **Obr.17**

► **Obr.18:** 1. Pilový kotouč 2. Zuby kotouče 3. Deska se spárou 4. Levý úkosový řez 5. Přímý řez

7. Přitáhněte přední šrouby (neutahujte je pevně).

8. Zatlačte vozík zcela vpřed směrem k vodicímu pravítku a nastavte desky se spárou tak, aby se dotýkaly stran zubů kotouče.

9. Přitáhněte zadní šrouby (neutahujte je pevně).

10. Po seřízení desk se spárou uvolněte čep zarážky a zvedněte držadlo. Poté pevně utáhněte všechny šrouby.

POZOR: Po nastavení úhlu úkosu se ujistěte, zda jsou desky se spárou správně seřizeny. Správné seřízení desk napomůže zajistit náležitou oporu obrobku a minimalizuje jeho poškození.

Zajištění maximální kapacity řezání

Nářadí je při výrobě seřizeno tak, aby poskytovalo maximální výkonnost při použití pilového kotouče o průměru 190 mm. Při instalaci nového kotouče vždy zkontrolujte dolní koncovou polohu kotouče a v případě potřeby ji seřídte následujícím způsobem:

1. Vyjměte akumulátor. Pak zatlačte vozík zcela vpřed směrem k vodicímu pravítku a spustěte držadlo úplně dolů.

► **Obr.19:** 1. Stavěcí šroub 2. Vodicí pravítko

2. Pomocí šestihranného klíče otáčejte stavěcími šrouby, dokud se pilový kotouč neodstane mírně pod příčný profil vodicího pravítka a horní plochy otočného stolu.

► **Obr.20**

3. Přidržete držadlo v poloze úplně dole, otáčejte rukou kotoučem a přesvědčte se, zda se kotouč nedotýká žádné části dolní základny. V případě potřeby proveďte mírné seřízení.

VAROVÁNÍ: Po instalaci nového kotouče vyjměte z nářadí akumulátor a vždy se ujistěte, zda není kotouč při úplném spuštění držadla v kontaktu s žádnou částí dolní základny. Dostává-li se kotouč do kontaktu se základnou, může dojít ke zpětnému rázu a vážnému zranění.

► Obr.21

Rameno zarážky

Dolní koncovou polohu kotouče lze snadno upravovat pomocí ramena zarážky. Chcete-li provést úpravu, přesuňte rameno zarážky ve směru šipky, jak je znázorněno na obrázku. Otáčejte stavěcím šroubem a úplným zatlačením držadla dolů zkontrolujte výsledek.

► Obr.22: 1. Stavěcí šroub 2. Rameno zarážky

Pomocné vodítko

Specifické podle země

UPOZORNĚNÍ: Při provádění levých úkosových řezů vyklopte pomocné vodítko ven. V opačném případě se může dotýkat kotouče nebo části nářadí a obsluha může utrpět vážné zranění.

► Obr.23: 1. Pomocné vodítko

Toto nářadí je vybaveno pomocným vodítkem. Pomocné vodítko bývá zpravidla zaklopeno. Při provádění levých úkosových řezů jej vyklopte ven.

Nastavení úhlu pokosu

► Obr.24: 1. Otočný stůl 2. Blokovací páčka 3. Stupnice pokosu 4. Ukazatel 5. Rukojeť

1. Otáčením proti směru hodinových ručiček povolte rukojeť.
2. Zatlačte na blokovací páčku, přidržeť ji a nastavte úhel na otočném stole. Řiďte se ukazatelem a stupnicí pokosu.
3. Pevně utáhněte rukojeť otáčením ve směru hodinových ručiček.

UPOZORNĚNÍ: Po změně úhlu pokosu vždy otočný stůl zajistěte pevným utažením rukojeti.

POZOR: Při otáčení otočného stolu je nutno úplně zvednout držadlo.

Nastavení úhlu úkosu

Chcete-li upravit úhel úkosu, povolte páčku na zadní straně proti směru hodinových ručiček.

► Obr.25: 1. Páčka 2. Tlačítko uvolnění

Chcete-li sklopit kotouč doleva, uchopte držadlo a nakloňte vozík. Řiďte se ukazatelem a stupnicí úkosu. Poté rameno zajistěte přesunutím páčky ve směru hodinových ručiček.

► Obr.26: 1. Ukazatel 2. Stupnice úkosu 3. Rameno

Chcete-li sklopit kotouč doprava, uchopte držadlo, nakloňte vozík mírně doleva a stiskněte tlačítko uvolnění. Při stisknutém uvolňovacím tlačítku sklopte pilový kotouč doprava. Poté utáhněte páčku.

UPOZORNĚNÍ: Po úpravě úhlu úkosu rameno vždy zajistěte otočením páčky ve směru hodinových ručiček.

POZOR: Při naklání pilového kotouče se ujistěte, zda je držadlo zcela zvednuté.

POZOR: Při úpravě úhlu úkosu nezapomeňte řádně umístit desky se spárou, jak je vysvětleno v odstavci „Umístění desek se spárou“.

Nastavení polohy páčky

Pokud po určité době není možné pomocí páčky zajistit úplné dotažení, změňte polohu páčky. Polohu páčky lze měnit po 30°.

Povolte a vyjměte šroub zajišťující páčku. Demontujte páčku a nainstalujte ji zpět tak, aby směřovala mírně nad vodorovnou rovinu. Pak páčku zajistěte pevným dotažením šroubu.

► Obr.27: 1. Páčka 2. Šroub

Zapínání

VAROVÁNÍ: Před vložením akumulátoru do nářadí vždy zkontrolujte, zda správně funguje spoušť a jestli se po uvolnění vrací do vypnuté polohy. Práce s nářadím bez správně fungujícího spínače může vést ke ztrátě kontroly a vážnému zranění.

VAROVÁNÍ: Nepoužívejte zámek s okem či lankem o průměru menším než 6,35 mm (1/4"). Menší oko či lanko nemusí nářadí správně zajistit ve vypnutém stavu a neúmyslné zapnutí může vést k vážnému zranění.

VAROVÁNÍ: NIKDY nepoužívejte nářadí bez zcela funkční spouště. Jakékoli nářadí s nefunkčním spínačem je VELMI NEBEZPEČNÉ a před dalším použitím musí být opraveno – jinak může dojít k vážnému zranění.

VAROVÁNÍ: K zajištění bezpečnosti je nářadí vybaveno odjišťovacím tlačítkem zamezujícím neúmyslnému spuštění. NIKDY nepoužívejte nářadí, které lze spustit pouhým stisknutím spouště bez použití odjišťovacího tlačítka. Spínač vyžadující opravu může způsobit neúmyslné zapnutí a vážné zranění. V takovém případě nářadí PŘED dalším použitím předejte servisnímu středisku Makita k opravě.

VAROVÁNÍ: NIKDY neblokuje funkci odjišťovacího tlačítka zalepením páskou ani jinými způsoby. Spínač se zablokovaným odjišťovacím tlačítkem může být příčinou neúmyslného zapnutí a vážného zranění.

POZOR: Nemačkejte spoušť silou bez stisknutí odjišťovacího tlačítka. Mohlo by dojít k poškození spínače.

Aby nedocházelo k náhodnému stisknutí spouště je nářadí vybaveno odjišťovacím tlačítkem. Chcete-li nářadí spustit, stiskněte odjišťovací tlačítko a poté spoušť. Chcete-li nářadí vypnout, uvolněte spoušť. Odjišťovací tlačítko lze stisknout zprava i zleva. Ve spoušti je připraven otvor k nasazení zámků a uzamčení nářadí.

► Obr.28: 1. Odjišťovací tlačítko 2. Spoušť 3. Otvor pro zámek

SESTAVENÍ

VAROVÁNÍ: Než začnete na nářadí pracovat, vždy se ujistěte, zda je vypnuté a je vyjmut akumulátor. Zanedbání vypnutí a vyjmutí akumulátoru může vést k vážným zraněním.

Uložení šestihranného klíče

Šestihranný klíč je uložen v místě znázorněném na obrázku. Budete-li šestihranný klíč potřebovat, vytlačte jej z držáku.

Po použití klíč můžete uložit zpět do příslušného držáku.

► **Obr.29:** 1. Držák klíče 2. Šestihranný klíč

Montáž a demontáž pilového kotouče

VAROVÁNÍ: Před montáží či demontáží kotouče se vždy ujistěte, zda je nářadí vypnuté a je vyjmut akumulátor. Neúmyslné spuštění nářadí může způsobit vážné zranění.

UPOZORNĚNÍ: K montáži či demontáží kotouče používejte pouze dodaný šestihranný klíč Makita. Nedodržení tohoto pokynu může dojít k přetažení či nedostatečnému dotažení šroubu s vnitřním šestihranem. Mohlo by tak dojít ke vzniku úrazu.

Při demontáži kotouče postupujte podle následujících kroků:

1. Zablokujte držadlo ve zvednuté poloze zatlačením čepu zarážky.

► **Obr.30:** 1. Čep zarážky

2. Pomocí šestihranného klíče povolte proti směru hodinových ručiček šroub s vnitřním šestihranem přidr- žující středový kryt. Zvedněte kryt kotouče a středový kryt.

► **Obr.31:** 1. Středový kryt 2. Šroub s vnitřním šestihranem 3. Šestihranný klíč 4. Kryt kotouče

3. Zablokujte hřídel stisknutím zámku hřídele a šestihranným klíčem povolte ve směru hodinových ručiček šroub s vnitřním šestihranem. Potom vymontujte šroub s vnitřním šestihranem, vnější přírubu a kotouč.

► **Obr.32:** 1. Zámek hřídele 2. Šroub s vnitřním šestihranem 3. Vnější příruba

4. Sejmete-li vnitřní přírubu, namontujte ji na vřeteno plochou pro montáž kotouče směrem ke kotouči. Nesprávně namontovaná příruba se bude odírat o zařízení.

► **Obr.33:** 1. Vnější příruba 2. Pilový kotouč 3. Vnitřní příruba 4. Šroub s vnitřním šestihranem (levý závit) 5. Vřeteno 6. Plocha pro montáž kotouče

Při montáži kotouče postupujte podle následujících kroků:

1. Pečlivě kotouč nasadte na vnitřní přírubu. Dbejte, aby směr šipky na kotouči odpovídal směru šipky na pouzdru kotouče.

► **Obr.34:** 1. Pilový kotouč 2. Šipka

2. Namontujte vnější přírubu a šroub s vnitřním šestihranem, stiskněte zámek hřídele a proti směru hodinových ručiček dotáhněte šestihranným klíčem šroub s vnitřním šestihranem (s levým závitem).

3. Vraťte kryt kotouče a středový kryt na původní místa. Potom středový kryt zajistěte dotažením šroubu s vnitřním šestihranem na středovém krytu ve směru hodinových ručiček.

4. Vytažením čepu zarážky uvolněte držadlo ze zvednuté polohy. Spusťte držadlo dolů a přesvědčte se, zda se správně pohybuje kryt kotouče.

► Před fezáním se ujistěte, zda zámek hřídele uvolnil vřeteno.

Pro nářadí s vnitřní přírubou pro pilové kotouče s průměrem otvoru 15,88 mm

Specifické podle země

Na hřídel nasadte vnitřní přírubu zapuštěnou částí směrem ven a pak nasadte pilový kotouč (pokud je třeba, s nasazeným kroužkem), vnější přírubu a šroub s šestihrannou hlavou.

Nářadí bez kroužku

► **Obr.35:** 1. Vnější příruba 2. Pilový kotouč 3. Vnitřní příruba 4. Šroub s vnitřním šestihranem (levý závit) 5. Vřeteno

Nářadí s kroužkem

► **Obr.36:** 1. Vnější příruba 2. Pilový kotouč 3. Vnitřní příruba 4. Šroub s vnitřním šestihranem (levý závit) 5. Prstenec 6. Vřeteno

VAROVÁNÍ: Pokud je pro nasazení kotouče na vřeteno potřebný kroužek, vždy se ujistěte, zda je na vřetenu mezi vnitřní a vnější přírubou umístěn správný kroužek odpovídající otvoru v kotouči, který se chystáte použít. Použití kroužku s nesprávným otvorem může vést k nesprávnému uchycení kotouče, jeho pohybu a silným vibracím s následnou možností ztráty kontroly za provozu, jež může způsobit vážné zranění.

Pro nářadí s vnitřní přírubou pro jiné pilové kotouče než s otvorem o průměru 20 mm nebo 15,88 mm

Specifické podle země

Vnitřní příruba má na jedné straně plochu pro montáž kotouče s otvorem určitého průměru a na druhé straně plochu pro montáž kotouče s otvorem jiného průměru. Zvolte správnou stranu, jejíž plocha pro montáž kotouče dokonale zapadne do otvoru pilového kotouče.

► **Obr.37:** 1. Vnější příruba 2. Pilový kotouč 3. Vnitřní příruba 4. Šroub s vnitřním šestihranem (levý závit) 5. Vřeteno 6. Plocha pro montáž kotouče

UPOZORNĚNÍ: Dbejte, aby plocha pro montáž kotouče „a“ vnitřní příruby směřující ven dokonale zapadla do otvoru „a“ pilového kotouče. Nasazení kotouče na chybnou stranu může způsobit nebezpečné vibrace.

Připojení odsavače prachu

K zajištění čistoty během řezání připojte vysavač Makita.

► Obr.38

Vak na piliny

Volitelné příslušenství

Vak na piliny umožňuje čistší řezání a snazší shromažďování pilin.

Vak na piliny se umísťuje na příslušnou hubici.

Upevňovací prvek nasadíte vyrovnaním jeho horního konce s trojúhelníkovou značkou vaku na piliny.

Je-li vak na piliny přibližně z poloviny plný, sejměte jej z nářadí a vytáhněte upevňovací prvek. Vysypte vak a jemně na něj poklepejte, aby došlo k odstranění materiálu zachyceného po stranách, který by mohl snížit účinnost dalšího odsávání.

► Obr.39: 1. Vak na piliny 2. Hubice na piliny 3. Upevňovací prvek

Zajištění obrobku

VAROVÁNÍ: Je mimořádně důležité obrobek vždy správně zajistit odpovídajícím typem svěraku. V opačném případě může dojít k vážnému zranění a poškození nářadí či obrobku.

VAROVÁNÍ: Při řezání obrobku s délkou přesahující rozměry podpěrné základny pily je třeba materiál přesahující podpěrnou základnu podepřít po celé délce ve stejné výšce, aby byl umístěn v rovině. Správná opora obrobku napomáhá zamezit sevření kotouče a možnému zpětnému rázu, jenž může způsobit vážné zranění. Při upevňování obrobku se nespolehejte pouze na svislý a/nebo vodorovný svérák. Tenký materiál se často prohýbá. Obrobek podepřete po celé délce – zamezíte tím sevření kotouče a možnému ZPĚTNÉMU RÁZU.

► Obr.40: 1. Podpěra 2. Otočný stůl

Svislý svérák

VAROVÁNÍ: Při veškerých pracích je obrobek nutno pevně uchytit na otočném stole a vodicím pravítkem pomocí svěraku. V opačném případě by mohlo při řezání dojít k neočekávanému pohybu materiálu, poškození kotouče a odmrštění obrobku s možností následné ztráty kontroly a vážného zranění.

Svislý svérák lze nainstalovat ve dvou polohách, a to buď nalevo, nebo napravo od vodicího pravítka nebo sestavy držáku. Vložte tyč svěraku do otvoru ve vodicím pravítku nebo sestavě držáku a dotažením dolního šroubu tyč svěraku zajistíte.

► Obr.41: 1. Rameno svěraku 2. Tyč svěraku 3. Vodicí pravítko 4. Držák 5. Sestava držáku 6. Knoflík svěraku 7. Dolní šroub 8. Horní šroub

Umístěte rameno svěraku podle tloušťky a tvaru dílu a zajistíte jej dotažením horního šroubu. Pokud se horní šroub dotýká vodicího pravítka, nainstalujte horní šroub na opačné straně ramena svěraku. Přesvědčte se, že se při úplném spuštění držadla a posouvání vozíku dopředu a dozadu nedotýká svěraku žádný díl nářadí. Pokud se dílu dotýká jakýkoliv díl, upravte polohu svěraku. Přitlačte obrobek k vodicímu pravítku a otočnému stolu. Umístěte obrobek do požadované polohy řezání a zajistíte jej pevně dotažením knoflíku svěraku.

Vodorovný svérák

Volitelné příslušenství

VAROVÁNÍ: Obrobek upněte, až bude ukazatel v nejvyšší poloze. V opačném případě může dojít k nedostatečnému zajištění obrobku. Důsledkem může být odmrštění obrobku, poškození kotouče nebo ztráta kontroly a zranění.

► Obr.42: 1. Knoflík svěraku 2. Ukazatel 3. Hřídel svěraku 4. Základna

Vodorovný svérák lze nainstalovat nalevo od základny. Otáčením knoflíku svěraku proti směru hodinových ručiček se uvolňuje šroub a následně lze rychle zasunout a vysunout hřídel svěraku. Otáčením knoflíku svěraku ve směru hodinových ručiček se šroub utahuje.

Při uchycování obrobku otáčejte knoflíkem svěraku mírně ve směru hodinových ručiček, dokud ukazatel nedosáhne nejvyšší polohy. Poté jej pevně dotáhněte. Pokud je při otáčení ve směru hodinových ručiček na knoflík svěraku vyvíjen tlak nebo je vytažen, může se ukazatel zastavit zešíkma. V takovém případě otáčejte knoflíkem svěraku proti směru hodinových ručiček, dokud nedojde k uvolnění šroubu. Poté opět začněte jemně otáčet ve směru hodinových ručiček. Maximální šířková kapacita vodorovného svěraku je 120 mm.

Držáky a sestava držáku

Volitelné příslušenství

UPOZORNĚNÍ: U nářadí vybaveného standardně držáky a sestavami držáku není tento druh použití povolen z důvodu místních předpisů.

VAROVÁNÍ: Dlouhé obrobky vždy podepřete, aby byly v rovině s horní plochou otočného stolu – zajistíte tak přesný řez a zamezíte nebezpečné ztrátě kontroly nad nářadím. Správná opora obrobku napomáhá zamezit sevření kotouče a možnému zpětnému rázu, jenž může způsobit vážné zranění.

Držáky a sestavu držáku (volitelné příslušenství) lze nainstalovat na libovolné straně jako vhodný prostředek pro vodorovné podepření obrobků.

Nasadíte je na bok nářadí a zajistíte je pevným dotažením šroubů.

► Obr.43: 1. Držák 2. Sestava držáku

Při řezání dlouhých obrobků použijte sestavu držáku a tyče (volitelné příslušenství). Skládá se ze dvou sestav držáku a dvou tyčí 12.

► Obr.44: 1. Sestava držáku 2. Tyč 12

PRÁCE S NÁŘADÍM

VAROVÁNÍ: Před zapnutím spínače se ujistěte, zda kotouč není v kontaktu s obrobkem či jiným předmětem. Zapnutí nářadí s kotoučem dotýkajícím se obrobku může způsobit zpětný ráz a vážné zranění.

VAROVÁNÍ: Po dokončení řezu nezvedejte kotouč, dokud se zcela nezastaví. Zvednutí dobíhajícího kotouče může mít za následek vážné zranění a poškození obrobku.

VAROVÁNÍ: Nedotýkejte se upínacích šroubů zajišťujících kluzné tyče, když se pilový kotouč otáčí. V opačném případě by mohlo dojít ke ztrátě kontroly nad nářadím a ke zranění.

POZOR: Před použitím nezapomeňte uvolnit držadlo ze spuštěné polohy vytažením čepu zarážky.

POZOR: Při řezání nevyvíjejte na držadlo příliš velkou sílu. Příliš velký tlak může vést k přetížení motoru a/nebo snížení účinnosti řezání. Držadlo tlačte dolů pouze takovou silou, jaká je nutná pro hladké řezání bez podstatného snížení otáček pilového kotouče.

POZOR: Při řezání jemně tlačte držadlo dolů. Budete-li držadlo tlačít dolů silou nebo vyvinete postranní sílu, kotouč začne vibrovat a zanechá na obrobku stopu. Současně dojde ke snížení přesnosti řezu.

POZOR: Při posuvném řezání jemně tlačte vozík bez zastavení směrem k vodicímu pravitku. Bude-li během řezání přerušen pohyb vozíku, zůstane na obrobku stopa a může dojít ke ztrátě přesnosti provedeného řezu.

Tlačné řezání (řezání malých dílů)

VAROVÁNÍ: Pevně dotáhněte dva upínací šrouby zajišťující kluzné tyče ve směru hodinových ručiček tak, aby se vozík při provozu nepohyboval. Nedostatečné dotažení pojistného šroubu může způsobit zpětný ráz s následným vážným zraněním.

► Obr.45: 1. Křídlový šroub 2. Sestava držáku

Obrobky o výšce do 52 mm a šířce 97 mm lze řezat následujícím způsobem.

1. Zatlačte vozík zcela směrem k vodicímu pravitku a utažením (vpravo) dvou upínacích šroubů zajišťujících kluzné tyče vozík zajištěte.
2. Uchyťte obrobek správným typem svéráku.
3. Zapněte nářadí, aniž by byl kotouč ve styku s materiálem, a před spuštěním dolů počkejte, dokud kotouč nedosáhne plné rychlosti.
4. Potom pomalu spusťte držadlo zcela dolů a proveďte řez.
5. Po dokončení řezu nářadí vypněte a před přesunutím kotouče zcela nahoru počkejte, dokud se pilový kotouč úplně nezastaví.

Posuvné (tlačné) řezání (řezání širokých dílů)

VAROVÁNÍ: Při každém provádění řezu s vozíkem nejprve přitáhněte vozík úplně k sobě, stlačte držadlo zcela dolů a pak vozík zatlačte k vodicímu pravitku. Nikdy nezačínáte řez s vozíkem nepřitáženým zcela k sobě. Jestliže budete řezat s vozíkem, jenž není zcela přitážen směrem k vám, může dojít k neočekávanému zpětnému rázu a vážnému zranění.

VAROVÁNÍ: Nikdy se nepokoušejte řezat přitahováním vozíku k sobě. Přitahování vozíku k sobě může během řezu způsobit neočekávaný zpětný ráz a vážné zranění.

VAROVÁNÍ: Nikdy neřežte s vozíkem s držadlem zablokováním ve spuštěné poloze.

VAROVÁNÍ: Nikdy nepovolujte knoflík zajišťující vozík, jestliže je kotouč v pohybu. Povolení vozík může při řezání způsobit neočekávaný zpětný ráz s následným vážným zraněním.

► Obr.46: 1. Křídlový šroub 2. Sestava držáku

1. Otáčením proti směru hodinových ručiček povolte dva upínací šrouby zajišťující kluzné tyče, aby bylo možno vozíkem volně pohybovat.
2. Uchyťte obrobek správným typem svéráku.
3. Přitáhněte vozík zcela k sobě.
4. Zapněte nářadí tak, aby se kotouč ničeho nedotýkal, a počkejte, až kotouč dosáhne plných otáček.
5. Stiskněte držadlo dolů a přitlačte vozík směrem k vodicímu pravitku přes obrobek.
6. Po dokončení řezu nářadí vypněte a před přesunutím kotouče zcela nahoru počkejte, dokud se pilový kotouč úplně nezastaví.

Pokosové řezání

Viz odstavec „Nastavení úhlu pokosu“ výše.

Úkosový řez

VAROVÁNÍ: Po nastavení kotouče pro úkosový řez se před prací s nářadím ujistěte, zda mají vozík i kotouč volnou cestu v celé délce dráhy zamýšleného řezu. Přerušení posunu vozíku nebo kotouče může během řezu způsobit zpětný ráz a vážné zranění.

VAROVÁNÍ: Při provádění úkosových řezů nepřibližujte ruce ke dráze kotouče. Kotouč nastavený šikmo může obsluhu ohledně skutečné dráhy kotouče při řezu zmást a kontakt s kotoučem může způsobit vážné zranění.

VAROVÁNÍ: Kotouč nezvedejte, dokud se zcela nezastaví. Při úkosovém řezu se může odříznutý kus opřít o kotouč. Zvednutím rotujícího kotouče se může odříznutý kus kotoučem vymrštit, materiál se může roztříštit a způsobit vážné zranění.

UPOZORNĚNÍ: (Pouze pro nářadí s pomocným vodítkem) Při provádění levých úkosových řezů vždy vyklepte pomocné vodítko.

► Obr.47: 1. Sestava držáku

1. Povolte páčku a sklopením pilového kotouče nastavte úhel úkosu (viz odstavec „Nastavení úhlu úkosu“ výše). Po nastavení požadovaného úhlu úkosu jej nezapomeňte zajistit pevným dotažením páčky.
2. Uchyťte díl svérákem.
3. Přitáhněte vozík zcela k sobě.
4. Zapněte nářadí tak, aby se kotouč ničeho nedotýkal, a počkejte, až kotouč dosáhne plných otáček.
5. Pomalu spusťte držadlo zcela dolů a současně vyvíjejte tlak rovnoběžně s kotoučem. **Tlačením vozíku směrem k vodícímu pravítku proveďte řez.**
6. Po dokončení řezu nářadí vypněte a před přesunutím kotouče zcela nahoru **počkejte, dokud se pilový kotouč úplně nezastaví.**

POZOR: Při stlačování držadla dolů vyvíjejte tlak rovnoběžně s kotoučem. Budete-li tlačít kolmo k otočnému stolu, nebo jestliže během řezu směr tlaku změňte, zhoršíte přesnost řezu.

Kombinované řezání

Kombinované řezání je proces, při němž se na obrobku provádí řez s úkosovým úhlem a současně s pokosovým úhlem. Kombinované řezy lze provádět v úhlu uvedeném v tabulce.

Úhel pokosu	Úhel úkosu
Vlevo a vpravo 45°	Vlevo 0° až 45°
Vpravo 50°	Vlevo 0° až 40°
Vpravo 55°	Vlevo 0° až 30°
Vpravo 57°	Vlevo 0° až 25°

Při kombinovaném řezání použijte informace uvedené v odstavcích „Tlačné řezání“, „Posuvné řezání“, „Pokosové řezání“ a „Úkosový řez“.

Řezání vypouklých a vydutých lišt

Vypouklé a vyduté lišty lze radiální pokosovou pilou řezat s lištami položenými naplocho na otočném stole. Existují dva obvyklé typy vypouklých a jeden typ vydutých lišt: 52/38° rohová vypouklá lišta, 45° rohová vypouklá lišta a 45° rohová vydutá lišta.

- **Obr.48:** 1. Vypouklá lišta 52/38° typ 2. Vypouklá lišta 45° typ 3. Vydutá lišta 45° typ

Existují spoje vypouklých a vydutých lišt ve „vnitřních“ 90° koutech ((a) a (b) na obrázku) a na „vnějších“ 90° rozích ((c) a (d) na obrázku).

- **Obr.49:** 1. Vnitřní kout 2. Vnější roh

- **Obr.50:** 1. Vnitřní kout 2. Vnější roh

Měření

Změřte šířku stěny a upravte podle ní šířku obrobku. Vždy dbejte, aby šifka hrany obrobku, která bude v kontaktu se stěnou, byla stejná jako délka stěny.

- **Obr.51:** 1. Zpracováváný díl 2. Šifka stěny 3. Šifka obrobku 4. Hrana kontaktu se stěnou

Vždy proveďte několik zkušebních řezů, abyste se o řezných úhlech ujistili.

Při řezání vypouklých a vydutých lišt nastavte úhel úkosu a úhel pokosu tak, jak je naznačeno v tabulce (A) a lišty ustavte na horní ploše stolu pily tak, jak je uvedeno v tabulce (B).

V případě levého úkosového řezu

- **Obr.52:** 1. Vnitřní kout 2. Vnější roh

Tabulka (A)

–	Poloha lišty na obrázku	Úhel úkosu		Úhel pokosu	
		52/38° typ	45° typ	52/38° typ	45° typ
Pro vnitřní kout	(a)	Vlevo 33,9°	Vlevo 30°	Vpravo 31,6°	Vpravo 35,3°
	(b)			Vlevo 31,6°	Vlevo 35,3°
Pro vnější roh	(c)				
	(d)			Vpravo 31,6°	Vpravo 35,3°

Tabulka (B)

–	Poloha lišty na obrázku	Orientace hrany lišty vůči vodícímu pravítku	Hotový dílec
Pro vnitřní kout	(a)	Hrana kontaktu se stropem bude naproti vodícímu pravítku.	Hotový dílec bude na levé straně kotouče.
	(b)	Hrana kontaktu se stěnou bude naproti vodícímu pravítku.	
Pro vnější roh	(c)	Hrana kontaktu se stropem bude naproti vodícímu pravítku.	Hotový dílec bude na pravé straně kotouče.
	(d)	Hrana kontaktu se stropem bude naproti vodícímu pravítku.	

Příklad:

Při řezání vypouklé lišty typu 52/38° pro polohu (a) na obrázku výše:

- Proveďte náklon a zajistěte nastavení úhlu úkosu na 33,9° VLEVO.
- Nastavte a zajistěte úhel pokosu a na 31,6° VPRAVO.
- Vypouklou lištu položte širokou zadní plochou (jež bude skrytá) směrem dolů na otočný stůl s HRANOU KONTAKTU SE STROPEM naproti vodícímu pravítku pily.
- Hotový kus určený k použití bude po provedení řezu vždy po LEVÉ straně kotouče.

Řezání hliníkových výlisků

- **Obr.53:** 1. Svérák 2. Distanční blok 3. Vodicí pravoúhelník 4. Hliníkový výlisek 5. Distanční blok

Při uchycování hliníkových výlisků používejte jako prevenci deformace hliníku distanční bloky nebo kusy odpadního materiálu, jak je znázorněno na obrázku. Při řezání hliníkových výlisků používejte řeznou kapalinu, aby se zabránilo nahromadění hliníku na kotouči.

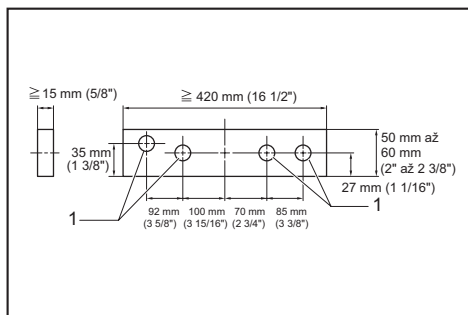
⚠️ UPOZORNĚNÍ: Nikdy se nepokoušejte řezat silné nebo kruhové hliníkové výlisky. Hliníkové výlisky o velké tloušťce se mohou během provozu uvolnit. Pomocí tohoto nářadí nelze řádně upevnit kruhové hliníkové výlisky.

Dřevěná deska

VAROVÁNÍ: Dřevěnou desku upevněte k vodičímu pravítku šrouby. Šrouby je třeba upevnit tak, aby byly jejich hlavy pod povrchem dřevěné desky a nepřekážely při polohování řezaného materiálu. Špatné ustavení řezaného materiálu může při řezání způsobit neočekávaný pohyb, ztrátu kontroly a vážné zranění.

UPOZORNĚNÍ: Použijte rovnou dřevěnou desku rovnoměrné tloušťky.

Dřevěná deska vám pomůže zajistit řezy v dílech bez rozštěpení. Dřevěnou desku upevněte k vodičímu pravítku prostřednictvím otvorů v pravítku. Doporučené rozměry dřevěné desky najdete na obrázku.



1. Otvory

POZOR: Je-li nainstalována dřevěná deska, neotáčejte otočný stůl při spuštění držadla. V opačném případě dojde k poškození kotouče a/ nebo dřevěné desky.

Opakované řezání stejných délek

UPOZORNĚNÍ: U nářadí vybaveného standardně držáky a sestavami držáku není tento druh použití povolen z důvodu místních předpisů.

Při řezání několika kusů materiálu se stejnou délkou v rozmezí od 220 mm do 385 mm použijte dorazovou desku (volitelné příslušenství). Dorazovou desku namontujte na držák (volitelné příslušenství) podle obrázku.

► **Obr.54:** 1. Dorazová deska 2. Držák 3. Šroub

Vyrovnejte rysku řezání na obrobku buď s levou, nebo pravou stranou drážky v desce se spárou. Přidržte díl, abyste zabránili jeho pohybu, a posuňte dorazovou desku tak, aby byla zarovnána s koncem obrobku. Poté zajistěte dorazovou desku šroubem. Pokud dorazovou desku nepoužíváte, povolte šroub a otočte montážní desku mimo oblast práce.

POZNÁMKA: Pomocí sestavy držáku a tyče (volitelné příslušenství) lze opakovaně řezat stejné délky přibližně do délky 2 200 mm.

Řezání drážek

VAROVÁNÍ: Tento typ řezání se nepokoušejte provádět s širšími typy kotoučů nebo s drážkovacími kotouči. Snaha o vyřezání drážky širším nebo drážkovacím kotoučem může způsobit nepředvídané výsledky a zpětný ráz, jenž může zapříčinit vážné zranění.

VAROVÁNÍ: Při provádění jiného řezání, než je řezání drážek, nezapomeňte vrátit rameno zarážky do původní polohy. Řezání s ramenem zarážky v nesprávné poloze může způsobit nepředvídané výsledky a zpětný ráz, jenž může být příčinou vážného zranění.

Při vyřezávání žlábků postupujte takto:

1. Pomocí stavěcího šroubu a ramena zarážky upravte dolní koncovou polohu kotouče tak, aby byla omezena řezná hloubka kotouče. Další informace naleznete v odstavci „Rameno zarážky“ výše.
 2. Po seřízení dolní koncové polohy kotouče vyřežte rovnoběžné drážky po celé šířce dílu posuvným (tlačným) řezáním.
- **Obr.55:** 1. Drážky vyřezané kotoučem
3. Materiál mezi drážkami odstraňte dlátem.

Přenášení nářadí

VAROVÁNÍ: Čep zarážky slouží pouze pro účely přenášení či skladování a nikdy nesmí být použit pro žádné operace související s řezáním. Použití čepu zarážky při řezání může vyvolat neočekávaný pohyb pilového kotouče s následným zpětným rázem a vážným zraněním.

UPOZORNĚNÍ: Před přenášením nářadí vždy zajistěte všechny pohyblivé díly. Jestliže se díly nářadí během přenášení posunou či sklouznou, můžete ztratit kontrolu či rovnováhu a přivodit si zranění.

► **Obr.56**

1. Vyjměte akumulátor.
2. Zajistěte kotouč v úhlu úkosu 0° a otočný stůl přesuňte do polohy zcela k pravému úhlu pokosu.
3. Zajistěte kluzné tyče tak, aby byla dolní kluzná tyč zajištěna v poloze vozíku zcela přitaženého k obsluze a horní tyč zajištěna v poloze vozíku zcela zatlačeného vpřed k vodičímu pravítku.
4. Spustte držadlo zcela dolů a v této poloze jej zajistěte stlačením čepu zarážky.
5. Nářadí přenášejte uchopením za obě strany základny. Nářadí lze přenášet snáze, pokud odmontujete držáky, vak na piliny apod.

ÚDRŽBA

VAROVÁNÍ: V rámci zajištění co nejlepšího a nejbezpečnějšího provozu vždy zajistěte, aby byl kotouč ostrý a čistý. Řezání s tupým nebo znečištěným kotoučem může vyvolat zpětný ráz s následným vážným zraněním.

UPOZORNĚNÍ: Před zahájením kontroly nebo údržby nářadí se vždy ujistěte, zda je vypnuté a je vyjmut akumulátor.

POZOR: Nikdy nepoužívejte benzín, benzen, ředidlo, alkohol či podobné prostředky. Mohlo by tak dojít ke změnám barvy, deformacím či vzniku prasklin.

Nastavení úhlu řezání

Nářadí bylo pečlivě seřízeno a nastaveno u výrobce. Hrubé zacházení však může seřízení narušit. Není-li nářadí řádně seřízeno, proveďte následující kroky:

Úhel pokosu

1. Zatlačte vozík směrem k vodicímu pravítku a utažením dvou upínacích šroubů jej zajistěte.
2. Otočný stůl přesuňte tak, aby byl ukazatel na stupnici pokosu v poloze 0°.
3. Poté otočte otočný stůl mírně ve směru a proti směru hodinových ručiček, aby se otočný stůl usadil v zářezu pokosu 0°. (Není-li ukazatel nasměrován na 0°, nechte jej tak.)

4. Imbusovým klíčem povolte šrouby s vnitřním šestihranem přidržující vodicí pravítko.
- **Obr.57:** 1. Vodicí pravítko 2. Šroub s vnitřním šestihranem

5. Spusťte držadlo zcela dolů a v této poloze jej zajistěte stlačením čepu zarážky.
6. Srovnejte vodicí pravítko tak, aby bylo vůči kotouči kolmo, pomocí trojúhelníkového pravítka, příložného úhelníku, apod. Potom na vodicím pravítku postupně pevně dotáhněte šrouby s vnitřním šestihranem počínaje pravou stranou.

- **Obr.58:** 1. Trojúhelníkové pravítko 2. Vodicí pravítko

7. Přesvědčte se, zda ukazatel na stupnici pokosu směřuje na 0°. Pokud ukazatel nesměřuje na 0°, povolte šroub uchycující ukazatel a upravte ukazatel tak, aby směřoval na 0°.

- **Obr.59:** 1. Šroub 2. Stupnice pokosu 3. Ukazatel

Úhel úkosu

Úhel úkosu 0°

- **Obr.60:** 1. Páčka 2. Držák ramena 3. Stavěcí šroub úhlu úkosu 0° 4. Rameno 5. Tlačítko uvolnění

1. Zatlačte vozík směrem k vodicímu pravítku a utažením dvou upínacích šroubů jej zajistěte.
2. Spusťte držadlo zcela dolů a v této poloze jej zajistěte stlačením čepu zarážky.
3. Uvolněte páčku na zadní straně nářadí.
4. Otočte stavěcí šroub úhlu úkosu 0° (dolní šroub) na pravé straně ramena o dvě nebo tři otáčky proti směru hodinových ručiček, aby se kotouč sklopil doprava.

5. Opatrně otáčejte stavěcím šroubem úhlu úkosu 0° ve směru hodinových ručiček, dokud se boční strana kotouče nezačne kolmo dotýkat horní plochy otočného stolu. Jako pomůcku využijte trojúhelníkové pravítko, příložný úhelník apod. Poté pevně utáhněte páčku.

- **Obr.61:** 1. Trojúhelníkové pravítko 2. Pilový kotouč 3. Horní povrch otočného stolu

6. Přesvědčte se, zda ukazatel na ramenu míří na 0° stupnice úkosu. Pokud ukazatel nesměřuje na 0°, povolte šroub uchycující ukazatel a upravte ukazatel tak, aby směřoval na 0°.

- **Obr.62:** 1. Stupnice úkosu 2. Ukazatel 3. Šroub

Úhel úkosu 45°

- **Obr.63:** 1. Stavěcí šroub levého úhlu úkosu 45°

Úhel úkosu 45° nastavte až po provedení seřízení úhlu úkosu 0°.

1. Uvolněte páčku a sklopte kotouč zcela doleva.
2. Přesvědčte se, zda ukazatel na ramenu míří na 45° stupnice úkosu. Pokud ukazatel nesměřuje na 45°, otáčejte stavěcím šroubem úhlu úkosu 45° (horní šroub) na pravé straně ramena, dokud ukazatel nesměřuje na 45°.

Činnosti po ukončení práce

Po použití otřete hadrem nebo podobným materiálem třísky a piliny nahromaděné na nářadí. Udržujte kryty kotouče v čistotě podle pokynů uvedených v odstavci „Kryt kotouče“ výše. Promažte kluzné díly strojním olejem, aby nekorodovaly.

Při skladování nářadí přitáhněte vozík zcela k sobě tak, aby se kluzná tyč důkladně zasunula do otočného stolu.

K zachování BEZPEČNOSTI a SPOLEHLIVOSTI výrobku musí být opravy a veškerá další údržba či seřizování prováděny autorizovanými nebo továrními servisními středisky společnosti Makita s využitím náhradních dílů Makita.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

VAROVÁNÍ: Pro nářadí Makita popsané v tomto návodu doporučujeme používat následující příslušenství či nástavce. Použití jakéhokoli jiného příslušenství či nástavců může způsobit vážné zranění.

VAROVÁNÍ: Příslušenství či nástavce Makita používejte pouze ke stanoveným účelům. Nesprávné použití příslušenství či nástavce může přivodit vážné zranění.

Potřebujete-li bližší informace ohledně tohoto příslušenství, obraťte se na místní servisní středisko společnosti Makita.

- Pilové kotouče s karbidovým ostřím (Správné pilové kotouče používané podle řezaného materiálu najdete na naší internetové stránce nebo kontaktujte místního prodejce Makita.)
- Sestava svěráku (vodorovný svěrák)
- Svislý svěrák
- Sestava držáku
- Sestava držáku a tyče
- Dorazová deska
- Vak na piliny
- Trojúhelníkové pravítko
- Šestihranný klíč
- Originální akumulátor a nabíječka Makita

POZNÁMKA: Některé položky seznamu mohou být k nářadí přibaleny jako standardní příslušenství. Přibalené příslušenství se může v různých zemích lišit.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:	DLS714
Діаметр диска	190 мм
Діаметр отвору (провідного валу) (залежить від країни)	20 мм або 15,88 мм
Макс. товщина пропилу диска пили	2,2 мм
Макс. косий кут	Лівий 47°, правий 57°
Макс. кут нахилу	Лівий 45°, правий 5°
Швидкість без навантаження	5 700 хв ⁻¹
Розміри (Д x Ш x В)	655 мм x 430 мм x 445 мм
Номинальна напруга	36 В пост. струму
Чиста вага	12,8—15,2 кг

- Оскільки наша програма наукових досліджень і розробок триває безперервно, наведені тут технічні характеристики можуть бути змінені без попередження.
- У різних країнах технічні характеристики можуть бути різними.
- Вага може відрізнятися залежно від допоміжного обладнання, наприклад касети з акумулятором. Найлегші та найважчі комплекти, відповідно до стандарту ЕРТА (Європейська асоціація виробників електроінструменту) від січня 01/2014 року, представлено в таблиці.

Застосовна касета з акумулятором і зарядний пристрій

Касета з акумулятором	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Зарядний пристрій	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF

- Деякі касети з акумулятором і зарядні пристрої, які вказано вище, можуть бути недоступними залежно від вашого регіону або місця перебування.

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Використовуйте лише касети з акумулятором і зарядні пристрої, перелічені вище. Використання будь-яких інших касет з акумулятором і зарядних пристроїв може призвести до травмування й/або пожежі.

Ріжуча спроможність (В x Ш) з діаметром диска 190 мм

Косий кут	Кут нахилу		
	45° (лівий)	0°	5° (правий)
0°	40 мм x 300 мм	52 мм x 300 мм	40 мм x 300 мм
	45 мм x 265 мм (ПРИМІТКА 1)	60 мм x 265 мм (ПРИМІТКА 1)	—
45° (лівий та правий)	40 мм x 212 мм	52 мм x 212 мм	—
	45 мм x 185 мм (ПРИМІТКА 2)	60 мм x 185 мм (ПРИМІТКА 2)	—
57° (правий)	—	52 мм x 163 мм	—
	—	60 мм x 145 мм (ПРИМІТКА 3)	—

- Макс. ріжуча спроможність при використанні лицьової дошки товщиною 20 мм
- Макс. ріжуча спроможність при використанні лицьової дошки товщиною 15 мм
- Макс. ріжуча спроможність при використанні лицьової дошки товщиною 10 мм

Символи

Далі наведено символи, які застосовуються для позначення обладнання. Перед користуванням переконайтеся, що ви розумієте їхнє значення.



Читайте інструкцію з експлуатації.



Для того щоб запобігти пораненню внаслідок розлітання сміття, після різання слід притиснути голівку пили, доки диск повністю не зупиниться.



При виконанні пересувного різання спочатку потягніть каретку до упору та натисніть на ручку, потім пересуньте каретку до напрямної планки.



Тримайте руки або пальці на відстані від диска.



Під час виконання прорізів із лівим нахилом, завжди слід встановлювати НАПРЯМНУ ПІДПОРУ в ліве положення. Невиконання цієї умови може призвести до серйозного поранення оператора.



Тільки для країн ЄС
Не викидайте електроприлади або акумуляторні батареї разом із побутовим сміттям!
Згідно з Європейськими директивами про утилізацію електричного та електронного обладнання та про утилізацію батарей і акумуляторів, а також батарей та акумуляторів, термін служби яких закінчився, та їх використанням із дотриманням національних законів, електричне обладнання, батареї та акумулятори, термін служби яких закінчився, потрібно збирати окремо та відправляти на екологічно чисті підприємства з їхньої переробки.

Призначення

Інструмент призначено для точного різання деревини за прямою лінією та під кутом.

Пилу можна застосовувати тільки для різання деревини, алюмінію або подібних матеріалів.

Шум

Рівень шуму за шкалою А в типовому виконанні, визначений відповідно до стандарту EN62841-3-9:

Рівень звукового тиску (L_{pA}): 88 дБ (А)

Рівень звукової потужності (L_{WA}): 97 дБ (А)

Похибка (К): 3 дБ (А)

ПРИМІТКА: Заявлене значення шуму було виміряно відповідно до стандартних методів тестування й може використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим.

ПРИМІТКА: Заявлене значення шуму може також використовуватися для попереднього оцінювання впливу.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Користуйтеся засобами захисту органів слуху.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Залежно від умов використання рівень шуму під час фактичної роботи електроінструмента може відрізнятися від заявленого значення вібрації; особливо сильно на це впливає тип деталі, що оброблюється.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Забезпечте належні запобіжні заходи для захисту оператора, що відповідатимуть умовам використання інструмента (слід брати до уваги всі складові робочого циклу, як-от час, коли інструмент вимкнено та коли він починає працювати на холостому ході під час запуску).

Вібрація

Загальна величина вібрації (векторна сума трьох напрямків) визначена згідно з EN62841-3-9:

Вібрація (a_h): 2,5 м/с² або менше

Похибка (К): 1,5 м/с²

ПРИМІТКА: Заявлене загальне значення вібрації було виміряно відповідно до стандартних методів тестування й може використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим.

ПРИМІТКА: Заявлене загальне значення вібрації може також використовуватися для попереднього оцінювання впливу.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Залежно від умов використання вібрація під час фактичної роботи електроінструмента може відрізнятися від заявленого значення вібрації; особливо сильно на це впливає тип деталі, що оброблюється.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Забезпечте належні запобіжні заходи для захисту оператора, що відповідатимуть умовам використання інструмента (слід брати до уваги всі складові робочого циклу, як-от час, коли інструмент вимкнено та коли він починає працювати на холостому ході під час запуску).

Декларація про відповідність стандартам ЄС

Тільки для країн Європи

Декларацію про відповідність стандартам ЄС наведено в Додатку А до цієї інструкції з експлуатації.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ ПРО ДОТРИМАННЯ ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Загальні застереження щодо техніки безпеки при роботі з електроінструментами

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Уважно ознайомтеся з усіма попередженнями про дотримання правил техніки безпеки, інструкціями, ілюстраціями та технічними характеристиками, що стосуються цього електроінструмента. Невиконання будь-яких інструкцій, перелічених нижче, може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або тяжких травм.

Збережіть усі інструкції з техніки безпеки та експлуатації на майбутнє.

Термін «електроінструмент», зазначений у інструкції з техніки безпеки, стосується електроінструмента, який функціонує від електромережі (електроінструмент з кабелем живлення), або електроінструмента з живленням від батареї (безпроводний електроінструмент).

Інструкції з техніки безпеки для пил для різання під кутом

1. Пили для різання під кутом призначені для різання деревини або подібних до деревини матеріалів. Їх не можна використовувати з абразивними відрізними кругами для різання виробів із чорного металу, наприклад арматури, стрижнів, шпильок тощо. Абразивний порошок призводить до застрягання рухомих частин, наприклад нижнього кожуха. Від іскор, що утворюються під час абразивного різання, може загорітися нижній кожух, вставка для пропилу та інші пластмасові частини.
 2. За можливості використовуйте затискачі для утримання оброблюваної деталі. Якщо ви тримаєте деталь рукою, завжди тримайте руку на відстані щонайменше 100 мм від кожної сторони диска пили. Не використовуйте цю пилу для різання деталей, занадто маленьких для безпечного затискання чи утримання рукою. Якщо рука знаходиться занадто близько до диска пили, зростає ризик травмування від контакту з диском.
 3. Оброблювана деталь повинна бути зафіксована та затиснута, або її треба тримати напроти тримача й напроти стола. Ні в якому разі не підводьте оброблювану деталь до диска та не виконуйте різання від руки. Незатиснуті чи рухомі оброблювані деталі може відкинути на високій швидкості, що призведе до травм.
 4. Протисуйте пилу крізь оброблювану деталь. Не тягніть пилу крізь оброблювану деталь. Щоб зробити розріз, підніміть головку пили та проведіть нею над оброблюваною деталлю, не розрізаючи її, запустіть двигун, опустіть головку пили та протисніть пилу крізь оброблювану деталь. Різання одним рухом може призвести до виходу диска пили на верхню частину оброблюваної деталі та до вильоту комплекту дисків у бік оператора.
 5. Ніколи не кладіть руки опоперек наміченої лінії різання ані попереду, ані позаду диска пили. Утримування оброблюваної деталі «навхрест» (наприклад, утримування деталі праворуч від диска пили лівою рукою або навпаки) дуже небезпечно.
- Рис.1
6. Не тримайте руки за тримачем ближче ніж на 100 мм від кожної сторони диска пили, щоб видалити відходи деревини, чи з будь-якою іншою метою, поки диск обертається. Відстань від диска пили, коли він обертається, до рук може бути не чітко видно, і ви можете серйозно травмуватися.
 7. Огляньте оброблювану деталь перед різанням. Якщо вона викривлена чи пошкоблена, затисніть її так, щоб викривлена поверхня була спрямована до тримача. Зажди слідкуйте, щоб між оброблюваною деталлю, тримачем та столом вздовж лінії різання не було проміжків. Зігнуті чи пошкоблені деталі можуть повертатися чи зміщуватися, що може призвести до заїдання диска пили, що обертається, під час різання. На оброблюваній деталі не повинно бути цвяхів чи сторонніх предметів.
 8. Не починайте роботу, доки не очистите стіл від усіх інструментів, відходів деревини тощо, крім оброблюваної деталі. Дрібне сміття, окремі шматки деревини чи інші предмети в разі контакту з диском, що обертається, може відкинути на великій швидкості.
 9. Ріжте лише одну деталь за раз. Кілька складених деталей не можна затиснути чи втримати належним чином. Це може призвести до заїдання диска чи до зміщення деталей під час різання.
 10. Перед використанням переконайтеся, що пила закріплена чи поставлена на плоску стійку робочу поверхню. Плоска та стійка робоча поверхня зменшує ризик втрати пилою рівноваги.
 11. Сплануйте роботу. Кожного разу, коли ви змінюєте кут нахилу чи кут різання, слідкуйте, щоб тримач, що регулюється, був налаштований належним чином для утримання оброблюваної деталі та не заважав диску чи захисній системі. Не вмикаючи інструмент, без оброблюваної деталі на столі зробіть уявний розріз, щоб переконатися, що під час різання не виникне перешкод чи небезпеки.
 12. Забезпечте надійну опору (наприклад, подовжувачі стола, козли для пиляння) для деталей, ширших чи довших, ніж поверхня стола. Якщо оброблювані деталі, ширші чи довші, ніж поверхня стола для пили, не закріплені, вони можуть перекидатися. Якщо відрізаний шматок чи оброблювана деталь перекинеться, може зістатися нижній кожух чи їх може відкинути диском, що обертається.
 13. Використовуйте лише подовжувач стола чи додаткову опору — не допускайте, щоб інша людина утримувала оброблювану деталь. Нестійка опора для оброблюваної деталі може призвести до заїдання диска чи до зміщення деталі під час різання, потягнувши вас та помічника до диска, що обертається.
 14. Не допускайте, щоб відрізаний шматок застряг чи притиснувся до диска пили, що обертається. У стисненому положенні, наприклад за використання лінійки з упором, відрізаний шматок може заклинити та відкинути на високій швидкості.
 15. Завжди використовуйте затискач чи фіксатор, що призначений для утримання деталей круглої форми, наприклад стрижнів та труб. Стрижні можуть обертатися під час різання, і диск може зачепити та потягнути деталь із рук до диска.

16. Перш ніж починати різати, зачекайте, доки диск не досягне повної швидкості. Це зменшить ризик відкидання оброблюваної деталі.
17. Якщо робоча деталь або диск застрягли, вимкніть пилу. Зачекайте, доки всі частини пили зупиняться, потім від'єднайте штепсель від джерела струму та/або вийміть акумулятор. Потім звільніть застряглі деталі. Різання застряглої деталі може призвести до втрати контролю чи до пошкодження пили.
18. Після закінчення різання відпустіть вмикач, опустіть головку пили донизу та зачекайте, доки диск зупиниться, перш ніж знімати відрізаний шматок. Тримати руки біля диска, що рухається за інерцією, небезпечно.
19. Якщо ви виконаєте неповне різання чи відпустите вмикач до того, як повністю опустите головку пили, міцно тримайтеся за ручку. Гальмова дія пили може спричинити різке опускання головки пили, що викличе ризик травмування.
20. Використовуйте тільки ріжучий диск, що має діаметр, зазначений на інструменті або вказаний в інструкції з експлуатації. Використання диска невідповідного розміру може завадити належному його захисту або функціонуванню захисного кожуха, що може призвести до серйозних травм.
21. Використовуйте тільки такі диски пили, на яких вказана швидкість дорівнює швидкості, зазначеній на інструменті, або є більшою за неї.
22. Пилу можна застосовувати тільки для різання деревини, алюмінію або подібних матеріалів.
23. (Тільки для країн Європи.) Завжди використовуйте диск, що відповідає стандарту EN847-1.
7. Перед перенесенням інструмента обов'язково закріплюйте всі рухомі деталі.
8. Стопорний штифт, який блокує головку різак, призначений тільки для транспортування та зберігання, а не для різання.
9. Перед початком роботи ретельно перевірте диск на наявність тріщин або пошкоджень. У разі виявлення тріщин або пошкоджень негайно замініть диск. Деревний пек та смола, застигли на полотнах, сповільнюють пилу та збільшують ризик віддачі. Підтримуйте чистоту полотна. Для цього зніміть його з інструмента, а потім очистьте за допомогою засобу для видалення смоли, гарячої води або гасу. Ніколи не використовуйте бензин для очищення диска.
10. Під час пересувного різання можлива ВІДДАЧА. ВІДДАЧА відбувається, якщо диск затиснуло в оброблюваній деталі під час різання й він різко відскакує в напрямку до оператора. Це може призвести до втрати контролю та до серйозних травм. Якщо диск починає застрягати під час різання, не продовжуйте роботу, негайно відпустіть вмикач.
11. Використовуйте тільки фланці, призначені для цього інструмента.
12. Будьте обережними, щоб не пошкодити провідний вал, фланці (особливо поверхню встановлення) або болт. Пошкодження цих частин може призвести до поломки диска.
13. Поворотна основа повинна бути надійно закріплена, щоб не рухалась під час роботи. Використовуйте отвори в основі, щоб прикріпити пилу до стійкої робочої поверхні чи верстата. НІКОЛИ не використовуйте інструмент, якщо знаходитесь у незручному положенні.
14. Перед увімкненням перевірте, щоб замок вала було відпущено.
15. Диск не повинен торкатися поворотної основи в найнижчому положенні.
16. Слід міцно триматися за ручку. Пам'ятайте, що пила мимовільно пересувається вгору та вниз під час пуску та зупинки.
17. Не допускайте контакту леза з робочою деталлю до ввімкнення інструмента.
18. Перед початком різання деталі запустіть інструмент та дайте йому попрацювати деякий час на холостому ході. Звертайте увагу на вібрацію або нерівний хід: це може вказувати на неправильне встановлення або незадовільне балансування леза.
19. Негайно зупиніть інструмент, якщо помітите відхилення в його роботі.
20. Не слід блокувати вмикач у ввімкненому положенні.
21. Завжди використовуйте приладдя, рекомендоване в цій інструкції. Використання неналежаного приладдя, наприклад абразивних кругів, може спричинити травму.
22. Деякі матеріали містять токсичні хімічні речовини. Будьте обережні, щоб уникнути вдихання пилу та його контакту зі шкірою. Дотримуйтеся правил техніки безпеки, передбачених виробником матеріалу.

Додаткові інструкції

1. Використовуйте замки для захисту набору для роботи.
2. Ніколи не ставайте на інструмент. Перекидання інструмента чи ненавмисний контакт із різальним інструментом може призвести до серйозних травм.
3. Ніколи не залишайте працюючий інструмент без догляду. Вимкніть живлення. Заборонено залишати інструмент до його повної зупинки.
4. Не слід експлуатувати пилу, якщо захисний кожух не встановлено в робочому положенні. Щоразу перед початком роботи слід перевіряти належне закриття захисного кожуха. Не слід починаючи роботу, якщо захисний кожух диска не рухається вільно та одразу не закривається. Ніколи не слід затискувати або блокувати захисний кожух диска у відкритому положенні.
5. Не торкайтеся руками доріжки диска пили. Не слід торкатися диска, що рухається за інерцією. Він усе ще може завдати серйозних травм.
6. Щоб зменшити ризик травмування, повертайте каретку в заднє положення після кожного перерізу.

Додаткові правила безпеки під час користування інструментом

1. **ЛАЗЕРНЕ ВИПРОМІНЮВАННЯ.**
ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ПИЛЬНО ДИВИТИСЬ
НА ПРОМІНЬ АБО ДИВИТИСЬ
БЕЗПОСЕРЕДНЬО НА ОПТИЧНІ ПРИЛАДИ.
ЛАЗЕРНИЙ ПРОДУКТ КЛАСА 2М.

ЗБЕРІГАЙТЕ ЦІ ВКАЗІВКИ.

▲ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: НІКОЛИ НЕ втрачайте пильності та не розслабляйтеся під час користування виробом (що можливо при частому користуванні); обов'язково строго дотримуйтеся відповідних правил безпеки. **НЕНАЛЕЖНЕ ВИКОРИСТАННЯ** або недотримання правил безпеки, викладених у цій інструкції з експлуатації, може призвести до серйозних травм.

Важливі інструкції з безпеки для касети з акумулятором

1. Перед тим як користуватися касетою з акумулятором, слід прочитати всі інструкції та застережні знаки щодо (1) зарядного пристрою акумулятора, (2) акумулятора та (3) виробів, що працюють від акумулятора.
2. Не слід збирати касету з акумулятором.
3. Якщо період роботи дуже покоротшав, слід негайно припинити користування. Це може призвести до виникнення ризику перегріву, опіку та навіть вибуху.
4. У разі потрапляння електроліту в очі слід промити їх чистою водою та негайно звернутися до лікаря. Це може призвести до втрати зору.
5. Не закоротіть касету з акумулятором.
 - (1) Не слід торкатися клем будь-яким струмопровідним матеріалом.
 - (2) Не слід зберігати касету з акумулятором у ємності з іншими металевими предметами, такими як цвяхи, монети тощо.
 - (3) Не залишайте касету з акумулятором під дощем, запобігайте контакту з водою.Коротке замикання може призвести до появи значного струму, перегріву, можливих опіків та навіть виходу з ладу.
6. Не слід зберігати інструмент та касету з акумулятором в місцях, де температура може сягнути чи перевищити 50°C (122°F).
7. Не слід спалювати касету з акумулятором, навіть якщо вона була неодноразово пошкоджена або повністю спрацьована. Касета з акумулятором може вибухнути у вогні.
8. Не слід кидати або ударяти акумулятор.
9. Не слід використовувати пошкоджений акумулятор.

10. Літій-іонні акумулятори, що містяться в інструменті, мають відповідати вимогам законів про небезпечні товари. Під час транспортування за допомогою комерційних перевезень, наприклад із залученням третьої сторони та експедиторів, необхідно дотримуватись особливих вимог, вказаних на пакуванні й у маркуванні. Під час підготування позиції до відправлення необхідно проконсультуватись зі спеціалістом з небезпечних матеріалів. Крім того, слід виконувати більш докладні національні настанови, якщо такі є. Заклейте відкриті контакти стрічкою або заховайте їх і запакуйте акумулятор таким чином, щоб він не міг рухатися в пакуванні.
11. Дотримуйтеся норм місцевого законодавства щодо утилізації акумуляторів.
12. Використовуйте акумулятори лише з виробами, указаними компанією Makita. Установлення акумуляторів у невідповідні вироби може призвести до пожежі, надмірного нагрівання, вибуху чи витoku електроліту.

ЗБЕРІГАЙТЕ ЦІ ВКАЗІВКИ.

▲ ОБЕРЕЖНО: Використовуйте тільки акумулятори Makita. Використання акумуляторів, інших ніж оригінальні акумулятори Makita, або акумуляторів, конструкцію яких було змінено, може призвести до вибуху акумулятора і спричинити пожежу, травму або пошкодження. У зв'язку з цим також буде анульовано гарантію Makita на інструмент Makita і на зарядний пристрій.

Поради з забезпечення максимального строку експлуатації акумулятора

1. Касету з акумулятором слід заряджати до того, як він розрядиться повністю. Завжди слід зупиняти роботу інструмента та зарядити акумулятор, якщо ви помітили зменшення потужності інструмента.
2. Ніколи не слід заряджати повторно повністю заряджену касету з акумулятором. Перезарядження скорочує строк експлуатації акумулятора.
3. Заряджайте касету з акумулятором при кімнатній температурі 10°C—40°C (50°F—104°F). Перед тим як заряджати касету з акумулятором, слід зачекати, доки вона охолоне.
4. Якщо касета з акумулятором не використовувалася тривалий час (понад шість місяців), її слід зарядити.

ОПИС ДЕТАЛЕЙ

► Рис.2

1	Кнопка блокування вимкненого положення	2	Курок вмикача	3	Корпус диска	4	Гвинт регулювання (нижнього граничного положення)
5	Болт регулювання (максимальної ріжучої спроможності)	6	Стопорне плече	7	Мішок для пилу	8	Шкала нахилу
9	Захисний кожух диска	10	Вертикальний затиск	11	Напрямна планка	12	Тримач
13	Важіль блокування (поворотної основи)	14	Затиск (поворотної основи)	15	Болт регулювання (поворотної основи)	16	Щиток із пропилом
17	Показчик (косого кута)	18	Поворотна основа	19	Тримач у зборі	20	Стрижень планки
21	Напрямна підпора	-	-	-	-	-	-

► Рис.3

22	Пересувна рейка (верхня)	23	Гвинт з накатаною головкою (для блокування верхньої пересувної рейки)	24	Шестигранний ключ	25	Затискний гвинт (для блокування тримача)
26	Важіль (регулювання кута нахилу)	27	Пересувна рейка (нижня)	28	Гвинт з накатаною головкою (для блокування нижньої пересувної рейки)	-	-

ВСТАНОВЛЕННЯ

Встановлення на верстат

▲ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перевіряйте, щоб інструмент не рухався на опорній поверхні. Якщо пила для різання під кутом рухається на опорній поверхні під час різання, це може призвести до втрати контролю та серйозних травм.

1. Закріпіть основу на рівній та стійкій поверхні за допомогою двох болтів. Це допоможе уникнути перекидання та можливого нещасного випадку.

► Рис.4: 1. Болт

2. Для утримання стійкості інструмента поверніть болт регулювання за стрілкою годинника або проти стрілки годинника так, щоб він торкнувся поверхні підлоги.

► Рис.5: 1. Болт регулювання

Установлення тримачів і тримачів у зборі

ПРИМІТКА: У деяких країнах тримачі й тримачі в зборі можуть не входити до стандартного комплекту поставки інструмента.

Тримачі й тримачі в зборі забезпечують підтримку заготовок.

Закрутіть стрижні планок у тримачах у зборі за допомогою шестигранного ключа.

► Рис.6: 1. Тримач 2. Тримач у зборі 3. Стрижень планки 4. Шестигранний ключ

Установіть тримачі й тримачі в зборі з обох боків, як показано на рисунку. Під час установлення стежте, аби стрижень планки перебував на одній лінії з напрямною планкою, якщо її встановлено на інструмент.

► Рис.7: 1. Тримач 2. Тримач у зборі 3. Гвинт

Після цього міцно затягніть гвинти, щоб зафіксувати тримачі й тримачі в зборі.

ОПИС РОБОТИ

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед тим як регулювати інструмент або перевіряти його функціональність, переконайтеся, що інструмент вимкнено й знято касету з акумулятором. Якщо інструмент не вимкнути та не зняти касету з акумулятором, це може призвести до серйозних травм внаслідок випадкового запуску інструмента.

Встановлення та зняття касети з акумулятором

⚠ ОБЕРЕЖНО: Завжди вимикайте інструмент перед встановленням або зняттям касети з акумулятором.

⚠ ОБЕРЕЖНО: Під час встановлення або зняття касети з акумулятором слід міцно тримати інструмент та касету з акумулятором. Якщо ви утримуватимете інструмент та касету з акумулятором недостатньо міцно, вони можуть вислизнути з рук, що може призвести до пошкодження інструмента та касети з акумулятором або може спричинити травми.

► **Рис.8:** 1. Червоний індикатор 2. Кнопка 3. Касета з акумулятором

Щоб зняти касету з акумулятором, слід витягнути її з інструмента, натиснувши на кнопку в передній частині касети.

Щоб установити касету з акумулятором, слід сумістити виступ на касеті з акумулятором із пазом у корпусі та вставити касету на місце. Її необхідно вставити повністю, аж доки не почуєте клацання. Якщо на верхній частині кнопки помітний червоний індикатор, це означає, що касета з акумулятором установлена не до кінця.

⚠ ОБЕРЕЖНО: Завжди вставляйте касету з акумулятором повністю, аж поки червоний індикатор стане невидимим. Якщо цього не зробити, касета може випадково випасти з інструмента та завдати травми вам або людям, що знаходяться поряд.

⚠ ОБЕРЕЖНО: Не встановлюйте касету з акумулятором із зусиллям. Якщо касета не вставляється легко, то це означає, що ви її неправильно вставляєте.

ПРИМІТКА: Інструмент не працює тільки з однією касетою з акумулятором.

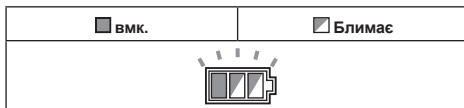
Система захисту інструмента/акумулятора

Інструмент оснащено системою захисту інструмента/акумулятора. Ця система автоматично вимикає живлення двигуна з метою збільшення терміну служби інструмента та акумулятора. Інструмент автоматично зупиняється під час роботи, якщо інструмент або акумулятор перебувають у зазначених нижче умовах.

Захист від перевантаження

Якщо інструмент використовується в умовах надмірного споживання струму, він автоматично вимикається без будь-якого попередження. У такому випадку вимкніть інструмент та припиніть роботу, під час виконання якої інструмент зазнав перевантаження. Щоб перезапустити інструмент, увімкніть його знову.

Захист від перегрівання



При перегріванні інструмента він автоматично зупиняється, а індикатор акумулятора блимає приблизно 60 секунд. У такому випадку дайте інструменту охолонути перед повторним вмиканням.

Захист від надмірного розрядження

Коли заряд акумулятора стає замалим, інструмент автоматично зупиняється. Якщо інструмент не працює, навіть коли задіяні вмикачі, необхідно витягнути з інструмента акумулятори та зарядити їх.

Відображення залишкового заряду акумулятора

► **Рис.9:** 1. Індикатор акумулятора 2. Кнопка перевірки

Натисніть кнопку перевірки для відображення залишкового ресурсу акумулятора. Індикатори акумулятора відносяться до кожного акумулятора.

Стан індикатора акумулятора			Залишок заряду акумулятора
Вмк.	Вимк.	Блимає	
			Від 50 до 100%
			Від 20 до 50%
			Від 0 до 20%
			Зарядіть акумулятор

Відображення залишкового заряду акумулятора

Тільки для касет з акумулятором, які мають індикатори

► **Рис.10:** 1. Індикаторні лампи 2. Кнопка перевірки

Натисніть кнопку перевірки на касеті з акумулятором для відображення залишкового ресурсу акумулятора. Індикаторні лампи загоряться на кілька секунд.

Індикаторні лампи			Залишковий ресурс
Горить	Вимк.	Блимає	
			від 75 до 100%
			від 50 до 75%
			від 25 до 50%

Індикаторні лампи			Залишковий ресурс
Горить	Вимк.	Блимає	
			від 0 до 25%
			Зарядіть акумулятор.
			Можливо, акумулятор вийшов з ладу.

ПРИМІТКА: Залежно від умов використання та температури оточуючого середовища показання можуть незначним чином відрізнятися від дійсного ресурсу.

Функція автоматичної зміни швидкості

► Рис.11: 1. Індикатор режиму

Стан індикатора режиму	Режим роботи
	Режим високої швидкості
	Режим високого крутного моменту

Цей інструмент має «режим високої швидкості» та «режим високого крутного моменту». Він змінює режим роботи автоматично залежно від робочого навантаження. Якщо індикатор режиму горить під час роботи, інструмент працює у режимі високого крутного моменту.

Стопорний штифт

⚠ОБЕРЕЖНО: Завжди притримуйте ручку, коли виймаєте стопорний штифт. Інакше ручка різко підстрибне, що може призвести до отримання травм.

Щоб відпустити стопорний штифт, його слід потягнути, при цьому легко натиснувши вниз на ручку та утримуючи її в такому положенні.

► Рис.12: 1. Стопорний штифт

Захисний кожух диска

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Ніколи не знімайте захисний кожух або пружину, яка кріпиться до нього, та не змінюйте їх конструкцію. Інакше незахищений диск може спричинити серйозні травми під час роботи.

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Ніколи не використовуйте інструмент, якщо захисний кожух або пружину пошкоджено, знято або якщо вони мають будь-які дефекти. Робота з інструментом, захисний кожух якого пошкоджено або знято, може призвести до серйозних травм.

⚠ОБЕРЕЖНО: Для забезпечення безпечної роботи слідкуйте за тим, щоб захисний кожух диска завжди був у хорошому стані. негайно зупиніть роботу за наявності яких-небудь невідповідностей у зовнішньому вигляді захисного кожуха диска. Перевіряйте зворотну дію підпружиненого захисного кожуха.

► Рис.13: 1. Захисний кожух диска

Коли ви опускаєте ручку, захисний кожух диска автоматично підіймається. Кожух підпружинений, тому він повертається в початкове положення після завершення різання та підйому ручки.

Чистка

► Рис.14: 1. Захисний кожух диска

Якщо прозорий захисний кожух диска забруднився або весь покритий тирсою таким чином, що диск та/або деталь погано видно, слід від'єднати касету з акумулятором та ретельно почистити кожух мокрою ганчіркою. Забороняється застосовувати розчинники або будь-які мийчі засоби на нафтовій основі для чищення пластикового захисного кожуха, оскільки так його можна пошкодити.

Для чистки підніміть захисний кожух диска так, як це описано у розділі «Встановлення та зняття диска пили».

Після чистки обов'язково поверніть диск та центральну кришку в попереднє положення та затягніть болт із внутрішнім шестигранником.

1. Впевніться, що інструмент вимкнений, а касета з акумулятором знята.

2. Шестиграним ключем, що входить у комплект поставки, покрутіть проти годинникової стрілки болт із внутрішнім шестигранником, який утримує центральну кришку.

3. Підніміть захисний кожух диска та центральну кришку.

4. Після закінчення чистки поставте на місце центральну кришку та затягніть болт із внутрішнім шестигранником, виконуючи наведені вище кроки в зворотному порядку.

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Не знімайте пружину, яка утримує захисний кожух диска. У разі пошкодження захисного кожуха через тривалу експлуатацію або внаслідок впливу ультрафіолетового випромінювання зверніться до центру обслуговування Makita для його заміни. **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ПОШКОДЖУВАТИ АБО ЗНИМАТИ ЗАХИСНИЙ КОЖУХ.**

Позиціонування щитка з пропилом

Цей інструмент забезпечено щитками із пропилом на поворотній основі для того, щоб мінімізувати розрив краю пропила деталі. Щитки із пропилом регулюються на заводі таким чином, що диск пилки не торкається щитків із пропилом. Перед використанням відрегулюйте щитки з пропилом як вказано нижче:

1. Обов'язково вийміть касету з акумулятором. Після цього ослабте всі гвинти (2 ліворуч та праворуч), які закріплюють щитки з пропилом.

► Рис.15: 1. Щиток із пропилом 2. Гвинт

2. Затягніть їх знову так, щоб щитки з пропилом можна було легко пересувати рукою.

3. Опустіть ручку до упора та натисніть стопорний штифт, щоб заблокувати ручку в нижньому положенні.

4. Ослабте два затискні гвинти, що фіксують пересувні рейки.

► **Рис.16:** 1. Гвинт із накатаною головкою

5. Потягніть на себе каретку до упора.

6. Відрегулюйте щитки з пропилом таким чином, щоб вони ледве торкалися боків зубців диска.

► **Рис.17**

► **Рис.18:** 1. Диск пили 2. Зубці диску 3. Щиток із пропилом 4. Різнання з лівим нахилом 5. Пряме різнання

7. Затягніть передні гвинти (не затягуйте міцно).

8. Пересуньте каретку до напрямної планки та відрегулюйте щитки з пропилом таким чином, щоб вони ледве торкалися боків зубців диска.

9. Затягніть задні гвинти (не затягуйте міцно).

10. Після регулювання щитків із пропилом відпустіть стопорний штифт і підніміть ручку. Потім надійно затягніть усі гвинти.

УВАГА: Після регулювання кута нахилу переконайтеся, що щитки з пропилом налаштовані відповідним чином. Правильне налаштування щитків із пропилом забезпечить надійну опору деталі та зменшить до мінімуму ризик її викидання.

Утримання максимальної ріжучої спроможності

Інструмент налаштовується на заводі таким чином, щоб забезпечити максимальну ріжучу спроможність диска пили діаметром 190 мм.

Коли ви встановлюєте новий диск, завжди перевіряйте нижнє граничне положення диска та в разі необхідності регулюйте його наступним чином.

1. Зніміть касету з акумулятором. Пересуньте каретку до напрямної планки до упора та повністю опустіть ручку.

► **Рис.19:** 1. Болт регулювання 2. Напрямна планка

2. Шестигранним ключем крутіть болт регулювання до тих пір, поки диск пили не опиниться трохи нижче за лінію перетину напрямної планки та верхньої поверхні поворотної основи.

► **Рис.20**

3. Обертайте диск рукою, перевіряючи, чи не торкається він нижньої основи, при цьому ручку слід постійно утримувати в нижньому положенні. Якщо необхідно, повторіть регулювання ще раз.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Після встановлення нового диска, коли від'єднано касету з акумулятором, переконайтеся, що диск не торкається основи, коли ручку повністю опущено. Якщо диск торкається основи, це може спричинити віддачу та призвести до серйозних травм.

► **Рис.21**

Стопорне плече

Нижнє граничне положення диска можна легко відрегулювати за допомогою стопорного плеча. Для цього пересувajte стопорне плече за стрілкою, як показано на малюнку. Для перевірки результату поверніть гвинт регулювання та притисніть до упора ручку.

► **Рис.22:** 1. Гвинт регулювання 2. Стопорне плече

Напрямна підпора

Залежно від країни

ОБЕРЕЖНО: Під час різання з лівим кутом нахилу слід відкинути напрямну підпору назовні. Інакше вона буде торкатися диска або частини інструмента, що може призвести до серйозних травм оператора.

► **Рис.23:** 1. Напрямна підпора

Цей інструмент обладнаний напрямною підпорою. Зазвичай напрямна підпора розташовується всередині. Однак під час різання з лівим кутом нахилу її слід відкинути назовні.

Порядок регулювання косого кута

► **Рис.24:** 1. Поворотна основа 2. Важіль блокування 3. Шкала косого кута 4. Показчик 5. Затиск

1. Ослабте затиск, повернувши його проти годинникової стрілки.

2. Натисніть вниз та утримуйте важіль блокування, регулюйте кут поворотної основи. При цьому орієнтуйтеся на показчик та шкалу косого кута.

3. Міцно затягніть затиск за годинниковою стрілкою.

ОБЕРЕЖНО: Після зміни косого кута обов'язково закріпіть поворотну основу, міцно затягнувши затиск.

УВАГА: Обов'язково підійміть ручку до упора при обертанні поворотної основи.

Регулювання кута нахилу

Щоб відрегулювати кут нахилу, послабте важіль на задньому боці інструмента проти годинникової стрілки.

► **Рис.25:** 1. Важіль 2. Кнопка розблокування

Щоб нахилити диск вліво, утримуйте ручку та нахиліть каретку. При цьому орієнтуйтеся на шкалу нахилу та показчик. Потім міцно затягніть важіль за стрілкою годинника, щоб закріпити плече.

► **Рис.26:** 1. Показчик 2. Шкала нахилу 3. Плече

Щоб нахилити диск управо, утримуйте ручку та злегка нахиліть каретку, потім натисніть кнопку розблокування. Натиснувши кнопку розблокування, нахиліть диск пили вправо. Потім затягніть важіль.

ОБЕРЕЖНО: Після зміни кута нахилу обов'язково закріпіть плече, затягнувши важіль за стрілкою годинника.

УВАГА: Нахилиючи диск пили, переконайтеся, що ручка повністю піднята.

УВАГА: При зміні кутів нахилу перевірте, чи належним чином розташовані щитки з пропилами відповідно до розділу «Позиціонування щитків із пропилом».

Порядок регулювання положення важеля

Якщо з часом важіль не забезпечуватиме повне затягнення, слід змінити його положення. Положення важеля можна змінювати з кроком 30°. Послабте та зніміть гвинт, яким кріпиться важіль. Зніміть важіль та встановіть його знову так, щоб він був направлений трохи вище горизонтальної лінії. Тоді міцно закріпіть важіль за допомогою гвинта.

► **Рис.27:** 1. Важіль 2. Гвинт

Дія вимикача

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед встановленням касети з акумулятором на інструмент слід перевірити належну роботу курка вмикача, тобто щоб він повертався у положення «ВИМК.», коли його відпускають. Робота з інструментом, вмикач якого не спрацьовує належним чином, може призвести до втрати контролю над інструментом та до отримання серйозних травм.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Не використовуйте фіксатор зі стрижнем або кабелем, діаметр яких менше 6,35 мм (1/4"). Менший стрижень або кабель не зможуть належним чином зафіксувати інструмент у вимкненому положенні, та це може призвести до ненавмисного увімкнення та серйозних травм.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ користуватися інструментом, якщо курок вмикача працює неналежним чином. Інструмент із несправним вмикачем є ДУЖЕ НЕБЕЗПЕЧНИМ, для подальшого використання його слід полагодити, інакше його використання може призвести до серйозних травм.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Із міркувань безпеки цей інструмент обладнаний кнопкою блокування вимкненого положення, що запобігає довільному запуску інструмента. **ЗАБОРОНЕНО** користуватися інструментом, якщо він запускається простим натисканням курка вмикача без натискання кнопки блокування вимкненого положення. Вмикач, який потребує ремонту, може спричинити ненавмисне увімкнення та серйозні травми. ПЕРЕД подальшим використанням інструменту слід здати в ремонт до сервісного центру Makita.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ змінювати конструкцію кнопки блокування вимкненого положення шляхом її затискання або будь-яким іншим чином. Вмикач із непрацюючою кнопкою блокування вимкненого положення може спричинити ненавмисне увімкнення та серйозні травми.

УВАГА: Ніколи не натискайте із силою на курок вмикача, якщо кнопка блокування вимкненого положення не натиснута. Це може призвести до поломки вмикача.

Для запобігання випадковому натисканню курка вмикача передбачено кнопку блокування у вимкненому положенні. Для того щоб запустити інструмент, натисніть на кнопку блокування у вимкненому положенні й натисніть курок вмикача. Щоб зупинити інструмент, відпустіть курок вмикача. Кнопку блокування у вимкненому положенні можна натиснути зліва чи справа.

У курку вмикача передбачено отвір для вставлення замка й блокування інструмента.

► **Рис.28:** 1. Кнопка блокування у вимкненому положенні 2. Курок вмикача 3. Отвір для замка

ЗБОРКА

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед виконанням будь-яких дій із обслуговування інструмента переконайтеся, що його вимкнено і від'єднано касету з акумулятором. Якщо інструмент не вимкнено та не від'єднано касету з акумулятором, це може призвести до серйозних травм.

Зберігання шестигранного ключа

Шестигранний ключ слід зберігати, як показано на малюнку. За необхідності шестигранний ключ можна витягнути з тримача.

Після використання шестигранний ключ слід зберігати в тримачі.

► **Рис.29:** 1. Тримач ключа 2. Шестигранний ключ

Встановлення та зняття диска пили

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед встановленням або зняттям диска завжди перевіряйте, чи вимкнений інструмент та чи від'єднана касета з акумулятором. Випадковий запуск інструмента може призвести до серйозних травм.

▲ОБЕРЕЖНО: Для встановлення або зняття диска слід використовувати тільки шестигранний ключ виробництва компанії Makita, що входить до комплекту постачання. Якщо цю вимогу не виконати, болт із внутрішнім шестиграником може бути затягнутий або занадто сильно, або недостатньо сильно. Це може призвести до травми.

Для того щоб зняти диск, виконайте такі дії:

1. Заблокуйте ручку в піднятому положенні, натиснувши на стопорну шпильку.

► **Рис.30:** 1. Стопорний штифт

2. За допомогою шестигранного ключа послабте болт із внутрішнім шестиграником, який утримує центральну кришку, повертаючи його проти стрілки годинника. Після цього підніміть захисний кожух диска та центральну кришку.

► **Рис.31:** 1. Центральна кришка 2. Болт із внутрішнім шестиграником 3. Шестигранний ключ 4. Захисний кожух диска

3. Натисніть на фіксатор валу для блокування шпинделя та за допомогою шестигранного ключа послабте болт із внутрішнім шестигранником, повертаючи його за стрілкою годинника. Потім вийміть болт із внутрішнім шестигранником шпинделя, зніміть зовнішній фланець та диск.

► **Рис.32:** 1. Фіксатор 2. Болт із внутрішнім шестигранником 3. Зовнішній фланець

4. Якщо внутрішній фланець був знятий, встановіть його на шпиндель таким чином, щоб його частина, призначена для встановлення диска, була направлена до диска. Якщо фланець встановлено неправильно, він буде тертися об прилад.

► **Рис.33:** 1. Зовнішній фланець 2. Диск пили 3. Внутрішній фланець 4. Болт із внутрішнім шестигранником (лівий) 5. Шпиндель 6. Частина, призначена для встановлення диска

Щоб установити диск, виконайте такі дії:

1. Обережно вставте диск у внутрішній фланець. Переконайтеся, що напрямок стрілки на диску співпадає з напрямком стрілки на корпусі диска.

► **Рис.34:** 1. Диск пили 2. Стрілка

2. Установіть зовнішній фланець та болт із внутрішнім шестигранником, а потім за допомогою шестигранного ключа надійно затягніть болт (лівий) шпинделя проти стрілки годинника, натискаючи на фіксатор валу.

3. Установіть захисний кожух та центральну кришку в початкове положення. Потім затягніть болт із внутрішнім шестигранником центральної кришки, повертаючи його за годинниковою стрілкою, щоб закріпити центральну кришку.

4. Виведіть ручку з піднятого положення, потягнувши стопорний штифт. Опустіть ручку, щоб переконаватися, що захисний кожух пересувається належним чином.

5. Перед початком різання переконайтеся, що фіксатор валу розблокував шпиндель.

Для інструмента з внутрішнім фланцем для диска пили з діаметром отвору 15,88 мм

Залежно від країни

Встановіть внутрішній фланець виточеною частиною назовні на вал кріплення, потім установіть диск пили (за необхідності із прикріпленим кільцем), зовнішній фланець та болт із шестигранною головкою.

Для інструмента без кільця

► **Рис.35:** 1. Зовнішній фланець 2. Диск пили 3. Внутрішній фланець 4. Болт із внутрішнім шестигранником (лівий) 5. Шпиндель

Для інструмента з кільцем

► **Рис.36:** 1. Зовнішній фланець 2. Диск пили 3. Внутрішній фланець 4. Болт із внутрішнім шестигранником (лівий) 5. Кільце 6. Шпиндель

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед встановленням диска на шпиндель обов'язково переконайтеся, що між внутрішнім та зовнішнім фланцями встановлено правильне кільце для того шпиндельного отвору диска, який буде використовуватися. Використання неправильного кільця для шпиндельного отвору може призвести до неналежного кріплення диска і, як наслідок, до його зміщення і сильної вібрації, що може спричинити втрату контролю над інструментом під час роботи і отримання важких травм.

Для інструмента з внутрішнім фланцем під диск, діаметр отвору якого є іншим, ніж 20 мм або 15,88 мм

Залежно від країни

Внутрішній фланець має частину, призначену для встановлення диска, певного діаметра з одного боку та частину, призначену для встановлення диска, з діаметром, що відрізняється від попереднього, з іншого боку. Виберіть правильний бік, з якого частина, призначена для встановлення диска, точно підходить до отвору диска.

► **Рис.37:** 1. Зовнішній фланець 2. Диск пили 3. Внутрішній фланець 4. Болт із внутрішнім шестигранником (лівий) 5. Шпиндель 6. Частина, призначена для встановлення диска

▲ОБЕРЕЖНО: Переконайтеся, що частина «а» на внутрішньому фланці, призначена для встановлення диска, яка направлена назовні, точно підходить до отвору «а» диска пили. Встановлення диска на неправильну сторону може призвести до небезпечної вібрації.

Під'єднання пиловоса

Щоб забезпечити чистоту під час різання, під'єднайте до інструмента пиловос Makita.

► **Рис.38**

Мішок для пилу

Додаткове приладдя

Якщо користуватися мішком для пилу, то операції з різання стають чистішими, а збирання пилу — легшим.

Для того щоб закріпити мішок для пилу, його слід надіти на штуцер для пилу.

Щоб встановити кріплення, вирівняйте його верхній кінець із позначкою-трикутником на мішку для пилу. Коли мішок для пилу заповнюється приблизно на половину, його слід зняти з інструмента та витягти кріплення. Звільніть мішок для пилу від його вмісту, злегка його постукуючи, щоб видалити частки, які пристали до внутрішньої поверхні, що може перешкоджати збору пилу.

► **Рис.39:** 1. Мішок для пилу 2. Штуцер для пилу 3. Кріплення

Кріплення деталі

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Надзвичайно важливо належним чином закріплювати деталь за допомогою відповідного затиску. Невиконання цієї вимоги може призвести до серйозних травм та до пошкодження інструмента та/або деталі.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Під час різання деталі, яка є довшою за основу пили, матеріал слід тримати на одному рівні, підтримуючи по всій довжині на тій самій висоті. Належна опора деталі допоможе запобігти защемленню диска та можливий віддачі, яка може призвести до серйозних травм. При кріпленні деталі не слід розраховувати виключно на вертикальний та/або горизонтальний затиск. Тонкий матеріал прогинається. Деталь слід підпирати по всій довжині, щоб запобігти защемленню диска та можливий віддачі.

► Рис.40: 1. Опора 2. Поворотна основа

Вертикальний затиск

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Під час експлуатації деталь слід міцно кріпити до поворотної основи та напрямної планки за допомогою затиску. Інакше матеріал може рухатися під час різання, результатом чого буде пошкодження диска та викидання самого матеріалу, що може призвести до втрати контролю та серйозних травм.

Встановіть вертикальний затиск із лівого чи правого боку напрямної планки чи тримача в зборі. Вставте затискний штифт в отвір на напрямній планці або тримачі в зборі й затягніть нижній гвинт, щоб закріпити затискний штифт.

► Рис.41: 1. Затискне плече 2. Затискний штифт 3. Напрямна планка 4. Тримач 5. Тримач у зборі 6. Затискна ручка 7. Нижній гвинт 8. Верхній гвинт

Розмістіть затискне плече відповідно до товщини та форми деталі та закріпіть затискне плече, затягнувши верхній гвинт. Якщо верхній гвинт торкається напрямної планки, встановіть його з протилежного боку затискного плеча. Перевірте, чи не торкається затиск якої-небудь частини інструмента при опусканні ручки до упору або постійному натисканні каретки. Якщо якась частина торкається затиску, то повторіть його встановлення. Притисніть деталь впритул до напрямної планки та поворотної основи. Розмістіть деталь у бажаному положенні різання та міцно закріпіть її, затягнувши затискну ручку.

Горизонтальний затиск

Додаткове приладдя

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Деталь слід затискати тільки коли індикатор знаходиться в найвищому положенні. Невиконання цієї умови може призвести до недостатнього закріплення деталі. Це в свою чергу може спричинити викидання деталі, пошкодження диска або втрату контролю, що може призвести до нещасного випадку.

► Рис.42: 1. Затискна ручка 2. Індикатор 3. Затискний вал 4. Станина

Горизонтальний затиск можна встановлювати як ліворуч, так і праворуч від основи.

Для того щоб послабити гвинт, поверніть затискну ручку проти стрілки годинника, після чого затискний вал зможе швидко пересуватися. Якщо затискну ручку повернути за годинниковою стрілкою, гвинт залишиться у зафіксованому положенні.

Для того щоб зафіксувати деталь, злегка повертайте затискну ручку за стрілкою годинника, доки індикатор не опиниться у найвищому положенні, потім міцно закріпіть його. Якщо, повертаючи затискну ручку, на неї сильно натискати або тягнути з зусиллям, індикатор може зупинитися під кутом. У такому разі слід повернути затискну ручку назад проти годинникової стрілки, доки гвинт не послабне, а потім знову обережно повертати її за годинниковою стрілкою.

Максимальна ширина деталі, яку можна зафіксувати за допомогою горизонтального затиску, — 120 мм.

Тримачі та тримачі в зборі

Додаткове приладдя

▲ОБЕРЕЖНО: Якщо тримачі й тримачі в зборі входять до стандартного комплекту поставки інструмента, такий спосіб використання заборонений згідно із чинними нормами країни користувача.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Щоб забезпечити точність відрізу та уникнути небезпечної втрати контролю над інструментом, слід завжди підтримувати довгу деталь на одному рівні з поверхнею поворотної основи. Належна опора деталі допоможе запобігти защемленню диска та можливий віддачі, яка може призвести до серйозних травм.

Тримачі та тримачі в зборі (додаткове приладдя) є зручними засобами для утримання деталей у горизонтальному положенні, їх можна встановлювати з будь-якого боку. Встановіть їх збоку інструмента та зафіксуйте, міцно затягнувши гвинти.

► Рис.43: 1. Тримач 2. Тримач у зборі

При здійсненні різання довгих деталей, застосовуйте тримач-стрижні в зборі (додаткове приладдя). Він складається з двох зібраних тримачів та двох стрижнів 12.

► Рис.44: 1. Тримач у зборі 2. Стрижень 12

РОБОТА

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Переконайтеся, що диск не торкається деталі та ін., перш ніж увімкнути інструмент. Увімкнення інструмента, коли диск торкається деталі, може призвести до віддачі та як наслідок до серйозних травм.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Після завершення різання не піднімайте диск, доки він повністю не зупиниться. Якщо підняти диск, що рухається за інерцією, це може призвести до серйозних травм та пошкодити деталь.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Не торкайтеся затискних гвинтів, які фіксують пересувні рейки, доки диск пили обертається. Інакше інструмент може вийти з-під контролю та спричинити травми.

УВАГА: Перед застосуванням обов'язково відпустіть ручку з опущеного положення, натиснувши на стопорний штифт.

УВАГА: Не додавайте надлишкового тиску на ручку під час різання. Занадто велике зусилля може призвести до перенавантаження двигуна та/або зниження продуктивності різання. Слід тиснути на ручку тільки з такою силою, яка необхідна для плавного різання та без значного зниження швидкості диска.

УВАГА: Для різання слід плавно тиснути ручку вниз. Якщо ручку натискати із зусиллям або при наявності бокового зусилля, диск може почати вібрувати та залишить мітку (лінію різання) на деталі, внаслідок чого точність різання буде погіршена.

УВАГА: Під час пересувного різання, слід плавно безупинно штовхати каретку в напрямку до напрямної планки. Якщо каретка зупиниться під час різання, на деталі може залишитися мітка, а точність різання може погіршитися.

Вирізання (різання маленьких деталей)

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Міцно затягніть два затискні гвинти, що фіксують пересувні рейки, за стрілкою годинника, щоб каретка не рухалась під час роботи. Якщо вони затягнуті недостатньо міцно, це може спричинити віддачу, яка може призвести до серйозних травм.

► **Рис.45:** 1. Гвинт із накатаною головкою
2. Тримач у зборі

Деталі висотою до 52 мм та шириною до 97 мм можна різати наведеним нижче способом.

1. Проставте каретку до напрямної планки до упору та затягніть два затискні гвинти, що кріплять пересувні рейки, за стрілкою годинника, щоб закріпити каретку.
2. Закріпіть деталь за допомогою затиску відповідного типу.
3. Увімкніть інструмент, переконавшись, що диск нічого не торкається, і перед опусканням почекайте, доки він набере максимальної швидкості.
4. Плавно опустіть ручку в найнижче положення для різання деталі.
5. Після завершення різання вимкніть інструмент та зачекайте, доки диск повністю не зупиниться, після чого підніміть диск до упору.

Пересувне (поштовхом) різання (різання великих деталей)

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Кожного разу під час виконання пересувного різання спочатку потягніть каретку повністю до себе та натисніть на ручку вниз до упору, потім пересуньте каретку до напрямної планки. Ніколи не починайте різання, повністю не пересунувши каретку до себе. Якщо ви будете виконувати пересувне різання, повністю не пересунувши каретку до себе, може виникнути несподівана віддача, яка може призвести до серйозних травм.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Ніколи не намагайтеся виконувати пересувне різання, потягнувши каретку до себе. Якщо ви будете тягнути каретку до себе під час різання, може виникнути несподівана віддача, яка може призвести до серйозних травм.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Ніколи не виконуйте пересувне різання, якщо ручка заблокована в опущеному положенні.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Ніколи не послабляйте круглу ручку, яка фіксує каретку, при обертанні диска. Через послаблення каретки під час різання може виникнути несподівана віддача, яка може призвести до серйозних травм.

► **Рис.46:** 1. Гвинт із накатаною головкою 2. Тримач у зборі

1. Послабте проти стрілки годинника два затискні гвинти, що кріплять пересувні рейки, щоб каретка мала можливість вільно пересуватися.
2. Закріпіть деталь за допомогою затиску відповідного типу.
3. Потягніть на себе каретку до упору.
4. Увімкніть інструмент, переконавшись, що диск ні до чого не торкається, і зачекайте, доки він набере максимальної швидкості.
5. Натисніть на ручку та пересуньте каретку до напрямної планки та уздовж робочої деталі.
6. Після завершення різання вимкніть інструмент та зачекайте, доки диск повністю не зупиниться, після чого підніміть диск до упору.

Різання під косим кутом

Див. розділ вище «Регулювання косоного кута».

Різання з кутом нахилу

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Після налаштування диска для різання під кутом перш ніж почати роботу із інструментом, переконайтеся, що каретка та диск можуть вільно пересуватися по всій довжині наміченого відрізу. Переривання руху каретки або диска під час різання може призвести до несподіваної віддачі та серйозних травм.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Виконуючи різання під кутом, не торкайтесь руками доріжки диска пили. Через те що диск розташований під кутом, оператор може не сприймати фактичний напрямок диска під час різання; контакт з диском призведе до серйозної травми.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Доки диск повністю не зупиниться, його не слід піднімати. Під час різання під кутом обрізок деталі може зачепитися за диск. Якщо підняти диск, що обертається, він може вирвати обрізок деталі, розбивши його на осколки, що призведе до серйозних травм.

⚠ОБЕРЕЖНО: (Тільки для інструментів з напрямною підпорою) завжди встановлюйте напрямну підпору назовні під час різання з лівим кутом нахилу.

► **Рис.47:** 1. Тримач у зборі

1. Послабте важіль та нахиліть диск пили, щоб встановити кут нахилу (Див. розділ вище «Регулювання кута нахилу»). Слід обов'язково повторно міцно затягти важіль, щоб надійно зафіксувати обраний кут нахилу.
2. Закріпіть деталь за допомогою затиску.
3. Потягніть на себе каретку до упора.
4. Увімкніть інструмент, переконавшись, що диск ні до чого не торкається, і зачекайте, доки він набере максимальної швидкості.
5. Плавню опустіть ручку до упора, додаючи тиску паралельно з диском, та **штовхайте каретку до напрямної планки для різання деталі**.
6. Після завершення різання вимкніть інструмент та **зачекайте, доки диск повністю не зупиниться**, після чого підніміть диск до упора.

УВАГА: При натисканні ручки вниз, додавайте тиск паралельно до диска. Якщо зусилля додано перпендикулярно поворотній основі або змінився напрямок тиску під час різання, точність різання буде погіршена.

Комбіноване різання

Комбіноване різання — це процес, при якому встановлено кут нахилу і одночасно косий кут вирізається на деталі. Комбіноване різання може відбуватися під кутом, вказаним у таблиці нижче.

Косий кут	Кут нахилу
Лівий та правий 45°	Лівий 0—45°
Правий 50°	Лівий 0—40°
Правий 55°	Лівий 0—30°
Правий 57°	Лівий 0°—25°

При комбінованому різанні див. розділи «Різання невеликих деталей», «Пересувне різання», «Різання під косим кутом» та «Різання з кутом нахилу».

Різання галтелей з хвилеподібним та увігнутим профілем

Галтелі з хвилеподібним та увігнутим профілем можна різати на комбінованій пилі для різання під кутом разом з галтелями, встановленими горизонтально на поворотній основі. Є два загальні типи галтелей із хвилеподібним профілем та один тип галтелей із увігнутим профілем; настінна кутова галтель із хвилеподібним профілем 52/38°, настінна кутова галтель із хвилеподібним профілем 45° та настінна кутова галтель із увігнутим профілем 45°.

- **Рис.48:** 1. Галтель із хвилеподібним профілем типу 52/38°
2. Галтель із хвилеподібним профілем типу 45°
3. Галтель із увігнутим профілем типу 45°

Для галтелей із хвилеподібним та увігнутим профілем є два типи швів, які здійснюються для припасування у «внутрішні» кути 90° ((a) та (b) на малюнку), а також у «зовнішні» кути 90° ((c) та (d) на малюнку).

► **Рис.49:** 1. Внутрішній кут 2. Зовнішній кут

► **Рис.50:** 1. Внутрішній кут 2. Зовнішній кут

Вимірювання

Виміряйте ширину стіни та підкоригуйте відповідно до неї ширину деталі. Завжди пильнуйте, щоб ширина краю деталі, що торкатиметься стіни, відповідала довжині стіни.

► **Рис.51:** 1. Деталь 2. Ширина стіни 3. Ширина деталі 4. Край, що торкатиметься стіни

Завжди використовуйте декілька деталей для пробних проходів, щоб перевірити кути відрізу. Під час різання галтелей із хвилеподібним та увігнутим профілем встановіть кут нахилу та кут різання, як показано в таблиці (A), та розташуйте галтелі на верхній стороні основи пили, як показано в таблиці (B).

У випадку різання під кутом ліворуч

► **Рис.52:** 1. Внутрішній кут 2. Зовнішній кут

Таблиця (A)

—	Положення галтелі на малюнку	Кут нахилу		Косий кут	
		Тип 52/38°	Тип 45°	Тип 52/38°	Тип 45°
Для внутрішнього кута	(a)	Лівий 33,9°	Лівий 30°	Правий 31,6°	Правий 35,3°
	(b)			Лівий 31,6°	Лівий 35,3°
Для зовнішнього кута	(c)				
	(d)			Правий 31,6°	Правий 35,3°

Таблиця (B)

—	Положення галтелі на малюнку	Поверхня галтелі напроти напрямної планки	Оброблена деталь
Для внутрішнього кута	(a)	Край, що торкається стелі, повинен бути розташований напроти напрямної планки.	Оброблена деталь знаходиться ліворуч від диска.
	(b)	Край, що торкається стіни, повинен бути розташований напроти напрямної планки.	
Для зовнішнього кута	(c)	Край, що торкається стелі, повинен бути розташований напроти напрямної планки.	Оброблена деталь знаходиться праворуч від диска.
	(d)	Край, що торкається стелі, повинен бути розташований напроти напрямної планки.	

Приклад:

У випадку різання галтелі з хвилеподібним профілем типу 52/38° для положення (а) на малюнку вище:

- Нахиліть та встановіть кут нахилу на 33,9° ЛІВОРУЧ.
- Налаштуйте та встановіть кут різання на 31,6° ПРАВОРУЧ.
- Розташуйте галтель із хвилеподібним профілем так, щоб її широка задня частина (що схована) знаходилась на основі та була направлена вниз, а КРАЙ, ЩО ТОРКАЄТЬСЯ СТЕЛІ, — напроти напрямної планки пили.
- Після виконання відрізу призначена для використання оброблена деталь буде завжди розташована ЛІВОРУЧ від диска.

Різнання алюмінієвого профілю

► **Рис.53:** 1. Затиск 2. Проміжний блок 3. Напрямна планка 4. Алюмінієвий профіль 5. Проміжний блок

Для кріплення алюмінієвого профілю користуйтеся проміжними блоками або шматком із відходів, як показано на малюнку, щоб запобігти деформації алюмінію. Щоб уникнути налипання алюмінієвої стружки на диск, використовуйте мастило під час різання алюмінієвого профілю.

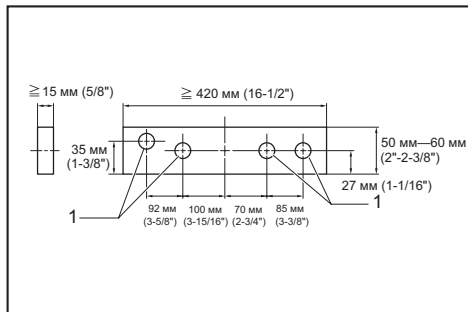
⚠ОБЕРЕЖНО: Не намагайтеся різати товсті та круглі алюмінієві профілі. Товсті алюмінієві профілі можуть вивільнитися під час роботи, а круглі алюмінієві профілі неможливо міцно закріпити за допомогою інструмента.

Лицьова дошка

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Гвинти використовуються для кріплення лицьової дошки до напрямної планки. Гвинти слід установлювати таким чином, щоб їхні головки розташовувалися нижче поверхні лицьової дошки і не заважали розміщенню деталі, що підлягає різанню. Неналежне положення деталі, що підлягає різанню, може спричинити неочікуваний рух під час різання, що може призвести до втрати контролю та як наслідок до серйозних травм.

⚠ОБЕРЕЖНО: Як лицьову дошку використовуйте пряму дошку постійної товщини.

Використання лицьової дошки допомагає забезпечити виконання надрізів у деталях без скопів. Прикріпіть лицьову дошку до напрямної планки за допомогою наявних у ній отворів. Див. малюнок стосовно розмірів пропонованої лицьової дошки.



1. Отвори

УВАГА: Коли лицьова дошка прикріплена, не слід повертати поворотну основу з опущеною ручкою. Диск та/або лицьова дошка будуть пошкоджені.

Багаторазове різання однакової довжини

⚠ОБЕРЕЖНО: Якщо тримачі й тримачі в зборі входять до стандартного комплекту поставки інструмента, такий спосіб використання багаторазовий згідно із чинними нормами країни користувача.

Якщо треба нарізати багато деталей однакової довжини в межах від 220 мм до 385 мм, використовуйте набірну пластину (додаткове приладдя). Встановіть набірну пластину на тримач (додаткове приладдя) як показано на малюнку.

► **Рис.54:** 1. Набірна пластина 2. Тримач 3. Гвинт

Вирівняйте лінію різання на деталі з лівим або правим боком паза на щитку з пропилом, та, утримуючи деталь від зсування, перемістіть набірну пластину урівень із кінцем деталі. Потім зафіксуйте набірну пластину гвинтом.

Коли набірна пластина не використовується, розкрутіть гвинт та витягніть набірну пластину.

ПРИМІТКА: Використання тримача-стриженів у зборі (додаткове приладдя) дає можливість різання однакової довжини приблизно до 2 200 мм.

Різнання пазів

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Не намагайтеся виконати цей тип відрізу, використовуючи більш широкий диск або диск для вирізання пазів. Спроба прорізати паз за допомогою більш широкого диска або диска для вирізання пазів може призвести до непередбачених результатів, віддачі або серйозних травм.

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Обов'язково поверніть стопорне плече в початкове положення при виконанні іншого виду різання окрім різання пазів. Спроба зробити надріз, коли стопорне плече знаходиться в неналежному положенні, може призвести до непередбачених результатів, віддачі або серйозних травм.

Для різання пазів виконайте наступні дії:

1. Відрегулюйте нижнє граничне положення диска за допомогою регулюючого гвинта та стопорного плеча для того, щоб обмежити глибину різання диском. Див. розділ «Стопорне плече» вище.

2. Після регулювання нижнього граничного положення диска, проріжте паралельні пази по ширині деталі в режимі пересувного різання.

► **Рис.55:** 1. Проріжте пази диском

3. Потім зніміть матеріал деталі між пазами за допомогою стамески.

Перенесення верстата

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Стопорний штифт призначений для фіксування тільки з метою транспортування та зберігання, його забороняється використовувати під час різання. Якщо використовувати стопорний штифт під час різання, це може викликати несподіваний рух диска пили та призвести до віддачі і серйозних травм.

⚠ ОБЕРЕЖНО: Перед перенесенням інструмента завжди закріплюйте всі рухомі деталі. Якщо при перенесенні інструмента деякі його частини рухаються, ви можете втратити рівновагу й отримати серйозні травми.

► Рис.56

1. Зніміть касету з акумулятором.
2. Закріпіть диск під кутом нахилу 0° та поворотну основу під правим косим кутом до упора.
3. Закріпіть пересувні рейки, щоб нижня пересувна рейка була зафіксована в положенні, коли каретка повністю відтягнута до оператора, а верхня рейка — в положенні, коли каретка повністю відсутня вперед до напрямної планки.
4. Опустіть ручку до упора та заблокуйте її в опущеному положенні, натиснувши на стопорний штифт.
5. Перенесіть інструмент, тримаючи його за основу з обох боків. Якщо ви знімете тримачі, мішок для пилу тощо, інструмент буде легше перенести.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Завжди перевіряйте, щоб диск був гострий та чистий, це забезпечить найкращу та найбезпечнішу роботу. Різання тупим та/або брудним диском може призвести до віддачі та серйозних травм.

⚠ ОБЕРЕЖНО: Перед здійсненням перевірки або обслуговування завжди перевіряйте, щоб інструмент був вимкнений, а касета з акумулятором була знята.

УВАГА: Ніколи не використовуйте газолін, бензин, розріджувач, спирт та подібні речовини. Їх використання може призвести до зміни кольору, деформації або появи тріщин.

Порядок регулювання кута різання

Інструмент ретельно відрегульовано та налагоджено на заводі, але внаслідок грубого поводження налаштування могло бути порушено. Якщо ваш інструмент не налагоджено належним чином, виконайте наведені нижче дії.

Косий кут

1. Прोштовхніть каретку до напрямної планки та затягніть два затискні гвинти, щоб закріпити каретку.
2. Повертайте поворотну основу до тих пір, поки покажчик на кутовій шкалі не вкаже значення 0°.
3. Злегка повертайте поворотну основу за стрілкою годинника та проти стрілки годинника, щоб поворотна основа сіла в паз під кутом 0°. (Залиште як є, якщо покажчик не вказує 0°.)
4. За допомогою шестигранного ключа відпустіть болт із внутрішнім шестигранником, який закріплює напрямну планку.
► Рис.57: 1. Напрямна планка 2. Болт із внутрішнім шестигранником
5. Опустіть ручку до упора та заблокуйте її в опущеному положенні, натиснувши на стопорний штифт.
6. За допомогою трикутної лінійки, косинця тощо відрегулюйте напрямну планку таким чином, щоб вона утворила прямий кут із диском. Потім міцно затягніть болти з внутрішнім шестигранником на напрямній планці, починаючи з правого боку.
► Рис.58: 1. Трикутна лінійка 2. Напрямна планка
7. Перевірте, чи вказує покажчик на 0° на кутовій шкалі. Якщо покажчик не вказує на 0°, відкрутіть гвинт, що кріпить покажчик та регулюйте покажчик, доки він не буде вказувати на 0°.
► Рис.59: 1. Гвинт 2. Шкала косоного кута 3. Покажчик

Кут нахилу

Кут нахилу 0°

- Рис.60: 1. Важіль 2. Тримач плеча 3. Болт регулювання кута нахилу 0 градусів 4. Плече 5. Кнопка розблокування

1. Проштовхніть каретку до напрямної планки та затягніть два затискні гвинти, щоб закріпити каретку.
2. Опустіть ручку до упора та заблокуйте її в опущеному положенні, натиснувши на стопорний штифт.
3. Відпустіть важіль позаду інструмента.
4. Поверніть болт регулювання кута нахилу 0° (нижній болт) праворуч плеча на два або три оберти проти стрілки годинника, для того щоб нахилити диск вправо.
5. Поволі повертайте болт регулювання кута нахилу 0° за годинниковою стрілкою, доки бік диска не утворить прямий кут із верхньою поверхнею поворотної основи. Скористайтеся трикутною лінійкою, косинцем тощо та орієнтуйтеся на їх покази. Потім міцно затягніть важіль.
► Рис.61: 1. Трикутна лінійка 2. Диск пили 3. Верхня поверхня поворотного столу
6. Перевірте, чи вказує покажчик на плечі на 0° шкали нахилу. Якщо покажчик не вказує на 0°, послабте гвинт, що кріпить покажчик, та регулюйте покажчик, доки він не буде вказувати на 0°.
► Рис.62: 1. Шкала нахилу 2. Покажчик 3. Гвинт

Кут нахилу 45°

► **Рис.63:** 1. Болт регулювання кута лівого нахилу 45°

Відрегулюйте кут нахилу 45° тільки після завершення регулювання кута нахилу 0°.

1. Послабте важіль та нахиліть диск ліворуч до упора.
2. Перевірте, чи вказує показчик на плечі на 45° шкали нахилу. Якщо показчик не вказує на 45°, повертайте болт регулювання кута нахилу 45° (верхній болт) праворуч плеча, доки показчик не буде вказувати на 45°.

Після використання

Після використання слід витерти стружку та пил, який прилип до інструмента, ганчіркою або чим-небудь подібним. Підтримуйте захисний кожух диска в чистому стані згідно зі вказівками, наведеними вище у розділі «Захисний кожух диска». Змащуйте поверхні ковзання мастилом, щоб запобігти появі іржі.

Під час зберігання інструмента потягніть каретку до упора на себе, щоб пересувні рейки увійшли в поворотну основу.

Для забезпечення БЕЗПЕКИ та НАДІЙНОСТІ продукції, її ремонт, а також роботи з обслуговування або регулювання повинні виконуватись уповноваженими або заводськими сервісними центрами Makita із використанням запчастин виробництва компанії Makita.

ДОДАТКОВЕ ПРИЛАДДЯ

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Це приладдя або насадки Makita рекомендується використовувати з вашим інструментом Makita, зазначеним у цій інструкції. Використання будь-якого іншого приладдя або насадок може призвести до серйозних травм.

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Використовуйте приладдя або насадки Makita виключно за призначенням. Неналежне використання приладдя або насадки може призвести до серйозних травм.

У разі необхідності отримати допомогу в більш детальному ознайомленні з оснащенням звертайтеся до місцевого сервісного центру Makita.

- Диски пили з твердосплавною ріжучою пластикою на кінці
(Для отримання інформації про диски пили, що підходять для розрізання вибраного матеріалу, завітайте на наш веб-сайт або зверніться до місцевого дилера компанії Makita.)
- Затиск у зборі (горизонтальний затиск)
- Вертикальний затиск
- Тримач у зборі
- Тримач-стрижені у зборі
- Набірна пластина
- Мішок для пилу
- Трикутна лінійка
- Шестигранний ключ
- Оригінальний акумулятор та зарядний пристрій Makita

ПРИМІТКА: Деякі елементи списку можуть входити до комплекту інструмента як стандартне приладдя. Вони можуть відрізнятися залежно від країни.

SPECIFICAȚII

Model:	DLS714
Diametrul pânzei	190 mm
Diametru orificiu (arbore) (diferă în funcție de țară)	20 mm sau 15,88 mm
Grosime fantă max. a pânzei de ferăstrău	2,2 mm
Unghi maxim de tăiere oblică	Stânga 47°, dreapta 5°
Unghi maxim de înclinație	Stânga 45°, dreapta 5°
Turație în gol	5.700 min ⁻¹
Dimensiuni (L x l x H)	655 mm x 430 mm x 445 mm
Tensiune nominală	36 V cc.
Greutate netă	12,8 - 15,2 kg

- Datorită programului nostru continuu de cercetare și dezvoltare, specificațiile pot fi modificate fără o notificare prealabilă.
- Specificațiile pot varia în funcție de țară.
- Greutatea poate diferi în funcție de accesoriu(ii), inclusiv cartușul acumulatorului. În tabel se prezintă combinația cea mai ușoară și cea mai grea, conform Procedurii EPTA 01/2014.

Cartușul acumulatorului și încărcătorul aplicabile

Cartușul acumulatorului	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Încărcător	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF

- Este posibil ca unele cartușe ale acumulatorilor și încărcătoare menționate mai sus să nu fie disponibile în funcție de regiunea dvs. de reședință.

⚠️AVERTIZARE: Utilizați numai cartușele de acumulator și încărcătoarele enumerate mai sus. Utilizarea oricăror altor cartușe de acumulator și încărcătoare poate duce la rănire și/sau incendiu.

Capacitate maximă de tăiere (H x l) cu pânză de 190 mm diametru

Unghi de tăiere oblică	Unghi de înclinație		
	45° (stânga)	0°	5° (dreapta)
0°	40 mm x 300 mm	52 mm x 300 mm	40 mm x 300 mm
	45 mm x 265 mm (NOTĂ 1)	60 mm x 265 mm (NOTĂ 1)	—
45° (stânga și dreapta)	40 mm x 212 mm	52 mm x 212 mm	—
	45 mm x 185 mm (NOTĂ 2)	60 mm x 185 mm (NOTĂ 2)	—
57° (dreapta)	—	52 mm x 163 mm	—
	—	60 mm x 145 mm (NOTĂ 3)	—

1. Capacitate maximă de tăiere la utilizarea unui placaj din lemn cu o grosime de 20 mm.
2. Capacitate maximă de tăiere la utilizarea unui placaj din lemn cu o grosime de 15 mm.
3. Capacitate maximă de tăiere la utilizarea unui placaj din lemn cu o grosime de 10 mm.

Simboluri

Mai jos sunt prezentate simbolurile de pe echipament. Asigurați-vă că înțelegeți sensul acestora înainte de utilizare.

 Citiți manualul de utilizare.

- 

Pentru a evita vătămările provocate de resturile împrăștiate, după executarea tăierii mențineți capul ferăstrăului coborât, până când pânza se oprește complet.
- 

Când executați o tăiere prin glisare, trageți întâi sania complet spre dumneavoastră și apăsați mânerul până în poziția coborâtă, iar apoi împingeți sania către ghidajul opritor.
- 

Nu duceți mâinile sau degetele în apropierea pânzei.



Reglați întotdeauna OPRITORUL AUXILIAR în poziția din stânga înainte de a executa o tăiere înclinată spre stânga. În caz contrar, există pericol de rănire gravă a utilizatorului.



Doar pentru țările din cadrul UE
Nu aruncați aparatele electrice sau acumulatorii în gunoii menajeri!
În conformitate cu Directiva europeană privind deșeurile de echipamente electrice și electronice, bateriile și acumulatorii, precum și bateriile și acumulatorii reziduale și implementarea acestora conform legislației naționale, echipamentele electrice și bateriile și acumulatorii care au ajuns la sfârșitul duratei de viață trebuie colectate separat și reciclate corespunzător în vederea protecției mediului.

Destinația de utilizare

Mașina este destinată tăierii precise drepte și în sens oblic în lemn.
Nu folosiți ferăstrăul pentru a tăia alte materiale decât lemn, aluminiu sau materiale similare.

Zgomot

Nivelul de zgomot normal ponderat A determinat în conformitate cu EN62841-3-9:
Nivel de presiune acustică (L_{pA}): 88 dB(A)
Nivel de putere acustică (L_{WA}): 97 dB(A)
Marjă de eroare (K): 3 dB(A)

NOTĂ: Valoarea (valorile) totală(e) a (ale) emisiilor de zgomot declarate a(u) fost măsurată(e) în conformitate cu o metodă de test standard și poate (pot) fi utilizată(e) pentru compararea unei uneelte cu alta.

NOTĂ: Valoarea (valorile) totală(e) a (ale) emisiilor de zgomot declarate poate (pot) fi, de asemenea, utilizată(e) într-o evaluare preliminară a expunerii.

⚠️AVERTIZARE: Purtați echipament de protecție pentru urechi.

⚠️AVERTIZARE: Emisiile de zgomot în timpul utilizării efective a unelei electrice poate diferi de valoarea (valorile) nivelului declarat, în funcție de modul în care unealta este utilizată, în special ce fel de piesă este prelucrată.

⚠️AVERTIZARE: Asigurați-vă că identificați măsurile de siguranță pentru a proteja operatorul, acestea fiind bazate pe o estimare a expunerii în condiții reale de utilizare (luând în considerare toate părțile ciclului de operare, precum timpii în care unealta a fost oprită, sau a funcționat în gol, pe lângă timpul de declanșare).

Vibrații

Valoarea totală a vibrațiilor (suma vectorilor tri-axiali) determinată conform EN62841-3-9:
Emisie de vibrații (a_h): 2,5 m/s² sau mai puțin
Marjă de eroare (K): 1,5 m/s²

NOTĂ: Valoarea (valorile) totală(e) a (ale) nivelului de vibrații declarat a (au) fost măsurată(e) în conformitate cu o metodă de test standard și poate (pot) fi utilizată(e) pentru compararea unei uneelte cu alta.

NOTĂ: Valoarea (valorile) totală(e) a (ale) nivelului de vibrații declarat poate (pot) fi, de asemenea, utilizată(e) într-o evaluare preliminară a expunerii.

⚠️AVERTIZARE: Nivelul de vibrații în timpul utilizării efective a unelei electrice poate diferi de valoarea (valorile) nivelului declarat, în funcție de modul în care unealta este utilizată, în special ce fel de piesă este prelucrată.

⚠️AVERTIZARE: Asigurați-vă că identificați măsurile de siguranță pentru a proteja operatorul, acestea fiind bazate pe o estimare a expunerii în condiții reale de utilizare (luând în considerare toate părțile ciclului de operare, precum timpii în care unealta a fost oprită, sau a funcționat în gol, pe lângă timpul de declanșare).

Declarație de conformitate CE

Numai pentru țările europene

Declarația de conformitate CE este inclusă ca Anexa A în acest manual de instrucțiuni.

AVERTIZĂRI DE SIGURANȚĂ

Avertismente generale de siguranță pentru mașinile electrice

⚠️AVERTIZARE: Citiți toate avertismentele privind siguranța, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile furnizate cu această sculă electrică. Nerespectarea integrală a instrucțiunilor de mai jos poate cauza electrocutări, incendii și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate avertismentele și instrucțiunile pentru consultări ulterioare.

Termenul „mașină electrică” din avertizări se referă la mașinile dumneavoastră electrice acționate de la rețea (prin cablu) sau cu acumulator (fără cablu).

Instrucțiuni de siguranță pentru ferăstraie pentru tăieri oblice

1. Ferăstraiele pentru tăieri oblice sunt destinate debitării lemnului sau produselor similare lemnului, acestea nu pot fi utilizate cu discuri abrazive de retezat pentru materiale feroase, precum bare, tije, bolțuri etc. Praful abraziv provoacă înțepenirea pieselor mobile, precum opritorul inferior. Scântele de la retezarea abrazivă vor arde opritorul inferior, inserția fantei și alte piese din plastic.

2. **Utilizați cleme pentru a susține piesa de prelucrat oricând este posibil acest lucru. Dacă sprijiniți piesa de prelucrat cu mâna, trebuie întotdeauna să țineți mâna la minim 100 mm de fiecare parte a pânzei de ferăstrău. Nu utilizați acest ferăstrău pentru a debita piese care sunt prea mici pentru a fi fixate în siguranță sau ținute cu mâna. Dacă mâna dvs. se află prea aproape de pâzna de ferăstrău, există un risc ridicat de vătămare corporală din cauza contactului cu pâzna.**
 3. **Piesa de prelucrat trebuie să fie staționară și fixată sau ținută atât pe opritor, cât și pe masă. Nu alimentați în niciun caz piesa de prelucrat în pânză sau debitați „cu mâna liberă”. Piese de prelucrat nefixate sau mobile ar putea fi aruncate la viteze ridicate, provocând vătămări corporale.**
 4. **Împingeți ferăstrăul prin piesa de prelucrat. Nu trageți ferăstrăul prin piesa de prelucrat. Pentru a efectua o decupare, ridicați capul ferăstrăului și trageți-l peste piesa de prelucrat fără a debita, porniți motorul, apăsați capul ferăstrăului în jos și împingeți ferăstrăul prin piesa de prelucrat. Debitarea în cursa de tragere prezintă posibilitatea de a cauza ridicarea pânzei de ferăstrău pe partea de sus a piesei de prelucrat și aruncarea cu violență a ansamblului pânzei spre operator.**
 5. **Nu treceți niciodată mâna peste linia de debitare intenționată, nici în fața, nici în spatele pânzei de ferăstrău. Sprijinirea piesei de prelucrat „cu manevrare cu mâinile în cruce”, adică, ținerea piesei de prelucrat la dreapta pânzei de ferăstrău cu mâna stânga sau invers, este foarte periculoasă.**
- **Fig.1**
6. **Nu introduceți mâinile în spatele opritorului mai aproape de 100 mm față de oricare dintre laturile pânzei de ferăstrău pentru a îndepărta deșeurile lemnoase sau din oricare alt motiv în timp ce pâzna se rotește. Este posibil ca proximitatea pânzei de ferăstrău în rotire față de mâna dvs. să nu fie evidentă, dvs. putând fi vătămat grav.**
 7. **Inspectați piesa de prelucrat înainte de debitare. Dacă piesa de prelucrat este încovoiată sau distorsionată, fixați-o cu fața încovoiată exterioră spre opritor. Asigurați-vă întotdeauna de faptul că nu există niciun gol între piesa de prelucrat, opritor și masă de-a lungul liniei debitării. Piese de prelucrat încovoiate sau distorsionate se pot răscui sau deplasa și pot provoca înțepenirea pe pâzna de ferăstrău în timpul debitării. Nu trebuie să existe cuie sau obiecte străine în piesa de prelucrat.**
 8. **Nu utilizați ferăstrăul înainte ca masa să fie eliberată de toate instrumentele, deșeurile lemnoase etc., cu excepția piesei de prelucrat. Reziduurile mici sau piesele libere din lemn sau alte obiecte care intră în contact cu pâzna care se rotește pot fi aruncate cu viteză ridicată.**
 9. **Tăiați doar o piesă de prelucrat pe rând. Piese de prelucrat multiple stivuite nu pot fi fixate sau rigidizate în mod adecvat și se pot înțepeni pe pânză sau se pot deplasa în timpul debitării.**
 10. **Înainte de utilizare, asigurați faptul că ferăstrăul pentru tăieri oblice este montat sau așezat pe o suprafață de lucru nivelată și fermă. O suprafață de lucru nivelată și fermă reduce riscul ca ferăstrăul pentru tăieri oblice să devină instabil.**
 11. **Planificați-vă munca. De fiecare dată când schimbați configurația unghiului de înclinație sau al tăierii oblice, asigurați-vă de faptul că opritorul reglabil este setat corect, astfel încât să sprijine piesa de prelucrat și să nu interfereze cu piesa sau sistemul de protecție. Fără a „PORNI” unealta și fără piese de prelucrat pe masă, deplasați pâzna de ferăstrău printr-o decupare simulată completă pentru a asigura faptul că nu va exista nicio interferență sau pericol de tăiere a opritorului.**
 12. **Furnizați sprijin adecvat, precum extensii ale mesei, capre de ferăstrău etc. pentru o piesă de prelucrat care este mai lată sau mai lungă decât tăbia mesei. Piese de prelucrat mai lungi sau mai late decât masa ferăstrăului pentru tăieri oblice se pot clătina dacă nu sunt sprijinite fix. Dacă piesa de retezat sau piesa de prelucrat se clatină, aceasta poate ridica opritorul inferior sau poate fi aruncată de pâzna care se rotește.**
 13. **Nu utilizați altă persoană drept substitut pentru o extensie a mesei sau drept sprijin suplimentar. Un sprijin instabil pentru piesa de prelucrat poate provoca înțepenirea sau deplasa piesei de prelucrat de către pânză în timpul operațiunii de debitat, trăgându-vă pe dvs. și pe persoana care vă ajută în pâzna care se rotește.**
 14. **Piesa de retezat nu trebuie să fie înțepenită sau presată prin niciun mijloc pe pâzna de ferăstrău care se rotește. Dacă este delimitată, adică prin utilizarea opritoarelor de lungime, piesa de retezat ar putea fi blocată pe lamă și aruncată violent.**
 15. **Utilizați întotdeauna o clemă sau un dispozitiv de fixare proiectat pentru a sprijini în mod corespunzător materiale rotunde, precum țije sau conductele. Tijele au tendința de a se rostogoli în timpul tăierii, provocând „ciupirea” de către pânză și tragerea piesei de prelucrat în pânză odată cu mâna dvs.**
 16. **Permiteți pânzei să atingă viteza completă înainte de a pune piesa de prelucrat în contact. Acest fapt va reduce riscul aruncării piesei de prelucrat.**
 17. **Dacă piesa de prelucrat sau pâzna se înțepenește, opriți ferăstrăul pentru tăieri oblice. Așteptați până când toate piesele mobile se opresc și deconectați fișa de la sursa de curent electric și/sau scoateți acumulatorii. Apoi, lucrați pentru a elibera materialele înțepenate. Continuarea debitării cu o piesă de prelucrat înțepenită ar putea cauza pierderea controlului și deteriorarea ferăstrăului pentru tăieri oblice.**
 18. **După terminarea decupării, eliberați comutatorul, țineți ferăstrăul cu capul în jos și așteptați până când pâzna se oprește, înainte de a scoate piesa de retezat. Introducerea mâinii în apropierea pânzei aflate în rotire liberă este periculoasă.**
 19. **Țineți mânerul ferm atunci când efectuați o decupare incompletă sau atunci când eliberați comutatorul înainte să se afle capul ferăstrăului pe deplin în poziția de jos. Acțiunea de frânare a ferăstrăului poate provoca tragerea subită în jos a capului ferăstrăului, ducând la un pericol de vătămare corporală.**
 20. **Utilizați numai pânzele de ferăstrău cu diametrul marcat pe mașină sau specificat în manual. Utilizarea unei pânze de altă mărime poate afecta protecția corespunzătoare a acesteia sau funcționarea apărătorii, putând rezulta accidentări grave.**

21. Utilizați doar pânze de ferăstrău care sunt marcate cu o turație egală cu sau mai mare decât turația marcată pe mașină.
22. Nu folosiți ferăstrăul pentru a tăia alte materiale decât lemn, aluminiu sau materiale similare.
23. (Numai pentru țările europene) Întotdeauna utilizați lama care este conformă cu EN847-1.

Instrucțiuni suplimentare

1. Faceți atelierul inaccesibil copiilor, întrebându-i lacăte.
2. Nu stați niciodată pe unealtă. Ar putea să apară vătămări corporale grave dacă se intră în contact în mod neintenționat cu unealta de tăiere.
3. Nu lăsați niciodată unealta să funcționeze nesupravegheată. Opriti alimentarea cu energie. Nu părăsiți unealta înainte ca aceasta să se oprească complet.
4. Nu utilizați ferăstrăul cu apărătoarele demonstrate. Verificați închiderea corectă a apărătoarelor pânzei înainte de fiecare utilizare. Nu folosiți ferăstrăul dacă apărătoarea pânzei nu se mișcă liber și nu se închide instantaneu. Nu blocați sau legați niciodată apărătoarea pânzei în poziție deschisă.
5. Nu țineți mâinile pe traiectoria pânzei de ferăstrău. Evitați contactul cu pânza aflată în rotire liberă. Aceasta încă poate cauza vătămări grave.
6. Pentru a reduce riscul de vătămări corporale, reduceți sania în poziția spate complet după fiecare operațiune de rețezare.
7. Fixați întotdeauna toate piesele mobile înainte de a transporta mașina.
8. Știftul opritor care blochează capul așchietor în poziția coborâtă este destinat exclusiv pentru transport și depozitare, și nu pentru operațiile de tăiere.
9. Înainte de folosire, verificați atent dacă pânza prezintă fisuri sau deteriorări. Înlocuiți imediat o pânză fisurată sau deteriorată. Cleiul și rășina întărite pe pânze încetinesc ferăstrăul și măresc riscul de recul. Păstrați pânza curată prin demontarea de pe mașină și curățarea acesteia cu soluție de îndepărtat cleiul și rășina, apă fierbinte sau petrol lampant. Nu utilizați niciodată gazolină pentru a curăța pânza.
10. În timpul efectuării unei tăieri prin glisare, poate apărea un RECOL. RECOLUL apare atunci când pânza se înțepenește în piesa de prelucrat în timpul unei operațiuni de debitat iar pânza de ferăstrău este direcționată cu rapiditate spre operator. Pot rezulta pierdere controlului și vătămări personale grave. Dacă pânza începe să se înțepenească în timpul unei operațiuni de debitat, nu continuați să debitați și eliberați imediat comutatorul.
11. Folosiți numai flanșele specificate pentru această mașină.
12. Aveți grijă să nu deteriorați arborele, flanșele (în special suprafața de montaj) sau surubul. Deteriorarea acestor piese poate conduce la ruperea pânzei.

13. Asigurați-vă că talpa rotativă este fixată ferm, astfel încât să nu se miște în timpul operației. Utilizați orificiile din talpă pentru a strânge ferăstrăul la o platformă sau un banc de lucru stabil. Nu utilizați NICIODATĂ unealta în cazurile în care poziționarea operatorului ar fi stânjenitoare.
14. Asigurați-vă că pârghia de blocare a axului este eliberată înainte de a conecta comutatorul.
15. Asigurați-vă că pânza nu intră în contact cu talpa rotativă în poziția inferioară.
16. Țineți mânerul ferm. Rețineți că ferăstrăul se mișcă puțin în sus sau în jos în timpul pornirii și opririi.
17. Asigurați-vă că pânza nu intră în contact cu piesa de prelucrat înainte de a conecta comutatorul.
18. Înainte de utilizarea mașinii pe piesa propriu-zisă, lăsați-o să funcționeze în gol pentru un timp. Încercați să identificați orice vibrație sau oscilație care ar putea indica o instalare inadecvată sau o pânză neechilibrată.
19. Întrerupeți lucrul imediat dacă observați orice anomalie.
20. Nu încercați să blocați butonul declanșator în poziția „ON” (pornit).
21. Folosiți întotdeauna accesoriile recomandate în acest manual. Folosirea unor accesorii inadecvate, cum ar fi roțile abrazive, poate provoca vătămări corporale.
22. Unele materiale conțin substanțe chimice care pot fi toxice. Aveți grijă să nu inhalați praful și evitați contactul cu pielea. Respectați instrucțiunile de siguranță ale furnizorului.

Norme suplimentare de securitate pentru laser

1. RADIATII LASER, NU PRIVIȚI ÎN FASCICUL DIRECT SAU PRIN INSTRUMENTE OPTICE, PRODUS LASER CLASA 2M.

PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI.

⚠️AVERTIZARE: NU permiteți comodității și familiarizării cu produsul (obținute prin utilizare repetată) să înlocuiască respectarea strictă a normelor de securitate pentru acest produs. FOLOSIREA INCORECTĂ sau nerespectarea normelor de securitate din acest manual de instrucțiuni poate provoca vătămări corporale grave.

Instrucțiuni importante privind siguranța pentru cartușul acumulatorului

1. Înainte de a folosi cartușul acumulatorului, citiți toate instrucțiunile și atenționările de pe (1) încărcătorul acumulatorului, (2) acumulator și (3) produsul care folosește acumulatorul.
2. Nu dezmembrați cartușul acumulatorului.
3. Dacă timpul de funcționare s-a redus excesiv, întrerupeți imediat funcționarea. Aceasta poate prezenta risc de supraîncălzire, posibile arsuri și chiar explozie.

4. Dacă electrolitul pătrunde în ochi, clătiți bine ochii cu apă curată și consultați imediat un medic. Există risc de orbire.
5. Nu scurtcircuitați cartușul acumulatorului:
 - (1) Nu atingeți bornele cu niciun material conductor.
 - (2) Evitați depozitarea cartușului acumulatorului la un loc cu alte obiecte metalice cum ar fi cuie, monede etc.
 - (3) Nu expuneți cartușul acumulatorului la apă sau ploaie.
6. Nu depozitați mașina și cartușul acumulatorului în spații în care temperatura poate atinge sau depăși 50 °C (122 °F).
7. Nu incinerati cartușul acumulatorului chiar dacă acesta este grav deteriorat sau complet uzat. Cartușul acumulatorului poate exploda în foc.
8. Aveți grijă să nu scăpați sau să loviți acumulatorul.
9. Nu utilizați un acumulator deteriorat.
10. Acumulatorii Li-Ion încorporați se supun cerințelor Legislației privind substanțele periculoase.

Pentru transporturi comerciale, efectuate de exemplu de către părți terțe, expeditori, trebuie respectate cerințele speciale de ambalare și etichetare.

Pentru pregătirea articolului care urmează să fie expedit, este necesară consultarea unui expert în materiale periculoase. Vă rugăm să respectați, de asemenea, reglementările naționale, care pot fi mai detaliate.

- Izolați sau acoperiți contactele deschise și împachetați acumulatorul în așa fel încât să nu se poată mișca în ambalaj.
11. Respectați normele naționale privind eliminarea la deșeuri a acumulatorului.
12. Utilizați acumulatoroarele numai cu produsele specificate de Makita. Instalarea acumulatoroarelor în produse neconforme poate cauza incendii, căldură excesivă, explozii sau scurgeri de electrolit.

PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI.

⚠ATENȚIE: Folosiți numai acumulatori Makita originali. Acumulatorii Makita care nu sunt originali și acumulatorii care au suferit modificări se pot aprinde, provocând incendii, leziuni corporale și daune. De asemenea, anulează garanția oferită de Makita pentru unealta și încărcătorul Makita.

Sfaturi pentru obținerea unei durate maxime de exploatare a acumulatorului

1. Încărcați cartușul acumulatorului înainte de a se descărca complet. Întrerupeți întotdeauna funcționarea mașinii și încărcați cartușul acumulatorului când observați o scădere a puterii mașinii.
2. Nu reîncărcați niciodată un acumulator complet încărcat. Suprîncărcarea va scurta durata de exploatare a acumulatorului.
3. Încărcați cartușul acumulatorului la temperatura camerei, între 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F). Lăsați un acumulator fierbinte să se răcească înainte de a-l încărca.
4. Încărcați cartușul acumulatorului în cazul în care nu a fost utilizat pe o perioadă mai lungă (mai mult de șase luni).

DESCRIERE COMPONENTE

► Fig.2

1	Buton de deblocare	2	Buton declanșator	3	Carcasa pânzei	4	Șurub de reglare (pentru poziția limită inferioară)
5	Șurub de reglare (pentru capacitatea maximă de tăiere)	6	Braț opritor	7	Sac de praf	8	Scală pentru înclinație
9	Apărătoarea pânzei	10	Menghină verticală	11	Opritor de ghidare	12	Suport
13	Pârghie de blocare (pentru talpa rotativă)	14	Mâner (pentru talpa rotativă)	15	Șurub de reglare (pentru talpa rotativă)	16	Placă cu fantă
17	Indicator (pentru unghi de tăiere oblică)	18	Talpă rotativă	19	Ansamblu suport	20	Axul opritorului
21	Opritor auxiliar	-	-	-	-	-	-

► Fig.3

22	Glisieră (superioară)	23	Șurub cu cap striat (pentru blocarea glisierii superioare)	24	Cheie imbus	25	Șuruburi de prindere (pentru blocarea suportului)
26	Pârghie (pentru reglarea înclinației)	27	Glisieră (inferioară)	28	Șurub cu cap striat (pentru blocarea glisierii inferioare)	-	-

INSTALARE

Montarea bancului

⚠️AVERTIZARE: Asigurați-vă că mașina nu se va mișca pe suprafața de susținere. Mișcarea ferăstrăului pentru tăieri oblice pe suprafața de susținere în timpul tăierii poate duce la pierderea controlului și la accidente grave.

1. Fixați baza pe o suprafață plană și stabilă, cu ajutorul a două șuruburi. Aceasta va ajuta la prevenirea răsturnării și a posibilelor vătămări.

► Fig.4: 1. Șurub

2. Rotiți șurubul de reglare în sens orar sau în sens anti-orar, astfel încât acesta să intre în contact cu suprafața podelei și să mențină mașina într-o poziție stabilă.

► Fig.5: 1. Șurub de reglare

Montarea suporturilor și a ansamblurilor suport

NOTĂ: În unele țări, este posibil ca suporturile și ansamblurile suport să nu fie incluse ca accesoriu standard în pachetul mașinii.

Suporturile și ansamblurile suport susțin orizontal piesele de prelucrat.

Strângeți axurile opritorului în ansamblurile suport folosind cheia imbus.

► Fig.6: 1. Suport 2. Ansamblu suport 3. Axul opritorului 4. Cheie imbus

Montați suporturile și ansamblurile suport pe ambele părți, astfel cum este prezentat în imagine. La montare, asigurați-vă că axul opritorului este aliniat cu opritorul de ghidare atunci când este montat pe mașină.

► Fig.7: 1. Suport 2. Ansamblu suport 3. Șurub

Apoi strângeți șuruburile ferm pentru a fixa suporturile și ansamblurile suport.

DESCRIEREA FUNCȚIILOR

⚠️AVERTIZARE: Asigurați-vă întotdeauna că mașina este oprită, iar cartușul acumulatorului este demontat înaintea reglării și verificării funcțiilor. Dacă unealta nu este oprită și cartușul acumulatorului nu este scos, se pot produce vătămări personale grave în urma pornirii accidentale.

Instalarea sau scoaterea cartușului acumulatorului

⚠️ATENȚIE: Opriti întotdeauna mașina înainte de montarea sau demontarea cartușului de acumulator.

⚠️ATENȚIE: Țineți ferm mașina și cartușul acumulatorului la montarea sau demontarea cartușului. În cazul în care nu țineți ferm mașina și cartușul de acumulator, acestea vă pot aluneca din mâini, rezultând defectarea mașinii și cartușului de acumulator, precum și în accidentări personale.

► Fig.8: 1. Indicator roșu 2. Buton 3. Cartușul acumulatorului

Pentru a scoate cartușul acumulatorului, glisați-l din mașină în timp ce glisați butonul de pe partea frontală a cartușului.

Pentru a instala cartușul acumulatorului, aliniați limba de pe cartușul acumulatorului cu canelura din carcasă și introduceți-l în locaș. Introduceți-l complet, până când se încliquează în locaș. Dacă puteți vedea indicatorul roșu din partea superioară a butonului, acesta nu este blocat complet.

⚠️ATENȚIE: Instalați întotdeauna cartușul acumulatorului complet, până când indicatorul roșu nu mai este vizibil. În caz contrar, acesta poate cădea accidental din mașină provocând rănirea dumneavoastră sau a persoanelor din jur.

⚠️ATENȚIE: Nu forțați cartușul acumulatorului la montare. Dacă acesta nu glisează ușor, înseamnă că a fost introdus incorect.

NOTĂ: Mașina nu funcționează doar cu un singur cartuș de acumulator.

Sistem de protecție mașină/acumulator

Mașina este prevăzută cu un sistem de protecție mașină/acumulator. Acest sistem întrerupe automat alimentarea motorului pentru a extinde durata de funcționare a mașinii și acumulatorului. Mașina se va opri automat în timpul funcționării dacă mașina sau acumulatorul se află într-una din situațiile următoare:

Protecție la suprasarcină

Când mașina este utilizată într-un mod care duce la un consum exagerat de curent, mașina se va opri automat, fără nicio indicație. În această situație, opriți mașina și aplicația care a dus la suprasolicitarea mașinii. Apoi reporniți mașina.

Protecție la supraîncălzire

☐ pornit	☒ Iluminare intermitentă
	

Când mașina este supraîncălzită, aceasta se oprește automat și indicatorul acumulatorului luminează intermitent timp de circa 60 de secunde. În această situație, lăsați mașina să se răcească înainte de a o reporni.

Protecție la supradescărcare

Când capacitatea acumulatorului scade, mașina se oprește automat. Dacă produsul nu funcționează deși întrerupătoarele sunt acționate, scoateți acumulatorii din mașină și încărcați-i.

Indicarea capacității rămase a acumulatorului

► Fig.9: 1. Indicator acumulator 2. Buton de verificare

Apăsați butonul de verificare pentru indicarea capacității rămase a acumulatorului. Indicațiile de acumulator corespund fiecărei acumulator.

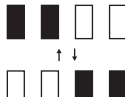
Stare indicator acumulator			Capacitatea rămasă a acumulatorului
Pornit	Oprit	Iluminare intermitentă	
			între 50% și 100%
			între 20% și 50%
			între 0% și 20%
			Încărcați acumulatorul

Indicarea capacității rămase a acumulatorului

Numai pentru cartușe de acumulator cu indicator

► Fig.10: 1. Lămpi indicatoare 2. Buton de verificare

Apăsați butonul de verificare de pe cartușul acumulatorului, astfel încât să se indice capacitățile rămase ale acumulatorului. Lămpile indicatorului vor lumina timp de câteva secunde.

Lămpi indicatoare			Capacitate rămasă
Iluminat	Oprit	Iluminare intermitentă	
			între 75% și 100%
			între 50% și 75%
			între 25% și 50%
			între 0% și 25%
			Încărcați acumulatorul.
			Este posibil ca acumulatorul să fie defect.

NOTĂ: În funcție de condițiile de utilizare și temperatura ambientală, indicația poate fi ușor diferită de capacitatea reală.

Funcție de schimbare automată a turației

► Fig.11: 1. Indicator mod

Stare indicator mod	Mod de operare
	Mod turație ridicată
	Mod cuplu ridicat

Această mașină are un „mod de turație ridicată” și un „mod de cuplu ridicat”. Schimbă automat modul de operare în funcție de sarcina de lucru. Când indicatorul de mod luminează în timpul operării, mașina este în modul de cuplu ridicat.

Știft opritor

ATENȚIE: Țineți întotdeauna mânerul la eliberarea știftului opritor. În caz contrar, mânerul se ridică brusc, putând cauza accidente.

Pentru a elibera știftul opritor, aplicați simultan o presiune ușoară pe mâner, trăgând apoi știftul opritor.

► Fig.12: 1. Știft opritor

Apărătoarea pânzei

AVERTIZARE: Nu dezactivați sau demontați niciodată apărătoarea pânzei sau arcul care se atașează la apărătoare. O pânză expusă în urma dezactivării apărătoarei poate duce la accidente grave în timpul operării.

AVERTIZARE: Nu utilizați niciodată mașina dacă apărătoarea pânzei sau arcul sunt defecte, deteriorate sau demontate. Operarea mașinii cu o apărătoare defectă, deteriorată sau demontată poate cauza leziuni grave.

ATENȚIE: Mențineți întotdeauna apărătoarea pânzei în stare bună pentru o operare sigură. Întrerupeți imediat utilizarea în cazul în care constatați nereguli la apărătoarea pânzei. Verificați revenirea apărătoarei sub acțiunea arcului.

► Fig.13: 1. Apărătoarea pânzei

Când coborâți mânerul, apărătoarea pânzei se ridică automat. Apărătoarea este pretensionată cu arc, astfel că va reveni în poziția inițială la finalizarea tăierii și ridicarea mânerului.

Curățarea

► Fig.14: 1. Apărătoarea pânzei

Dacă apărătoarea transparentă a pânzei devine murdară, sau dacă se depune rumeguș pe aceasta astfel încât pânza și/sau piesa de prelucrat nu mai poate fi observată cu ușurință, scoateți cartușul acumulatorului și curățați cu grijă apărătoarea cu o lavetă umedă. Nu utilizați solvenți sau substanțe de curățare bazate pe benzină pe apărătoarea din plastic, deoarece acest lucru ar putea duce la deteriorarea apărătoarei.

Pentru curățare, ridicați apărătoarea pânzei urmând instrucțiunile din „Montarea sau demontarea pânzei de ferăstrău”.

După curățare asigurați-vă că ați montat pânda și capacul central la loc și ați strâns șurubul cu cap hexagonal.

1. Asigurați-vă că mașina este oprită și că ați înlăturat cartușele acumulatorului.
2. Rotiți șurubul cu cap hexagonal în sens anti-orar folosind cheia imbus furnizată, ținând capacul central.
3. Ridicați apărătoarea pânzei și capacul central.
4. După terminarea curățării, puneți la loc capacul central și strângeți șurubul cu cap hexagonal urmând pașii de mai sus în ordine inversă.

⚠️AVERTIZARE: Nu demontați arcul care susține apărătoarea pânzei. Dacă apărătoarea se deteriorează în timp sau din cauza expunerii la razele ultraviolete, contactați un centru de service Makita pentru a procura o apărătoare nouă. **NU DEZACTIVAȚI SAU DEMONTAȚI APĂRĂTOAREA.**

Poziționarea plăcii de fantă

Mașina este prevăzută cu plăci cu fantă în talpa rotativă pentru minimizarea ruperii pe partea de ieșire a tăieturii. Plăcile cu fantă sunt reglate din fabrică astfel încât pânda de ferăstrău să nu intre în contact cu plăcile cu fantă. Înainte de utilizare, reglați plăcile cu fantă după cum urmează:

1. Asigurați-vă că ați îndepărtat cartușul acumulatorului. Apoi, deșurubați toate șuruburile (câte 2 în stânga și în dreapta) care fixează plăcile cu fantă.

► **Fig.15:** 1. Placă cu fantă 2. Șurub

2. Strângeți-le la loc numai atât cât plăcile cu fantă să mai poată fi mișcate ușor cu mâna.
3. Coborâți mânerul complet și apăsați știftul opritor pentru a bloca mânerul în poziție coborâtă.

4. Deșurubați cele două șuruburi de prindere care fixează glisierile.

► **Fig.16:** 1. Șurub fluture

5. Trageți sania complet spre dumneavoastră.
6. Reglați plăcile cu fantă astfel încât acestea doar să atingă flancurile dinților pânzei.

► **Fig.17**

- **Fig.18:** 1. Pânză de ferăstrău 2. Dinții pânzei
3. Placă cu fantă 4. Tăiere înclinată spre stânga 5. Tăiere dreaptă

7. Strângeți șuruburile frontale (nu le strângeți puternic).
8. Împingeți sania complet către ghidajul opritor și reglați plăcile cu fantă astfel încât acestea doar să atingă flancurile dinților pânzei.
9. Strângeți șuruburile posterioare (nu le strângeți puternic).
10. După reglarea plăcilor cu fantă, eliberați știftul opritor și ridicați mânerul. Apoi strângeți ferm toate șuruburile.

NOTĂ: După setarea unghiului de înclinație, asigurați-vă că plăcile cu fantă sunt ajustate corect. Reglarea corectă a plăcilor cu fantă va ajuta la susținerea corectă a piesei de prelucrat, minimizând ruperea acesteia.

Menținerea capacității maxime de tăiere

Această mașină este reglată din fabrică pentru a asigura o capacitate de tăiere maximă pentru o pânză de ferăstrău de 190 mm.

Când instalați o pânză nouă, verificați întotdeauna poziția limită inferioară a pânzei și, dacă este necesar, ajustați-o după cum urmează:

1. Scoateți cartușul acumulatorului. Apoi, împingeți sania complet către ghidajul opritor și coborâți mânerul complet.

► **Fig.19:** 1. Șurub de reglare 2. Opritor de ghidare

2. Folosiți cheia imbus pentru a roti șurubul de reglare până la punctul în care pânda de ferăstrău ajunge puțin sub intersecția ghidajului opritor și suprafața superioară a tălpilor rotative.

► **Fig.20**

3. Rotiți pânda cu mâna în timp ce țineți mânerul coborât complet pentru a vă asigura că pânda nu intră în contact cu nicio porțiune a tălpilor inferioare. Reglați din nou ușor, dacă este cazul.

⚠️AVERTIZARE: După instalarea unei pânze noi și cu cartușul acumulatorului scos, asigurați-vă că pânda nu intră în contact cu nicio parte a bazei inferioare atunci când mânerul este coborât complet. Dacă o pânză intră în contact cu baza, aceasta ar putea cauza un recul, cauzând leziuni grave.

► **Fig.21**

Braț opritor

Poziția limită inferioară a pânzei poate fi reglată ușor cu brațul opritor. Pentru reglare, deplasați brațul opritor în direcția săgeții, după cum se vede în figură. Rotiți șurubul de reglare și apăsați în jos mânerul până la maxim pentru a verifica rezultatul.

► **Fig.22:** 1. Șurub de reglare 2. Braț opritor

Opritor auxiliar

Diferă în funcție de țară

⚠️ATENȚIE: Când efectuați tăieri înclinate, rotiți opritorul auxiliar spre exterior. În caz contrar, acesta va intra în contact cu pânda sau cu o porțiune a mașinii, putând provoca vătămări corporale grave utilizatorului.

► **Fig.23:** 1. Opritor auxiliar

Această mașină este echipată cu un opritor auxiliar. De obicei, trebuie să poziționați opritorul auxiliar în interior. Totuși, atunci când efectuați tăieri înclinate, rotiți-l spre exterior.

Reglarea unghiului de tăiere oblică

- **Fig.24:** 1. Talpă rotativă 2. Pârghie de blocare
3. Scală pentru tăiere oblică 4. Indicator
5. Mâner

1. Slăbiți mânerul în sens anti-orar.
2. Apăsați și țineți apăsat pârghia de blocare, apoi reglați unghiul tălpii rotative. Folosiți indicatorul și scala pentru tăiere oblică ca ghidaj.
3. Înșurubați ferm mânerul în sens orar.

ATENȚIE: După schimbarea unghiului de tăiere oblică, fixați întotdeauna talpa rotativă înșurubând strâns mânerul.

NOTĂ: Când rotiți talpa rotativă, aveți grijă să ridicați mânerul complet.

Reglarea unghiului de înclinație

Pentru a regla unghiul de înclinație, slăbiți în sens anti-orar pârghia de la partea din spate a mașinii.

- **Fig.25:** 1. Pârghie 2. Buton de eliberare

Pentru a înclina pânza spre stânga, țineți mânerul și înclinați sania. Folosiți scala pentru înclinație și indicatorul ca ghidaj. Apoi strângeți pârghia ferm în sens orar pentru a fixa brațul.

- **Fig.26:** 1. Indicator 2. Scală pentru înclinație 3. Braț

Pentru a înclina pânza spre dreapta, țineți mânerul și înclinați sania ușor spre stânga, apoi apăsați butonul de eliberare. Cu butonul de eliberare apăsat, înclinați pânza de ferăstrău spre dreapta. Apoi strângeți pârghia.

ATENȚIE: După schimbarea unghiului de înclinație, fixați întotdeauna brațul strângând pârghia în sens orar.

NOTĂ: La înclinarea pânzei ferăstrăului, asigurați-vă că mânerul este complet ridicat.

NOTĂ: Când schimbați unghiurile de înclinație, aveți grijă să poziționați plăcile cu fantă conform modului descris la paragraful „Poziționarea plăcilor cu fantă”.

Reglarea poziției pârghiei

În cazul în care pârghia nu se mai închide complet odată cu trecerea timpului, schimbați poziția acesteia. Pârghia poate fi repositionată în unghiuri de câte 30°. Deșurubați și scoateți șurubul care fixează pârghia. Demontați pârghia și reinstalați-o astfel încât să fie puțin deasupra nivelului orizontal. Apoi, fixați pârghia ferm cu șurubul.

- **Fig.27:** 1. Pârghie 2. Șurub

Aționarea întrerupătorului

AVERTIZARE: Înainte de a introduce cartușul acumulatorului în mașină, verificați întotdeauna dacă butonul declanșator funcționează corect și revine în poziția „OFF” (oprit) când este eliberat. Operarea mașinii cu un întrerupător care nu acționează corect poate duce la pierderea controlului și la accidentări grave.

AVERTIZARE: Nu utilizați un lacăt cu o tijă sau un cablu cu diametrul mai mic de 6,35 mm (1/4”). O tijă sau un cablu cu diametru mic nu vor asigura blocarea adecvată a mașinii, putându-se declanșa operarea accidentală și rezultând accidentări.

AVERTIZARE: Nu utilizați NICIODATĂ mașina fără un buton declanșator complet operațional. Orice mașină cu un comutator disfuncțional este EXTREM DE PERICULOASĂ și trebuie reparată înainte de a fi folosită, în caz contrar putând rezulta leziuni grave.

AVERTIZARE: Pentru siguranța dumneavoastră, această mașină este echipată cu un buton de deblocare care previne pornirea neintenționată a mașinii. **Nu utilizați NICIODATĂ mașina dacă aceasta pornește la simpla apăsare a butonului declanșator, fără a apăsa butonul de deblocare.** Un comutator defect poate duce la operarea accidentală, cauzând leziuni grave. Returnați mașina la un centru de service Makita pentru efectuarea reparațiilor corespunzătoare ÎNAINTE de a continua utilizarea acesteia.

AVERTIZARE: Nu dezactivați NICIODATĂ butonul de deblocare prin fixare cu bandă sau prin alte mijloace. Un comutator de deblocare anulat poate duce la operarea accidentală, cauzând potențiale leziuni grave.

NOTĂ: Nu apăsați puternic butonul declanșator fără a apăsa butonul de deblocare. Comutatorul se poate rupe.

Pentru a preveni acționarea accidentală a butonului declanșator, este prevăzut un buton de deblocare. Pentru a porni unealta, apăsați butonul de deblocare și acționați butonul declanșator. Eliberați butonul declanșator pentru a opri mașina.

Butonul de deblocare poate fi apăsat fie din partea dreaptă, fie din partea stângă.

Este prevăzut un orificiu în butonul declanșator pentru introducerea unui lacăt pentru blocarea mașinii.

- **Fig.28:** 1. Buton de deblocare 2. Buton declanșator
3. Orificiu pentru lacăt

ASAMBLARE

AVERTIZARE: Asigurați-vă întotdeauna că mașina este oprită și cartușul acumulatorului scos înainte a lucrului pe aceasta. Dacă mașina nu este oprită, iar cartușul acumulatorului nu este scos, pot rezulta accidente grave.

Depozitarea cheii imbus

Cheia imbus este depozitată după cum se vede în figură. Când cheia imbus este necesară, aceasta poate fi scoasă din suportul de cheie.

După folosire, cheia imbus poate fi depozitată prin introducerea acesteia din nou în suport.

- **Fig.29:** 1. Suport de cheie 2. Cheie imbus

Montarea sau demontarea pânzei de ferăstrău

⚠️ AVERTIZARE: Asigurați-vă întotdeauna că mașina este oprită și cartușul acumulatorului scos înainte de montarea sau demontarea pânzei. Pornirea accidentală a mașinii poate duce la accidente grave.

⚠️ ATENȚIE: Folosiți numai cheia imbus Makita livrată pentru montarea și demontarea pânzei. Nerespectarea acestei indicații poate conduce la strângerea excesivă sau insuficientă a șurubului cu cap hexagonal. Aceasta poate provoca vătămări corporale.

Pentru a demonta pânza, urmați pașii de mai jos:

1. Blocați mânerul în poziție ridicată prin apăsarea știftului opritor.
► **Fig.30:** 1. Știft opritor
2. Folosiți cheia imbus pentru a slăbi șurubul cu cap hexagonal care fixează capacul central, prin rotire în sens anti-orar. Apoi, ridicați apărătoarea pânzei și capacul central.
► **Fig.31:** 1. Capac central 2. Șurub cu cap hexagonal 3. Cheie imbus 4. Apărătoarea pânzei
3. Apăsați pârghia de blocare a axului pentru a bloca arborele și folosiți cheia imbus pentru a desface șurubul cu cap hexagonal în sens orar. Apoi îndepărtați șurubul cu cap hexagonal de pe arbore, flanșa exterioră și pânza.
► **Fig.32:** 1. Pârghie de blocare a axului 2. Șurub cu cap hexagonal 3. Flanșă exterioră
4. Dacă flanșa interioară este demontată, asigurați-vă că o montați pe arbore cu piesa de montare a pânzei spre pânză. Dacă flanșa este montată incorect, va exista fricțiune între aceasta și mașină.
► **Fig.33:** 1. Flanșă exterioră 2. Pânză de ferăstrău 3. Flanșă interioară 4. Șurub cu cap hexagonal (cu filet pe stânga) 5. Arbore 6. Piesă de montare a pânzei

Pentru a instala pânza, parcurgeți următorii pași:

1. Montați pânza cu grijă pe flanșa interioară. Aveți grijă ca direcția săgeții de pe suprafața pânzei să fie identică cu cea a săgeții de pe carcasa pânzei.
► **Fig.34:** 1. Pânză de ferăstrău 2. Săgeată
2. Instalați flanșa exterioră și șurubul cu cap hexagonal, iar apoi folosiți cheia imbus pentru a strânge ferm șurubul cu cap hexagonal (cu filet pe stânga) de pe arbore în sens anti-orar, în timp ce apăsați pârghia de blocare a axului.
3. Readuceți apărătoarea pânzei și capacul central în poziția inițială. Apoi strângeți șurubul cu cap hexagonal a capului central în sens orar pentru a fixa capacul central.
4. Eliberați mânerul din poziția ridicată trăgând de știftul opritor. Coborâți mânerul pentru a vă asigura că apărătoarea pânzei se deplasează corect.
5. Asigurați-vă că pârghia de blocare a axului a eliberat arborele înainte de a începe tăierea.

Pentru mașină cu flanșă interioară pentru o pânză de ferăstrău cu orificiul cu diametru de 15,88 mm

Diferă în funcție de țară

Montați flanșa interioară cu cavitățile orientate în exterior spre axul de montare, apoi instalați pânza de ferăstrău (cu inelul atașat, dacă este necesar), flanșa exterioră și șurubul cu cap hexagonal.

Pentru mașină fără inel

- **Fig.35:** 1. Flanșă exterioră 2. Pânză de ferăstrău 3. Flanșă interioară 4. Șurub cu cap hexagonal (cu filet pe stânga) 5. Arbore

Pentru mașină cu inel

- **Fig.36:** 1. Flanșă exterioră 2. Pânză de ferăstrău 3. Flanșă interioară 4. Șurub cu cap hexagonal (cu filet pe stânga) 5. Inel 6. Arbore

⚠️ AVERTIZARE: Dacă este nevoie de inel pentru a monta pânza pe arbore, asigurați-vă întotdeauna că între flanșa interioară și cea exterioră este instalat inelul corect pentru orificiul de arbore al pânzei pe care intenționați să o folosiți. Utilizarea unui inel de arbore incorect poate duce la montarea necorespunzătoare a pânzei, rezultând mișcarea și vibrarea puternică a acesteia, posibila pierdere a controlului și accidente grave.

Pentru mașină cu flanșă interioară pentru o pânză de ferăstrău cu un orificiu diferit de orificiul cu diametru de 20 mm sau 15,88 mm

Diferă în funcție de țară

Flanșa interioară are o piesă de montare cu un anumit diametru pe o parte și un diametru diferit pe cealaltă parte. Alegeți partea corectă pe care se potrivește perfect orificiul pânzei de ferăstrău.

- **Fig.37:** 1. Flanșă exterioră 2. Pânză de ferăstrău 3. Flanșă interioară 4. Șurub cu cap hexagonal (cu filet pe stânga) 5. Arbore 6. Piesă de montare a pânzei

⚠️ ATENȚIE: Asigurați-vă că piesa de montare „a” a pânzei de pe flanșa interioară, poziționată în exterior, se încadrează perfect în orificiul „a” al pânzei de ferăstrău. Montarea pânzei pe partea incorectă poate duce la vibrații periculoase.

Conectarea unui aspirator

Dacă doriți să efectuați o operație de tăiere curată, conectați un aspirator Makita la mașină.

- **Fig.38**

Sac de praf

Accesoriu opțional

Folosirea sacului de praf permite realizarea unor tăieri curate și facilitează colectarea prafului. Pentru a atașa sacul de praf, montați-l pe duza de praf. Pentru atașarea dispozitivului de fixare, aliniați capătul superior al dispozitivului de fixare cu marcajul triunghiular de pe sacul de praf.

Când sacul de praf s-a umplut până la circa o jumătate din capacitate, scoateți sacul de praf de pe mașină și extrageți dispozitivul de fixare. Goliți conținutul sacului de praf prin lovire ușoară astfel încât să eliminați particulele care aderă la interior și care ar putea stânjeni colectarea ulterioară.

► **Fig.39:** 1. Sac de praf 2. Duză de praf 3. Dispozitiv de fixare

Fixarea piesei de prelucrat

⚠️AVERTIZARE: Este extrem de important să asigurați întotdeauna piesa de prelucrat în mod corect, cu tipul adecvat de menghină. În caz contrar, pot rezulta accidentări grave și defectarea mașinii și/sau a piesei de prelucrat.

⚠️AVERTIZARE: La tăierea unei piese de prelucrat mai lungi decât baza de susținere a ferăstrăului, materialul trebuie susținut pe întreaga lungime, dincolo de baza de susținere și la aceeași înălțime pentru a păstra nivelul materialului. O susținere corectă a piesei de prelucrat va ajuta la evitarea prinderii pânzei și a posibilului recul care ar putea duce la accidentări grave. Nu vă bazați exclusiv pe menghina verticală și/sau pe menghina orizontală pentru a fixa piesa de prelucrat. Materialele subțiri tind să se încovoieze sub propria greutate. Rezemați piesa de prelucrat pe întreaga sa lungime pentru a evita strângerea pânzei și posibilele RECULURI.

► **Fig.40:** 1. Suport 2. Talpă rotativă

Menghină verticală

⚠️AVERTIZARE: Fixați piesa de prelucrat ferm pe talpa rotativă și ghidajul opritor cu ajutorul menghinei pe durata tuturor operațiilor. În caz contrar, materialul s-ar putea mișca în timpul operației de tăiere, cauzând deteriorarea pânzei și aruncarea acestuia rezultând pierderea controlului și vătămare corporală gravă.

Montați menghina verticală fie pe partea stângă, fie pe partea dreaptă a opritorului de ghidare sau a ansamblului suport. Introduceți tija menghinei în gaura din ghidajul opritor sau în ansamblul suport și strângeți șurubul inferior pentru a fixa tija menghinei.

► **Fig.41:** 1. Brațul menghinei 2. Tija menghinei 3. Opritor de ghidare 4. Suport 5. Ansamblul suport 6. Butonul rotativ al menghinei 7. Șurub inferior 8. Șurub superior

Poziționați brațul menghinei în funcție de grosimea și forma piesei de prelucrat și fixați brațul menghinei prin strângerea șurubului superior. Dacă șurubul superior al brațului menghinei intră în contact cu ghidajul opritor, instalați șurubul superior pe latura opusă a brațului menghinei. Asigurați-vă că nicio parte a mașinii nu intră în contact cu menghina atunci când coborâți complet mânerul și trageți sau împingeți sania complet. Dacă orice parte atinge menghina, re poziționați menghina. Presați piesa de prelucrat uniform pe ghidajul opritor și talpa rotativă. Poziționați piesa de prelucrat în poziția de tăiere dorită și fixați-o ferm prin strângerea butonului rotativ al menghinei.

Menghină orizontală

Accesorii opționale

⚠️AVERTIZARE: Prindeți piesa de lucru doar când indicatorul se află în poziția superioară. În caz contrar este posibil ca piesa de prelucrat să nu fie fixată suficient. Acest lucru poate duce la proiectarea piesei de lucru, poate cauza deteriorarea pânzei sau pierderea controlului, cauzând vătămări personale grave.

► **Fig.42:** 1. Butonul rotativ al menghinei 2. Indicator 3. Tija filetată a menghinei 4. Talpă

Menghina orizontală poate fi instalată pe partea stângă a tălpii.

Prin rotirea butonului rotativ al menghinei în sens anti-orar, șurubul este eliberat și tija filetată a menghinei poate fi introdusă și extrasă rapid. Prin rotirea butonului rotativ al menghinei în sens orar, șurubul rămâne fixat. Pentru a prinde piesa de prelucrat, rotiți butonul rotativ al menghinei în sens orar până când indicatorul atinge poziția cea mai înaltă, apoi strângeți ferm. Dacă butonul rotativ al menghinei este forțat înăuntru sau tras în afară în timpul rotirii în sens orar, indicatorul se poate opri într-o poziție înclinată. În acest caz, rotiți butonul rotativ al menghinei în sens anti-orar până când șurubul este eliberat, apoi rotiți-l ușor din nou în sens orar. Lățimea maximă a menghinei orizontale este de 120 mm.

Suporturi și ansamblul suport

Accesorii opționale

⚠️ATENȚIE: Acest tip de utilizare nu este permis conform normelor naționale în cazul mașinii dotate cu suporturi și ansambluri suport ca accesorii standard.

⚠️AVERTIZARE: Susțineți întotdeauna o piesă de prelucrat lungă, astfel încât aceasta să se afle la același nivel cu suprafața superioară a tălpii rotative pentru o tăiere precisă și pentru a preveni pierderea controlului. O susținere corectă a piesei de prelucrat va ajuta la evitarea prinderii pânzei și a posibilului recul care ar putea duce la accidentări grave.

Suporturile și ansamblul suport (accesorii opționale) pot fi instalate pe fiecare parte, reprezentând un mijloc convenabil de sprijinire orizontală a pieselor. Instalați-le pe părțile laterale ale mașinii, apoi strângeți ferm șuruburile pentru a le asigura.

► **Fig.43:** 1. Suport 2. Ansamblul suport

Când tăiați piese lungi, folosiți ansamblul suport-tijă (accesorii opționale). Acesta este compus din două ansambluri suport și două tije 12.

► **Fig.44:** 1. Ansamblul suport 2. Tijă 12

OPERAREA

⚠️AVERTIZARE: Asigurați-vă că pânza nu intră în contact cu piesa de prelucrat etc. înainte de a conecta comutatorul. Rotirea unelei cu pânza în contact cu piesa de prelucrat poate duce la recul și accidentări grave.

⚠️AVERTIZARE: După o operație de tăiere, ridicați pânza doar după oprirea completă a acesteia. Ridicarea pânzei în mișcare ar putea duce la accidentări grave și deteriorarea piesei de prelucrat.

⚠️AVERTIZARE: Nu atingeți niciodată șuruburile de strângere care fixează glisierile în timp ce pânza se rotește. În caz contrar, mașina poate ieși de sub control și poate provoca accidentări grave.

NOTĂ: Înainte de utilizare, aveți grijă să eliberați mânerul din poziția complet coborâtă, trăgând de știftul opritor.

NOTĂ: Nu aplicați o presiune excesivă asupra mânerului în timpul tăierii. O apăsare prea puternică poate avea ca efect suprasolicitarea motorului și/sau reducerea eficienței tăierii. Apăsați mânerul numai cu forța necesară pentru o tăiere ușoară și fără o reducere semnificativă a vitezei pânzei.

NOTĂ: Apăsați ușor mânerul pentru a executa tăierea. Dacă mânerul este apăsat puternic sau este împins lateral, pânza va vibra și va lăsa o urmă (urmă de ferăstrău) în piesa de prelucrat, iar precizia tăierii va fi afectată.

NOTĂ: În timpul unei tăieri prin glisare, împingeți încet sania către ghidajul opritor fără a vă opri. Dacă deplasarea saniei este întreruptă în timpul tăierii, în piesă va rămâne o urmă și precizia tăierii va fi afectată.

Tăierea prin apăsare (tăierea pieselor mici)

⚠️AVERTIZARE: Strângeți ferm cele două șuruburi de strângere care fixează glisierile în sens orar astfel încât sania să nu se miște în timpul operației. Strângerea insuficientă a șurubului de blocare poate cauza un posibil recul care poate duce la accidentări grave.

► Fig.45: 1. Șurub fluture 2. Ansamblu suport

Piese de până la 52 mm înălțime și 97 lățime pot fi tăiate în modul următor.

1. Împingeți sania complet către ghidajul opritor și strângeți în sens orar cele două șuruburi de strângere care fixează glisierile pentru a fixa sania.
2. Fixați piesa de prelucrat cu tipul corespunzător de menghină.
3. Porniți mașina fără ca pânza să fie în contact și așteptați până când pânza atinge viteza maximă înainte de a o coborî.
4. Apoi coborâți încet mânerul până în poziția complet coborâtă pentru a tăia piesa.
5. După finalizarea tăierii, opriți mașina și așteptați până când pânza se oprește complet înainte de a readuce pânza în poziția complet ridicată.

Tăierea prin glisare (împingere) (tăierea pieselor late)

⚠️AVERTIZARE: La fiecare efectuare a unei tăieri prin glisare, trageți mai întâi sania complet către dumneavoastră, apoi apăsați mânerul complet și împingeți sania spre ghidajul opritor. Nu începeți niciodată tăierea dacă sania nu este trasă complet spre dumneavoastră. În caz contrar, se poate produce un recul, rezultând accidentări grave.

⚠️AVERTIZARE: Nu încercați niciodată să efectuați o tăiere prin glisare trăgând sania către dumneavoastră. Tragerea saniei către dumneavoastră în timp ce efectuați tăierea poate duce la un recul neașteptat și accidentări grave.

⚠️AVERTIZARE: Nu efectuați niciodată o tăiere prin glisare cu mânerul blocat în poziția coborât.

⚠️AVERTIZARE: Nu slăbiți niciodată butonul rotativ care fixează sania în timpul rotirii pânzei. O sanie slăbită în timpul tăierii poate cauza un recul neașteptat și accidentări grave.

► Fig.46: 1. Șurub fluture 2. Ansamblu suport

1. Slăbiți cele două șuruburi de strângere care fixează glisierile în sens anti-orar astfel încât sania să poată glisa liber.
2. Fixați piesa de prelucrat cu tipul corespunzător de menghină.
3. Trageți sania complet spre dumneavoastră.
4. Porniți mașina fără ca pânza să fie în contact și așteptați până când pânza atinge viteza maximă.
5. Apăsați mânerul în jos și împingeți sania către ghidajul opritor și prin piesa de prelucrat.
6. După finalizarea tăierii, opriți mașina și așteptați până când pânza se oprește complet înainte de a readuce pânza în poziția complet ridicată.

Tăierea oblică

Consultați paragraful „Reglarea unghiului de tăiere oblică” descris anterior.

Tăierea înclinată

⚠️AVERTIZARE: După fixarea pânzei pentru o tăiere înclinată, înainte de a opera mașina, asigurați-vă că sania și pânza au o cursă liberă pe întreaga lungime a tăierii de efectuat. Întreruperea cursei saniei sau a pânzei în timpul operației de tăiere poate duce la recul și accidentări grave.

⚠️AVERTIZARE: În timp ce efectuați o tăiere înclinată, ferți-vă mâinile din calea pânzei. Unghiul pânzei poate deruta operatorul privind calea reală a acesteia în timpul tăierii, iar contactul cu pânza va duce la accidentări grave.

⚠️AVERTIZARE: Pânza va fi ridicată doar după oprirea completă a acesteia. În timpul unei tăieri înclinate, bucata tăiată poate intra în contact cu pânza. Dacă pânza este ridicată în timpul rotirii, bucata tăiată poate fi proiectată de pânza care fragmentează materialul, rezultând accidentări grave.

ATENȚIE: (Doar pentru mașini cu opritor auxiliar)
Poziționați întotdeauna opritorul auxiliar spre exterior atunci când efectuați tăieri înclinate.

► **Fig.47:** 1. Ansamblu suport

1. Slăbiți pârghia și înclinați pânza de ferăstrău pentru a regla unghiul de înclinație (consultați paragraful „Reglarea unghiului de tăiere oblică” descris anterior). Aveți grijă să strângeți din nou ferm pârghia pentru a fixa unghiul de înclinație reglat.
2. Fixați piesa de prelucrat cu o menghină.
3. Trageți sania complet spre dumneavoastră.
4. Porniți mașina fără ca pânza să fie în contact și așteptați până când pânza atinge viteza maximă.
5. Apoi coborâți încet mânerul până în poziția complet coborâtă, aplicând o presiune în direcție paralelă cu pânza, și **împingeți sania către ghidajul opritor pentru a tăia o piesă.**
6. După finalizarea tăierii, opriți mașina și **așteptați până când pânza se oprește complet** înainte de a reduce pânza în poziția complet ridicată.

NOTĂ: Când apăsați mânerul în jos, aplicați o presiune în direcție paralelă cu pânza. Dacă forța este aplicată perpendicular pe talpa rotativă sau dacă direcția de aplicare a presiunii se modifică în timpul tăierii, precizia tăierii va fi afectată.

Tăierea combinată

Tăierea combinată reprezintă procedeul prin care se execută o tăiere înclinată simultan cu o tăiere oblică a piesei de prelucrat. Tăierea combinată poate fi executată la unghiurile prezentate în tabel.

Unghi de tăiere oblică	Unghi de înclinație
Stânga și dreapta 45°	Stânga 0° - 45°
Dreapta 50°	Stânga 0° - 40°
Dreapta 55°	Stânga 0° - 30°
Dreapta 57°	Stânga 0° - 25°

Când executați tăieri combinate, consultați explicațiile de la „Tăierea prin apăsare”, „Tăierea prin glisare”, „Tăierea oblică” și „Tăierea înclinată”.

Tăierea de cornișe și plinte

Cornișele și plintele pot fi tăiate cu un ferăstrău pentru tăieri oblice combinate, întinse orizontal pe talpa rotativă.

Există două tipuri de cornișe și un tip de plintă obișnuite; cornișa la unghi de 52/38° față de perete, cornișa la unghi de 45° față de perete și plintă la unghi de 45° față de perete.

- **Fig.48:** 1. Cornișă tip 52/38° 2. Cornișă tip 45°
3. Plintă tip 45°

Există îmbinări pentru cornișe și plinte care sunt fabricate pentru a se potrivi la colțuri de 90° pe „Interior” ((a) și (b) din figură) și la colțuri de 90° pe „Exterior”, ((c) și (d) din figură.)

- **Fig.49:** 1. Colț interior 2. Colț exterior

- **Fig.50:** 1. Colț interior 2. Colț exterior

Măsurarea

Măsurați lățimea peretelui și ajustați lățimea piesei în consecință. Asigurați-vă întotdeauna că lățimea piesei la muchia de contact cu peretele este la fel cu lungimea peretelui.

- **Fig.51:** 1. Piesă de prelucrat 2. Lățimea peretelui
3. Lățimea piesei de prelucrat 4. Muchia de contact cu peretele

Utilizați întotdeauna mai multe piese pentru tăieri de testare în vederea verificării unghiurilor ferăstrăului. La tăierea cornișelor și plintelor, setați unghiul de înclinație și unghiul de tăiere oblică după cum este indicat în tabelul (A) și poziționați-le pe fața superioară a tălpilor ferăstrăului după cum este indicat în tabelul (B).

În cazul tăierii oblice la stânga

- **Fig.52:** 1. Colț interior 2. Colț exterior

Tabel (A)

–	Poziția profilurilor din figură	Unghi de înclinație		Unghi de tăiere oblică	
		Tip 52/38°	Tip 45°	Tip 52/38°	Tip 45°
Pentru colț interior	(a)	Stânga 33,9°	Stânga 30°	Dreapta 31,6°	Dreapta 35,3°
	(b)			Stânga 31,6°	Stânga 35,3°
Pentru colț exterior	(c)				
	(d)			Dreapta 31,6°	Dreapta 35,3°

Tabel (B)

–	Poziția profilurilor din figură	Muchie profil sprijinită pe ghidajul opritor	Piesă finită
Pentru colț interior	(a)	Muchia de contact cu plafonul trebuie să se sprijine pe ghidajul opritor.	Piesa finită va fi pe partea stângă a pânzei.
	(b)	Muchia de contact cu peretele trebuie să se sprijine pe ghidajul opritor.	
Pentru colț exterior	(c)	Muchia de contact cu plafonul trebuie să se sprijine pe ghidajul opritor.	Piesa finită va fi pe partea dreaptă a pânzei.
	(d)	Muchia de contact cu plafonul trebuie să se sprijine pe ghidajul opritor.	

Exemplu:

În cazul tăierii cornișei tip 52/38° pentru poziția (a) din figura de mai sus:

- Înclinați și fixați setarea unghiului de înclinare la 33,9° STÂNGA.
- Reglați și fixați setarea unghiului de tăiere oblică la 31,6° DREAPTA.
- Plasați cornișa cu suprafața (ascunsă) posterioară lată pe talpa rotativă având MUCHIA DE CONTACT CU PLAFONUL sprijinită pe ghidajul opritor al ferăstrăului.
- Piesa finită care va fi folosită va fi întotdeauna pe partea STÂNGĂ a pânzei după efectuarea tăierii.

Tăierea pieselor extrudate din aluminiu

- **Fig.53:** 1. Menghină 2. Bloc distanțier 3. Opritor de ghidare 4. Piesă extrudată din aluminiu 5. Bloc distanțier

Când fixați piese extrudate din aluminiu, folosiți blocuri distanțiere sau bucăți de deșeuri, după cum se vede în figură, pentru a preveni deformarea aluminiului. Folosiți un lubrifiant pentru tăiere atunci când tăiați piese extrudate din aluminiu pentru a preveni acumularea de material pe pânză.

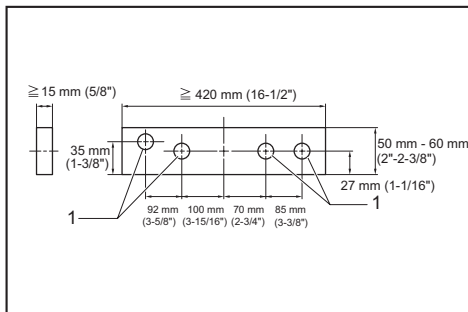
⚠ATENȚIE: Nu încercați niciodată să tăiați piese de aluminiu extrudat groase sau rotunde. Piese groase de aluminiu extrudat se pot deplasa în timpul operației, iar piesele rotunde din aluminiu extrudat nu pot fi fixate ferm cu această mașină.

Placaj de lemn

⚠AVERTIZARE: Folosiți șuruburi pentru a atașa placajul de lemn la ghidajul opritor. Șuruburile trebuie instalate astfel încât capetele de șurub să se afle sub suprafața placajului din lemn și să nu interfereze cu poziționarea materialului de tăiat. Alinierea incorectă a materialului de tăiat poate cauza o mișcare neașteptată în timpul operației de tăiere care poate duce la o pierdere a controlului și accidentări grave.

⚠ATENȚIE: Utilizați lemn drept, de grosime constantă, ca placaj din lemn.

Utilizarea placajului de lemn ajută la realizarea unor tăieri fără așchii a pieselor. Atașați un placaj de lemn la ghidajul opritor folosind găurile din ghidajul opritor. Consultați figura în ceea ce privește dimensiunile recomandate pentru placajul de lemn.



1. Găuri

NOTĂ: Când este atașat placajul de lemn, nu rotiți masa rotativă cu mânerul coborât. Pânza și/sau placajul de lemn vor fi deteriorate.

Tăierea repetată la lungimi egale

⚠ATENȚIE: Acest tip de utilizare nu este permis conform normelor naționale în cazul mașinii dotate cu suporturi și ansambluri suport ca accesorii standard.

Când tăiați mai mulți bușteni la aceeași lungime, între 220 mm la 385 mm, folosiți placa de fixare (accesoriu opțional). Instalați placa de fixare pe suport (accesoriu opțional) după cum se vede în figură.

- **Fig.54:** 1. Placă de fixare 2. Suport 3. Șurub

Aliniați linia de tăiere de pe piesa dumneavoastră cu partea din stânga sau din dreapta a canelurii din placa cu fantă și, ținând piesa, aduceți placa de fixare în contact cu capătul piesei. Apoi fixați placa de fixare cu șurubul.

Când nu folosiți placa de fixare, slăbiți șurubul și rotiți placa de fixare în afara razei de acțiune.

NOTĂ: Folosirea ansamblului suport-tijă (accesoriu opțional) permite tăierea repetată la lungimi egale de până la circa 2.200 mm.

Tăierea nuturilor

⚠AVERTIZARE: Nu încercați să efectuați acest tip de tăiere utilizând o pânză largă sau o pânză dado. Încercarea de a efectua o tăiere tip canelură cu o pânză largă sau o pânză dado poate duce la tăieri neașteptate, recul și accidentări grave.

⚠AVERTIZARE: Asigurați-vă că readuceți brațul opritor în poziția inițială la efectuarea unei alte tăieri decât cea tip canelură. Încercarea de a efectua tăieri cu brațul opritor într-o poziție incorectă poate duce la rezultate neașteptate ale tăierii și la recul, rezultând accidentări grave.

Pentru o tăiere tip dado, urmați instrucțiunile de mai jos:

1. Reglați poziția limitei inferioare a pânzei folosind șurubul de reglare și brațul opritor pentru a limita adâncimea de tăiere a pânzei. Consultați paragraful „Braț opritor” descris anterior.

2. După reglarea poziției limite inferioare a pânzei, tăiați nuturi paralele transversal pe lățimea piesei, executând o tăiere prin glisare (împingere).

- **Fig.55:** 1. Nuturi tăiate cu pânza

3. Îndepărtați materialul piesei dintre nuturi cu o daltă.

Transportarea mașinii

⚠AVERTIZARE: Știftul opritor este destinat doar transportării și depozitării și nu va fi utilizat niciodată pentru alte operații de tăiere. Utilizarea știftului opritor pentru operații de tăiere poate duce la mișcarea neașteptată a pânzei ferăstrăului, la recul și accidentări grave.

⚠ATENȚIE: Fixați întotdeauna toate piesele mobile înainte de a transporta mașina. Dacă părți ale mașinii se mișcă sau glisează în timpul transportului, pierderea controlului sau a echilibrului poate duce la accidentări grave.

► Fig.56

1. Scoateți cartușul acumulatorului.
2. Fixați pânza la un unghi de înclinație de 0° și rotiți talpa rotativă complet până la unghiul corect de tăiere oblică.
3. Fixați glisierile astfel încât glisiera inferioară să fie blocată în poziția saniei complet trasă către operator, iar glisiera superioară să fie blocată în poziția saniei complet trasă spre ghidajul opritor.
4. Coborâți mânerul complet și blocați-l în poziție coborâtă prin apăsarea știftului opritor.
5. Transportați mașina apucând-o de ambele laturi ale tălpilor mașinii. Puteți transporta mașina mai ușor dacă demontați suporturile, sacul de praf etc.

ÎNȚREȚINERE

⚠️AVERTIZARE: Asigurați-vă întotdeauna că pânza este ascuțită și curată pentru a obține performanțe optime în condiții de siguranță. Încercarea de tăiere cu o pânză neascuțită și/sau murdară poate cauza recul și accidentări grave.

⚠️ATENȚIE: Asigurați-vă întotdeauna că mașina este oprită și cartușul acumulatorului scos înainte de a executa lucrările de inspecție și întreținere.

NOTĂ: Nu utilizați niciodată gazolină, benzină, diluant, alcool sau alte substanțe asemănătoare. În caz contrar, pot rezulta decolorări, deformări sau fisuri.

Reglarea unghiului de tăiere

Această mașină este reglată și aliniată cu grijă din fabrică, însă manipularea dură poate afecta alinierea. Dacă mașina dumneavoastră nu este aliniată corespunzător, procedați după cum urmează:

Unghi de tăiere oblică

1. Împingeți sania către ghidajul opritor și strângeți cele două șuruburi de strângere pentru a fixa sania.
 2. Rotiți talpa rotativă astfel încât indicatorul să arate valoarea 0° pe scala pentru tăiere oblică.
 3. Rotiți puțin talpa rotativă în sens orar și anti-orar pentru a cupla talpa rotativă în canelura pentru tăiere oblică de 0°. (Lăsați-o în poziția respectivă dacă indicatorul nu arată valoarea 0°.)
 4. Slăbiți șuruburile cu cap hexagonal care fixează opritorul de ghidare folosind cheia imbus.
- Fig.57: 1. Opritor de ghidare 2. Șurub cu cap hexagonal

5. Coborâți mânerul complet și blocați-l în poziție coborâtă prin apăsarea știftului opritor.
 6. Reglați opritorul de ghidare folosind un echer, un vinci etc., până când ajunge în unghi perpendicular pe pânză. Apoi strângeți ferm șuruburile cu cap hexagonal de pe opritorul de ghidare, succesiv, începând din dreapta.
- Fig.58: 1. Echer 2. Opritor de ghidare

7. Asigurați-vă că indicatorul arată valoarea 0° pe scala pentru tăiere oblică. Dacă indicatorul nu arată valoarea 0°, desfaceți șurubul care fixează indicatorul și reglați indicatorul astfel încât să arate 0°.

► Fig.59: 1. Șurub 2. Scală pentru tăiere oblică 3. Indicator

Unghi de înclinație

Unghi de înclinație 0°

► Fig.60: 1. Pârghie 2. Suportul brațului 3. Șurub de reglare a înclinației la 0° 4. Braț 5. Buton de eliberare

1. Împingeți sania către ghidajul opritor și strângeți cele două șuruburi de strângere pentru a fixa sania.
 2. Coborâți mânerul complet și blocați-l în poziție coborâtă prin apăsarea știftului opritor.
 3. Slăbiți pârghia de la spatele mașinii.
 4. Rotiți șurubul de reglare a unghiului de înclinație de 0° (șurubul inferior) din partea dreaptă a brațului cu două sau trei rotații în sens anti-orar, pentru a înclina pânza spre dreapta.
 5. Rotiți șurubul de reglare a unghiului de înclinație de 0° cu grijă în sens orar până când partea laterală a pânzei ajunge în unghi perpendicular la suprafața superioară a tălpilor rotative. Folosiți un echer, vinci etc., ca ghidaj. Apoi strângeți bine pârghia.
- Fig.61: 1. Echer 2. Pânză de ferăstrău 3. Suprafața superioară a mesei rotative

6. Asigurați-vă că indicatorul de pe braț arată valoarea 0° pe scala pentru înclinație. Dacă indicatorul nu arată valoarea 0°, desfaceți șurubul care fixează indicatorul și reglați indicatorul astfel încât să arate 0°.

► Fig.62: 1. Scală pentru înclinație 2. Indicator 3. Șurub

Unghi de înclinație 45°

► Fig.63: 1. Șurub de reglare a înclinației la 45° stânga

Reglați unghiul de înclinație de 45° numai după ce ați efectuat reglarea unghiului de înclinație de 0°.

1. Slăbiți pârghia și înclinați pânza complet spre stânga.
2. Asigurați-vă că indicatorul de pe braț indică valoarea 45° pe scala pentru înclinație. Dacă indicatorul nu indică valoarea 45°, rotiți șurubul de reglare a unghiului de înclinație de 45° (șurubul superior) din partea dreaptă a brațului până când indicatorul arată 45°.

După utilizare

După utilizare, ștergeți așchiile și praful depuse pe mașină cu o lavetă sau un material similar. Păstrați apărătoarea pânzei curată conform indicațiilor din paragraful intitulat „Apărătoarea pânzei” descris anterior. Lubrifiați piesele glisante cu ulei de mașină pentru a preveni oxidarea.

Când depozitați mașina, trageți sania complet către dumneavoastră astfel încât glisiera să fie complet introdusă în talpa rotativă.

Pentru a menține SIGURANȚA și FIABILITATEA produsului, reparațiile și orice alte lucrări de întreținere sau reglare trebuie executate de centre de service Makita autorizate sau proprii, folosind întotdeauna piese de schimb Makita.

ACCESORII OPȚIONALE

⚠️ AVERTIZARE: Aceste accesorii și componente atașate Makita sunt recomandate pentru utilizare împreună cu mașina Makita specificată în acest manual. Utilizarea altor accesorii sau componente atașate poate duce la accidentări grave.

⚠️ AVERTIZARE: Utilizați accesoriile și componentele atașate Makita doar în scopul destinat. Utilizarea necorespunzătoare a accesoriilor sau componentelor atașate poate duce la accidentări grave.

Dacă aveți nevoie de asistență sau de mai multe detalii referitoare la aceste accesorii, adresați-vă centrului local de service Makita.

- Pânze de ferăstrău cu plăcuțe de carburi metalice (Consultați site-ul nostru web sau contactați distribuitorul local Makita pentru pânzele de ferăstrău adecvate materialului care va fi tăiat.)
- Ansamblu menghină (menghină orizontală)
- Menghină verticală
- Ansamblu suport
- Ansamblu tijă suport
- Placă de fixare
- Sac de praf
- Echer
- Cheie imbus
- Acumulator și încărcător original Makita

NOTĂ: Unele articole din listă pot fi incluse ca accesorii standard în ambalajul de scule. Acestea pot diferi în funcție de țară.

TECHNISCHE DATEN

Modell:	DLS714
Sägeblattdurchmesser	190 mm
Bohrungsdurchmesser (Spindel) (länderspezifisch)	20 mm oder 15,88 mm
Max. Schnittfugenbreite des Sägeblatts	2,2 mm
Max. Gehrungswinkel	Links 47°, Rechts 57°
Max. Neigungswinkel	Links 45°, Rechts 5°
Leerlaufdrehzahl	5.700 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H)	655 mm x 430 mm x 445 mm
Nennspannung	Gleichstrom 36 V
Nettogewicht	12,8 - 15,2 kg

- Wir behalten uns vor, Änderungen der technischen Daten im Zuge der Entwicklung und des technischen Fortschritts ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
- Die technischen Daten können von Land zu Land unterschiedlich sein.
- Das Gewicht kann abhängig von dem Aufsatz (den Aufsätzen), einschließlich des Akkus, unterschiedlich sein. Die leichteste und die schwerste Kombination, gemäß dem EPTA-Verfahren 01/2014, sind in der Tabelle angegeben.

Zutreffende Akkus und Ladegeräte

Akku	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Ladegerät	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF

- Einige der oben aufgelisteten Akkus und Ladegeräte sind je nach Ihrem Wohngebiet eventuell nicht erhältlich.

⚠️ WARNUNG: Verwenden Sie nur die oben aufgeführten Akkus und Ladegeräte. Bei Verwendung irgendwelcher anderer Akkus und Ladegeräte besteht Verletzungs- und/oder Brandgefahr.

Schnittleistung (H x B) mit Sägeblatt 190 mm Durchmesser

Gehrungswinkel	Neigungswinkel		
	45° (links)	0°	5° (rechts)
0°	40 mm x 300 mm	52 mm x 300 mm	40 mm x 300 mm
	45 mm x 265 mm (HINWEIS 1)	60 mm x 265 mm (HINWEIS 1)	–
45° (links und rechts)	40 mm x 212 mm	52 mm x 212 mm	–
	45 mm x 185 mm (HINWEIS 2)	60 mm x 185 mm (HINWEIS 2)	–
57° (rechts)	–	52 mm x 163 mm	–
	–	60 mm x 145 mm (HINWEIS 3)	–

- Max. Schnittleistung bei Verwendung eines Zwischenbretts von 20 mm Dicke
- Max. Schnittleistung bei Verwendung eines Zwischenbretts von 15 mm Dicke
- Max. Schnittleistung bei Verwendung eines Zwischenbretts von 10 mm Dicke

Symbole

Nachfolgend werden die für das Gerät verwendeten Symbole beschrieben. Machen Sie sich vor der Benutzung mit ihrer Bedeutung vertraut.



Betriebsanleitung lesen.



Um Verletzungen durch herausgeschleuderte Teile zu vermeiden, halten Sie den Sägekopf nach Ausführung von Schnitten abgesenkt, bis das Sägeblatt völlig zum Stillstand gekommen ist.



Ziehen Sie den Schlitten zur Ausführung von Schiebeschnitten zunächst ganz vor, drücken Sie den Griff nach unten, und schieben Sie dann den Schlitten zum Gehrungsanschlag.



Halten Sie Hände oder Finger vom Sägeblatt fern.



Stellen Sie den ZUSATZANSCHLAG bei der Durchführung von linksseitigen Neigungsschnitten immer auf die linke Position. Anderenfalls kann es zu schweren Verletzungen der Bedienungsperson kommen.



Ni-MH
Li-Ion

Nur für EU-Länder
Werfen Sie Elektrogeräte oder Akkus nicht in den Hausmüll!
Unter Einhaltung der Europäischen Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte, Batterien, Akkus sowie verbrauchte Batterien und Akkus und ihre Umsetzung gemäß den Landesgesetzen müssen Elektrogeräte und Batterien bzw. Akkus, die das Ende ihrer Lebensdauer erreicht haben, getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Recycling-Einrichtung zugeführt werden.

Vorgesehene Verwendung

Das Werkzeug ist für genaue Gerad- und Gehrungsschnitte in Holz vorgesehen. Verwenden Sie die Säge nur zum Schneiden von Holz, Aluminium oder ähnlichen Materialien.

Geräusch

Typischer A-bewerteter Geräuschpegel ermittelt gemäß EN62841-3-9:

Schalldruckpegel (L_{pA}): 88 dB (A)

Schallleistungspegel (L_{WA}): 97 dB (A)

Messunsicherheit (K): 3 dB (A)

HINWEIS: Der (Die) angegebene(n)

Schallemissionswert(e) wurde(n) im Einklang mit der Standardprüfmethode gemessen und kann (können) für den Vergleich zwischen Werkzeugen herangezogen werden.

HINWEIS: Der (Die) angegebene(n)

Schallemissionswert(e) kann (können) auch für eine Vorbewertung des Gefährdungsgrads verwendet werden.

⚠️ WARNUNG: Einen Gehörschutz tragen.

⚠️ WARNUNG: Die Schallemission während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs kann je nach der Benutzungsweise des Werkzeugs, und speziell je nach der Art des bearbeiteten Werkstücks, von dem (den) angegebenen Wert(en) abweichen.

⚠️ WARNUNG: Identifizieren Sie Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Benutzers anhand einer Schätzung des Gefährdungsgrads unter den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (unter Berücksichtigung aller Phasen des Arbeitszyklus, wie z. B. Ausschalt- und Leerlaufzeiten des Werkzeugs zusätzlich zur Betriebszeit).

Schwingungen

Schwingungsgesamtwert (Drei-Achsen-Vektorsumme) ermittelt gemäß EN62841-3-9:

Schwingungsemission (a_{hv}): 2,5 m/s² oder weniger
Messunsicherheit (K): 1,5 m/s²

HINWEIS: Der (Die) angegebene(n)

Vibrationsgesamtwert(e) wurde(n) im Einklang mit der Standardprüfmethode gemessen und kann (können) für den Vergleich zwischen Werkzeugen herangezogen werden.

HINWEIS: Der (Die) angegebene(n)

Vibrationsgesamtwert(e) kann (können) auch für eine Vorbewertung des Gefährdungsgrads verwendet werden.

⚠️ WARNUNG: Die Vibrationsemission während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs kann je nach der Benutzungsweise des Werkzeugs, und speziell je nach der Art des bearbeiteten Werkstücks, von dem (den) angegebenen Emissionswert(en) abweichen.

⚠️ WARNUNG: Identifizieren Sie Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Benutzers anhand einer Schätzung des Gefährdungsgrads unter den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (unter Berücksichtigung aller Phasen des Arbeitszyklus, wie z. B. Ausschalt- und Leerlaufzeiten des Werkzeugs zusätzlich zur Betriebszeit).

EG-Konformitätserklärung

Nur für europäische Länder

Die EG-Konformitätserklärung ist als Anhang A in dieser Bedienungsanleitung enthalten.

SICHERHEITSWARNUNGEN

Allgemeine Sicherheitswarnungen für Elektrowerkzeuge

⚠️ WARNUNG: Lesen Sie alle mit diesem Elektrowerkzeug gelieferten Sicherheitswarnungen, Anweisungen, Abbildungen und technischen Daten durch. Eine Missachtung der unten aufgeführten Anweisungen kann zu einem elektrischen Schlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.

Bewahren Sie alle Warnungen und Anweisungen für spätere Bezugnahme auf.

Der Ausdruck „Elektrowerkzeug“ in den Warnhinweisen bezieht sich auf Ihr mit Netzstrom (mit Kabel) oder Akku (ohne Kabel) betriebenes Elektrowerkzeug.

Sicherheitsanweisungen für Gehrungssägen

1. **Gehrungssägen sind zum Schneiden von Holz oder holzähnlichen Produkten vorgesehen. Sie können nicht mit Trennschleifscheiben zum Schneiden von Eisenmaterial, wie z. B. Stäben, Stangen, Bolzen usw., verwendet werden.** Schleifstaub kann Klemmen von beweglichen Teilen, wie z. B. der unteren Schutzhaube, verursachen. Beim Trennschleifen entstehende Funken verbrennen die untere Schutzhaube, den Schnittfugeneinsatz und andere Kunststoffteile.
 2. **Stützen Sie das Werkstück nach Möglichkeit immer mit Klemmen ab. Wenn Sie das Werkstück mit der Hand abstützen, müssen Sie Ihre Hand immer mindestens 100 mm von beiden Seiten des Sägeblatts entfernt halten. Verwenden Sie diese Säge nicht zum Schneiden von Werkstücken, die zu klein sind, um sicher eingespannt oder von Hand gehalten zu werden. Wenn Sie Ihre Hand zu nah an das Sägeblatt halten, besteht erhöhte Verletzungsgefahr durch Kontakt mit dem Sägeblatt.**
 3. **Das Werkstück muss stationär sein und sowohl gegen den Gehrungsanschlag als auch den Tisch geklemmt oder gehalten werden. Schieben Sie das Werkstück nicht in das Sägeblatt, und schneiden Sie auch nicht „freihändig“ in irgendeiner Weise.** Nicht gesicherte oder bewegliche Werkstücke könnten mit hoher Geschwindigkeit herausgeschleudert werden und Verletzungen verursachen.
 4. **Schieben Sie die Säge durch das Werkstück. Ziehen Sie die Säge nicht durch das Werkstück. Um einen Schnitt auszuführen, heben Sie den Sägekopf an, ziehen Sie ihn über das Werkstück heraus, ohne es zu schneiden, starten Sie den Motor, drücken Sie den Sägekopf nach unten, und schieben Sie die Säge durch das Werkstück.** Beim Schneiden in Zugrichtung ist die Wahrscheinlichkeit groß, dass das Sägeblatt am Werkstück hoch klettert und die Sägeblatteinheit heftig gegen den Bediener schleudert.
 5. **Halten Sie niemals Ihre Hand über die beabsichtigte Schnittlinie, weder vor noch hinter dem Sägeblatt.** Abstützen des Werkstücks mit „überkreuzter Hand“, d. h. Halten des Werkstücks rechts vom Sägeblatt mit der linken Hand oder umgekehrt, ist sehr gefährlich.
- **Abb.1**
6. **Reichen Sie bei rotierendem Sägeblatt nicht hinter den Gehrungsanschlag, so dass sich eine Ihrer Hände näher als 100 mm links oder rechts des Sägeblatts befindet, um Holzabfälle zu entfernen, oder aus anderen Gründen.** Es mag nicht offensichtlich sein, wie nah sich Ihre Hand am Sägeblatt befindet, und Sie können sich ernsthaft verletzen.
 7. **Überprüfen Sie Ihr Werkstück vor dem Schneiden. Falls das Werkstück verbogen oder verzogen ist, spannen Sie es mit der äußeren gebogenen Seite zum Gehrungsanschlag gerichtet ein. Vergewissern Sie sich stets, dass keine Lücke zwischen Werkstück, Gehrungsanschlag und Tisch entlang der Schnittlinie vorhanden ist.** Verbogene oder verzogene Werkstücke neigen zum Drehen oder Verlagern und können beim Schneiden Klemmen am rotierenden Sägeblatt verursachen. Es dürfen keine Nägel oder Fremdkörper im Werkstück vorhanden sein.
 8. **Benutzen Sie die Säge nicht eher, bis sämtliche Werkzeuge, Holzabfälle usw. außer dem Werkstück vom Tisch weggeräumt sind.** Kleine Bruchstücke, lose Holzstücke oder andere Objekte, die das rotierende Sägeblatt berühren, können mit hoher Geschwindigkeit herausgeschleudert werden.
 9. **Schneiden Sie nur jeweils ein Werkstück.** Mehrere übereinander gestapelte Werkstücke lassen sich nicht angemessen einspannen oder abstützen und können am Sägeblatt klemmen oder sich während des Schneidens verlagern.
 10. **Vergewissern Sie sich vor Gebrauch, dass die Gehrungssäge auf einer ebenen, stabilen Arbeitsfläche montiert oder platziert ist.** Eine ebene und stabile Arbeitsfläche verringert die Gefahr, dass die Gehrungssäge instabil wird.
 11. **Planen Sie Ihre Arbeit. Stellen Sie bei jeder Änderung der Neigungs- oder Gehrungswinkeleinstellung sicher, dass der verstellbare Gehrungsanschlag korrekt eingestell ist, um das Werkstück abzustützen, und dass er nicht mit dem Sägeblatt oder dem Schutzsystem in Berührung kommt.** Bewegen Sie das Sägeblatt durch einen vollständigen simulierten Schnitt, ohne das Werkzeug einzuschalten und ein Werkstück auf den Tisch zu legen, um zu gewährleisten, dass es nicht zu einer Berührung oder der Gefahr des Schneidens in den Gehrungsanschlag kommt.
 12. **Sorgen Sie für angemessene Abstützung eines Werkstücks, das breiter oder länger als die Tischplatte ist, z. B. durch Tischverlängerungen, Sägeböcke usw.** Werkstücke, die länger oder breiter als der Tisch der Gehrungssäge sind, können kippen, wenn sie nicht sicher abgestützt werden. Falls das abgeschnittene Stück oder Werkstück kippt, kann es die untere Schutzhaube anheben oder vom rotierenden Sägeblatt weggeschleudert werden.
 13. **Verwenden Sie keine zweite Person als Ersatz für eine Tischverlängerung oder zur zusätzlichen Abstützung.** Instabile Abstützung des Werkstücks kann dazu führen, dass das Sägeblatt klemmt oder das Werkstück sich während des Schneidvorgangs verlagert, so dass Sie und der Helfer in das rotierende Sägeblatt gezogen werden.
 14. **Das abgeschnittene Stücke darf nicht in irgendeiner Weise gegen das rotierende Sägeblatt geklemmt oder gedrückt werden.** Bei Einengung, z. B. durch Längenanschlüsse, könnte sich das abgeschnittene Stück gegen das Sägeblatt verkeilen und heftig herausgeschleudert werden.
 15. **Verwenden Sie stets eine Klemme oder eine Einspannvorrichtung, um Rundmaterial, wie z. B. Stangen oder Rohre, einwandfrei abzustützen.** Stangen neigen beim Schneiden zum Rollen, so dass das Sägeblatt „beißt“ und das Werkstück mit Ihrer Hand in das Sägeblatt zieht.
 16. **Warten Sie, bis das Sägeblatt die volle Drehzahl erreicht, bevor es das Werkstück kontaktiert.** Dadurch wird die Gefahr des Herausschleuderns des Werkstücks verringert.

17. Falls das Werkstück oder das Sägeblatt eingeklemmt wird, schalten Sie die Gehrungssäge aus. Warten Sie, bis alle beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, und ziehen Sie dann den Stecker von der Stromquelle ab und/oder nehmen Sie den Akku ab. Befreien Sie dann das eingeklemmte Material. Fortgesetztes Sägen mit einem eingeklemmten Werkstück könnte zum Verlust der Kontrolle oder zu einer Beschädigung der Gehrungssäge führen.
18. Nachdem Sie den Schnitt vollendet haben, lassen Sie den Schalter los, halten Sie den Sägekopf nach unten, und warten Sie, bis das Sägeblatt zum Stillstand kommt, bevor Sie das abgeschnittene Stück entfernen. Es ist gefährlich, mit Ihrer Hand in die Nähe des auslaufenden Sägeblatts zu reichen.
19. Halten Sie den Handgriff sicher fest, wenn Sie einen unvollständigen Schnitt ausführen oder den Schalter loslassen, bevor sich der Sägekopf vollständig in der abgesenkten Position befindet. Die Abbremsung der Säge kann bewirken, dass der Sägekopf plötzlich nach unten gezogen wird, so dass Verletzungsgefahr besteht.
20. Verwenden Sie nur Sägeblätter mit einem Durchmesser, der am Werkzeug markiert oder im Handbuch angegeben ist. Die Verwendung eines Sägeblatts mit falscher Größe kann den einwandfreien Schutz des Sägeblatts oder den Schutzbetrieb beeinträchtigen, was ernsthaften Personenschaden zur Folge haben kann.
21. Verwenden Sie nur Sägeblätter, die mit einer Drehzahl markiert sind, die der am Werkzeug angegebenen Drehzahl entspricht oder diese übertrifft.
22. Verwenden Sie die Säge nur zum Schneiden von Holz, Aluminium oder ähnlichen Materialien.
23. (Nur für europäische Länder)
Verwenden Sie immer ein Sägeblatt, das EN847-1 entspricht.

Zusätzliche Anweisungen

1. Machen Sie die Werkstatt mit Vorhängeschlössern kindersicher.
2. Stellen Sie sich niemals auf das Werkzeug. Durch Kippen des Werkzeugs oder versehentliche Berührung mit dem Schneidwerkzeug könnten ernsthafte Verletzungen auftreten.
3. Lassen Sie das Werkzeug niemals unbeaufsichtigt laufen. Schalten Sie die Stromversorgung aus. Verlassen Sie das Werkzeug nicht eher, bis es zu einem vollständigen Stillstand gekommen ist.
4. Betreiben Sie die Säge nicht ohne Schutzhauben. Überprüfen Sie die Sägeblattschutzhaube vor jeder Benutzung auf einwandfreies Schließen. Betreiben Sie die Säge nicht, wenn sich die Schutzhaube nicht ungehindert bewegt und sich nicht sofort schließt. Die Schutzhaube darf auf keinen Fall in der geöffneten Stellung festgeklemmt oder festgebunden werden.
5. Halten Sie Ihre Hände von der Schnittlinie des Sägeblatts fern. Vermeiden Sie die Berührung eines auslaufenden Sägeblatts. Es kann auch in diesem Zustand noch schwere Verletzungen verursachen.
6. Um die Verletzungsgefahr zu verringern, führen Sie den Schlitten nach jedem Ablängschnittvorgang auf seine hintere Anschlagstellung zurück.
7. Sichern Sie stets alle beweglichen Teile, bevor Sie das Werkzeug tragen.
8. Der Anschlagstift, der den Schneidkopf verriegelt, ist nur zum Tragen und zur Lagerung, nicht für irgendwelche Schneidarbeiten, vorgesehen.
9. Überprüfen Sie das Sägeblatt vor dem Betrieb sorgfältig auf Risse oder Beschädigung. Wechseln Sie ein gerissenes oder beschädigtes Sägeblatt unverzüglich aus. An den Sägeblättern haftendes und verhärtetes Gummi und Harz verlangsamen die Säge und erhöhen die Rückschlaggefahr. Halten Sie das Sägeblatt sauber, indem Sie es vom Werkzeug abmontieren und dann mit Gummi- und Harzentferner, heißem Wasser oder Petroleum reinigen. Verwenden Sie niemals Benzin zum Reinigen des Sägeblatts.
10. Bei der Durchführung eines Schiebeschnitts kann RÜCKSCHLAG auftreten. RÜCKSCHLAG tritt auf, wenn das Sägeblatt während eines Schneidvorgangs im Werkstück klemmt und plötzlich auf den Bediener zu getrieben wird. Es kann zum Verlust der Kontrolle und zu ernsthaften Personenschäden kommen. Falls das Sägeblatt während eines Schneidvorgangs zu klemmen beginnt, brechen Sie den Schnitt ab und lassen Sie den Schalter unverzüglich los.
11. Verwenden Sie nur die für dieses Werkzeug vorgeschriebenen Flansche.
12. Achten Sie sorgfältig darauf, dass die Spindel, die Flansche (insbesondere die Ansatzfläche) oder die Schraube nicht beschädigt werden. Eine Beschädigung dieser Teile kann zu einem Sägeblattbruch führen.
13. Vergewissern Sie sich, dass der Drehteller einwandfrei gesichert ist, damit er sich während des Betriebs nicht bewegt. Verwenden Sie die Löcher in der Grundplatte, um die Säge an einer stabilen Arbeitsbühne oder Werkbank zu befestigen. Benutzen Sie das Werkzeug NIEMALS in Situationen, bei denen der Bediener gezwungen wäre, eine ungünstige Position einzunehmen.
14. Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten des Werkzeugs, dass die Spindelarretierung freigegeben ist.
15. Vergewissern Sie sich, dass das Sägeblatt in der tiefsten Position nicht mit dem Drehteller in Berührung kommt.
16. Halten Sie den Handgriff sicher fest. Beachten Sie, dass sich die Säge beim Anlaufen und Abstellen geringfügig nach oben oder unten bewegt.
17. Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten des Werkzeugs, dass das Sägeblatt nicht das Werkstück berührt.
18. Lassen Sie das Werkzeug vor dem eigentlichen Schneiden eines Werkstücks eine Weile laufen. Achten Sie auf Vibrationen oder Taumelbewegungen, die Anzeichen für schlechte Montage oder ein schlecht ausgewuchtetes Sägeblatt sein können.

19. Brechen Sie sofort den Betrieb ab, wenn Sie irgend etwas Ungewöhnliches bemerken.
20. Versuchen Sie nicht, den Auslöser in der EIN-Stellung zu verriegeln.
21. Verwenden Sie stets das in dieser Anleitung empfohlene Zubehör. Der Gebrauch ungeeigneten Zubehörs, wie z. B. Schleifscheiben, kann Verletzungen zur Folge haben.
22. Manche Materialien können giftige Chemikalien enthalten. Treffen Sie Vorsichtsmaßnahmen, um das Einatmen von Arbeitsstaub und Hautkontakt zu verhindern. Befolgen Sie die Sicherheitsdaten des Materialherstellers.

Zusätzliche Sicherheitsregeln für den Laser

1. **LASERSTRAHLUNG. NICHT IN DEN STRAHL BLICKEN ODER DIREKT MIT OPTISCHEN INSTRUMENTEN BETRACHTEN. LASERPRODUKT DER KLASSE 2M.**

DIESE ANWEISUNGEN AUFBEWAHREN.

⚠️WARNUNG: Lassen Sie sich NICHT durch Bequemlichkeit oder Vertrautheit mit dem Produkt (durch wiederholten Gebrauch erworben) von der strikten Einhaltung der Sicherheitsregeln für das vorliegende Produkt abhalten. MISSBRAUCH oder Missachtung der Sicherheitsvorschriften in dieser Anleitung können schwere Personenschäden verursachen.

Wichtige Sicherheitsanweisungen für Akku

1. Lesen Sie vor der Benutzung des Akkus alle Anweisungen und Warnhinweise, die an (1) Ladegerät, (2) Akku und (3) Akkuwerkzeug angebracht sind.
2. Unterlassen Sie ein Zerlegen des Akkus.
3. Falls die Betriebszeit beträchtlich kürzer geworden ist, stellen Sie den Betrieb sofort ein. Anderenfalls besteht die Gefahr von Überhitzung, möglichen Verbrennungen und sogar einer Explosion.
4. Falls Elektrolyt in Ihre Augen gelangt, waschen Sie sie mit sauberem Wasser aus, und begeben Sie sich unverzüglich in ärztliche Behandlung. Anderenfalls können Sie Ihre Sehkraft verlieren.
5. Der Akku darf nicht kurzgeschlossen werden:
 - (1) Die Kontakte dürfen nicht mit leitfähigem Material berührt werden.
 - (2) Lagern Sie den Akku nicht in einem Behälter zusammen mit anderen Metallgegenständen, wie z. B. Nägel, Münzen usw.
 - (3) Setzen Sie den Akku weder Wasser noch Regen aus.

Ein Kurzschluss des Akkus verursacht starken Stromfluss, der Überhitzung, mögliche Verbrennungen und einen Defekt zur Folge haben kann.

6. Lagern Sie das Werkzeug und den Akku nicht an Orten, an denen die Temperatur 50 °C erreichen oder überschreiten kann.
7. Versuchen Sie niemals, den Akku zu verbrennen, selbst wenn er stark beschädigt oder vollkommen verbraucht ist. Der Akku kann im Feuer explodieren.
8. Achten Sie darauf, dass der Akku nicht fallen gelassen oder Stößen ausgesetzt wird.
9. Benutzen Sie keine beschädigten Akkus.
10. Die enthaltenen Lithium-Ionen-Akkus unterliegen den Anforderungen der Gefahrgut-Gesetzgebung.
Für kommerzielle Transporte, z. B. durch Dritte oder Spediteure, müssen besondere Anforderungen zu Verpackung und Etikettierung beachtet werden.
Zur Vorbereitung des zu transportierenden Artikels ist eine Beratung durch einen Experten für Gefahrgut erforderlich. Bitte beachten Sie möglicherweise ausführlichere nationale Vorschriften. Überkleben oder verdecken Sie offene Kontakte, und verpacken Sie den Akku so, dass er sich in der Verpackung nicht umher bewegen kann.
11. Befolgen Sie die örtlichen Bestimmungen bezüglich der Entsorgung von Akkus.
12. Verwenden Sie die Akkus nur mit den von Makita angegebenen Produkten. Das Einsetzen der Akkus in nicht konforme Produkte kann zu einem Brand, übermäßiger Hitzebildung, einer Explosion oder Auslaufen von Elektrolyt führen.

DIESE ANWEISUNGEN AUFBEWAHREN.

⚠️VORSICHT: Verwenden Sie nur Original-Makita-Akkus. Die Verwendung von Nicht-Original-Makita-Akkus oder von Akkus, die abgeändert worden sind, kann zum Bersten des Akkus und daraus resultierenden Bränden, Personenschäden und Beschädigung führen. Außerdem wird dadurch die Makita-Garantie für das Makita-Werkzeug und -Ladegerät ungültig.

Hinweise zur Aufrechterhaltung der maximalen Akku-Nutzungsdauer

1. Laden Sie den Akku, bevor er vollkommen erschöpft ist. Schalten Sie das Werkzeug stets aus, und laden Sie den Akku, wenn Sie ein Nachlassen der Werkzeuleistung feststellen.
2. Unterlassen Sie erneutes Laden eines voll aufgeladenen Akkus. Überladen führt zu einer Verkürzung der Nutzungsdauer des Akkus.
3. Laden Sie den Akku bei Raumtemperatur zwischen 10 – 40 °C. Lassen Sie einen heißen Akku abkühlen, bevor Sie ihn laden.
4. Der Akku muss geladen werden, wenn er lange Zeit (länger als sechs Monate) nicht benutzt wird.

BEZEICHNUNG DER TEILE

► Abb.2

1	Einschaltsperrknopf	2	Ein-Aus-Schalter	3	Sägeblattgehäuse	4	Einstellschraube (für Minimalgrenzposition)
5	Einstellschraube (für maximale Schnittleistung)	6	Anschlagarm	7	Staubsack	8	Neigungswinkelskala
9	Sägeblattschutzhaube	10	Vertikal-Schraubstock	11	Gehrungsanschlagnagel	12	Auflagebügel
13	Verriegelungshebel (für Drehteller)	14	Griff (für Drehteller)	15	Einstellschraube (für Drehteller)	16	Schlitzplatte
17	Zeiger (für Gehrungswinkel)	18	Drehteller	19	Auflageplatte	20	Anschlagschäft
21	Zusatzanschlag	-	-	-	-	-	-

► Abb.3

22	Gleitstange (oben)	23	Flügelschraube (zum Verriegeln der oberen Gleitstange)	24	Inbusschlüssel	25	Klemmschraube (zum Verriegeln des Auflagebügels)
26	Hebel (für Neigungswinkel-Einstellung)	27	Gleitstange (unten)	28	Flügelschraube (zum Verriegeln der unteren Gleitstange)	-	-

INSTALLATION

Werkbankmontage

⚠ WARNUNG: Stellen Sie sicher, dass sich das Werkzeug auf der Stützfläche nicht verschiebt. Eine Verschiebung der Gehrungssäge auf der Stützfläche während des Schneidbetriebs kann zu einem Verlust der Kontrolle und schweren Verletzungen führen.

1. Befestigen Sie die Basis mit zwei Schrauben auf einer ebenen und stabilen Oberfläche. Dadurch werden Umkippen und mögliche Verletzungen vermieden.

► **Abb.4:** 1. Schraube

2. Drehen Sie die Einstellschraube im oder entgegen dem Uhrzeigersinn, so dass sie mit der Bodenfläche in Berührung kommt, um das Werkzeug stabil zu halten.

► **Abb.5:** 1. Einstellschraube

Montieren der Auflagebügel und Auflageplatten

HINWEIS: In manchen Ländern sind die Auflagebügel und Auflageplatten eventuell nicht als Standardzubehör im Werkzeugpaket enthalten.

Die Auflagebügel und die Auflageplatten stützen Werkstücke horizontal ab.

Ziehen Sie die Anschlagschäfte mit dem Inbusschlüssel an den Auflageplatten fest.

► **Abb.6:** 1. Halterung 2. Auflageplatte
3. Anschlagschäft 4. Sechskantschlüssel

Montieren Sie die Auflagebügel und die Auflageplatten auf beiden Seiten, wie in der Abbildung gezeigt. Vergewissern Sie sich beim Montieren, dass der Anschlagschäft auf derselben Linie des Gehrungsanschlagnagels liegt wie bei der Montage am Werkzeug.

► **Abb.7:** 1. Halterung 2. Auflageplatte 3. Schraube
Ziehen Sie dann die Schrauben fest, um die Auflagebügel und die Auflageplatten zu sichern.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

⚠️ WARNUNG: Vergewissern Sie sich vor der Durchführung von Einstellungen oder Funktionsprüfungen des Werkzeugs stets, dass das Werkzeug ausgeschaltet und der Akku abgenommen ist. Werden Ausschalten des Werkzeugs und Abnehmen des Akkus unterlassen, kann es zu schweren Verletzungen durch versehentliches Anlaufen kommen.

Anbringen und Abnehmen des Akkus

⚠️ VORSICHT: Schalten Sie das Werkzeug stets aus, bevor Sie den Akku anbringen oder abnehmen.

⚠️ VORSICHT: Halten Sie das Werkzeug und den Akku beim Anbringen oder Abnehmen des Akkus sicher fest. Wenn Sie das Werkzeug und den Akku nicht sicher festhalten, können sie Ihnen aus der Hand rutschen, was zu einer Beschädigung des Werkzeugs und des Akkus und zu Körperverletzungen führen kann.

► **Abb.8:** 1. Rote Anzeige 2. Knopf 3. Akku

Ziehen Sie den Akku zum Abnehmen vom Werkzeug ab, während Sie den Knopf an der Vorderseite des Akkus verschieben.

Richten Sie zum Anbringen des Akkus dessen Führungsfeder auf die Nut im Gehäuse aus, und schieben Sie den Akku hinein. Schieben Sie ihn vollständig ein, bis er mit einem hörbaren Klicken einrastet. Falls die rote Anzeige an der Oberseite des Knopfes sichtbar ist, ist der Akku nicht vollständig verriegelt.

⚠️ VORSICHT: Schieben Sie den Akku stets bis zum Anschlag ein, bis die rote Anzeige nicht mehr sichtbar ist. Anderenfalls kann er aus dem Werkzeug herausfallen und Sie oder umstehende Personen verletzen.

⚠️ VORSICHT: Unterlassen Sie Gewaltanwendung beim Anbringen des Akkus. Falls der Akku nicht reibungslos hineingleitet, ist er nicht richtig ausgerichtet.

HINWEIS: Das Werkzeug funktioniert nicht mit nur einem Akku.

Werkzeug/Akku-Schutzsystem

Das Werkzeug ist mit einem Werkzeug/Akku-Schutzsystem ausgestattet. Dieses System schaltet die Stromversorgung des Motors automatisch ab, um die Lebensdauer von Werkzeug und Akku zu verlängern. Das Werkzeug bleibt während des Betriebs automatisch stehen, wenn das Werkzeug oder der Akku einer der folgenden Bedingungen unterliegt:

Überlastschutz

Wird das Werkzeug auf eine Weise benutzt, die eine ungewöhnlich hohe Stromaufnahme bewirkt, bleibt es ohne jegliche Anzeige automatisch stehen. Schalten Sie in dieser Situation das Werkzeug aus, und brechen Sie die Arbeit ab, die eine Überlastung des Werkzeugs verursacht hat. Schalten Sie dann das Werkzeug wieder ein, um neu zu starten.

Überhitzungsschutz

Ein	Blinkend
	

Wenn das Werkzeug überhitzt wird, bleibt es automatisch stehen, und die Akku-Anzeige blinkt etwa 60 Sekunden lang. Lassen Sie das Werkzeug in dieser Situation abkühlen, bevor Sie es wieder einschalten.

Überentladungsschutz

Wenn die Akkukapazität niedrig wird, schaltet sich das Werkzeug automatisch aus. Falls das Produkt trotz Betätigung der Schalter nicht funktioniert, entfernen Sie die Akkus vom Werkzeug, und laden Sie sie auf.

Anzeigen der Akku-Restkapazität

► **Abb.9:** 1. Akku-Anzeige 2. Prüftaste

Drücken Sie die Prüftaste, um die Akku-Restkapazität anzuzeigen. Jedem Akku sind eigene Akku-Anzeigen zugeordnet.

Status der Akku-Anzeige			Akku-Restkapazität
Ein	Aus	Blinkend	
			50% bis 100%
			20% bis 50%
			0% bis 20%
			Akku aufladen

Anzeigen der Akku-Restkapazität

Nur für Akkus mit Anzeige

► **Abb.10:** 1. Anzeigelampen 2. Prüftaste

Drücken Sie die Prüftaste am Akku, um die Akku-Restkapazität anzuzeigen. Die Anzeigelampen leuchten wenige Sekunden lang auf.

Anzeigelampen			Restkapazität
Erleuchtet	Aus	Blinkend	
			75% bis 100%
			50% bis 75%
			25% bis 50%
			0% bis 25%
			Den Akku aufladen.
			Möglicherweise liegt eine Funktionsstörung im Akku vor.

HINWEIS: Abhängig von den Benutzungsbedingungen und der Umgebungstemperatur kann die Anzeige geringfügig von der tatsächlichen Kapazität abweichen.

Automatische Drehzahlwechselfunktion

► Abb.11: 1. Betriebsart-Anzeige

Betriebsart-Anzeigestatus	Betriebsart
	Hochdrehzahl-Modus
	Hochdrehmoment-Modus

Dieses Werkzeug verfügt über einen „Hochdrehzahl-Modus“ und einen „Hochdrehmoment-Modus“. Es wechselt die Betriebsart automatisch abhängig von der Arbeitslast. Wenn die Betriebsart-Anzeige während des Betriebs aufleuchtet, befindet sich das Werkzeug im Hochdrehmoment-Modus.

Anschlagstift

⚠ VORSICHT: Halten Sie stets den Handgriff fest, wenn Sie den Anschlagstift freigeben. Anderenfalls kann der Handgriff hochschnellen und Personenschaden verursachen.

Um den Anschlagstift freizugeben, üben Sie geringen Abwärtsdruck auf den Handgriff aus, und ziehen Sie dann den Anschlagstift heraus.

► Abb.12: 1. Anschlagstift

Sägeblattschutzhaube

⚠ WARNUNG: Die Sägeblattschutzhaube oder die daran angebrachte Feder darf auf keinen Fall funktionsunfähig gemacht oder entfernt werden. Ein wegen fehlender Schutzhaube freiliegendes Sägeblatt kann schwere Verletzungen während des Betriebs verursachen.

⚠ WARNUNG: Benutzen Sie das Werkzeug niemals mit beschädigter, defekter oder fehlender Sägeblattschutzhaube oder Feder. Der Betrieb des Werkzeugs mit beschädigter, defekter oder entfernter Schutzhaube kann zu schweren Personenschäden führen.

⚠ VORSICHT: Halten Sie die Schutzhaube stets in gutem Zustand, um sicheren Betrieb zu gewährleisten. Halten Sie den Betrieb sofort an, falls Sie irgendeine Unregelmäßigkeit an der Sägeblattschutzhaube feststellen. Überprüfen Sie die gefederte Rückkehrbewegung der Schutzhaube.

► Abb.13: 1. Sägeblattschutzhaube

Wird der Handgriff abgesenkt, hebt sich die Sägeblattschutzhaube automatisch. Die Schutzhaube ist gefedert, so dass sie in ihre Ausgangsstellung zurückkehrt, wenn der Schnitt vollendet ist und der Handgriff angehoben wird.

Reinigen

► Abb.14: 1. Sägeblattschutzhaube

Wenn die transparente Sägeblattschutzhaube schmutzig wird oder so viel Sägemehl an ihr haftet, dass das Sägeblatt und/oder Werkstück nicht mehr ohne weiteres sichtbar ist, sollten Sie den Akku abnehmen und die Schutzhaube mit einem feuchten Tuch sorgfältig reinigen. Verwenden Sie keine Lösungsmittel oder Reinigungsmittel auf Petroleumbasis zum Reinigen der Kunststoff-Schutzhaube, weil sie dadurch beschädigt werden kann. Heben Sie die Sägeblattschutzhaube zum Reinigen an, wie in „Montieren und Demontieren des Sägeblatts“ beschrieben. Senken Sie das Sägeblatt und die Mittenabdeckung nach der Reinigung wieder ab, und ziehen Sie die Innensechskantschraube an.

1. Vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug ausgeschaltet ist und die Akkus abgenommen sind.
2. Drehen Sie die Innensechskantschraube mit dem mitgelieferten Inbusschlüssel gegen den Uhrzeigersinn, während Sie die Mittenabdeckung festhalten.
3. Heben Sie die Sägeblattschutzhaube und die Mittenabdeckung an.
4. Wenn die Reinigung abgeschlossen ist, bringen Sie die Mittenabdeckung wieder an, und ziehen Sie die Innensechskantschraube an, indem Sie die obigen Schritte umgekehrt anwenden.

⚠ WARNUNG: Entfernen Sie nicht die Feder, welche die Sägeblattschutzhaube hält. Falls die Schutzhaube im Laufe der Zeit oder durch UV-Strahlung beschädigt wird, wenden Sie sich für ein Ersatzteil an eine Makita-Kundendienststelle. **DIE SCHUTZHAUBE DARF NICHT FUNKTIONSUNFÄHIG GEMACHT ODER ENTFERNT WERDEN.**

Positionieren der Schlitzplatte

Dieses Werkzeug ist mit Schlitzplatten im Drehteller versehen, um Reißen am Austrittsende eines Schnitts auf ein Minimum zu reduzieren. Die Schlitzplatten sind werksseitig so eingestellt, dass das Sägeblatt nicht mit ihnen in Berührung kommt. Stellen Sie die Schlitzplatten vor dem Gebrauch wie folgt ein:

1. Nehmen Sie unbedingt den Akku ab. Drehen Sie dann alle Befestigungsschrauben der Schlitzplatten (je 2 auf der linken und rechten Seite) heraus.
2. Ziehen Sie die Schrauben nur so weit an, dass sich die Schlitzplatten noch leicht von Hand bewegen lassen.
3. Senken Sie den Handgriff völlig ab, und schieben Sie den Anschlagstift hinein, um den Handgriff in der Tiefstellung zu verriegeln.
4. Lösen Sie die zwei Klemmschrauben, mit denen die Gleitstange gesichert sind.
5. Ziehen Sie den Schlitten ganz auf sich zu.
6. Stellen Sie die Schlitzplatten so ein, dass sie die Seiten der Sägeblattzähne nur leicht berühren.

► Abb.17

- Abb.18: 1. Sägeblatt 2. Sägeblattzähne
3. Schlitzplatte 4. Linksseitiger Neigungsschnitt 5. Geradschnitt

7. Ziehen Sie die vorderen Schrauben an (nicht festziehen).
8. Schieben Sie den Schlitten ganz zum Gehrungsanschlag, und stellen Sie die Schlitzplatten so ein, dass sie die Seiten der Sägeblattzähne nur leicht berühren.
9. Ziehen Sie die hinteren Schrauben an (nicht festziehen).
10. Ziehen Sie den Anschlagstift nach der Einstellung der Schlitzplatten wieder heraus, und heben Sie den Handgriff an. Ziehen Sie dann alle Schrauben fest.

ANMERKUNG: Nachdem Sie den Neigungswinkel eingestellt haben, vergewissern Sie sich, dass die Schlitzplatten korrekt eingestellt sind. Die korrekte Einstellung der Schlitzplatten trägt zu einwandfreier Abstützung des Werkstücks und Minimieren von Ausreißen des Werkstücks bei.

Aufrechterhaltung der maximalen Schnittleistung

Dieses Werkzeug wurde werkseitig so eingestellt, dass die maximale Schnittleistung mit einem Sägeblatt von 190 mm erreicht wird.

Wenn Sie ein neues Sägeblatt montieren, überprüfen Sie immer die untere Grenzposition des Sägeblatts, und nehmen Sie nötigenfalls eine Einstellung vor, wie folgt:

1. Nehmen Sie den Akku ab. Schieben Sie dann den Schlitten ganz bis zum Gehrungsanschlag, und senken Sie den Handgriff vollständig ab.

► **Abb.19:** 1. Einstellschraube 2. Gehrungsanschlag

2. Drehen Sie die Einstellschraube mit dem Inbusschlüssel, bis das Sägeblatt geringfügig unter dem Querschnitt des Gehrungsanschlags und der Oberfläche des Drehtellers liegt.

► **Abb.20**

3. Drehen Sie das Sägeblatt von Hand, während Sie den Handgriff in der Tiefstellung halten, um sicherzugehen, dass das Sägeblatt keinen Teil des Auflagetisches berührt. Nötigenfalls ist eine Nachjustierung vorzunehmen.

⚠️WARNUNG: Vergewissern Sie sich nach der Montage eines neuen Sägeblatts bei abgenommenem Akku stets, dass das Sägeblatt keinen Teil des Auflagetisches berührt, wenn der Handgriff vollständig abgesenkt wird. Falls das Sägeblatt mit dem Auflagetisch in Berührung kommt, kann es Rückschlag verursachen, was zu schweren Verletzungen führen kann.

► **Abb.21**

Anschlagarm

Die untere Grenzposition des Sägeblatts kann mit dem Anschlagarm leicht eingestellt werden. Schwenken Sie den Anschlagarm zum Einstellen in Pfeilrichtung, wie in der Abbildung gezeigt. Drehen Sie die Einstellschraube, und drücken Sie den Handgriff vollständig nach unten, um das Ergebnis zu prüfen.

► **Abb.22:** 1. Einstellschraube 2. Anschlagarm

Zusatzanschlag

Länderspezifisch

⚠️VORSICHT: Klappen Sie den Zusatzanschlag zur Durchführung von linksseitigen Neigungsschnitten nach außen. Andernfalls kann er mit dem Sägeblatt oder einem anderen Teil des Werkzeugs in Berührung kommen, was schwere Verletzungen der Bedienungsperson zur Folge haben kann.

► **Abb.23:** 1. Zusatzanschlag

Dieses Werkzeug ist mit einem Zusatzanschlag ausgestattet. Der Zusatzanschlag ist normalerweise innen zu positionieren. Zur Durchführung von linksseitigen Neigungsschnitten ist er jedoch nach außen zu klappen.

Einstellen des Gehrungswinkels

► **Abb.24:** 1. Drehteller 2. Verriegelungshebel 3. Gehrungswinkelskala 4. Zeiger 5. Griff

1. Lösen Sie den Griff durch Linksdrehung.
2. Halten Sie den Verriegelungshebel nach unten gedrückt, und stellen Sie den Winkel des Drehtellers ein. Benutzen Sie den Zeiger und die Gehrungswinkelskala als Orientierungshilfe.
3. Ziehen Sie den Griff durch Rechtsdrehen fest an.

⚠️VORSICHT: Sichern Sie den Drehteller nach jeder Änderung des Gehrungswinkels stets durch Anziehen des Griffs gegen Verdrehen.

ANMERKUNG: Heben Sie den Handgriff vollständig an, bevor Sie den Drehteller drehen.

Einstellen des Neigungswinkels

Um den Neigungswinkel einzustellen, lösen Sie den Hebel auf der Rückseite des Werkzeugs durch Linksdrehen.

► **Abb.25:** 1. Hebel 2. Entriegelungsknopf

Um das Sägeblatt nach links zu neigen, halten Sie den Handgriff fest, während Sie den Schlitten neigen. Benutzen Sie die Neigungswinkelskala und den Zeiger als Orientierungshilfe. Ziehen Sie dann den Verriegelungshebel durch Rechtsdrehen fest, um den Arm einwandfrei zu sichern.

► **Abb.26:** 1. Zeiger 2. Neigungswinkelskala 3. Arm

Um das Sägeblatt nach rechts zu neigen, halten Sie den Handgriff fest, während Sie den Schlitten leicht nach links neigen, und drücken Sie den Entriegelungsknopf. Neigen Sie das Sägeblatt bei gedrücktem Entriegelungsknopf nach rechts. Ziehen Sie dann den Hebel an.

⚠️VORSICHT: Sichern Sie den Arm nach jeder Änderung des Neigungswinkels stets durch Anziehen des Hebels im Uhrzeigersinn.

ANMERKUNG: Achten Sie beim Neigen des Sägeblatts darauf, dass der Handgriff vollständig angehoben ist.

ANMERKUNG: Wenn der Neigungswinkel geändert wird, müssen die Schlitzplatten gemäß der Beschreibung im Abschnitt „Positionieren der Schlitzplatten“ entsprechend eingestellt werden.

Einstellen der Hebelposition

Falls die Spannkraft des Hebels im Laufe der Zeit nachlässt, ändern Sie die Position des Hebels. Der Hebel kann in 30°-Abständen neu positioniert werden. Lösen und entfernen Sie die Schraube, die den Hebel sichert. Nehmen Sie den Hebel ab, und bringen Sie ihn wieder so an, dass er etwas über die Waagerechte geneigt ist. Ziehen Sie dann den Hebel mit der Schraube fest.

► **Abb.27:** 1. Hebel 2. Schraube

Schalterfunktion

⚠️ WARNUNG: Vergewissern Sie sich vor dem Anbringen des Akkus am Werkzeug stets, dass der Ein-Aus-Schalter ordnungsgemäß funktioniert und beim Loslassen in die AUS-Stellung „OFF“ zurückkehrt. Der Betrieb des Werkzeugs mit fehlerhaftem Schalter kann zum Verlust der Kontrolle und zu schweren Verletzungen führen.

⚠️ WARNUNG: Verwenden Sie kein Schloss, dessen Schaft oder Kabel einen kleineren Durchmesser als 6,35 mm hat. Ein kleinerer Schaft oder ein kleineres Kabel verriegelt das Werkzeug möglicherweise nicht richtig in der Aus-Stellung, so dass es zu ungewolltem Betrieb mit daraus resultierenden schweren Verletzungen kommen kann.

⚠️ WARNUNG: Benutzen Sie das Werkzeug NIEMALS, wenn der Ein-Aus-Schalter nicht voll funktionsfähig ist. Ein Werkzeug mit funktionsunfähigem Schalter ist ÄUSSERST GEFÄHRLICH und muss vor weiterem Gebrauch repariert werden. Anderenfalls kann es zu schweren Verletzungen kommen.

⚠️ WARNUNG: Aus Sicherheitsgründen ist dieses Werkzeug mit einem Einschaltsperrknopf ausgestattet, die versehentlichen Einschalten des Werkzeugs verhindert. Betreiben Sie das Werkzeug NIEMALS, wenn es durch bloße Betätigung des Ein-Aus-Schalters eingeschaltet werden kann, ohne den Einschaltsperrknopf zu drücken. Ein reparaturbedürftiger Schalter kann zu ungewolltem Betrieb und daraus resultierenden schweren Verletzungen führen. Lassen Sie das Werkzeug von einer Makita-Kundendienststelle ordnungsgemäß reparieren, BEVOR Sie es weiter benutzen.

⚠️ WARNUNG: Versuchen Sie NIEMALS, den Einschaltsperrknopf mit Klebeband oder anderen Mitteln unwirksam zu machen. Ein Schalter mit unwirksamem Einschaltsperrknopf kann zu ungewolltem Betrieb und daraus resultierenden schweren Personenschäden führen.

ANMERKUNG: Betätigen Sie den Ein-Aus-Schalter nicht gewaltsam, ohne den Einschaltsperrknopf hineinzudrücken. Dies kann zu Beschädigung des Schalters führen.

Um versehentliche Betätigung des Auslöseschalters zu verhüten, ist das Werkzeug mit einem Einschaltsperrknopf ausgestattet. Betätigen Sie zum Starten des Werkzeugs den Auslöseschalter bei gedrücktem Einschaltsperrknopf. Lassen Sie zum Ausschalten den Auslöseschalter los. Der Einschaltsperrknopf kann entweder von rechts oder links gedrückt werden.

Der Auslöseschalter ist mit einem Loch für ein Vorhängeschloss versehen, um das Werkzeug zu verriegeln.

► **Abb.28:** 1. Einschaltsperrknopf 2. Auslöseschalter 3. Loch für Vorhängeschloss

MONTAGE

⚠️ WARNUNG: Vergewissern Sie sich vor dem Arbeiten am Werkzeug stets, dass das Werkzeug ausgeschaltet und der Akku abgenommen ist. Das Versäumnis, das Werkzeug auszuschalten und den Akku abzunehmen, kann zu schweren Personenschäden führen.

Aufbewahrung des Inbusschlüssels

Der Inbusschlüssel wird so aufbewahrt, wie in der Abbildung gezeigt. Wenn der Inbusschlüssel benötigt wird, kann er aus dem Schlüsselhalter gezogen werden. Nach dem Gebrauch kann der Inbusschlüssel wieder in den Schlüsselhalter eingesetzt werden.

► **Abb.29:** 1. Steckschlüsselhalter 2. Inbusschlüssel

Montieren und Demontieren des Sägeblatts

⚠️ WARNUNG: Vergewissern Sie sich vor dem Anbringen oder Abnehmen des Sägeblatts stets, dass das Werkzeug ausgeschaltet und der Akku abgenommen ist. Versehentliches Anlaufen des Werkzeugs kann zu schweren Personenschäden führen.

⚠️ VORSICHT: Verwenden Sie nur den mitgelieferten Makita-Inbusschlüssel zum Montieren und Demontieren des Sägeblatts. Anderenfalls besteht die Gefahr, dass die Innensechskantschraube zu fest oder unzureichend angezogen wird. Dies könnte zu einer Verletzung führen.

Führen Sie zum Abnehmen des Sägeblatts die folgenden Schritte aus:

1. Arretieren Sie den Handgriff durch Hineinschieben des Anschlagstifts in der Hochstellung.

► **Abb.30:** 1. Anschlagstift

2. Lösen Sie die Innensechskantschraube, mit der die Mittenabdeckung befestigt ist, durch Linksdrehung mit dem Inbusschlüssel. Heben Sie dann die Sägeblattschutzhaube und die Mittenabdeckung an.

► **Abb.31:** 1. Mittenabdeckung
2. Innensechskantschraube
3. Inbusschlüssel 4. Sägeblattschutzhaube

3. Blockieren Sie die Spindel durch Drücken der Spindelarretierung, und lösen Sie die Innensechskantschraube (linksgängig) durch Rechtsdrehung des Inbusschlüssels. Entfernen Sie dann die Innensechskantschraube der Spindel, den Außenflansch und das Sägeblatt.

► **Abb.32:** 1. Spindelarretierung
2. Innensechskantschraube
3. Außenflansch

4. Falls der Innenflansch entfernt wird, bringen Sie ihn so an der Spindel an, dass sein Sägeblatt-Montageteil zum Sägeblatt gerichtet ist. Wird der Flansch falsch montiert, schleift er an der Maschine.

► **Abb.33:** 1. Außenflansch
2. Sägeblatt 3. Innenflansch
4. Innensechskantschraube (Linksgewinde) 5. Spindel
6. Sägeblatt-Montageteil

Führen Sie zum Montieren des Sägeblatts die folgenden Schritte aus:

1. Montieren Sie das Sägeblatt sorgfältig am Innenflansch. Achten Sie darauf, dass die Richtung des Pfeils auf dem Sägeblatt mit der Richtung des Pfeils auf der Schutzhaube übereinstimmt.

► **Abb.34:** 1. Sägeblatt 2. Pfeil

2. Bringen Sie Außenflansch und Innensechskantschraube an, und ziehen Sie dann die Innensechskantschraube (linksgängig) der Spindel bei gedrückter Spindelarretierung durch Linksdrehung des Inbusschlüssels fest.

3. Bringen Sie die Sägeblattschutzhaube und die Mittenabdeckung wieder in ihre Ausgangsstellung. Ziehen Sie dann die Innensechskantschraube der Mittenabdeckung zur Sicherung der Mittenabdeckung im Uhrzeigersinn an.

4. Lösen Sie den Handgriff durch Herausziehen des Anschlagstifts aus der Hochstellung. Senken Sie den Handgriff ab, um zu prüfen, ob sich die Schutzhaube einwandfrei bewegt.

5. Vergewissern Sie sich vor der Benutzung des Werkzeugs, dass die Spindelarretierung gelöst ist.

Für Werkzeug mit Innenflansch für ein Sägeblatt mit 15,88 mm Lochdurchmesser.

Länderspezifisch

Montieren Sie den Innenflansch mit der Vertiefung nach außen auf die Montageachse, und bringen Sie dann Sägeblatt (Ring bei Bedarf angebracht), Außenflansch und Innensechskantschraube an.

Für Werkzeug ohne den Ring

► **Abb.35:** 1. Außenflansch
2. Sägeblatt 3. Innenflansch
4. Innensechskantschraube (Linksgewinde) 5. Spindel

Für Werkzeug mit dem Ring

► **Abb.36:** 1. Außenflansch
2. Sägeblatt 3. Innenflansch
4. Innensechskantschraube (Linksgewinde) 5. Ring 6. Spindel

⚠️ WARNUNG: Falls der Ring benötigt wird, um das Sägeblatt an der Spindel zu montieren, sollten Sie sich stets vergewissern, dass der korrekte Ring für die Spindelbohrung des zu benutzenden Sägeblatts zwischen Innen- und Außenflansch installiert ist. Die Verwendung eines falschen Spindelbohrungsringes kann zu unzulässiger Montage des Sägeblatts führen, so dass es zu Sägeblattbewegung und starker Vibration kommt, die möglichen Verlust der Kontrolle während des Betriebs und schwere Personenschäden zur Folge haben kann.

Für ein Werkzeug, dessen Innenflansch für Sägeblätter mit einem anderen Lochdurchmesser als 20 mm oder 15,88 mm vorgesehen ist.

Länderspezifisch

Der Innenflansch besitzt auf jeder Seite einen Sägeblatt-Montageteil mit unterschiedlichen Durchmessern. Wählen Sie die Seite, deren Sägeblatt-Montageteil genau in die Sägeblattbohrung passt.

► **Abb.37:** 1. Außenflansch 2. Sägeblatt
3. Innenflansch 4. Innensechskantschraube (Linksgewinde) 5. Spindel
6. Sägeblatt-Montageteil

⚠️ VORSICHT: Stellen Sie sicher, dass der außen liegende Sägeblatt-Montageteil „a“ des Innenflansches genau in die Sägeblattbohrung „a“ passt. Die Montage des Sägeblatts auf der falschen Seite kann zu gefährlichen Vibrationen führen.

Anschließen eines Sauggeräts

Um saubere Schneidarbeiten durchzuführen, schließen Sie ein Makita-Sauggerät an.

► **Abb.38**

Staubsack

Sonderzubehör

Bei Verwendung des Staubsaugs wird das Arbeiten sauberer und das Staubsammeln einfacher.

Zum Anbringen wird der Staubbeutel auf den Absaugstutzen geschoben.

Um den Verschluss anzubringen, richten Sie die Oberkante des Verschlusses auf die Dreiecksmarkierung am Staubbeutel aus.

Wenn der Staubbeutel etwa halb voll ist, nehmen Sie ihn vom Werkzeug ab und ziehen den Verschluss heraus.

Entleeren Sie den Staubbeutel, indem Sie ihn leicht abklappen, um die an den Innenflächen haftenden Staubpartikel, die den Durchlass behindern können, zu lösen.

► **Abb.39:** 1. Staubbeutel 2. Absaugstutzen 3. Verschluss

Sicherung von Werkstücken

⚠️ WARNUNG: Es ist äußerst wichtig, das Werkstück stets mit dem geeigneten Schraubstocktyp korrekt zu sichern. Anderenfalls kann es zu schweren Personenschäden und Beschädigung des Werkzeugs und/oder Werkstücks kommen.

⚠️ WARNUNG: Wenn Sie ein Werkstück schneiden, das länger als der Auflagetisch der Säge ist, sollte das Material auf der gesamten Länge außerhalb des Auflagetisches und auf derselben Höhe abgestützt werden, um es waagrecht zu halten. Korrekte Werkstückabstützung trägt zur Vermeidung von Sägeblattklemmen und möglichem Rückschlag bei, was zu schweren Personenschäden führen kann. Verlassen Sie sich nicht nur auf die Vertikal- und/oder Horizontal-Schraubstock zur Sicherung des Werkstücks. Dünnes Material neigt zum Durchhängen. Stützen Sie das Werkstück auf seiner gesamten Länge ab, um Klemmen des Sägeblatts und möglichen RÜCKSCHLAG zu vermeiden.

► **Abb.40:** 1. Stütze 2. Drehteller

Vertikal-Schraubstock

⚠️ WARNUNG: Das Werkstück muss bei allen Operationen mit dem Schraubstock fest gegen Drehteller und Gehrungsanschlag gesichert werden. Anderenfalls kann sich das Material während der Schneidarbeit verschieben, Beschädigung des Sägeblatts verursachen und herausgeschleudert werden, was zum Verlust der Kontrolle und schweren Personenschäden führen kann.

Der Vertikal-Schraubstock kann entweder auf der linken oder rechten Seite des Gehrungsanschlages oder der Auflageplatte montiert werden. Setzen Sie die Schraubstockstange in die Bohrung des Gehrungsanschlages oder der Auflageplatte ein, und sichern Sie sie durch Anziehen der unteren Schraube.

► **Abb.41:** 1. Schraubstockarm 2. Schraubstockstange 3. Gehrungsanschlag 4. Auflagebügel 5. Auflageplatte 6. Schraubstockknopf 7. Untere Schraube 8. Obere Schraube

Stellen Sie den Schraubstockarm auf die Dicke und Form des Werkstücks ein, und sichern Sie ihn durch Anziehen der oberen Schraube. Falls die obere Schraube mit dem Gehrungsanschlag in Berührung kommt, installieren Sie die obere Schraube auf der entgegengesetzten Seite des Schraubstockarms. Vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Werkzeugs mit dem Schraubstock in Berührung kommt, wenn der Handgriff ganz abgesenkt und der Schlitzen bis zum Anschlag gezogen oder geschoben wird. Falls irgendwelche Teile mit dem Schraubstock in Berührung kommen, ist der Schraubstock zu versetzen. Drücken Sie das Werkstück flach gegen Gehrungsanschlag und Drehteller. Bringen Sie das Werkstück in die gewünschte Schnittposition, und sichern Sie es einwandfrei durch Anziehen des Schraubstockknopfes.

Horizontal-Schraubstock

Sonderzubehör

⚠️ WARNUNG: Spannen Sie das Werkstück nur ein, wenn sich der Anzeiger an der obersten Position befindet. Anderenfalls wird das Werkstück möglicherweise nicht ausreichend gesichert. Dies kann Herausgeschleudern des Werkstücks, Beschädigung des Sägeblatts oder Verlust der Kontrolle verursachen, was zu Personenschäden führen kann.

► **Abb.42:** 1. Schraubstockknopf 2. Anzeiger 3. Schraubstockspindel 4. Auflagetisch

Der Horizontal-Schraubstock kann auf der linken Seite des Auflagetisches montiert werden.

Durch Linksdrehung des Schraubstockknopfes wird die Schraube gelöst, so dass der Schraubstockschaft schnell vor- und zurückgeschoben werden kann. Durch Rechtsdrehen des Schraubstockknopfes bleibt die Schraube gesichert. Drehen Sie den Schraubstockknopf zum Einspannen von Werkstücken sachte im Uhrzeigersinn, bis der Anzeiger seine Höchstposition erreicht, und ziehen Sie ihn dann fest. Wird der Schraubstockknopf während der Rechtsdrehung hineingedrückt oder herausgezogen, bleibt der Anzeiger eventuell schräg stehen. Drehen Sie den Schraubstockknopf in diesem Fall entgegen dem Uhrzeigersinn zurück, bis sich die Schraube löst, bevor Sie ihn wieder sachte im Uhrzeigersinn drehen. Die maximale Kapazität des Horizontal-Schraubstocks beträgt 120 mm Breite.

Auflagebügel und Auflageplatte

Sonderzubehör

⚠️ VORSICHT: Für ein Werkzeug, das mit den Auflagebügeln und Auflageplatten als Standardzubehör ausgestattet ist, ist diese Benutzung aufgrund der Vorschriften des Landes unzulässig.

⚠️ WARNUNG: Stützen Sie ein langes Werkstück stets so ab, dass es waagerecht zur Oberseite des Drehtellers liegt, um akkurate Schnitte auszuführen und gefährlichen Verlust der Kontrolle über das Werkzeug zu verhüten. Korrekte Werkstückabstützung trägt zur Vermeidung von Sägeblattklemmen und möglichem Rückschlag bei, was zu schweren Personenschäden führen kann.

Die Auflagebügel und die Auflageplatte (Sonderzubehör) können zur zusätzlichen horizontalen Abstützung von Werkstücken auf beiden Seiten montiert werden.

Montieren Sie die Teile an der Seite des Werkzeugs, und ziehen Sie dann die Schrauben zur Sicherung fest.

► **Abb.43:** 1. Auflagebügel 2. Auflageplatte

Wenn Sie lange Werkstücke sägen, verwenden Sie den Auflageverlängerungssatz (Sonderzubehör). Dieser besteht aus zwei Auflageplatten und zwei Stangen 12.

► **Abb.44:** 1. Auflageplatte 2. Stange 12

BETRIEB

⚠️ WARNUNG: Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten des Werkzeugs, dass das Sägeblatt nicht das Werkstück usw. berührt. Wird das Werkzeug eingeschaltet, während das Sägeblatt mit dem Werkstück in Berührung ist, kann es zu Rückschlag mit daraus resultierenden schweren Personenschäden kommen.

⚠️ WARNUNG: Heben Sie das Sägeblatt nach erfolgtem Schnitt erst an, nachdem es zum völligen Stillstand gekommen ist. Das Anheben eines noch rotierenden Sägeblatts kann zu schweren Personenschäden und Beschädigung des Werkstücks führen.

⚠️ WARNUNG: Berühren Sie nicht die Klemmschrauben, mit denen die Gleitstangen gesichert sind, während sich das Sägeblatt dreht. Anderenfalls können Sie die Kontrolle über das Werkzeug verlieren, was zu Personenschäden führen kann.

ANMERKUNG: Lösen Sie den Handgriff vor der Benutzung unbedingt aus der Tiefstellung, indem Sie den Anschlagstift herausziehen.

ANMERKUNG: Üben Sie beim Schneiden keinen übermäßigen Druck auf den Handgriff aus. Zu starker Druck kann zu Überlastung des Motors und/oder verminderter Schnittleistung führen. Drücken Sie den Handgriff nur mit so viel Kraft nieder, wie für reibungslosen Sägebetrieb notwendig ist, ohne einen beträchtlichen Abfall der Sägeblattdrehzahl zu verursachen.

ANMERKUNG: Drücken Sie den Handgriff zur Ausführung des Schnitts sachte nieder. Bei zu großer oder seitlicher Kraftausübung kann das Sägeblatt in Schwingung versetzt werden, wodurch zusätzliche Sägespuren im Werkstück erzeugt werden und die Schnittgenauigkeit beeinträchtigt werden kann.

ANMERKUNG: Schieben Sie den Schlitten bei Schiebescnitten sachte und ohne anzuhalten zum Gehrungsanschlag. Wird die Schlittenbewegung während des Schnitts unterbrochen, hinterlässt das Sägeblatt eine Markierung im Werkstück, und die Schnittgenauigkeit kann beeinträchtigt werden.

Kappschnitt (Schneiden kleiner Werkstücke)

⚠️ WARNUNG: Ziehen Sie die zwei Klemmschrauben der Gleitstangen fest im Uhrzeigersinn an, damit sich der Schlitten während des Schnitts nicht bewegt. Unzureichendes Anziehen der Sicherungsschraube kann möglichen Rückschlag verursachen, der zu schweren Personenschäden führen kann.

► **Abb.45:** 1. Flügelschraube 2. Auflageplatte

Werkstücke bis zu 52 mm Höhe und 97 mm Breite können auf die folgende Weise geschnitten werden.

1. Schieben Sie den Schlitten ganz bis zum Gehrungsanschlag, und ziehen Sie die zwei Klemmschrauben der Gleitstangen durch Rechtsdrehen an, um den Schlitten zu sichern.
2. Sichern Sie das Werkstück mit einem geeigneten Schraubstocktyp.
3. Schalten Sie das Werkzeug ein, ohne dass das Sägeblatt Kontakt hat, und warten Sie, bis es seine volle Drehzahl erreicht, bevor Sie es absenken.
4. Senken Sie den Handgriff zum Schneiden des Werkstücks sachte vollständig ab.
5. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, schalten Sie das Werkzeug aus, und **warten Sie, bis das Sägeblatt zum vollständigen Stillstand gekommen ist**, bevor Sie das Sägeblatt auf seine vollständig angehobene Position zurückführen.

Schiebeschnitt (Schneiden breiter Werkstücke)

⚠️ WARNUNG: Ziehen Sie bei jeder Durchführung eines Schiebescchnitts zuerst den Schlitten ganz auf sich zu, und drücken Sie den Handgriff ganz nach unten, bevor Sie den Schlitten auf den Gehrungsanschlag zu schieben. **Starten Sie den Schnitt niemals, ohne den Schlitten ganz auf sich zu gezogen zu haben.** Wenn Sie den Schiebescchnitt durchführen, ohne den Schlitten ganz auf sich zu gezogen zu haben, kann ein unerwarteter Rückschlag auftreten, der zu schweren Personenschäden führen kann.

⚠️ WARNUNG: Versuchen Sie niemals, einen Schiebescchnitt durchzuführen, indem Sie den Schlitten auf sich zu ziehen. Wenn Sie den Schlitten während des Schneidbetriebs auf sich zu ziehen, kann ein unerwarteter Rückschlag verursacht werden, der zu schweren Personenschäden führen kann.

⚠️ WARNUNG: Führen Sie niemals einen Schiebescchnitt aus, wenn der Handgriff in der Tiefstellung verriegelt ist.

⚠️ WARNUNG: Lösen Sie niemals den Sicherungsknopf des Schlittens bei rotierendem Sägeblatt. Ein loser Schlitten während des Schneidbetriebs kann einen unerwarteten Rückschlag verursachen, der zu schweren Verletzungen führen kann.

► **Abb.46:** 1. Flügelschraube 2. Auflageplatte

1. Lösen Sie die zwei Klemmschrauben der Gleitstangen entgegen dem Uhrzeigersinn, so dass der Schlitten frei gleiten kann.
2. Sichern Sie das Werkstück mit einem geeigneten Schraubstocktyp.
3. Ziehen Sie den Schlitten ganz auf sich zu.
4. Schalten Sie das Werkzeug ein, ohne dass das Sägeblatt Kontakt hat, und warten Sie, bis es seine volle Drehzahl erreicht.
5. Drücken Sie den Handgriff nach unten, und **schieben Sie den Schlitten auf den Gehrungsanschlag zu und durch das Werkstück.**
6. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, schalten Sie das Werkzeug aus, und **warten Sie, bis das Sägeblatt zum vollständigen Stillstand gekommen ist**, bevor Sie das Sägeblatt auf seine vollständig angehobene Position zurückführen.

Gehrungsschnitt

Nehmen Sie auf den vorherigen Abschnitt „Einstellen des Gehrungswinkels“ Bezug.

Neigungsschnitt

⚠️ WARNUNG: Nachdem Sie das Sägeblatt für einen Neigungsschnitt eingestellt haben, vergewissern Sie sich vor der Benutzung des Werkzeugs, dass Schlitten und Sägeblatt über den gesamten Bereich des beabsichtigten Schnitts Freigang haben. Eine Unterbrechung des Schlitten- oder Sägeblattwegs während des Schneidbetriebs kann zu einem Rückschlag mit daraus resultierenden schweren Personenschäden führen.

⚠️ WARNUNG: Halten Sie Ihre Hände während der Ausführung eines Neigungsschnitts aus dem Weg des Sägeblatts. Der Winkel des Sägeblatts kann den Bediener hinsichtlich des tatsächlichen Sägeblattwegs während des Schneidbetriebs verwirren, und Kontakt mit dem Sägeblatt kann zu schweren Personenschäden führen.

⚠️ WARNUNG: Heben Sie das Sägeblatt erst an, nachdem es zum völligen Stillstand gekommen ist. Während eines Neigungsschnitts kann das abgesägte Stück am Sägeblatt anliegen. Wird das Sägeblatt in rotierendem Zustand angehoben, kann das abgesägte Stück vom Sägeblatt herausgeschleudert werden, so dass das Material zersplittert, was zu schweren Personenschäden führen kann.

⚠️ VORSICHT: (nur für Werkzeuge mit Zusatzanschlag) Setzen Sie den Zusatzanschlag immer auf die Außenseite, wenn Sie linksseitige Neigungsschnitte ausführen.

► **Abb.47:** 1. Auflageplatte

1. Lösen Sie den Hebel, und neigen Sie das Sägeblatt auf den gewünschten Neigungswinkel (siehe den obigen Abschnitt „Einstellen des Neigungswinkels“). Ziehen Sie den Hebel unbedingt fest an, um den eingestellten Neigungswinkel einwandfrei zu sichern.

2. Spannen Sie das Werkstück mit einem Schraubstock ein.

3. Ziehen Sie den Schlitten ganz auf sich zu.

4. Schalten Sie das Werkzeug ein, ohne dass das Sägeblatt Kontakt hat, und warten Sie, bis es seine volle Drehzahl erreicht.

5. Senken Sie dann den Handgriff sacht auf die Tiefstellung ab, während Sie Druck parallel zum Sägeblatt ausüben, und schieben Sie den Schlitten auf den Gehrungsanschlag zu, um das Werkstück zu schneiden.

6. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, schalten Sie das Werkzeug aus, und warten Sie, bis das Sägeblatt zum vollständigen Stillstand gekommen ist, bevor Sie das Sägeblatt auf seine vollständig angehobene Position zurückführen.

ANMERKUNG: Wenn Sie den Handgriff niederdrücken, üben Sie den Druck parallel zum Sägeblatt aus. Falls eine Kraft senkrecht zum Drehteller ausgeübt oder die Druckrichtung während eines Schnitts geändert wird, kann die Genauigkeit des Schnitts beeinträchtigt werden.

Compoundsschnitt

Unter Compoundsschnitt versteht man das Schneiden eines Werkstücks mit gleichzeitiger Gehrungs- und Neigungswinkleinstellung. Compoundsschnitte können in dem in der nachstehenden Tabelle angegebenen Winkel durchgeführt werden.

Gehrungswinkel	Neigungswinkel
Links und Rechts 45°	Links 0° - 45°
Rechts 50°	Links 0° - 40°
Rechts 55°	Links 0° - 30°
Rechts 57°	Links 0° - 25°

Nehmen Sie zur Durchführung von Compoundsschnitten auf die Erläuterungen unter „Kappschnitt“, „Schiebeschnitt“, „Gehrungsschnitt“ und „Neigungsschnitt“ Bezug.

Schneiden von Decken- und Hohlleisten

Decken- und Hohlleisten können flach auf dem Drehteller liegend mit einer Kapp- und Gehrungssäge geschnitten werden.

Es gibt zwei allgemeine Deckenleistentypen und einen Hohlleistentyp: Deckenleiste mit 52/38° Wandwinkel, Deckenleiste mit 45° Wandwinkel und Hohlleiste mit 45° Wandwinkel.

► **Abb.48:** 1. 52/38°-Deckenleistentyp
2. 45°-Deckenleistentyp
3. 45°-Hohlleistentyp

Es gibt Decken- und Hohlleistenstöße, die in 90°-Innenecken ((a) und (b) in der Abbildung) und 90°-Außenecken ((c) und (d) in der Abbildung) passen.

► **Abb.49:** 1. Innenecke 2. Außenecke

► **Abb.50:** 1. Innenecke 2. Außenecke

Messen

Messen Sie die Wandbreite, und stellen Sie die Breite des Werkstücks dementsprechend ein. Vergewissern Sie sich stets, dass die Breite der Wandkontaktante des Werkstücks der Wandlänge entspricht.

► **Abb.51:** 1. Werkstück 2. Wandbreite 3. Breite des Werkstücks 4. Wandkontaktante

Verwenden Sie stets mehrere Stücke für Probeschnitte, um die Sägewinkel zu überprüfen.

Wenn Sie Decken- und Hohlleisten schneiden, stellen Sie den Neigungs- und Gehrungswinkel gemäß den Angaben in Tabelle (A) ein, und legen Sie die Leisten auf die Oberseite der Grundplatte, wie in Tabelle (B) angegeben.

Im Falle eines Linksneigungsschnitts

► **Abb.52:** 1. Innenecke 2. Außenecke

Tabelle (A)

–	Leistenposition in der Abbildung	Neigungswinkel		Gehrungswinkel	
		52/38°-Typ	45°-Typ	52/38°-Typ	45°-Typ
Für Innenecke	(a)	Links 33,9°	Links 30°	Rechts 31,6°	Rechts 35,3°
	(b)			Links 31,6°	Links 35,3°
Für Außenecke	(c)			Rechts 31,6°	Rechts 35,3°
	(d)				

Tabelle (B)

–	Leistenposition in der Abbildung	Leistenkante gegen Gehrungsan- schlag	Fertiges Stück
Für Innenecke	(a)	Die Decken- kontaktkante muss am Gehrungs- anschlag anliegen.	Das fertige Stück befin- det sich auf der linken Seite des Sägeblatts.
	(b)	Die Wand- kontaktkante muss am Gehrungs- anschlag anliegen.	
Für Außenecke	(c)	Die Decken- kontaktkante muss am Gehrungs- anschlag anliegen.	Das fertige Stück befin- det sich auf der rechten Seite des Sägeblatts.
	(d)	Die Decken- kontaktkante muss am Gehrungs- anschlag anliegen.	

Beispiel:

Schneiden einer 52/38°-Deckenleiste für Position (a) in der obigen Abbildung:

- Neigungswinkel auf 33,9° LINKS einstellen und sichern.
- Gehrungswinkel auf 31,6° RECHTS einstellen und sichern.
- Legen Sie die Deckenleiste mit ihrer breiten (verborgenen) Rückseite auf den Drehteller, so dass ihre DECKENKONTAKTKANTE am Gehrungsanschlag der Säge anliegt.
- Das zu verwendende fertige Stück befindet sich nach der Ausführung des Schnitts immer auf der LINKEN Seite des Sägeblatts.

Schneiden von Aluminium-Strangpressprofilen

- **Abb.53:** 1. Schraubstock 2. Distanzblock
3. Gehrungsanschlag 4. Aluminium-Strangpressprofil 5. Distanzblock

Verwenden Sie zum Einspannen von Aluminium-Strangpressprofilen Distanzblöcke oder Abfallholzstücke, wie in der Abbildung gezeigt, um eine Verformung des Aluminiums zu vermeiden. Verwenden Sie Schneidschmiermittel zum Schneiden von Aluminium-Strangpressprofilen, um die Ablagerung von Aluminium-Rückständen am Sägeblatt zu verhüten.

⚠ VORSICHT: Versuchen Sie niemals, dickes oder rundes Aluminium-Strangpressmaterial zu schneiden. Dicke Aluminium-Strangpressprofile können sich während der Arbeit lösen, und runde Aluminium-Strangpressprofile lassen sich mit diesem Werkzeug nicht einwandfrei einspannen.

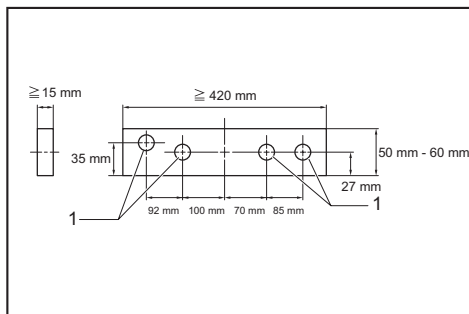
Zwischenbrett

⚠ WARNUNG: Befestigen Sie das Zwischenbrett mit Schrauben am Gehrungsanschlag. Die Schrauben sind so zu installieren, dass die Schraubenköpfe unter der Oberfläche des Zwischenbretts versenkt sind, damit sie nicht die Lage des zu schneidenden Materials behindern. Eine Fehlausrichtung des zu schneidenden Materials kann unerwartete Bewegung während des Schneidvorgangs verursachen, die zum Verlust der Kontrolle und schweren Personenschäden führen kann.

⚠ VORSICHT: Verwenden Sie glatt gehobeltes Holz von gleichmäßiger Dicke als Zwischenbrett.

Durch die Verwendung eines Zwischenbretts lassen sich Werkstücke splitterfrei sägen. Die Bohrungen im Gehrungsanschlag dienen als Befestigungshilfe für ein Zwischenbrett.

Die Maße für ein vorgeschlagenes Zwischenbrett sind aus der Abbildung ersichtlich.



1. Löcher

ANMERKUNG: Drehen Sie den Drehteller bei montiertem Zwischenbrett nicht mit abgesenktem Handgriff. Anderenfalls kommt es zu einer Beschädigung des Sägeblatts und/oder des Zwischenbretts.

Wiederholtes Schneiden auf gleiche Länge

⚠ VORSICHT: Für ein Werkzeug, das mit den Auflagebügel und Auflageplatten als Standardzubehör ausgestattet ist, ist diese Benutzungsart aufgrund der Vorschriften des Landes unzulässig.

Wenn Sie mehrere Materialstücke auf dieselbe Länge schneiden, innerhalb des Bereichs von 220 mm bis 385 mm, verwenden Sie die Anschlagplatte (Sonderzubehör). Montieren Sie die Anschlagplatte am Auflagebügel (Sonderzubehör), wie in der Abbildung gezeigt.

- **Abb.54:** 1. Anschlagplatte 2. Auflagebügel
3. Schraube

Richten Sie die Schnittlinie des Werkstücks entweder auf die linke oder rechte Kante der Nut in der Schlitzplatte aus, und schieben Sie die Anschlagplatte bündig gegen das Ende des Werkstücks, während Sie das Werkstück halten. Sichern Sie dann die Anschlagplatte mit der Flügelschraube. Wenn Sie die Anschlagplatte nicht benutzen, lösen Sie die Flügelschraube, um die Anschlagplatte zur Seite zu schieben.

HINWEIS: Der Auflageverlängerungssatz (Sonderzubehör) ermöglicht das wiederholte Schneiden auf gleiche Längen von bis zu etwa 2.200 mm.

Nutenschneiden

⚠️ WARNUNG: Versuchen Sie nicht, derartige Schnitte mit einem breiteren Sägeblatt oder einem Dado-Sägeblatt auszuführen. Der Versuch, einen Nutenschnitt mit einem breiteren Sägeblatt oder Dado-Sägeblatt durchzuführen, könnte zu unerwarteten Schnittergebnissen und Rückschlag führen, was schwere Personenschäden zur Folge haben könnte.

⚠️ WARNUNG: Stellen Sie den Anschlagarm unbedingt wieder auf die Ausgangsstellung zurück, wenn Sie andere Schnitte als Nutenschnitte ausführen. Der Versuch, Schnitte mit dem Anschlagarm in der falschen Position durchzuführen, könnte zu unerwarteten Schnittergebnissen und Rückschlag führen, was schwere Personenschäden zur Folge haben könnte.

Führen Sie Dado-Schnitte wie folgt aus:

1. Stellen Sie die untere Grenzposition des Sägeblatts mit der Einstellschraube und dem Anschlagarm ein, um die Schnitttiefe des Sägeblatts zu begrenzen. Nehmen Sie auf den obigen Abschnitt „Anschlagarm“ Bezug.
2. Nachdem Sie die untere Grenzposition des Sägeblatts eingestellt haben, schneiden Sie mittels Schiebesechnitt parallele Nuten über die Breite des Werkstücks.
► **Abb.55:** 1. Nuten mit dem Sägeblatt schneiden
3. Heben Sie dann das Werkstückmaterial zwischen den Nuten mit einem Stemmeisen aus.

Tragen des Werkzeugs

⚠️ WARNUNG: Der Anschlagstift ist nur zum Tragen und zur Lagerung vorgesehen und sollte keinesfalls für irgendwelche Schneidarbeiten verwendet werden. Der Gebrauch des Anschlagstifts für Schneidarbeiten kann eine unerwartete Bewegung des Sägeblatts verursachen, die zu Rückschlag und schweren Personenschäden führen kann.

⚠️ VORSICHT: Sichern Sie stets alle beweglichen Teile, bevor Sie das Werkzeug tragen. Falls Teile des Werkzeugs sich beim Tragen bewegen oder verschieben, kann es zu Verlust der Kontrolle oder Balance kommen, was Personenschäden zur Folge haben kann.

► **Abb.56**

1. Nehmen Sie den Akku ab.
2. Sichern Sie den Sägekopf in der 0°-Neigungswinkelstellung und den Drehteller in der äußersten rechten Gehrungswinkelstellung.
3. Sichern Sie die Gleitstangen so, dass die untere Gleitstange in der Position des vollständig zum Bediener gezogenen Schlittens verriegelt ist und die oberen Gleitstangen in der Position des vollständig zum Gehrungsanschlag vorgeschobenen Schlittens verriegelt sind.
4. Senken Sie den Handgriff ganz ab, und arretieren Sie ihn in der Tiefstellung durch Einschieben des Anschlagstifts.
5. Tragen Sie das Werkzeug, indem Sie den Auflagetisch auf beiden Seiten halten. Das Werkzeug lässt sich bequemer tragen, wenn Auflagebügel, Staubsack usw. entfernt werden.

WARTUNG

⚠️ WARNUNG: Achten Sie stets darauf, dass das Sägeblatt scharf und sauber ist, um die bestmögliche und sicherste Leistung zu erzielen. Der Versuch, einen Schnitt mit einem stumpfen und/oder verschmutzten Sägeblatt auszuführen, kann Rückschlag verursachen und zu schweren Personenschäden führen.

⚠️ VORSICHT: Vergewissern Sie sich vor der Durchführung von Inspektions- oder Wartungsarbeiten stets, dass das Werkzeug ausgeschaltet und der Akku abgenommen ist.

ANMERKUNG: Verwenden Sie auf keinen Fall Benzin, Waschbenzin, Verdünner, Alkohol oder dergleichen. Solche Mittel können Verfärbung, Verformung oder Rissbildung verursachen.

Einstellen des Schnittwinkels

Dieses Werkzeug wurde werksseitig sorgfältig eingestellt und justiert, doch grobe Behandlung kann die Justierung beeinträchtigen. Sollte Ihr Werkzeug einer Nachjustierung bedürfen, gehen Sie folgendermaßen vor:

Gehrungswinkel

1. Schieben Sie den Schlitten zum Gehrungsanschlag, und sichern Sie ihn durch Anziehen der zwei Klemmschrauben.
2. Drehen Sie den Drehteller, bis der Zeiger auf 0° auf der Gehrungswinkelskala zeigt.
3. Bewegen Sie den Drehteller geringfügig nach links und rechts, bis er einwandfrei in der 0°-Gehrungswinkeleraste sitzt. (Lassen Sie den Drehteller unverändert, falls der Zeiger nicht auf 0° zeigt.)
4. Lösen Sie die Innensechskantschrauben, die den Gehrungsanschlag halten, mit dem Inbusschlüssel.
► **Abb.57:** 1. Gehrungsanschlag
2. Innensechskantschraube
5. Senken Sie den Handgriff ganz ab, und arretieren Sie ihn in der Tiefstellung durch Einschieben des Anschlagstifts.

6. Bringen Sie die Seitenfläche des Sägeblatts mit Hilfe eines Einstelldreiecks, Anschlagwinkels usw. in den rechten Winkel mit der Fläche des Gehrungsanschlags. Ziehen Sie dann die Innensechskantschrauben des Gehrungsanschlags von rechts der Reihe nach fest.

► **Abb.58:** 1. Einstelldreieck 2. Gehrungsanslag

7. Vergewissern Sie sich, dass der Zeiger auf 0° auf der Gehrungswinkelskala zeigt. Falls der Zeiger nicht auf 0° zeigt, lösen Sie die Halteschraube des Zeigers, und stellen Sie den Zeiger so ein, dass er auf 0° zeigt.

► **Abb.59:** 1. Schraube 2. Gehrungswinkelskala
3. Zeiger

Neigungswinkel

0°-Neigungswinkel

► **Abb.60:** 1. Hebel 2. Armhalter
3. 0°-Neigungswinkel-Einstellschraube
4. Arm 5. Entriegelungsknopf

1. Schieben Sie den Schlitten zum Gehrungsanslag, und sichern Sie ihn durch Anziehen der zwei Klemmschrauben.

2. Senken Sie den Handgriff ganz ab, und arretieren Sie ihn in der Tiefstellung durch Einschieben des Anschlagstifts.

3. Lösen Sie den Hebel auf der Rückseite des Werkzeugs.

4. Drehen Sie die 0°-Neigungswinkel-Einstellschraube (untere Schraube) auf der rechten Seite des Arms um zwei bis drei Umdrehungen entgegen dem Uhrzeigersinn, um das Sägeblatt nach rechts zu neigen.

5. Drehen Sie die 0°-Neigungswinkel-Einstellschraube vorsichtig im Uhrzeigersinn, bis die Seitenfläche des Sägeblatts einen rechten Winkel mit der Oberfläche des Drehtellers bildet. Verwenden Sie ein Einstelldreieck, einen Anschlagwinkel usw. als Orientierungshilfe. Ziehen Sie dann den Hebel fest an.

► **Abb.61:** 1. Einstelldreieck 2. Sägeblatt
3. Drehteller-Oberfläche

6. Vergewissern Sie sich, dass der Zeiger am Arm auf 0° der Neigungswinkelskala zeigt. Falls der Zeiger nicht auf 0° zeigt, lösen Sie die Halteschraube des Zeigers, und stellen Sie den Zeiger so ein, dass er auf 0° zeigt.

► **Abb.62:** 1. Neigungswinkelskala 2. Zeiger
3. Schraube

45°-Neigungswinkel

► **Abb.63:** 1. Einstellschraube für linksseitigen 45°-Neigungswinkel

Der 45°-Neigungswinkel kann erst nach erfolgreicher Einstellung des 0°-Neigungswinkels eingestellt werden.

1. Lösen Sie den Hebel, und neigen Sie das Sägeblatt vollständig nach links.

2. Vergewissern Sie sich, dass der Zeiger am Arm auf 45° der Neigungswinkelskala zeigt. Falls der Zeiger nicht auf 45° zeigt, drehen Sie die 45°-Neigungswinkel-Einstellschraube (obere Schraube) auf der rechten Seite des Arms, bis der Zeiger auf 45° zeigt.

Nach dem Gebrauch

Wischen Sie nach dem Gebrauch am Werkzeug haftende Späne und Staub mit einem Tuch oder dergleichen ab. Halten Sie die Sägeblattschutzhaube gemäß den Anweisungen im vorhergehenden Abschnitt „Sägeblattschutzhaube“ sauber. Schmieren Sie die Gleiteile des Werkzeugs mit Öl, um Rostbildung zu verhüten.

Ziehen Sie den Schlitten zur Lagerung des Werkzeugs vollständig auf sich zu, so dass die Gleitstangen tief in den Drehteller eingeführt sind.

Um die SICHERHEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT dieses Produkts zu gewährleisten, sollten Reparaturen und andere Wartungs- oder Einstellarbeiten nur von Makita-Vertragswerkstätten oder Makita-Kundendienstzentren unter ausschließlicher Verwendung von Makita-Originalersatzteilen ausgeführt werden.

SONDERZUBEHÖR

⚠️ WARNUNG: Die folgenden Makita-Zubehörteile oder Vorrichtungen werden für den Einsatz mit dem in dieser Anleitung beschriebenen Makita-Werkzeug empfohlen. Der Gebrauch anderer Zubehörteile oder Vorrichtungen kann zu schweren Personenschäden führen.

⚠️ WARNUNG: Verwenden Sie die Makita-Zubehörteile oder -Vorrichtungen nur für ihren vorgesehenen Zweck. Fehlgebrauch eines Zubehörteils oder einer Vorrichtung kann zu schweren Verletzungen führen.

Wenn Sie weitere Einzelheiten bezüglich dieser Zubehörteile benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre Makita-Kundendienststelle.

- Hartmetallbestückte Sägeblätter (Besuchen Sie unsere Website, oder wenden Sie sich an Ihren Makita-Händler vor Ort, um zu erfahren, welche Sägeblätter für das zu schneidende Material korrekt sind.)
- Schraubstockeinheit (Horizontal-Schraubstock)
- Vertikal-Schraubstock
- Auflageplatte
- Auflageverlängerungssatz
- Anschlagplatte
- Staubsack
- Einstelldreieck
- Inbusschlüssel
- Original-Makita-Akku und -Ladegerät

HINWEIS: Manche Teile in der Liste können als Standardzubehör im Werkzeugsatz enthalten sein. Sie können von Land zu Land unterschiedlich sein.

Makita Europe N.V. Jan-Baptist Vinkstraat 2,
3070 Kortenberg, Belgium

Makita Corporation 3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

885680-974 EN, PL, HU, SK, CS, UK, RO, DE 20180910
