

MAKITA

SZALAGCSISZOLÓ GÉP

9902

9903

9920

9404

Használati utasítás

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Kar
- (2) Acél lemez
- (3) Beállító gomb
- (4) Porkieresztő csőcsonk
- (5) Porzsák
- (6) Csíptető
- (7) Rögzítő gomb
- (8) Kioldó kapcsoló
- (9) Sebességszabályozó gomb
- (10) Opcionálisan kapható tömlő 28 mm belső átmérővel
- (11) Porszívó tömlője
- (12) Porszívó
- (13) Szalagcsiszoló gépállvány
- (14) Határolóvas
- (15) Csiszolópárna
- (16) Határjelzés
- (17) Kefetartó rögzítősapkája
- (18) Csavarhúzó

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	Szalagméret	Szalagsebesség	Teljes hossz	Nettó súly
9902	76 x 533 mm	7,3 m/s	296 mm	4,3 kg
9903	76 x 533 mm	3,5-7,3 m/s	296 mm	4,3 kg
9920	76 x 610 mm	3,5-7,3 m/s	334 mm	4,5 kg
9404	100 x 610 mm	3,5-7,3 m/s	334 mm	4,7 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Ahol használat közben a vágógép rejtett kábellel vagy saját csatlakozósinórával érintkezhet, a gépet csak a szigetelt markolási felületeknél fogva szabad tartani. A feszültség alatt álló vezetékek érintése a gép védetlen fém alkatrészeit is feszültség alá helyezi, és áramütést okoz a gépkezelőnek.
2. Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet.
3. Ügyeljen arra, hogy a kioldó bekapcsolása előtt a szalag ne kerüljön érintkezésbe a munkadarabbal.
4. Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.
5. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.
6. Ez a gép nem vízálló konstrukciójú, ezért a munkadarab felületét tilos bevizezni.

ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A csiszolószalag beszerelése és kiszerezése (1. ábra)

Fontos tudnivaló:

A szalag beszerelése vagy kiszerezése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Teljesen húzza ki a kart és helyezze a szalagot a görgőkre, majd tolja vissza a kart eredeti helyzetébe.

FIGYELEM:

A szalag beszerelésekor vigyázzon arra, hogy a szalag hátoldalán látható nyíl iránya megegyezzen a magán a gépen található nyíl irányával. (2. ábra)

A szalagfutás beállítása (3. ábra)

Kapcsolja be a gépet és ellenőrizze, hogy a szalag megfelelően van-e beigazítva. Ha a szalag pereme túlnyúlik az acél lemez peremén vagy 6 mm-nél jobban visszaugrik az acél lemez peremétől, a beállító gomb segítségével szabályozza be a szalagfutást.

Porzsák (4. és 5. ábra)

Rögzítse a porzsákat a porkieresztő csőcsonkhoz. A csőcsonk kúpos kialakítású. Rögzítéskor erősen tolja rá a porzsákat a csőcsonkra, ameddig csak engedi, nehogy működés közben leessen. Legjobb a porzsákat már akkor kiüríteni, amikor félig megtelt porral. Finoman ütögesse a porzsákat, hogy a lehető legtöbb por kiürüljön belőle.

A kioldó kapcsoló működtetése (6. ábra)

FIGYELEM:

- Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.
- A gép be- vagy kikapcsolása közben a gép ne legyen érintkezésben a munkadarab felületével, ez ugyanis gyenge minőségű csiszolási felületet eredményezhet vagy tönkretelheti a szalagot.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A gép leállításához engedje el a kioldót. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítő gombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy teljesen be-nyomjuk, majd elengedjük a kioldót.

A sebességszabályozó gomb (7. ábra)

A 9903-as, 9920-as és 9404-es típus esetén

A szalag sebessége 3,5 és 7,3 m/s között fokozatmentesen szabályozható oly módon, hogy a sebességszabályozó gombot 1 és 5 között egy adott beállításra forgatjuk el. A gombnak az 5-ös helyzet felé forgatásával nagyobb sebesség érhető el, az 1-es helyzet felé forgatással pedig csökken a sebesség. Mindig a csiszolandó munkadarabnak megfelelően válassza meg a sebességet.

FIGYELEM:

A sebességszabályozó gomb felfelé csak az 5-ös, visszafelé csak az 1-es helyzetig forgatható el. Ne erőltesse tovább, ezzel ugyanis tönkretelheti a sebességszabályozási funkciót.

Csiszolás (8. ábra)

Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet. Kapcsolja be, majd várjon, amíg eléri a teljes sebességet. Ezután finoman helyezze a gépet a munkadarab felületére. Tartsa a szalagot mindig egy síkban a munkadarabbal, és mozgassa a gépet előre-hátra. Tilos a gépet erőltetni, a gép súlya elégséges nyomást gyakorol. A túlzott nyomóerő hatására elakadhat vagy túlmelegedhet a motor, meggyulladhat a munkadarab vagy visszarúghat a gép.

A gép csatlakoztatása Makita gyártmányú porszívóhoz vagy porleválasztóhoz

Tisztábban dolgozhatunk a szalagcsiszoló géppel, ha Makita gyártmányú porszívóhoz vagy porleválasztóhoz csatlakoztatva működtetjük.

Makita gyártmányú porszívóhoz (típuszám: 406/431) való csatlakoztatás esetén egy opcionálisan kapható, 28 mm belső átmérőjű tömlőre van szükség. Lásd: **9. ábra**

Makita gyártmányú porleválasztóhoz (típuszám: 420/420S) való csatlakoztatás esetén nincs szükség az opcionális tömlőre, ugyanis a szalagcsiszoló gép közvetlenül ráköthető a porleválasztó berendezés tömlőjére.

Szalagcsiszoló gépállvány (opcionálisan kapható tartozék) (10. ábra)

A szalagcsiszoló gépállvány használata különösen a kis méretű munkadarabok csiszolásakor vagy munkadarabok sorjátlanításakor praktikus.

Csiszolópárna (opcionálisan kapható tartozék) (11. ábra)

A csiszolópárna a munkadarabok egyenletesebb csiszolását teszi lehetővé.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózathoz.

A szénkefék cseréje (12. és 13. ábra)

A határjelzésig lekopott szénkeféket ki kell cserélni. A két egyforma szénkefét egyszerre célszerű kicserélni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy beszabályozást a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlter-helésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervizközpontjához.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülé-keket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Csiszolószalag
AA típus: fa, vas és acél csiszolásához
CC típus: kő és műanyagok csiszolásához

Szemcseszám	AA40	AA60	AA80	AA100	AA120	AA150	AA180	AA240
Felhasználás	durva		közepes			finom		

Szemcseszám	CC40	CC60	CC80	CC100	CC120	CC150	CC180	CC240
Felhasználás	durva		közepes			finom		

- Porzsák
- Tömlő, 28 mm-es belső átmérővel
- Szalagcsiszoló gépállvány
- Csiszolópárna

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 99

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A 9902-es / 9903-as / 9920-as / 9404-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 85 dB(A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkébe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.